

hp LaserJet 4345mfp



使用



HP LaserJet 4345mfp 系列

使用者手冊

著作權與使用授權

著作權所有 © 2004 年 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

零件編號 Q3942-90968

第 1 版，2004 年 11 月

商標說明

Adobe®、Acrobat®，及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Corel® 是 Corel Corporation 或 Corel Corporation Limited 的商標或註冊商標。

Linux 是 Linus Torvalds 在美國的註冊商標。

Microsoft Windows®、Windows® 和 Windows NT® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

UNIX® 是 Open Group 的註冊商標。

ENERGY STAR®〈能源之星〉和 ENERGY STAR 商標® 是美國環保局在美國的註冊商標。



HP 客戶服務 (HP Customer Care)

線上服務

使用數據機或網際網路連線隨時存取資訊

全球資訊網：您可以到 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp> 中取得 HP 印表機軟體、產品及支援資訊、印表機驅動程式多種語言的更新版本（此網站為英文網站。）

線上疑難排解工具

HP 立即支援專業版本 (ISPE) 是一套以 Web 為基礎的桌上型電腦系統及列印產品的疑難排解工具。ISPE 可以協助您迅速識別、診斷及解決電腦及列印問題。您可以到 <http://instantsupport.hp.com> 中取得 ISPE 工具。

電話支援

惠普科技公司在產品保固期內提供免費電話支援。只要您來電，即可與隨時準備協助您的服務人員聯絡。有關您所在國家/地區可撥打的電話號碼，請參閱產品包裝箱中的支援傳單，或瀏覽 <http://www.hp.com/support/callcenters>。在來電之前，請備妥以下資訊：產品名稱和序號、購買日期和問題說明。

您同時可以在網際網路上的 <http://www.hp.com> 尋找支援。按一下「支援與驅動程式」方塊。

軟體公用程式、驅動程式和電子資訊

請上網瀏覽 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software。（此網站為英文網站，但仍可下載數種不同語言的印表機驅動程式。）

如需透過電話以獲取資訊，請參閱印表機包裝箱內隨附的支援傳單。

HP 直接訂購附件或耗材

從下列網站訂購耗材：

美國：<http://www.hp.com/sbso/product/supplies>

加拿大：<http://www.hp.ca/catalog/supplies>

歐洲：<http://www.hp.com/go/supplies>

亞太：<http://www.hp.com/paper/>

您可以到 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp> 訂購附件。要獲得更多資訊，請參閱訂購零件、附件及耗材。

若要透過電話訂購耗材或附件，請撥打下列電話號碼：

美國企業：800-282-6672

美國中小型企業：800-888-9909

美國家用和住宅辦公室：800-752-0900

加拿大：800-387-3154

若要尋找其他國家/地區的電話號碼，請參閱印表機包裝箱內隨附的支援傳單。

HP 維修服務資訊

若要連絡美國或加拿大的 HP 授權經銷商，請撥電話號碼 800-243-9816（美國）或 800-387-3867（加拿大）。或上網瀏覽 <http://www.hp.com/go/cposupportguide>。

在其他國家/地區時，如需 HP 產品維修服務，請撥打您所在國家/地區的客戶支援號碼。請參閱印表機包裝箱內隨附的支援傳單。

HP 服務合約

請撥電話號碼：800-HPINVENT [800-474-6836（美國）] 或 800-268-1221（加拿大）。

保固過期服務：800-633-3600。

延長服務：請撥電話號碼：800-HPINVENT [800-474-6836（美國）] 或 800-268-1221（加拿大）。或瀏覽 HP Care Pack Services 網站，網址是 <http://www.hpexpress-services.com>。

HP 工具箱

若要檢查印表機狀態與設定，以及檢視疑難排解資訊與線上文件，請使用「HP 工具箱」軟體。當印表機直接連接到您的電腦或連接到網路時，您可以檢視「HP 工具箱」。您必須執行完整的軟體安裝程序才能使用「HP 工具箱」。請參閱[使用 HP 工具箱](#)。

與 Macintosh 電腦相關的 HP 支援資訊

請瀏覽：<http://www.hp.com/go/macosex> 該網站提供 Mac OS X 支援資訊和 HP 驅動程式更新的訂閱服務。

請瀏覽：<http://www.hp.com/go/mac-connect> 提供專為 Macintosh 使用者設計的產品。

目錄

1 MFP 基礎知識

HP LaserJet 4345mfp 組態	2
HP LaserJet 4345mfp (Q3942A—基本機型)	2
HP LaserJet 4345x mfp (Q3943A)	2
HP LaserJet 4345xs mfp (Q3944A)	2
HP LaserJet 4345xm mfp (Q3945A)	3
MFP 的功能與優點	4
功能	4
速度與列印量	4
解析度	4
記憶體	4
使用者介面	4
語言與字型	5
影印並傳送	5
碳粉匣	5
紙張處理	6
連線	6
環境特性	6
安全性功能	6
最低系統需求	7
MFP 零件與附件	8
附件與耗材	9
介面連接埠	10
移動 MFP	10
鎖定與解除鎖定選購的附件	10
軟體	12
作業系統與 MFP 元件	12
印表機驅動程式	13
HP 磁碟管理公用程式	15
用於 Macintosh 電腦的軟體	16
安裝列印系統軟體	16
解除安裝軟體	20
在進紙匣中裝入紙張	21
在 1 號紙匣中裝入紙張	21
在 2 號、3 號、4 號及 5 號紙匣中裝入紙張	22
使用紙張處理功能表組態紙匣	25

2 使用控制面板

控制面板配置	28
控制面板功能	29
首頁螢幕指引	30
說明系統	31
「這是什麼」？說明	31
「使用方法」說明	31

功能表選擇圖	32
擷取工作功能表	33
資訊功能表	34
紙張處理功能表	35
設定裝置功能表	38
原稿子功能表	38
影印子功能表	38
增強子功能表	39
傳送子功能表	40
列印子功能表	41
PCL 子功能表	43
列印品質子功能表	44
系統設定子功能表	47
影印/傳送設定值	50
MBM-3 組態子功能表	51
釘書機/堆疊器子功能表	51
I/O 子功能表	51
EIO X Jetdirect 子功能表	52
內嵌式 Jetdirect 子功能表	52
重設子功能表	55
傳真功能表	57
診斷程式功能表	58
維修功能表	61

3 列印

定位紙材	64
列印文件	66
列印文件。	66
選擇用於列印的紙匣	67
瞭解紙匣順序	67
自訂 1 號紙匣作業	67
依紙材的類型和尺寸來列印（鎖定紙匣）	68
從 1 號紙匣手動送紙	68
選擇正確的熱凝器模式	70
選擇出紙槽	71
3 槽式信箱出紙槽	71
選擇輸出位置	71
為複製工作選擇列印面向上或列印面向下的輸出	71
在信封上列印	73
在 1 號紙匣中裝入信封	73
在特殊紙材上列印	74
在標籤上列印	74
在投影片上列印	74
在信紙信頭、穿孔紙或預製表格上列印	75
在具有特殊光澤的	76
在小尺寸、自訂尺寸或重磅紙上列印	76
設定自訂紙張尺寸	77
雙面列印（選購的雙面列印裝置）	79
紙張雙面列印指引	79
雙面列印的紙張方向	79
雙面列印的版面配置選項	80
使用選購的雙面列印附件進行雙面列印	80
設定定位	82
設定定位	82

使用印表機驅動程式中的功能	83
建立並使用快捷設定	83
建立並使用浮水印	83
變更文件尺寸	84
從印表機驅動程式設定自訂紙張尺寸	84
在不同紙張上進行列印工作的第一頁	84
進行單張多面列印	85
設定裝訂選項	85
選擇印表機驅動程式中的列印面向上的輸出或列印面向下的輸出	86
使用工作儲存功能	87
存取工作儲存功能	87
列印保密列印工作	87
刪除保密列印工作	88
儲存列印工作	88
建立快速影印工作	89
列印快速影印工作的額外副本	89
刪除快速影印工作	89
校對與暫停工作	90
列印暫停工作的剩餘副本	90
刪除暫停工作	90

4 影印

影印螢幕導覽	92
取消按鈕	92
確定按鈕	92
基本影印說明	93
使用預設值影印	93
以使用者定義的設定值進行影印	93
使用掃描器玻璃板進行影印	94
使用 ADF 進行影印	95
使用工作模式	95
修改目前工作的影印設定值	96
調整影印對比	96
縮小或放大副本	96
去除背景	96
清晰度	96
對比度	96
影印多種尺寸的原稿	97
建立儲存的影印工作	97

5 掃描並傳送到電子郵件

SMTP 是什麼？	100
LDAP 是什麼？	100
電子郵件組態	101
自動電子郵件組態	101
手動電子郵件組態	101
若要使用電子郵件程式尋找閘道	102
電子郵件螢幕導覽	103
說明按鈕	103
From: (來源:) 欄位	103
To: (收件者:)、CC: (CC:)，和BCC: (BCC:)欄位	103
Clear all (全部清除) 按鈕	103
電子郵件基礎	104
裝入文件	104

傳送文件	104
使用通訊錄	106
建立收件者清單	106
使用本地通訊錄	106
額外的電子郵件功能	108
次要電子郵件	108
傳送到資料夾	108
傳送到工作流程	108

6 傳真

類比傳真	110
安裝傳真附件	110
連接傳真附件到電話線	112
設定並使用傳真功能	112
數位傳真	113

7 選購的輸出和輸入裝置

3 槽式信箱	116
信箱模式	116
堆疊器模式	116
功能分離器模式	116
使用 3 槽式信箱	116
釘書機/堆疊器附件	119
若要設定印表機驅動程式以識別選購的釘書機/堆疊器	119
在軟體中選擇裝訂器 (Windows)	119
在軟體中選擇裝訂器 (Mac)	119
若要為列印工作選擇控制面板中的釘書機	119
若要為列印工作選擇印表機驅動程式中的釘書機 (Windows)	120
若要為列印工作選擇印表機驅動程式中的釘書機 (Mac)	120
若要為所有影印工作設定控制面板中的釘書機	120
若要為單一影印工作設定控制面板中的釘書機	120
當釘書針匣是空的，要設定 MFP 為停止或繼續	120
裝入釘書針	121
可容納 500 張紙的進紙器和存放櫃/支架	123
信封進紙器	124
安裝選購的信封進紙器	124
取出選購的信封進紙器	125
在選購的信封進紙器中裝入信封	125
對輸出和輸入附件的疑難排解	127

8 安全性功能

安全化內嵌式萬維網伺服器	130
若要安全化內嵌式萬維網伺服器	130
外部介面導線 (FIH)	131
需求	131
使用 FIH	131
安全磁碟清除	133
受影響的資料	133
獲得對安全磁碟清除的存取權限	133
其他資訊	133
工作儲存功能	134
DSS 驗證	135
鎖定控制面板功能表	136

若要鎖定控制面板功能表	136
鎖定電路板擋門	137

9 管理與保養 MFP

使用內嵌式萬維網伺服器	140
開啓內嵌式萬維網伺服器	140
資訊標籤	140
設定標籤	141
數位傳送標籤	141
網路標籤	142
其他連結	142
使用 HP 工具箱	143
支援的作業系統	143
支援的瀏覽工具	143
要檢視 HP Toolbox (HP 工具箱)	143
狀態標籤	144
警示標籤	144
裝置設定視窗	145
工具箱連結	145
其他連結	145
使用 HP Web Jetadmin 軟體	146
設定與確認 IP 位址	147
指定 TCP/IP	147
確認 TCP/IP 組態	147
變更 IP 位址	147
設定即時時鐘	149
設定日期和時間	149
設定喚醒時間	150
設定睡眠延遲	150
檢查 MFP 組態	152
列印資訊頁	152
功能表選擇圖	152
組態頁	152
HP Jetdirect 頁	154
耗材狀態頁	154
用量頁	155
PCL 或 PS 字型清單	156
管理碳粉匣	157
HP 碳粉匣	157
非 HP 碳粉匣	157
鑒別碳粉匣	157
存放碳粉匣	157
碳粉匣預期壽命	157
檢查耗材量	157
碳粉匣不足和碳粉匣用完情況	158
更新韌體	160
判定目前韌體等級	160
從 HP 網站下載最新韌體。	160
將新韌體傳輸到 MFP	160
更新 HP Jetdirect 韌體	162
清潔 MFP	164
清潔 MFP 外部	164
清潔觸控式螢幕	164
清潔掃描器玻璃板	164

清潔熱凝器	164
清潔 ADF 傳送系統	165
校正掃描器	169
列印校正目標	169
執行預防性維護	170
印表機預防性維護	170
ADF 維護套件	170

10 解決問題

解決一般問題	174
疑難排解核對清單	174
判斷 MFP 問題	176
清除卡紙	177
清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙	178
清除選購的信封進紙器區域中的卡紙	179
從 1 號紙匣區域清除卡紙	181
從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙	182
清除選購的雙面列印裝置中的卡紙	184
清除輸出區域中的卡紙	185
清除熱凝器中的卡紙	186
清除 ADF 中的卡紙	189
清除卡住的釘書針	190
解決重複卡紙	192
使用紙張路徑測試	193
瞭解 MFP 訊息	194
使用 MFP 說明系統	194
如果訊息仍然存在	194
解析控制面板訊息	195
了解 3 槽式信箱和釘書機/堆疊器的附件指示號	207
附件指示燈	207
更換附件或附件元件	208
了解電路板上的指示燈	209
HP Jetdirect LED	209
心跳 LED	209
傳真 LED	210
修正列印品質與影印品質問題	211
列印品質核對清單	211
影像瑕疵範例	211
淺色列印 (部分頁面)	213
淡色列印 (整個頁面)	213
污點	214
白點	214
線條	214
灰色背景	215
碳粉污跡	215
碳粉附著不佳	216
重複性瑕疵	216
重複出現的影像	217
變形的字元	217
頁面歪斜	217
捲曲或呈波浪狀	218
皺摺或摺痕	218
垂直白線條	219
胎痕	219

黑色上的白點	219
分散的線條	220
模糊列印	220
隨機影像重複	221
空白頁面 (ADF)	221
水平線 (ADF)	222
頁面歪斜 (ADF)	222
垂直線 (ADF)	222
影像位移 (ADF)	223
非預期影像 (ADF)	223
重複性瑕疵量尺	224
解決電子郵件問題	225
若要確認 SMTP 閘道位址	225
若要確認 LDAP 閘道位址	225
解決網路連線問題	226
網路列印問題疑難排解	226
確認與網路的通訊。	226

附錄 A 耗材與附件

訂購零件、附件及耗材	228
直接從 HP 訂購	228
透過服務或支援供應商訂購	228
直接透過內嵌式萬維網伺服器訂購（適用於連線到網路的印表機）	228
直接透過 HP Toolbox (HP 工具箱) 軟體訂購（適用於直接連線到電腦的印表機）	228
零件編號	229
附件	229
碳粉匣	229
維護套件	230
記憶體	230
電纜與介面	230
列印紙材	231

附錄 B 服務與支援

惠普科技有限保固聲明	233
碳粉匣有限保固聲明	234
可用的支援與服務	235
HP 維護合約	235
優先到府服務	235
Next business day（下一個工作天）	235
安裝與維護套件的更換	235
重新包裝 MFP	236
重新包裝 MFP	236
服務資訊表	237

附錄 C MFP 規格

實體規格	240
電力規格	241
聲音規格	242
環境規格	243
影像區域	244
扭曲規格	245

附錄 D 紙材規格

列印紙材規格	247
列印及紙張存放的環境	247
信封	248
標籤	249
投影片	249
列印紙材的支援類型和尺寸	251

附錄 E MFP 記憶體與擴充

記憶體概述	258
確定記憶體要求	259
安裝記憶體	260
若要安裝記憶體 DIMM	260
若要安裝快閃記憶卡	262
更換硬碟機	264
檢查記憶體安裝	267
若要確認記憶體裝置已正確安裝	267
儲存資源（永久資源）	268
安裝 EIO 卡	269
若要安裝 EIO 卡	269

附錄 F 法規資訊

簡介	271
FCC 規章	272
電信	273
環保產品管理計畫	274
保護環境	274
臭氧產生	274
能源消耗	274
HP LaserJet 列印耗材	274
材料安全資料表	276
若要獲得更多資訊	276
合格聲明書 (HP LaserJet 4345mfp)	277
合格聲明書（HP LaserJet 4345x mfp、4345xs mfp，和 4345xm mfp）	278
特定國家/地區安全聲明	279
雷射安全聲明	279
加拿大 DOC 聲明	279
日本 VCCI 聲明	279
韓國 EMI 聲明	279
芬蘭雷射聲明	280
澳洲	280

索引

1

MFP 基礎知識

恭喜您購買了 HP LaserJet 4345mfp。如果您尚未進行設定，請參閱多功能週邊設備 (MFP) 隨附的《*HP LaserJet 4345mfp 入門指南*》，以獲得設定說明。

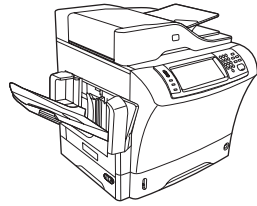
在 MFP 設定好並可以使用後，請稍微花一點時間來熟悉 MFP。本章介紹了下列主題：

- [HP LaserJet 4345mfp 組態](#)
- [MFP 的功能與優點](#)
- [MFP 零件與附件](#)
- [軟體](#)
- [在進紙匣中裝入紙張](#)

HP LaserJet 4345mfp 組態

HP LaserJet 4345mfp 系列可在下列組態中使用。

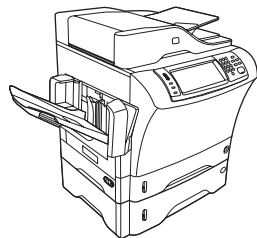
HP LaserJet 4345mfp (Q3942A—基本機型)



HP LaserJet 4345mfp 符合下列項目標準：

- 可容納 100 張紙的進紙匣 (1 號紙匣)
- 可容納 500 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)
- 自動送紙器 (ADF) 可容納多達 50 頁
- 可連結至 10/100Base-T 網路的 HP Jetdirect 內嵌式列印伺服器
- 128 百萬位元組 (MB) 的同步動態隨機存取記憶體 (SDRAM)

HP LaserJet 4345x mfp (Q3943A)



HP LaserJet 4345x mfp 與基本機型具有相同功能，同時包含下列項目：

- 自動雙面列印附件 (雙面列印裝置)
- 附加可容納 500 張紙的進紙器 (3 號紙匣)
- 類比傳真附件

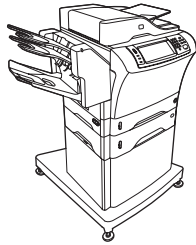
HP LaserJet 4345xs mfp (Q3944A)



HP LaserJet 4345xs mfp 與基本機型具有相同功能，同時包含下列項目：

- 自動雙面列印附件（雙面列印裝置）
- 附加可容納 500 張紙的進紙器（3 號紙匣）
- 類比傳真附件
- 釘書機/堆疊器附件
- 存放櫃/支架

HP LaserJet 4345xm mfp (Q3945A)



HP LaserJet 4345xm mfp 與基本機型具有相同功能，同時包含下列項目：

- 自動雙面列印附件（雙面列印裝置）
- 附加可容納 500 張紙的進紙器（3 號紙匣）
- 類比傳真附件
- 3 槽式信箱附件
- 存放櫃/支架

MFP 的功能與優點

HP LaserJet 4345mfp 系列專門設計供工作群組共享。使用 MFP 影印和列印黑白文件或數位傳送彩色或黑白文件。MFP 為獨立式影印機，無需連接至電腦即可使用。具有選購的 HP LaserJet mfp 類比傳真附件 300（隨附於某些機型），MFP 也可以傳送和接收傳真。除了數位傳送和網路列印之外，您可以選擇所有 MFP 控制面板中的功能。

功能

- 雙面影印
- 影像修改
- 彩色數位傳送
- 文件處理

速度與列印量

- 掃描和列印於 letter 尺寸的紙張上時，每分鐘 45 頁 (ppm)；影印或列印於 A4 尺寸的紙張上時，每分鐘 43 頁 (ppm)。
- 使用掃描器玻璃板的縮放比例為 25% 至 400%
- 使用自動送紙器 (ADF) 的縮放比例為 25% 至 200%
- 列印第一頁的時間少於 10 秒
- 一次傳送、多次列印 (RIP ONCE) 技術
- 每月作業週期多達 200,000 頁
- 400 兆赫 (MHz) 微處理器

解析度

- 使用解析度增強技術 (REt) 可達 600 點/英吋 (dpi)
- FastRes 1200 以最快速度提供 1200 dpi 品質
- 多達 220 種灰階

記憶體

- 256 百萬位元組 (MB) 的隨機存取記憶體 (RAM)，使用產業標準 100 針雙倍資料速率雙排直插式記憶體模組 (DDR DIMM) 可擴充至 512MB
- 記憶體增強技術 (MEt) 可自動壓縮資料，以更有效地使用 RAM

使用者介面

- 控制面板上的圖形顯示螢幕
- 內嵌式萬維網伺服器，可用於獲得支援並訂購供應品 (僅限於網路連線產品)
- HP 工具箱軟體，可提供 MFP 狀態與警示及列印內部資訊頁

語言與字型

- HP 印表機指令語言 (Printer Command Language; PCL) 6 驅動程式
- 相容的 HP PCL 5e
- 印表機管理語言
- PDF
- XHTML
- 80 種可縮放的 TrueType 字體
- HP PostScript® 3 模擬 (PS)

影印並傳送

- 用於文字、圖形及文字與圖形混合格式的模式
- 工作中斷功能（於影印部分）
- 每張多頁
- 操作者處理動畫顯示（如：解除卡紙）
- 與電子郵件相容
- 可節省能源的睡眠功能
- 自動雙面掃描

注意

自動雙面列印需要自動雙面列印附件

碳粉匣

- 以 5% 的覆蓋率列印多達 18,000 頁。
- 無需搖動碳粉匣的設計
- 原廠 HP 碳粉匣偵測

紙張處理

- 輸入
 - **1 號紙匣 (多功能紙匣)**：一個可用於紙張、投影片、標籤及信封的多功能紙匣。可容納多達 100 張紙或 10 個信封。
 - **2 號紙匣和選購的 3、4 和 5 號紙匣**：可容納 500 張紙的紙匣。這些紙匣可自動偵測達 Legal 的標準紙張尺寸，並允許在自訂尺寸的紙張上列印。
 - **自動送紙器 (ADF)**：可容納多達 50 張紙。
 - **雙面列印和影印**：選購的雙面列印附件提供雙面列印與影印（列印紙張的兩面）。
 - **ADF 雙面掃描**：ADF 具有掃描雙面文件的自動雙面列印裝置。
 - **選購的信封進紙器**：最多可容納 75 個信封。
- 輸出
 - **標準出紙槽**：標準出紙槽位於 MFP 的左側。此紙槽可容納多達 500 張紙。
 - **ADF 出紙槽**：ADF 出紙槽位於 ADF 進紙匣的下方。該紙槽容納多達 50 張紙，MFP 會在紙槽已滿時停止。
 - **選購的釘書機/堆疊器**：釘書機/堆疊器可裝訂多達 30 張紙與堆疊 500 張紙。
 - **選購的 3 槽式信箱**：以總容量 700 張紙而言，一個紙槽可堆疊多達 500 張紙，兩個紙槽堆疊各 100 張紙。

連線

- IEEE 1284B 相容平行連接
- 用於連接其他裝置的外部介面導線 (FIH) 連線 (AUX)
- 用於內嵌式 HP Jetdirect 列印伺服器的區域網路 (LAN) 連接器 (RJ-45)
- 選購的類比傳真卡
- 選購的 HP 數位傳送軟體 (DSS)
- 選購的 HP Jetdirect 增強型輸入/輸出 (EIO) 列印伺服器卡
 - 通用序列匯流排 (USB)、序列與 LocalTalk
 - 快速乙太網路 10/100TX

環境特性

- 睡眠設定可節省能源（符合 ENERGY STAR® 準則，1.0 版）。

注意

請參閱[保護環境](#)，以獲得更多資訊。

安全性功能

- 外部介面導線 (FIH)
- 安全磁碟清除
- 安全鎖定

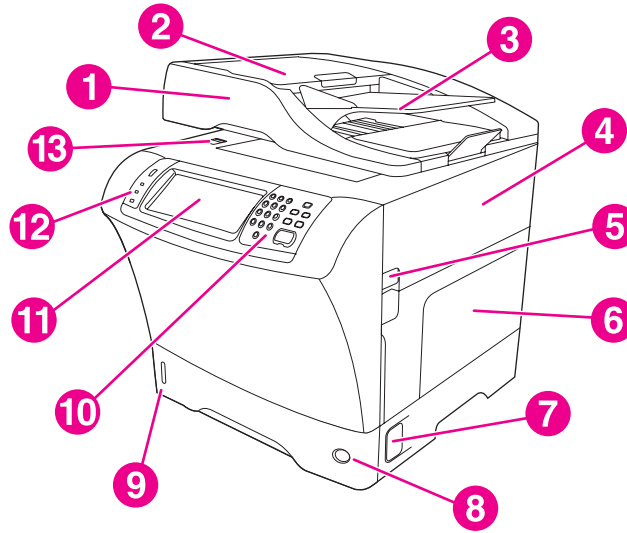
- 工作保留
- DSS 驗證

最低系統需求

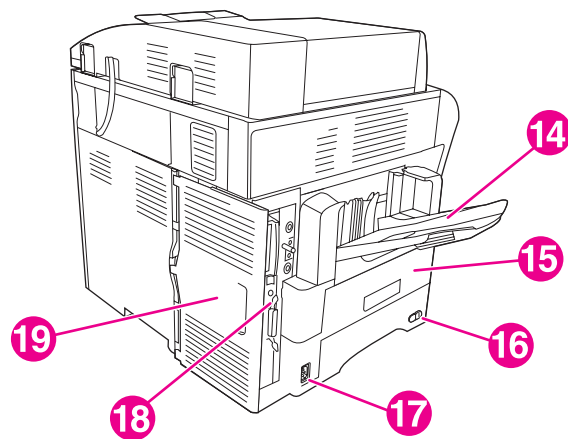
若要使用電子郵件功能，MFP 必須連接到具有簡易郵件傳輸協定 (SMTP) 的 IP 協定伺服器。此伺服器可位於區域網路上或位於外部的網際網路服務供應商 (ISP)。HP 建議您使 MFP 位於與 SMTP 伺服器相同的區域網路 (LAN) 上。如果您正在使用 ISP，您必須使用數位用戶迴路 (DSL) 連線到 ISP。如果您正從 ISP 獲取電子郵件服務，請要求 ISP 提供正確的 SMTP 位址。不支援撥接連線。如果您的網路上沒有 SMTP 伺服器，協力廠商軟體允許您建立 SMTP 伺服器。不過，您應負責此軟體的購買與支援。

MFP 零件與附件

使用 MFP 之前，請先熟悉 MFP 零件。



- 1 ADF 組件
- 2 ADF 頂蓋
- 3 自動送紙器 (ADF) 進紙匣
- 4 頂蓋 (提供裝卸碳粉匣)
- 5 頂蓋柄
- 6 1 號紙匣 (多功能紙匣)
- 7 卡紙活動柄
- 8 紙匣編號指示器
- 9 紙張數量指示器
- 10 控制面板鍵盤
- 11 控制面板顯示螢幕
- 12 控制面板狀態指示燈
- 13 掃描器鎖



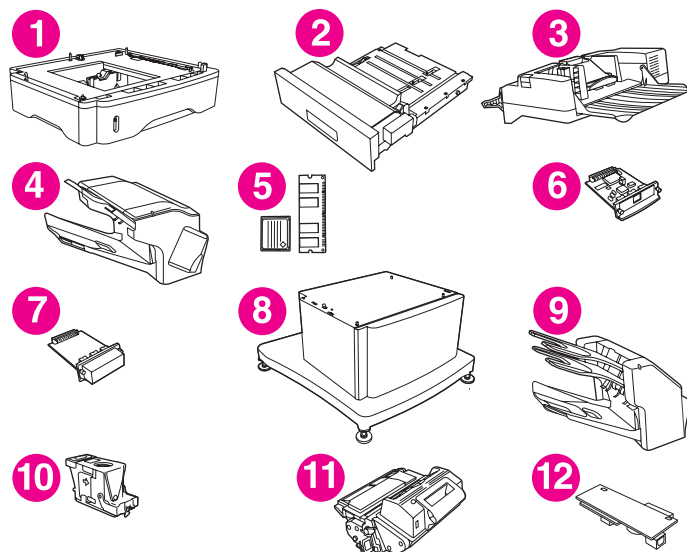
- 14 出紙槽
- 15 選購的雙面列印裝置
- 16 開啓/關閉開關
- 17 電源連接
- 18 介面連接埠
- 19 電路板遮蓋 (提供裝卸快閃記憶卡和硬碟)

附件與耗材

您可以新增選購附件來提升 MFP 的功能。要獲得有關訂購附件和耗材的資訊，請參閱[訂購零件、附件及耗材](#)。

注意

使用專為 MFP 設計的附件和耗材，以確保有最佳效能。



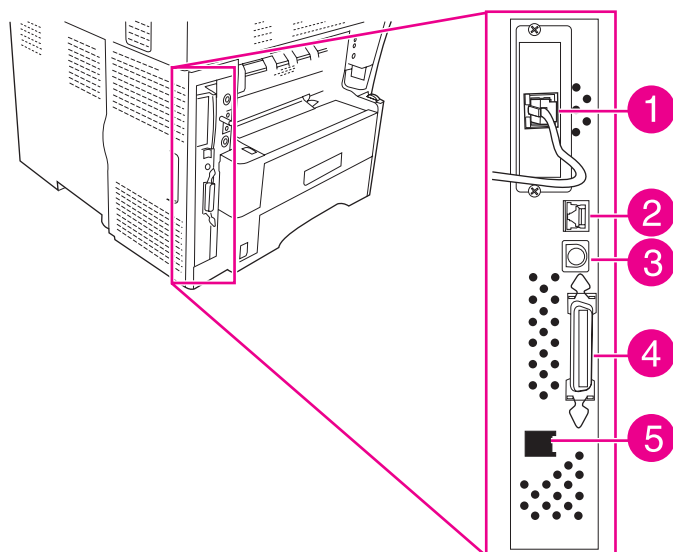
- 1 可容納 500 張紙的進紙器 (Q5968A) (請參閱下列說明)
- 2 雙面列印裝置 (Q5969A)
- 3 信封進紙器 (Q2438B)
- 4 訂書機/堆疊器 (Q5691A)
- 5 記憶體 DIMM 和快閃記憶卡
- 6 HP Jetdirect 列印伺服器 (EIO 卡)
- 7 硬碟附件 (EIO 卡)
- 8 存放櫃/支架 (Q5970A)
- 9 3 槽式信箱 (Q5692A)
- 10 釘書針匣 (C8091A)
- 11 碳粉匣 (Q5945A)
- 12 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)(Q3701A)

注意

MFP 可容納多達三個選購的可容納 500 張紙的進紙器。HP 建議您使用選購的可容納 500 張紙的進紙器，同時使用存放櫃/支架。

介面連接埠

MFP 具有五個可連接到電腦或網路的連接埠。連接埠位於 MFP 背面左角。



- 1 EIO 插槽
- 2 網路連線（內嵌式 HP Jetdirect 列印伺服器）
- 3 外部介面導線 (FIH) 連接埠
- 4 IEEE 1284B 相容平行連接埠
- 5 傳真連線（提供連線到選購的類比傳真附件）

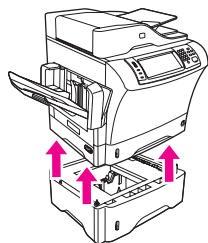
移動 MFP

在移動 MFP 之前，請確定鎖上掃描器。掃描器鎖位於掃描器遮蓋的下方，到掃描器玻璃板的左側。

MFP 較重，應由三個人來抬起。一個人應站在 MFP 前方，緊握側邊，另外兩個人應站在 MFP 兩側，緊握側邊與後方。在移動 MFP 之前，請移除出紙槽或其他選購的輸出附件。若要抬起 MFP，緊握位於 MFP 兩側與背後的抬舉把手。**請勿嘗試握住 MFP 任何其他部位抬起 MFP。**如果 MFP 底部貼附在選購的附件上（例如：可容納 500 張紙的進紙器或存放櫃），附件門必須在移動 MFP 之前解除鎖定。

警告！

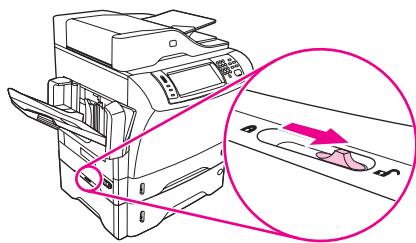
為防止人員受傷或損壞 MFP，在抬起 MFP 之前，請從 MFP 上卸下任何目前已安裝選購的附件（例如選購的進紙器或釘書機/堆疊器）。



鎖定與解除鎖定選購的附件

為穩定起見，以避免 MFP 傾倒，選購的可容納 500 張紙進紙器和存放櫃會自動鎖在 MFP 底部。當安裝附件時，請確認每一個附件的固定鎖在背後（鎖定）的位置。

若要解除鎖定附件，請將控制桿滑動至前方（解除鎖定）的位置。



MFP 隨附了有用的軟體，包括印表機驅動程式及選購的軟體。為了輕鬆安裝 MFP 並取得完整的 MFP 功能，HP 建議您安裝提供的軟體。

如需其他軟體及語言的相關資訊，請檢查 MFP CD-ROM 的安裝注意事項及 Readme 檔。HP 軟體並未擁有全部語言版本。

作業系統與 MFP 元件

MFP CD-ROM 上包含最終使用者與網路管理員所用的軟體元件與驅動程式。您必須安裝此 CD-ROM 上提供的印表機驅動程式，才能充分利用 MFP 的功能。我們也建議安裝其他程式，但並不是在操作時所需的。如需更多相關資訊，請檢查 MFP CD ROM 上的安裝說明和 Readme 檔。

此 CD-ROM 包括專為在以下環境中操作的使用者與網路管理員而設計的軟體：

- Microsoft® Windows® 98 和 Windows Millennium Edition (Me)
- Microsoft Windows NT®4.0（僅限印表機驅動程式）
- Microsoft Windows 2000、Windows XP 和 Windows Server 2003
- Apple Mac OS 9.1 版及其更新版本和 Mac OS X 10.1 版或其更新版本

所有支援的作業系統之最新印表機驅動程式可透過以下網站獲得：http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software。如果您無法存取網際網路，請參閱 MFP 包裝箱內隨附的支援傳單，以獲得有關最新軟體的資訊。

下表列出了 MFP 的可用軟體。

軟體	Windows 98/ Me	Windows 2000/XP/ Server 2003	Mac OS	UNIX®/ Linux	OS/2
Windows Installer	x	x			
PCL 5 ³	x	x			
PCL 6	x	x			
PostScript 模擬	x	x	x		
HP 工具箱	x	x	x ²		
HP Web Jetadmin ¹		x		x	
Macintosh Installer			x		
Macintosh PostScript 描述 (PPD) 檔			x		
IBM 驅動程式 ¹					x
機型檔案 ¹				x	

¹僅適用全球資訊網。

²Mac OS X 10.2 以上版本，需要 TCP/IP

³使用新增印表機精靈安裝。

注意

您也可以購買選購的 HP 數位傳送軟體（提供數位傳真功能）。要獲得更多相關資訊，請上網瀏覽http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software

印表機驅動程式

印表機驅動程式可讓您存取 MFP 的功能，並允許電腦與 MFP（使用印表機語言）進行通訊。如需其他軟體和語言的相關資訊，請檢查 MFP CD-ROM 上的安裝說明、Readme 及最新的 Readme 檔。

MFP 隨附了以下印表機驅動程式。最新的驅動程式可從 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 取得。根據 Windows 電腦的組態，MFP 軟體的安裝程式會自動檢查電腦是否可存取網際網路以獲取最新的軟體。

注意

PCL5 印表機驅動程式和 Microsoft Windows NT 4.0 印表機驅動程式可從 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 下載。

作業系統 ¹	PCL 6	PS	PPD ²
Windows 98/Me	x	x	x
Windows 2000/XP/Server 2003	x	x	x
Mac OS		x	x

¹並非所有 MFP 功能皆可在所有的驅動程式或作業系統中取得。請參閱印表機驅動程式的即時線上說明以取得可用功能的資訊。

²PostScript (PS) 印表機描述檔 (PPD)

注意

安裝軟體時，如果您的系統未自動檢查網際網路上最新的驅動程式，請由 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 下載。

您可以取得 UNIX 及 Linux 的機型檔案，方法是從網際網路下載它們，或從 HP 授權的服務或支援供應商取得。請參閱 <http://www.hp.com/go/linux> 以取得 Linux 支援。請參閱 http://www.hp.com/go/jetdirectunix_software 以取得 UNIX 支援。要獲得其他的相關資訊，請參閱 MFP 包裝箱內隨附的支援傳單。

注意

如果 MFP CD-ROM 未提供您要的印表機驅動程式，或未在此處列出，請檢查安裝說明、Readme 及最新的 Readme 檔，以查看是否支援該印表機驅動程式。如果不受支援，請與您所使用程式的製造廠商或經銷商聯絡以索取該 MFP 的驅動程式。

其他驅動程式

下列驅動程式不包含於 CD ROM，但可從網際網路取得。

- OS/2 PCL 5 或 PCL 6 印表機驅動程式。
- OS/2 PS 印表機驅動程式。
- UNIX 機型檔案。
- Linux 驅動程式。
- HP OpenVMS 驅動程式。

注意

OS/2 驅動程式可從 IBM 獲得，並已隨 OS/2 一起提供。這些驅動程式沒有簡體中文、韓文、日文或繁體中文版。

根據您的需要選擇正確的印表機驅動程式

如果您正在使用 Windows 作業系統，請根據您使用 MFP 的方式，選擇印表機驅動程式。部分 MFP 功能僅可在 PCL 6 驅動程式中使用。請參閱印表機驅動程式「說明」以獲得可用功能。

- 使用 PCL 6 驅動程式可充分利用 MFP 的功能。對於一般辦公列印，建議使用 PCL 6 驅動程式以提供最佳效能與列印品質。
- 如果您最主要是從 PostScript 特定程式（例如：Adobe®和 Corel®）中列印，相容於 PostScript 層級 3 需求，或者使用 PS 快閃字型支援，請使用 PS 驅動程式。

注意

MFP 會自動在 PS 與 PCL 印表機語言之間進行切換。

使用印表機驅動程式

使用下列其中一種方法可從電腦開啓印表機驅動程式：

作業系統	變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	變更列印工作的預設設定值（例如開啓預設的雙面列印）	變更組態設定值（例如新增一個 tray 之類的實體選項，或開啓/關閉允許手動雙面列印之類的驅動程式功能）
Windows 98、NT 4.0 和 Me	在軟體程式的 檔案 功能表中，按一下 列印 。選擇 MFP，然後按一下 內容 。步驟可能有差異；此程序是最常用的方法。	按一下 開始 ，再按一下 設定 ，然後按一下 印表機 。以滑鼠右鍵按一下 MFP 圖示，然後選擇 內容 （Windows 98 和 ME）或 文件預設值 （Windows NT 4.0）。	按一下 開始 ，再按一下 設定 ，然後按一下 印表機 。以滑鼠右鍵按一下 MFP 圖示，然後選擇 內容 。按一下 組態 標籤。
Windows 2000/XP/Server 2003	在軟體程式的 檔案 功能表中，按一下 列印 。選擇 MFP，然後按一下 內容 或 喜好設定 。步驟可能有差異；此程序是最常用的方法。	按一下 開始 ，再按一下 設定值 ，接著按一下 印表機或印表機和傳真 。在 MFP 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 列印喜好設定 。	按一下 開始 ，再按一下 設定值 ，接著按一下 印表機或印表機和傳真 。以滑鼠右鍵按一下 MFP 圖示，然後選擇 內容 。按一下 裝置設定值 標籤。
Mac OS 9.1 版	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更快顯功能表的設定值時，請按一下 儲存設定值 。	按一下桌面 MFP 圖示。自 0 列印功能表中，按一下 變更設定 。
Mac OS X 10.1 版	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值，接著在主快顯功能表中，按一下 儲存自訂設定值 。將這些設定值儲存為 自訂 選項要使用新的設定值，必須每次開啓程式和列印時都去選擇 自訂 選項。	刪除 MFP，然後再重新安裝。驅動程式會在重新安裝時，以新的選項自動組態。 注意 此程序僅限於 AppleTalk 連線使用。組態設定值可能無法在 Classic 模式中使用。

作業系統	變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	變更列印工作的預設設定值 (例如開啓預設的雙面列印)	變更組態設定值 (例如新增一個 tray 之類的實體選項，或開啓/關閉允許手動雙面列印之類的驅動程式功能)
Mac OS X 10.2 版	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值，接著在 預先設定 快顯功能表中，按一下 另存新檔 並鍵入預先設定的名稱。這些設定值儲存在 預先設定 功能表中。要使用新的設定值，必須每次開啓程式和列印時都去選擇預先設定選項。	請選擇硬碟以開啓 列印中心 ，按一下 應用程式 ，再按一下 公用程式 ，接著再按兩下 列印中心 。按一下 列印佇列 。在 印表機 功能表中，按一下 顯示資訊 。按一下 可安裝選項 功能表。 注意 組態設定值可能無法在 Classic 模式中使用。
Mac OS X 10.3 版	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值。	在 檔案 功能表中，按一下 列印 。變更各個快顯功能表的設定值，接著在 預先設定 快顯功能表中，按一下 另存新檔 並鍵入預先設定的名稱。這些設定值儲存在 預先設定 功能表中。要使用新的設定值，必須每次開啓程式和列印時都去選擇儲存的預先設定選項。	請選擇硬碟以開啓 印表機設定公用程式 ，按一下 應用程式 ，再按一下 公用程式 ，接著再按兩下 印表機設定公用程式 。按一下 列印佇列 。在 印表機 功能表中，按一下 顯示資訊 。按一下 可安裝選項 功能表。

印表機驅動程式說明 (Windows)

每個印表機驅動程式均有說明畫面，您可透過使用「說明」按鈕、電腦鍵盤上的 **F1** 鍵或印表機驅動程式右上角的問號來啓動它（視所用的 Windows 作業系統而定）。您也可以在任何項目上按一下右鍵，開啓印表機驅動程式說明，然後再按一下 **Whats This?** 這些說明畫面可提供有關特定驅動程式的詳細資訊。驅動程式說明與程式說明是分開的。

印表機驅動程式功能

印表機驅動程式具有可以使您執行許多說明工作的功能，例如下列功能：

- 兩面列印（雙面列印）
- 列印浮水印
- 變更文件尺寸
- 設定自訂紙張尺寸
- 在不同紙張上列印第一頁或封面
- 進行單張多面列印
- 設定輸出選項，例如：裝訂或使用 3 槽式信箱
- 指定是否頁面朝上或朝下傳遞

如需有關使用這些驅動程式功能的完整資訊，請參閱 [雙面列印（選購的雙面列印裝置）](#) 和 [使用印表機驅動程式中的功能](#)。

HP 磁碟管理公用程式

HP 磁碟管理公用程式應只安裝在系統管理員的電腦上。它允許管理員控制驅動程式中找不到的硬碟和快閃記憶體功能。這需要進行雙向通訊。

HP 磁碟管理公用程式尚無法用於 Macintosh 作業系統。

您可以使用 HP 磁碟管理公用程式執行下列工作：

- 起始磁碟與快閃記憶體。
- 透過網路將字型下載至磁碟及快閃記憶體，並刪除與管理這些字型。
- 下載 PostScript Type 1、PostScript Type 2（將 TrueType 字型轉換為 PostScript 格式）、TrueType 及 PCL 點陣圖字型。（要下載 Type 1 字型，您必須載入並執行 Adobe Type Manager）。

用於 Macintosh 電腦的軟體

HP 安裝程式提供用於 Macintosh 電腦的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔」和「印表機對話延伸 (PDEs)」。

如果 MFP 連上網路，內嵌式萬維網伺服器就可用於 Macintosh 電腦。請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)，以獲得更多資訊。

PPD

PPD 結合 Apple PostScript 驅動程式一起使用時，可存取 MFP 功能，並允許電腦與 MFP 進行通訊。CD-ROM 上提供了 PPD、PDE 的安裝程式與其他軟體。請使用作業系統隨附的適當 PS 驅動程式。

安裝列印系統軟體

MFP 隨附的 CD-ROM 上提供了列印系統軟體與 MFP 驅動程式。您必須安裝此 CD-ROM 的列印系統軟體，才能充分利用 MFP 的功能。

如果您尚未存取至光碟機，您可以從網際網路http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software下載列印系統軟體。

可從全球資訊網下載 UNIX（HP-UX[®]、Sun Solaris）與 Linux 網路的樣本機型檔案。請參閱<http://www.hp.com/go/linux>以取得 Linux 支援。請參閱http://www.hp.com/go/jetdirectunix_software以取得 UNIX 支援。

您可以從http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software免費下載最新軟體。

遵循安裝指示和下載軟體之後，請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)以離開 MFP。

安裝 Windows 列印系統軟體以直接連線

此章節說明如何安裝列印系統軟體於 Microsoft Windows 98、Windows Me、Windows 2000、Windows XP，和 Windows Server 2003。

在直接連線環境中安裝列印軟體時，請總是先安裝軟體，然後再連接平行纜線。如果在安裝軟體之前已連接了平行纜線，請參閱[連接平行纜線後安裝軟體](#)。

使用與 IEEE 1284 相容的平行纜線。

若要安裝列印系統軟體

1. 關閉所有已開啟或正在執行的軟體程式。
2. 將 MFO CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。

如果歡迎使用畫面未開啟，請使用下列程序來開啟它：

- a. 在**開始**功能表上，按一下**執行**。
 - b. 鍵入下列字母〈X 代表光碟機的字母〉：X:\setup
 - c. 按一下**確定**。
3. 出現提示時，按一下**安裝印表機**並遵循電腦螢幕的指示。
 4. 安裝完成時請按一下**完成**。
 5. 重新啟動電腦
 6. 從任何的軟體程式來列印頁面，以確定軟體已正確安裝。

若安裝失敗，請重新安裝軟體。若仍失敗，請檢查 MFP CD-ROM 的安裝說明和 Readme 檔，或 MFP 包裝箱中的支援傳單，或是造訪 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 以取得說明或更多資訊。您也可以從「HP 立即支援」服務（可透過內嵌式萬維網伺服器取得）獲得協助。請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

安裝用於網路的 Windows 列印系統軟體

MFP CD-ROM 的軟體支援使用 Microsoft 網路來進行網路安裝（Windows 3.1x 除外）。如需其他作業系統的網路安裝相關資訊，請上網瀏覽 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software。

注意

Windows NT 4.0 驅動程式必須以「Windows 新增印表機精靈」安裝。

安裝程式不支援在 Novell 伺服器上安裝印表機或建立印表機物件。它只支援 Windows 電腦與印表機之間的直接模式網路安裝。若要在 Novell 伺服器上安裝 MFP 及建立物件，請使用 HP 公用程式（例如：HPWeb Jetadmin）或 Novell 公用程式（例如：Nwadmin）。

使用**安裝程式自訂精靈**（可在第一次安裝畫面取得）是最簡易的軟體安裝方法。如果您不選擇使用此精靈，請使用下列程序以安裝軟體。

若要安裝列印系統軟體

1. 如果您在 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 上安裝軟體，請確定您擁有管理員權限。
請列印組態頁以確定 HP Jetdirect 列印伺服器已正確設定於網路。請參閱[檢查 MFP 組態](#)。在第二頁上，尋找 MFP IP 位址。您可能需要此位址來完成網路安裝。
2. 關閉所有已開啟或正在執行的軟體程式。
3. 將 MFP CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。
4. 如果歡迎使用畫面未開啟，請使用下列程序來開啟它：
 - a. 在**開始**功能表上，按一下**執行**。
 - b. 鍵入下列字母〈X 代表光碟機的字母〉：X:\setup
 - c. 按一下**確定**。
5. 出現提示時，按一下**安裝印表機**並遵循電腦螢幕的指示。
6. 安裝完成時請按一下**完成**。
7. 重新啟動電腦
8. 從任何的軟體程式來列印頁面，以確定軟體已正確安裝。

若安裝失敗，請重新安裝軟體。若仍失敗，請檢查 MFP CD-ROM 的安裝說明和 Readme 檔，或 MFP 包裝箱中的支援傳單，或是造訪 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 以取得說明或更多資訊。您也可以從「HP 立即支援」服務（可透過內嵌式萬維網伺服器取得）獲得協助。請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

若要使用 Windows 共享將 Windows 電腦設定為可使用網路的 MFP

您可以在網路上共享 MFP，使其他的網路使用者能夠進行列印。

請參閱您的 Windows 文件以設定 Windows 共享。在共用 MFP 後，請在共用 MFP 的所有電腦上都安裝 MFP 統軟體。

安裝用於網路的 Macintosh 列印系統軟體

此章節敘述安裝 Macintosh 列印系統軟體的方法。該列印系統軟體支援 Apple Mac OS 9.x 及以上版本與 Mac OS X 10.1 及以上版本。

該列印系統軟體包含 PostScript 印表機描述檔 (PPD)。PPD 結合 Apple LaserWriter 8 印表機驅動程式，讓您可存取 MFP 的功能，並允許電腦與 MFP 進行通訊。MFP 隨附的 CD-ROM 中提供了 PPD 與其他軟體的安裝程式。除此之外，請使用電腦隨附的 Apple LaserWriter 8 印表機驅動程式。

若要安裝印表機驅動程式於 Mac OS 9 x

1. 使用網路纜線連接 HP Jetdirect 列印伺服器與網路連接埠。
2. 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。接著會自動執行 CD-ROM 功能表。如果 CD-ROM 功能表無法自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，再連按兩下 **Installer** 圖示。此圖示位於 Starter CD-ROM 的 Installer/<language> 資料夾（<language> 是您的語言偏好選項）。例如：Installer/English 資料夾包含英文版 MFP 軟體的 Installer 圖示。
3. 請按照螢幕上的指示進行。
4. 自硬碟，按一下**應用程式**，再按一下**公用程式**，接著開啓**桌上型印表機公用程式**。
5. 連按兩下 **印表機 (AppleTalk)**。
6. 接著再按 **AppleTalk 印表機選項**，然後按一下**更改**。
7. 選擇 MFP，依次按一下**自動設定與建立**。
8. 在**列印功能表**上，按一下**設定預設印表機**。

若要在 Mac OS X 10.1 及其更新版本中安裝印表機驅動程式

1. 使用網路纜線連接 HP Jetdirect 列印伺服器與網路連接埠。
2. 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。接著會自動執行 CD-ROM 功能表。如果 CD-ROM 功能表無法自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，再連按兩下 **Installer** 圖示。此圖示位於 Starter CD-ROM 的 Installer/<language> 資料夾（<language> 是您的語言偏好選項）。例如：Installer/English 資料夾包含英文版 MFP 軟體的 Installer 圖示。
3. 連按兩下 **HP LaserJet Installers** 資料夾。
4. 請按照電腦螢幕上的指示進行。
5. 連按兩下適當語言的 **Installer** 圖示。

注意

如果 Mac OS X 和 Mac OS 9.x (Classic) 安裝在相同的電腦上，installer 會同時顯示 Classic 和 Mac OS X 安裝選項。

6. 連按兩下您電腦硬碟機上的**應用程式**，然後是**公用程式**最後為**Print Center** 或 **Print Setup Utility**。

注意

如果您使用 Mac OS X 10.3 版，「Print Setup Utility」已取代「Print Center」。

7. 按一下**新增印表機**。
8. 選取連接類型。

9. 從清單中選擇 **HP LaserJet 4345 MFP**。
10. 按一下**新增印表機**。
11. 按一下左上角的**關閉**按鈕以關閉 Print Center 或 Print Setup Utility。

安裝 Macintosh 列印系統軟體以進行直接連接

注意

Macintosh 電腦不支援平行連接埠連線。若要直接連接 MFP 到 Macintosh 電腦，請訂購具有 USB 連接埠的 HP Jetdirect 連接卡。要獲得有關訂購此卡的資訊，請參閱[訂購零件、附件及耗材](#)。（訂購零件編號 J4135A）

本章節說明如何安裝 OS 9.x 及其更新版本，和 OS X 10.1 版及其更新版本的列印系統軟體。

必須安裝 Apple LaserWriter 驅動程式以使用 PPD 檔。使用 Macintosh 電腦隨附的 Apple LaserWriter 8 驅動程式。

若要安裝列印系統軟體

1. 使用 USB 纜線連接 EIO 卡上的 USB 連接埠與電腦上的 USB 連接埠。使用標準 2 公尺 USB 電纜。
2. 將 MFP CD-ROM 插入光碟機並執行安裝程式。
接著會自動執行 CD-ROM 功能表。如果 CD-ROM 功能表無法自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，再連按兩下 **Installer** 圖示。此圖示位於 Starter CD-ROM 的 **Installer/**<language> 資料夾（<language> 是您的語言偏好選項）。
3. 請按照電腦螢幕上的指示進行。
4. **Mac OS 9.x：**
 - a. 在電腦硬碟機上，依次連按兩下**應用程式**、**公用程式**、**桌面印表機工具程式**。
 - b. 按兩下 **印表機 (USB)**，再按一下**確定**。
 - c. 接著再連按兩下 **USB 印表機選項**，然後按一下**更改**。
 - d. 選擇 **HP LaserJet 4345 MFP**，然後按一下 **確定**。
 - e. 接著是 **Postscript 印表機描述 (PPD) 檔**，按一下 **自動設定**，再按一下**建立**。
 - f. 在**列印功能表**上，按一下**設定預設印表機**。

Mac OS X：

- a. 自**硬碟**，按一下**應用程式**，再按一下**公用程式**，接著按 **Print Center** 或 **Printer Setup Utility** 以開啓 Print Center 或 Printer Setup Utility。
 - b. 如果 MFP 顯示在印表機清單中，請刪除該 MFP。
 - c. 按一下**新增**。
 - d. 在上方的下拉清單中，按一下 **USB**。
 - e. 在 **印表機機型清單**中，按一下 **HP**。
 - f. 在 **機型名稱**下，按一下 **HP LaserJet 4345mfp Series (HP Laser Jet 4345mfp 系列)**，然後再按 **新增**。
5. 從任何的軟體程式來列印頁面，以確定軟體已正確安裝。

連接平行纜線後安裝軟體

如果您已連接平行纜線到 Windows 電腦，當您打開電腦時，會出現**找到新硬體**對話框。

若要安裝適用於 Windows 98 或 Windows Me 的軟體

1. 在**找到新硬體**對話方塊上，按一下**搜尋光碟機**。
2. 按一下**下一步**。
3. 請按照電腦螢幕上的指示進行。
4. 從任何的軟體程式來列印頁面，以確定 MFP 軟體已正確安裝。

若安裝失敗，請重新安裝軟體。若仍失敗，請檢查 MFP CD-ROM 的安裝說明和 Readme 檔，或 MFP 包裝箱中的支援傳單，或是造訪 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 以取得說明或更多資訊。您也可以從「HP 立即支援」服務（可透過內嵌式萬維網伺服器取得）獲得協助。請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

若要安裝適用於 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 的軟體

1. 在**找到新硬體**對話方塊上，按一下**搜尋光碟機**。
2. 在**尋找驅動程式檔**畫面上，選擇**指定存放位置**核取方塊，清除所有其他的核取方塊，然後按一下**下一步**。
3. 鍵入下列字母（X 代表光碟機的字母）：X:\2000XP
4. 按一下**下一步**。
5. 請按照電腦螢幕上的指示進行。
6. 安裝完成後，按一下**完成**。
7. 按照電腦螢幕上的指示選擇一種語言。
8. 從任何的軟體程式來列印頁面，以確定軟體已正確安裝。

若安裝失敗，請重新安裝軟體。若仍失敗，請檢查 MFP CD-ROM 的安裝說明和 Readme 檔，或 MFP 包裝箱中的支援傳單，或是造訪 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 以取得說明或更多資訊。您也可以從「HP 立即支援」服務（可透過內嵌式萬維網伺服器取得）獲得協助。請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

解除安裝軟體

本章節說明如何解除安裝列印系統軟體。

若要從 Windows 作業系統移除軟體

使用解除安裝程式以選擇並移除任何或所有 Windows HP 列印系統元件。

1. 按一下**開始**，然後指到**程式集**。
2. 指到 **HP LaserJet 4345mfp Series (HP Laser Jet 4345mfp 系列)**，再按一下 **Uninstaller**。
3. 按一下**下一步**。
4. 選擇您要解除安裝的 HP 列印系統元件。
5. 按一下**確定**。
6. 請按照電腦螢幕上的指示完成解除安裝程序。

在進紙匣中裝入紙張

此章節包含有關載入標準和自訂尺寸的紙材到進紙匣的資訊。

小心

為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印或影印時新增或取出紙張。為避免損壞 MFP，請僅從 1 號紙匣列印標籤和信封。僅列印單面標籤、信封和投影片。

在 1 號紙匣中裝入紙張

1 號紙匣可容納多達 100 張紙或 10 個信封。要獲得有關支援的紙材之更多資訊，請參閱[列印紙材的支援類型和尺寸](#)。

在相同的紙材用於多個列印工作時，在 1 號紙匣中裝入紙張

如果 1 號紙匣持續裝入相同類型的紙材，但在列印工作之間通常不會從 1 號紙匣中取出紙材，請使用下列程序。從 1 號紙匣列印時，下列程序還可以提高 MFP 效能。

小心

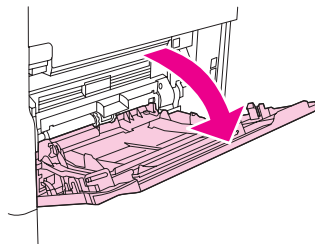
為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印時新增或取出紙材。

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**PAPER HANDLING (紙張處理)**。
3. 點選**TRAY 1 SIZE (紙匣 1 尺寸)**。
4. 點選正確的紙材尺寸。控制面板顯示螢幕上會出現 **SETTING SAVED (設定已儲存)** 的訊息。

注意

如果您選擇**CUSTOM (自訂)**為紙材尺寸，亦請選擇度量單位及 X 與 Y 尺寸。

5. 點選**TRAY 1 TYPE (紙匣 1 類型)**。
6. 點選正確的紙張類型。控制面板顯示螢幕上會出現 **SETTING SAVED (設定已儲存)** 的訊息。
7. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。
8. 打開 1 號紙匣。

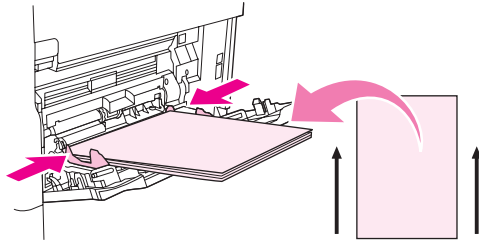


9. 根據尺寸與外觀選項裝入紙張。請參閱[定位紙材](#)以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。

小心

為避免卡紙，請一次僅列印一張標籤。

10. 調整紙材導板，使其輕輕地接觸紙材堆疊，但不要使紙材彎曲。



11. 確定紙材裝在導板彈片下方，且未超過裝載量指示。

注意

如果在長型紙材上列印，也會拉出紙匣延伸板，直到列印停止。

12. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。紙匣已準備就緒。

在 2 號、3 號、4 號及 5 號紙匣中裝入紙張

2 號、3 號、4 號及 5 號紙匣可容納多達 500 張標準紙材。要獲得有關紙張規格的資訊，請參閱[列印紙材的支援類型和尺寸](#)。

下列是**可偵測**的標準尺寸，在紙匣內有標記：

- A4
- Letter
- Legal
- Executive
- B5 (JIS)
- A5

下面是**無法偵測**的標準尺寸：

- 16K
- Executive (JIS)
- 8.5 x 13 (216 x 330 公釐)

當裝入無法偵測的尺寸時，您需要在控制面板手動設定尺寸。要獲得有關裝入自訂尺寸紙材的資訊，請參閱[若要在 2 號、3 號、4 號和 5 號紙匣中裝入自訂尺寸的紙材](#)。

小心

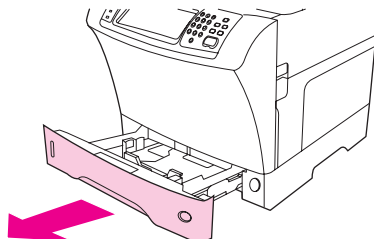
為避免卡紙，切勿在從該紙匣列印時新增或取出紙張。

若要在 2 號、3 號、4 號和 5 號紙匣中裝入標準尺寸的紙材

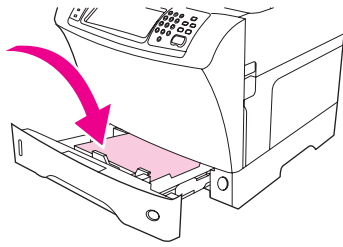
注意

請勿於 2 號、3 號、4 號或 5 號紙匣中裝入信封。僅使用 1 號紙匣列印信封。

1. 打開紙匣直至其停止。



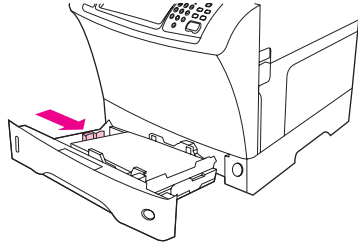
2. 在紙匣中裝入紙材。



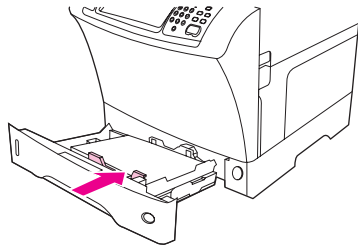
注意

請參閱[定位紙材](#)以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。

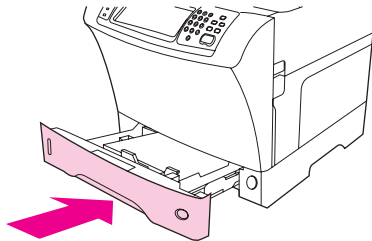
3. 壓下導板上的彈片並移動彈片直到碰觸紙材堆疊，以調整紙材長度導板。



4. 壓下導板上的彈片並移動彈片直到碰觸紙材堆疊，以調整紙材寬度導板。



5. 合上紙匣。

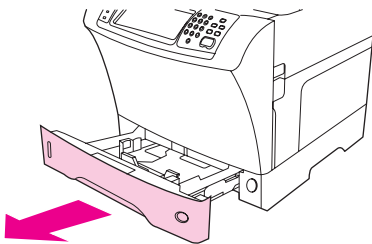


注意

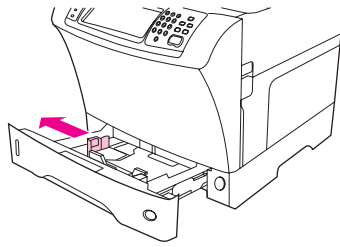
MFP 可能會根據您所選擇的尺寸，提示您移動紙材導板。請按照控制面板上的指示進行。

若要在 2 號、3 號、4 號和 5 號紙匣中裝入自訂尺寸的紙材

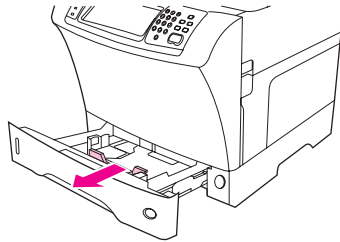
1. 開啓紙匣直到它停止。



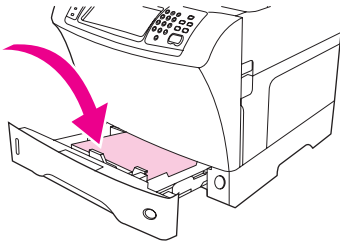
2. 按下左紙材導板上的彈片，然後將導板全部滑出。



3. 按下前紙材導板上的彈片，然後將導板全部滑出。



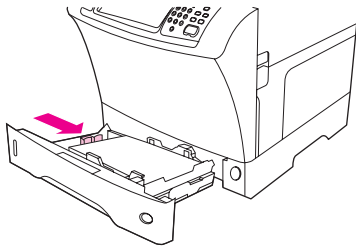
4. 在紙匣中裝入紙材。



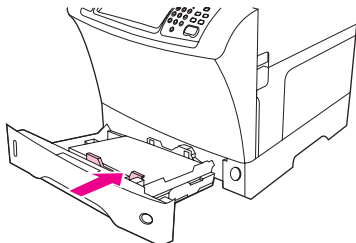
注意

請參閱[定位紙材](#)以取得有關裝入預製表格、信紙信頭及穿孔紙的資訊。

5. 按下導板上的彈片並將導板輕輕滑至碰到紙材堆疊，以調整左紙材導板。

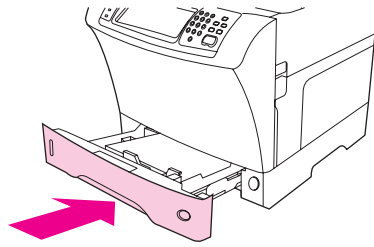


6. 按下導板上的彈片並將導板輕輕滑至碰到紙材堆疊，以調整前紙材導板。



7. 請查看紙張底部的包裝。注意寬度（X 尺寸）和長度（Y 尺寸）的值。您將在下面的步驟中需要該資訊。

8. 合上紙匣。



9. 如果在控制面板上顯示的尺寸是**CUSTOM (自訂)**，則將紙匣尺寸設定為**ANY CUSTOM (任何自訂)**。紙匣將與任何自訂尺寸列印工作相符，即使列印工作尺寸與紙匣中裝入的紙張尺寸不同。如果您願意，您可以指定紙匣中裝入的自訂尺寸紙材的確切尺寸。當您指定確切尺寸時，尺寸將顯示紙張尺寸，而不是**CUSTOM (自訂)**。

點選**CUSTOM (自訂)**。會出現**UNIT OF MEASURE (度量單位)**功能表。

注意

MFP 也可能會提示您移動紙材導板。請按照控制面板上的指示進行。

10. 點選**MILLIMETERS (公釐)** 或 **INCHES (英吋)**。
11. 使用數字鍵以選擇 X 尺寸（短邊）。
12. 點選**OK (確定)**。
13. 使用數字鍵以選擇 Y 尺寸（長邊）。
14. 點選**OK (確定)**。**SETTING SAVED (設定已儲存)** 在控制面板顯示螢幕上短暫出現。接著會出現紙匣尺寸。
15. 點選**EXIT (結束)**以接受設定值。紙匣已準備就緒。

使用紙張處理功能表組態紙匣

您可以設定進紙匣的紙材類型與尺寸，而無需 MFP 控制面板顯示螢幕上的提示。使用下列程序以存取 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表並設定紙匣。

為紙匣組態紙材尺寸

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**PAPER HANDLING (紙張處理)**。
3. 點選**TRAY <N> SIZE (紙匣 <N> 尺寸)**。
4. 點選裝入的紙材尺寸。
5. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

注意

MFP 可能會根據您所選擇的尺寸，提示您移動紙材導板。按照控制面板上的說明，然後合上紙匣。

為紙匣組態紙材類型

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**PAPER HANDLING (紙張處理)**。
3. 點選**TRAY <N> TYPE (紙匣 <N> 類型)**。
4. 點選裝入的紙材類型。

5. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

2

使用控制面板

MFP 控制面板具有觸控式圖形顯示螢幕，可為影印、傳送電子郵件及列印提供整合方法。

控制面板為您提供所有標準影印機功能，再加上列印與傳送電子郵件功能。您可以使用控制面板描述原稿文件的功能、指定對掃描影像進行任何修改的功能，並選擇所需的影印功能。例如，您可以將原稿文件描述為 **A4** 尺寸、雙面列印的文字文件，然後將縮放或對比變更套用於影印程序中。接下來，您可以選擇影印選項（如用於影印的紙匣與紙張尺寸）。圖形顯示螢幕將會顯示代表原稿文件與複本的影像（頁面圖示）。

此外，您還可以使用控制面板功能表來設定系統預設值、自訂特定工作的設定值，以及儲存與擷取已列印與已掃描的工作。

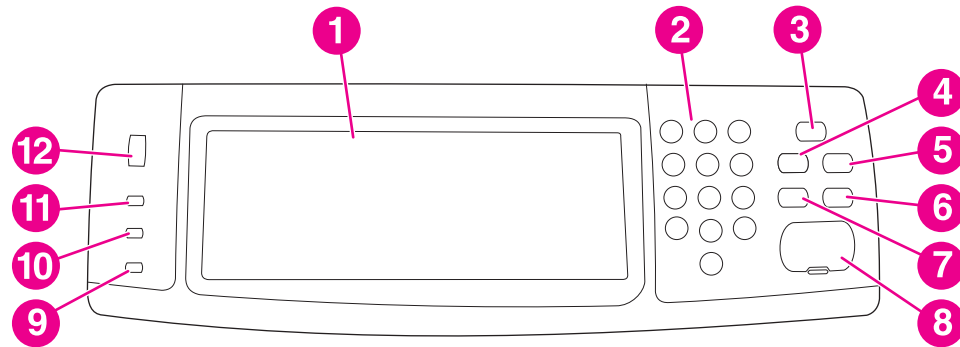
本章介紹了下列控制面板主題：

- [控制面板配置](#)
- [控制面板功能](#)
- [首頁螢幕指引](#)
- [說明系統](#)
- [功能表選擇圖](#)
- [擷取工作功能表](#)
- [資訊功能表](#)
- [紙張處理功能表](#)
- [設定裝置功能表](#)
- [傳真功能表](#)
- [診斷程式功能表](#)
- [維修功能表](#)

有關列印、影印及傳送工作的特定資訊則在後面的章節中介紹。

控制面板配置

控制面板包括觸控式圖形顯示螢幕、工作控制按鈕、數字鍵盤及三個發光二極體 (LED) 狀態指示燈。



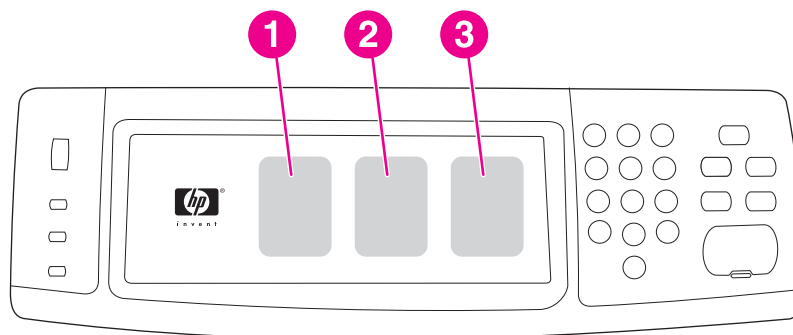
- 1 觸控式圖形顯示螢幕
- 2 數字鍵盤
- 3 「睡眠」按鈕
- 4 「功能表」按鈕
- 5 「狀態」按鈕
- 6 「停止」按鈕
- 7 「重設」按鈕
- 8 「開始」按鈕
- 9 注意指示燈
- 10 資料指示燈
- 11 就緒指示燈
- 12 調整顯示螢幕對比度

控制面板功能

功能/按鈕	功能
 (說明按鈕)	存取「這是什麼」？說明。此功能內嵌於觸控式螢幕功能表中。
重設	將工作設定值重設為原廠或使用者定義的預設值。
停止	取消正在進行的工作。
開始	開始影印工作、啟動數位傳送或繼續已中斷的工作。
數字鍵盤	可讓您鍵入所需份數的數值及其他數值。

首頁螢幕指引


您可以使用下列圖形顯示螢幕中的控制面板元素存取 **MFP** 功能。



- 1 點選此選項可使用影印螢幕。要獲得更多資訊，請參閱[影印螢幕導覽](#)。
- 2 點選此選項可使用傳送電子郵件螢幕。要獲得更多資訊，請參閱[電子郵件螢幕導覽](#)。
- 3 點選此選項可使用傳真螢幕。若要獲得更多資訊，請參閱[傳真](#)和《*HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP LaserJet 類比傳真附件 300 使用指南)*》。


注意


如果您安裝選購的 HP 數位傳送軟體 (DSS)，額外的欄位會出現在控制面板顯示螢幕上。您可能需要捲動側邊以查看所有欄位。

任何時候，您都可以點選，存取觸控式圖形顯示螢幕上的說明系統。

「這是什麼」？說明


MFP 在觸控式圖形顯示螢幕上提供了有關所有主題的資訊。

在螢幕最上層，點選（說明按鈕），然後點選**What is this? (這是什麼?)**。在點選項目之後，系統將會開啓一個快顯對話方塊並顯示有關您所點選項目的資訊。讀完該資訊後，請點選螢幕上的空白處以清除這是什麼？快顯對話方塊。

在觸控式螢幕的其他階層，點選位於每個螢幕左上角的（說明按鈕），以存取說明系統。

「使用方法」說明

使用方法說明包含有關如何使用 MFP 功能的資訊。

1. 在控制面板的觸控式圖形顯示螢幕上，點選（說明按鈕）。
2. 點選**Show me how (顯示給我看)**。在「使用方法索引」螢幕中透過使用捲軸反白顯示某一主題來選擇主題。
3. 點選**OK (確定)**。

如果您所選擇的是一個包含說明的功能項目，使用方法也將出現在這是什麼？快顯對話方塊中。例如，如果您點選**What is this? (這是什麼?)**說明，然後點選**Enhance (增強)**，您會在快顯對話方塊中看到**Show me how (顯示給我看)**按鈕。點選**Show me how (顯示給我看)**按鈕，將獲得有關如何增強影印品質的資訊。

功能表選擇圖

要查看控制面板中可用功能表與項目的目前設定值，請列印控制面板功能表選擇圖：

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**INFORMATION (資訊)**。
3. 點選**PRINT MENU MAP (列印功能表選擇圖)**。



其中許多數值可以透過驅動程式或程式予以置換。您或要將此功能表選擇圖存放在 MFP 附近，以便於參考。

功能表選擇圖的內容視 MFP 目前安裝的選項而異。若要獲得控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱本章中每一個功能表的章節。

擷取工作功能表

注意

如果沒有保密、儲存、快速複印，或校對與暫停工作儲存在 MFP 硬碟機上或 RAM 記憶體中，當選取功能表時，**NO STORED JOBS (沒有儲存的列印工作)**的訊息會出現。

1. 使用者名稱清單出現在控制面板顯示螢幕上。
2. 選擇一個使用者名稱，該使用者的儲存工作清單就會出現。
3. 選擇一個工作名稱，然後列印或刪除該工作。如果工作需要 PIN 才能列印，（鎖定符號）會出現在**PRINT (列印)** 指令旁邊，則必須提供 PIN。如果工作需要 PIN 才能刪除，（鎖定符號）會出現在**DELETE (刪除)**指令旁邊，則必須提供 PIN。
4. 如果您選擇**PRINT (列印)**，MFP 會提示將要列印的份數（1 至 32,000）。

資訊功能表

若要列印資訊頁，捲動到您的資訊頁並加以點選。

項目	說明
PRINT MENU MAP (列印功能表選擇圖)	產生可顯示控制面板功能表項目的配置與目前設定值的功能表選擇圖。 在完成頁面列印後，MFP 將返回 Ready (就緒) 狀態。
PRINT CONFIGURATION (列印組態)	產生詳述目前 MFP 組態的頁面。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上 Ready (就緒) 狀態。
PRINT SUPPLIES STATUS PAGE (列印耗材狀態頁)	產生可顯示 MFP 中每種耗材剩餘的使用壽命可列印的頁數之頁面。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上 Ready (就緒) 狀態。
列印用量頁	產生包含可用於成本會計的資訊之頁面。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上 Ready (就緒) 狀態。
PRINT FILE DIRECTORY (列印檔案目錄)	產生包含所有已安裝的大容量儲存裝置的資訊之目錄頁。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上 Ready (就緒) 狀態。
列印 PCL 字型清單	產生 MFP 上所有可用的 PCL 字型之字體清單。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上 Ready (就緒) 狀態。
PRINT PS FONT LIST (列印 PS 字型清單)	產生 MFP 上所有可用的 PS 字型之字體清單。 在完成頁面列印後，MFP 將返回線上 Ready (就緒) 狀態。

紙張處理功能表

在從控制面板正確設定紙張處理設定值後，您可以透過驅動程式或軟體應用程式，選擇紙張類型與尺寸來進行列印。要獲得更多資訊，請參閱[選擇用於列印的紙匣](#)。

您可以透過軟體程式或印表機驅動程式（如果已安裝正確的驅動程式）取得此功能表中的某些項目（如雙面列印與手動送紙）。印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。要獲得更多資訊，請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)。

注意

具有星號 (*) 的項目為預設值。

項目	數值	說明
ENVELOPE FEEDER SIZE (信封進紙器尺寸)	ENVELOPE #10 (#10 信封)	可讓您為選購的信封進紙器設定信封尺寸。
	ENVELOPE MONARCH (MONARCH 信封)	注意 此項目只在安裝了選購的信封進紙器時出現。
	ENVELOPE C5 (C5 信封)	
	ENVELOPE DL (DL 信封)	
	ENVELOPE B5 (B5 信封)	
ENVELOPE FEEDER TYPE (信封進紙器類型)	ENVELOPE (信封)	可讓您為選購的信封進紙器設定紙材類型。 注意 此項目只在安裝了選購的信封進紙器時出現。

項目	數值	說明
TRAY 1 SIZE (紙匣 1 尺寸)	ANY SIZE (任何尺寸)* LETTER (LETTER) LEGAL (LEGAL) EXECUTIVE (EXECUTIVE) STATEMENT (報表紙) 8.5X13 A4 (A4) A5 (A5) B5(JIS) (B5(JIS)) EXECUTIVE(JIS) (EXECUTIVE(JIS)) DPOSTCARD(JIS) (DPOSTCARD(JIS)) 16K ENVELOPE #10 (#10 信封) ENVELOPE MONARCH (MONARCH 信封) ENVELOPE C5 (C5 信封) ENVELOPE DL (DL 信封) ENVELOPE B5 (B5 信封) CUSTOM (自訂) ANY CUSTOM (任何自訂)	可讓您設定 1 號紙匣的紙材尺寸。
TRAY 1 TYPE (紙匣 1 類型)	ANY TYPE (任何類型)* PLAIN (普通紙) PREPRINTED (預製表格) LETTERHEAD (信紙) Transparency (投影片) PREPUNCHED (穿孔紙) LABELS (標籤) BOND (合約紙) RECYCLED (再生紙) COLOR (色彩) ROUGH 90-105 G/M2 (粗糙紙 90-105 G/M2) ENVELOPE (信封)	可讓您指定 1 號紙匣中的紙材類型。

項目	數值	說明
TRAY <N> SIZE (紙匣 <N> 尺寸)	ANY SIZE (任何尺寸) LETTER (LETTER)* LEGAL (LEGAL) EXECUTIVE (EXECUTIVE) 8.5X13 A4 (A4) A5 (A5) B5(JIS) (B5(JIS)) EXECUTIVE(JIS) (EXECUTIVE(JIS)) 16K CUSTOM (自訂) ANY CUSTOM (任何自訂)	可讓您設定 2 號、3 號、4 號和 5 號紙匣的紙材尺寸。以紙匣編號取代<N>。
TRAY <N> TYPE (紙匣 <N> 類型)	ANY TYPE (任何類型) PLAIN (普通紙)* PREPRINTED (預製表格) LETTERHEAD (信紙) Transparency (投影片) PREPUNCHED (穿孔紙) LABELS (標籤) BOND (合約紙) RECYCLED (再生紙) COLOR (色彩) ROUGH 90-105 G/M2 (粗糙紙 90-105 G/M2)	可讓您指定每個紙匣中的紙材類型。以紙匣編號取代 <N>。

設定裝置功能表

本功能表包含所有管理功能。

注意

具有星號 (*) 的項目為預設值。

原稿子功能表

雖然您可以使用觸控式圖形顯示螢幕存取每個項目，但您還可以透過 MFP 功能表來選擇影印與傳送的项目。若要存取此功能表，依序點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 和 **ORIGINALS (出發地)**。

項目	數值	說明
PAPER SIZE (紙張尺寸)	LETTER (LETTER)* LEGAL (LEGAL) MIXED LTR/LGL (混合 LTR/LGL) EXECUTIVE (EXECUTIVE) A4 (A4) A5 (A5) B5(JIS) (B5(JIS))	設定原稿文件的紙張尺寸。
NUMBER OF SIDES (側邊數目)	1* 2	表示要掃描原稿文件的一面還是兩面。 如果選擇 2 且將原稿放置在玻璃板上，則 MFP 將會提示您翻頁。
ORIENTATION (方向)	PORTRAIT (縱向)* LANDSCAPE (橫向)	指出原稿的方向是縱向（短邊為頂部）還是橫向（長邊為頂部）。
CONTENT (內容)	Mixed (混合)* Photo (照片) Text (文字)	說明原稿上影像的類型。 如果原稿包含圖形影像，請選擇 Photo (照片) ；如果影像僅包含文字，請選擇 Text (文字) 。 如果原稿包含圖形與文字，請選擇 Mixed (混合) 。以一個 0 至 8 的值，描述 TEXT/PHOTO MIX (文字/照片混合比例) ， 0 主要代表文字， 8 主要代表圖形。
DENSITY (濃度)	0 至 8	指定影像的對比度與亮度。您可在九種增量中進行選擇。 0 =最暗 8 =最亮

影印子功能表

若要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**然後點選**COPYING (正在影印)**。

項目	數值	說明
NUMBER OF SIDES (側邊數目)	1* 2	表示影像應列印在副本的一面還是兩面。
COLLATE (自動分頁)	ON (開啓)* OFF (關閉)	表示影印應自動分頁或不自動分頁。
PAPER DESTINATION (紙張目的地)	OUTPUT BIN 1 (出紙槽 1)* OUTPUT BIN 2 (出紙槽 2) OUTPUT BIN 3 (出紙槽 3)	請選擇選購的 3 槽式信箱上的出紙匣。 注意 此項目僅在安裝了選購的 3 槽式信箱時才會出現。
COPIES (份數)	1-999	表示在您未使用數字鍵盤選擇份數就按下「 開始 」時將影印的份數。
FIRST COPY SPEED (優先影印速度)	NO EARLY WARM UP (沒有預先預熱)* EARLY WARM UP (預先預熱)	請選擇 NO EARLY WARM UP (沒有預先預熱) 以停用「快速第一次影印」功能。使用「快速第一次影印」功能會造成 MFP 上的過度磨損。此為預設值。 請選擇 EARLY WARM UP (預先預熱) 以啓用「快速第一次影印」功能，減少 MFP 閒置一段時間後，需要進行影印的等待時間。
STAPLE (裝訂)	NONE (無)* CORNER (角落)	若要啓用裝訂功能，請選擇 CORNER (角落) 。 注意 此項目僅在安裝釘書機/堆疊器之後可用。

增強子功能表

若要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**然後點選**ENHANCEMENT (增強)**。

項目	數值	說明
SHARPNESS (清晰度)	0 至 4	指定清晰度設定。 0 =最低清晰度 4 =最高清晰度
BACKGROUND REMOVAL (移除背景)	0 至 8	控制要在副本上消除來自原件背景資料的量。在您進行雙面影印且不想在副本的第二面看到第一面的資料時，去除背景功能極為有用。 0 =去除最小量背景（可看見較多背景） 8 =去除最大量背景（可看見較少背景）

傳送子功能表

若要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**然後點選**SENDING (正在傳送)**。

項目	數值	選項	說明
E-MAIL (電子郵件)	SCAN PREFERENCE (掃描喜好設定)	COLOR (色彩)* BLACK AND WHITE (黑白)	確定文件是以彩色還是以黑白進行掃描。
	FILE TYPE (檔案類型)	PDF (PDF)* TIFF (TIFF) M-TIFF (M-TIFF) JPEG (JPEG)	指定電子郵件附件的檔案格式。
	FILE SIZE (檔案大小)	SMALL (小) STANDARD (標準)* LARGE (大)	指定檔案壓縮，以確定檔案大小。
	RESOLUTION (解析度)	75 DPI 150 DPI* 200 DPI 300 DPI	指定文件或影像的解析度；較低的 DPI 設定產生的檔案較小，但影像品質可能會受影響。
	ADDRESS VALIDATION (位址確認)	ON (開啓)* OFF (關閉)	啓用 MFP 以檢查電子郵件語法。有效的電子郵件地址必須具有「@」號與「.」。
	FIND SEND GATEWAYS (尋找傳送閘道)		MFP 在網路上搜尋 MFP 可以用於傳送電子郵件的 SMTP 與 LDAP 閘道。
	SMTP GATEWAY (SMTP 閘道)		用於傳送電子郵件的 SMTP 伺服器之 IP 位址。
	LDAP GATEWAY (LDAP 閘道)		MFP 用於尋找電子郵件通知的 LDAP 閘道之 IP 位址。
	TEST SEND GATEWAYS (測試傳送閘道)		測試設定的閘道是否可以運作。
REPLICATE MFP (複寫 MFP)			將一個 MFP 的傳送設定值複製到其他 MFP。 注意 此功能可能無法與舊型的 MFP 一起運作。

項目	數值	選項	說明
LDAP SETTINGS (LDAP 設定值)	LDAP SEARCH ROOT (LDAP 搜尋根)		提供設定 LDAP 搜尋功能的資訊。
	LDAP LOGON METHOD (LDAP 登入方法)	ANONYMOUS (匿名) SIMPLE (簡單) GSS (GSS)	點選正確的登入方法。
	LDAP USERNAME (LDAP 使用者名稱)		鍵入 LDAP 使用者名稱。
	PASSWORD (密碼)		鍵入密碼。
	DOMAIN (網域)		鍵入正確的網域名稱。

列印子功能表

您可以透過軟體程式或印表機驅動程式（如果已安裝正確的驅動程式）取得列印子功能表中的某些項目。驅動程式與程式設定值會置換控制面板設定值。要獲得更多資訊，請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)。

若要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選**PRINTING (正在列印)**。

項目	數值	說明
COPIES (份數)	1 至 32,000	<p>選擇任何從 1 到 32,000 的數字以設定預設份數。使用數字鍵盤以選擇份數。</p> <hr/> <p>注意</p> <p>建議您在印表機驅動程式或軟體程式中設定份數。（印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。）</p>

項目	數值	說明
DEFAULT PAPER SIZE (預設紙張尺寸)	LETTER (LETTER)* LEGAL (LEGAL) EXECUTIVE (EXECUTIVE) 8.5X13 A4 (A4) A5 (A5) B5(JIS) (B5(JIS)) EXECUTIVE(JIS) (EXECUTIVE(JIS)) DPOSTCARD(JIS) (DPOSTCARD(JIS)) 16K ENVELOPE #10 (#10 信封) ENVELOPE MONARCH (MONARCH 信封) ENVELOPE C5 (C5 信封) ENVELOPE DL (DL 信封) ENVELOPE B5 (B5 信封) CUSTOM (自訂)	設定紙張與信封的預設影像尺寸（項目名稱會隨著您捲動可用的尺寸，從 PAPER (紙張) 變更爲 ENVELOPE (信封) 。）
DEFAULT CUSTOM PAPER SIZE (預設自訂紙張尺寸)	UNIT OF MEASURE (度量單位) X 尺寸 Y 尺寸	可讓您爲所有安裝的紙匣設定自訂紙張尺寸。以紙匣編號取代 <N> 。選擇自訂紙張的 X 和 Y 尺寸。
PAPER DESTINATION (紙張目的地)	OUTPUT BIN 1 (出紙槽 1)* OUTPUT BIN 2 (出紙槽 2) OUTPUT BIN 3 (出紙槽 3)	<p>請選擇選購的 3 槽式信箱上的出紙匣。</p> <hr/> <p>注意</p> <p>如果不是爲堆疊器模式所設定，此項目僅在安裝了選購的 3 槽式信箱時才會出現。</p> <hr/>
DUPLEX (雙面列印)	OFF (關閉)* ON (開啓)	<p>將數值設定爲ON (開啓)以進行雙面列印，或設定爲OFF (關閉)以進行單面列印。</p> <p>要獲得更多資訊，請參閱雙面列印（選購的雙面列印裝置）。</p>
OVERRIDE A4/LETTER (置換 A4/LETTER)	YES (是)* NO (否)	在將 A4 工作傳送至 MFP，但沒有裝入 A4 尺寸的紙材時，此指令可用於在 Letter 尺寸的紙材上列印；或在將 Letter 工作傳送至 MFP，但沒有裝入 Letter 紙材時，則此指令可用於在 A4 尺寸的紙材上列印。

項目	數值	說明
MANUAL FEED (手動送紙)	OFF (關閉)* ON (開啓)	從 1 號紙匣手動送紙，而不是從紙匣自動進紙。在 MANUAL FEED=ON (手動送紙=開啓) 且 1 號紙匣為空時，MFP 會在接收列印工作時離線。然後會出現 MANUALLY FEED <PAPER SIZE> (手動送紙 <紙張尺寸>) 。 要獲得更多資訊，請參閱 從 1 號紙匣手動送紙 。
COURIER FONT (COURIER 字型)	REGULAR (標準)* DARK (深)	選擇要使用的 Courier 字型版本： REGULAR (標準) ：HP LaserJet 4 系列印表機上內建的 Courier 字型。 DARK (深) ：HP LaserJet III 系列印表機上內建的 Courier 字型。 您不可同時使用這兩種字型。
WIDE A4 (WIDE A4)	YES (是) NO (否)*	Wide A4 設定值可變更 A4 紙上每行可列印的字元數。 YES (是) ：每行可列印多達 80 個間距為 10 字距的字元。 NO (否) ：每行可列印多達 78 個間距為 10 字距的字元。
PRINT PS ERRORS (列印 PS 錯誤)	ON (開啓) OFF (關閉)*	選擇 ON (開啓) 以在出現 PS 錯誤時列印 PS 錯誤頁。
PRINT PDF ERRORS (列印 PDF 錯誤)	ON (開啓) OFF (關閉)*	選擇 ON (開啓) 以在出現 PDF 錯誤時列印 PDF 錯誤頁。
PCL SUBMENU (PCL 子功能表)		要獲得有關此選項的資訊，請參閱 PCL 子功能表 。

PCL 子功能表

若要存取此功能表，點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**、**PRINTING (正在列印)**，然後點選 **PCL SUBMENU (PCL 子功能表)**。

項目	數值	說明
FORM LENGTH (表單長度)	5 至 128	為預設的紙張尺寸設定從 5 行至 128 行的垂直行距。使用數字鍵盤輸入數值。

項目	數值	說明
ORIENTATION (方向)	PORTRAIT (縱向)* LANDSCAPE (橫向)	選擇預設頁面方向。 注意 建議您在印表機驅動程式或軟體程式中設定頁面方向。（印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。）
FONT SOURCE (字型來源)	INTERNAL (內建)* 插卡槽 X	INTERNAL (內建) ：內建字型。 CARD SLOT 1 (插卡槽 1) 、 CARD SLOT 2 (插卡槽 2) ，或 CARD SLOT 3 (插卡槽 3) ：儲存在三個快閃記憶體插槽之一的字型。
字型編號	0 至 999	MFP 為每種字型指定一個編號，並將編號列於 PCL 字型清單（請參閱 檢查 MFP 組態 ）。字型編號將出現在列印輸出的 字型編號欄 。
FONT PITCH (字距)	0.44 至 99.99	使用數字鍵盤輸入數值。視選定的字型而定，此項目可能不會出現。
SYMBOL SET (符號集)	各種可用符號集	在 MFP 控制面板中任選一個可用的符號集。符號集是一個字型的所有字元之特殊集合。對於畫線字元，建議您使用 PC-8 或 PC-850 。
APPEND CR TO LF (在 LF 加上 CR)	YES (是) NO (否)*	選擇 YES (是) 以為在反向相容的 PCL 工作（純文字而無工作控制）中出現的每個跳行碼加上一個換行碼。在某些環境（如 UNIX）下，僅以換行控制碼表示一個新行。此選項可讓使用者在每個換行字元上加上一個所需的歸位字元。
SUPPRESS BLANK PAGES (隱藏空白頁)	NO (否)* YES (是)	設定為 YES (是) 後，如果是空白頁將會忽略送紙。

列印品質子功能表

您可以在軟體程式或印表機驅動程式（如果已安裝正確的印表機驅動程式）中，存取此功能表的某些項目。印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。要獲得更多資訊，請參閱[使用印表機驅動程式中的功能](#)。

若要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選**PRINT QUALITY (列印品質)**。

項目	數值	說明
SET REGISTRATION (設定定位)	PRINT TEST PAGE (列印測試頁) SOURCE (來源) ADJUST TRAY <X> (調整紙匣 <X>)	由上至下、由左至右對齊邊界，將頁面上的影像置中。您亦可將前面的影像與後面列印的影像對齊。
FUSER MODES (熱凝器模式)	紙材類型清單	<p>設定與每種紙材類型相關的熱凝器模式。您僅可透過控制面板中的此功能表選項來變更熱凝器模式。</p> <p>NORMAL (一般)：正常溫度；全速列印。</p> <p>HIGH1 (高溫 1)：提高溫度；以 3/4 的速度列印。</p> <p>HIGH2 (高溫 2)：提高溫度；以 1/2 的速度列印。</p> <p>LOW 1 (不足 1)：低溫；以 3/4 的速度列印；用於輕磅數紙材。</p> <p>LOW 2 (不足 2)：低溫度；全速列印；用於投影片。</p> <p>如需支援紙材類型的完整清單，請參閱列印紙材的支援類型和尺寸。</p> <hr/> <p>小心</p> <p>如果您變更熱凝器模式為 HIGH1 (高溫 1) 或 HIGH2 (高溫 2)，請務必在進行列印後將它變更回預設值。將紙張類型設定為 HIGH1 (高溫 1) 或 HIGH2 (高溫 2) 可能會縮短某些耗材（如熱凝器）的使用壽命，並可能造成其他故障或卡紙。</p>
OPTIMIZE (最佳化)	HIGH TRANSFER (高速傳送) LINE DETAIL (線條細節) RESTORE OPTIMIZE (還原最佳化)	<p>此項目為所有工作最佳化 MFP 的一些參數而不是透過紙材類型。每一個值的預設值為 OFF (關閉)。</p> <p>如果已列印的影像部分出現額外的碳粉，開啓 HIGH TRANSFER (高速傳送)。</p> <p>如果行與文字模糊不清，開啓 LINE DETAIL (線條細節)。</p> <p>RESTORE OPTIMIZE (還原最佳化) 重設所有最佳化參數為預設值。</p>

項目	數值	說明
RESOLUTION (解析度)	300 600 FASTRES 1200 (FASTRES 1200)* PRORES 1200 (PRORES 1200)	<p>從下列數值中選擇解析度：</p> <p>300：以 MFP 最高速度產生草稿列印品質。對於某些點陣圖字型與圖形，以及與 HP LaserJet III 系列印表機相容的機型，建議您使用 300 dpi（點/英吋）。</p> <p>600：以產品最高速度產生高列印品質。</p> <p>FASTRES 1200 (FASTRES 1200)：以產品最高速度產生最佳列印品質（相當於 1200 dpi）。</p> <p>PRORES 1200 (PRORES 1200)：以 1200 dpi（點/英吋）做有效列印。此設定改善列印輸出品質，但可能會造成較長的列印時間。</p> <hr/> <p>注意</p> <p>建議您在印表機驅動程式或軟體程式中變更解析度。（印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。）</p>
RET (RET)	OFF (關閉) LIGHT (輕磅紙) MEDIUM (中)* DARK (深)	<p>使用解析度增強技術 (REt) 設定值，可列出角度、曲線及邊緣更為平滑的文件。</p> <p>所有列印解析度（包括 FastRes 1200）均可透過 RET 提升效果。</p> <hr/> <p>注意</p> <p>建議您在印表機驅動程式或軟體程式中變更 RET 設定值。（印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。）</p>
ECONOMODE (經濟模式)	ON (開啓) OFF (關閉)*	<p>當設定 EconoMode（經濟模式）為ON (開啓)後，MFP 會減少每頁所用的碳粉量以進行列印；但是，頁面的列印品質會大幅降低。</p> <p>HP 建議您不要一直使用 EconoMode（經濟模式）。當碳粉平均覆蓋率明顯少於 5% 時，如果一直使用 EconoMode（經濟模式），則在碳粉用完之前，碳粉匣中的機械零件可能已先磨損。如果列印品質在這種情況下開始下降，您必須安裝新的碳粉匣，即使碳粉匣中仍有碳粉。</p>

項目	數值	說明
TONER DENSITY (碳粉濃度)	1 至 5	透過變更碳粉濃度設定來變淺或加深列印頁面的顏色。設定值範圍介於 1 （淡）至 5 （濃），但預設值 3 通常可產生最佳效果。 注意 建議您在印表機驅動程式或軟體程式中變更碳粉濃度。（印表機驅動程式和軟體程式的設定值會取代控制面板的設定值。）
AUTO CLEANING (自動清潔)	ON (開啓)* OFF (關閉)	開啓自動清潔時，MFP 會在頁數到達 CLEANING INTERVAL (清潔時間間隔) 的設定值時列印清潔頁。
CLEANING INTERVAL (清潔時間間隔)	1000 2000 5000 10000 20000	請選擇您要 MFP 自動列印清潔頁的頻率。
AUTO CLEANING SIZE (自動清潔尺寸)	LETTER (LETTER) A4 (A4)	請使用此項目以指定 MFP 用以列印清潔頁的紙張尺寸。
PROCESS CLEANING PAGE (處理清潔頁)	沒有可選數值	請使用此項目以清潔熱凝器。此清潔過程可能需要多達 2.5 分鐘。

系統設定子功能表

此功能表中的項目會影響 MFP 功能。請根據您的列印需求來設定 MFP。

要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選**SYSTEM SETUP (系統設定)**。

項目	數值	說明
DATE/TIME (日期/時間)	DATE (日期) DATE FORMAT (日期格式) TIME (時間) TIME FORMAT (時間格式)	設定 MFP 的啓動日期與時間。
JOB STORAGE LIMIT (工作儲存限制)	1 至 100	指定可儲存在 MFP 硬碟附件上的快速複印和校對與暫停工作量。

項目	數值	說明
JOB HELD TIMEOUT (暫存的工作逾時)	OFF (關閉)* 1 小時 4 小時 1 天 1 週	<p>設定快速複印和校對與暫停工作之保留時間，逾時即將自動從佇列中刪除。</p> <p>如果您變更暫存工作暫停值，只有在此變更之後儲存的工作會受變更的影響。任何在您變更該值之前儲存的工作，將保留原本的暫停設定值。</p>
SHOW ADDRESS (顯示位址)	AUTO (自動) OFF (關閉)*	<p>此項目定義是否 IP 位址會顯示在 Ready (就緒) 訊息旁邊的控制面板顯示螢幕上。</p> <p>預設值是 OFF (關閉)。</p>
TRAY BEHAVIOR (紙匣狀態)	USE REQUESTED TRAY (使用要求的紙匣) MANUAL FEED PROMPT (手動送紙提示) PS DEFER MEDIA (PS 延遲紙材) SIZE/TYPE PROMPT (尺寸/類型提示)	<p>透過指定 MFP 將從其中列印的紙匣來指定紙匣的狀態。</p> <p>USE REQUESTED TRAY (使用要求的紙匣) 設定 MFP 要從其中列印指定工作的紙匣。此功能表項目的值為 EXCLUSIVELY (專用) (預設值) 或 FIRST (優先)。</p> <p>MANUAL FEED PROMPT (手動送紙提示) 用於確定列印工作與要求組態的紙匣不相符時 MFP 是否要提示使用者。此功能表項目的值為 (ALWAYS) 始終 (預設值) 或 UNLESS LOADED (除非已裝紙)。</p> <p>PS DEFER MEDIA (PS 延遲紙材) 決定紙張處理的方式是根據 PostScript 規則還是 HP 規則。此功能表項目的值為 ENABLED (啓用) (遵循 HP 規則) 或 DISABLED (停用)。</p> <p>SIZE/TYPE PROMPT (尺寸/類型提示)：使用此功能表項目以控制無論紙匣是否為已裝入的紙匣類型或尺寸之外的類型或尺寸所設定，紙匣組態訊息與提示都會顯示。</p>
SLEEPY DELAY (睡眠延遲)	1 分鐘 15 分鐘 30 分鐘 60 分鐘* 90 分鐘 2 小時 4 小時	<p>設定 MFP 在進入睡眠模式前，保持閒置的時間。使用睡眠模式有下列優點：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 將 MFP 閒置時的耗電量減至最小 ● 減少 MFP 中電子元件的磨損 <p>注意</p> <p>雖然睡眠模式會關閉顯示螢幕的背景光源，但您仍可讀取顯示螢幕的訊息。</p> <p>當您傳送列印工作、接收傳真、點選控制面板上的任何按鈕、點選觸碰式螢幕的任何部分、打開掃描器遮蓋，或將紙材裝入 ADF 時，MFP 會自動結束睡眠模式。</p> <p>若要啓用或停用睡眠模式，請參閱 重設功能表。</p>

項目	數值	說明
WAKE TIME (喚醒時間)	一週日期列表	設定 MFP 自動結束睡眠模式的時間。您可將此功能在一週各天之中設定不同時間。
COPY/SEND SETTINGS (影印/傳送設定值)	要獲得有關這些設定值的資訊，請參閱另外的表格 影印/傳送設定值 。	
PERSONALITY (支援功能)	AUTO (自動)* PCL (PCL) PS (PS) PDF (PDF) XHTML (XHTML) MIME (MIME)	選擇預設的 MFP 語言（印表機語言）。可選數值取決於 MFP 中安裝的有效語言。 通常您不應變更產品語言（預設值為 AUTO (自動) ）。如果您將設定值變更為特定的產品語言，則除非向 MFP 傳送了特定的軟體指令，否則 MFP 將無法自動切換語言。
CLEARABLE WARNINGS (可清除的警告)	ON (開啓) JOB (工作)*	設定 MFP 控制面板上所顯示的可清除警告訊息的時間。 ON (開啓) ：警告訊息會一直出現在控制面板上直至被清除。 JOB (工作) ：控制面板上會一直出現警告訊息，直至產生訊息的工作結束。
AUTO CONTINUE (自動繼續)	ON (開啓)* OFF (關閉)	此項目決定 MFP 如何回應錯誤。 ON (開啓) ：產品出現錯誤而無法列印，螢幕上將會顯示此訊息，MFP 會離線 10 秒鐘之後再恢復為連線狀態。 OFF (關閉) ：如果產品出現錯誤而無法列印，則必須點選 (CONTINUE) 繼續 ，顯示在螢幕上的訊息才會消失，MFP 才能繼續列印。
CARTRIDGE LOW (碳粉匣使用壽命將盡)	(CONTINUE) 繼續* STOP (停止)	確定 MFP 在碳粉不足時的工作方式。碳粉匣剩餘的碳粉在一般列印的情況下還可以列印大約兩週時，螢幕上會先出現 ORDER CARTRIDGE (訂購碳粉匣) 的訊息。這提供了足夠的時間訂購新碳粉匣。 (CONTINUE) 繼續 ：在螢幕上顯示 (CONTINUE) 繼續 的訊息時，MFP 將會繼續列印。 STOP (停止) ：MFP 將會離線並等待進一步的動作。 要獲得更多資訊，請參閱 管理碳粉匣
CARTRIDGE OUT (碳粉匣使用壽命已盡)	STOP (停止) (CONTINUE) 繼續*	確定 MFP 在碳粉用盡時的工作方式。 (CONTINUE) 繼續 ：MFP 將顯示 REPLACE CARTRIDGE (請更換碳粉匣) ，直至更換碳粉匣。MFP 將繼續列印。 STOP (停止) ：MFP 將會離線，並等待一直到更換碳粉匣。

項目	數值	說明
卡紙恢復	AUTO (自動)* ON (開啓) OFF (關閉)	確定 MFP 在出現卡紙時的工作方式。 AUTO (自動) ：MFP 自動為恢復卡紙選擇最佳模式（通常為 ON (開啓) ）。此為預設值。 ON (開啓) ：在清除卡紙之後，MFP 將會自動重新列印。 OFF (關閉) ：MFP 在卡紙後不會重新列印。此設定值可以提高列印效能。
LANGUAGE (語言)	可用語言清單	設定控制面板的語言。

影印/傳送設定值

此表格列出了 **COPY/SEND SETTINGS (影印/傳送設定值)** (**SYSTEM SETUP (系統設定)** 子功能表的一部份) 可用的選項。

數值	說明
INACTIVITY TIMEOUT (無活動逾時)	在所有控制面板的活動完成後，定義影印設定值回到預設值所需的時間。
AUTO SETTINGS RESET (自動重設設定值)	控制是否影印/傳送設定值會在 INACTIVITY TIMEOUT (無活動逾時) 定義的期間之後，回復到預設值。
TIMEOUT AFTER SEND (傳送後逾時)	在所有控制面板的活動完成後，定義傳送設定值回到預設值之前所需的時間。
HOLD OFF PRINT JOB (暫停列印工作)	影印完成後，避免網路列印工作在指定的期間內開始。
HOLD OFF TIME (拖延時間)	如果 HOLD OFF PRINT JOB (暫停列印工作) 設定為 ON (開啓) ，定義印列工作必須等待的時間。
SCAN AHEAD (繼續掃描)	允許掃描影印工作，即使 MFP 正在列印其他工作。將掃描並暫存該工作，直到可以列印。如果設定值設為 OFF (關閉) ，將不會掃描該工作，直到列印工作完成。
AUTO JOB INTERRUPT (自動中斷工作)	允許影印工作自動中斷任何目前的網路列印工作。該影印工作會放置在目前正在列印的滿檔工作之間。如果設定值設為 OFF (關閉) ，將不會列印該工作，直到所有列印工作完成。
COPY JOB INTERRUPT (影印工作中斷)	可讓您中斷目前的影印工作以進行另一份不同的影印。當您按下「 開始 」按鈕，MFP 會顯示詢問您是否要中斷目前影印工作的訊息。
EDGE-TO-EDGE COPIES (邊到邊影印)	表示是否列印結果為邊對邊（紙張邊緣的範圍為 2 公釐，或 0.08 英吋）或是否具有一般無法列印的框線（6.35 公釐，或 0.25 英吋）。
AUDIBLE FEEDBACK (聲調提示)	當您按下按鈕或點選觸控式螢幕的互動區域時，會提供聲音指示。

MBM-3 組態子功能表

使用此功能表中的項目設定 3 槽式信箱上的出紙槽。

若要存取此功能表，點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選 **MBM-3 CONFIGURATION (MBM-3 組態)**。

注意

此功能表只在安裝 3 槽式信箱下才會出現。

項目	數值	說明
OPERATION MODE (作業模式)	FUNCTION SEPARATOR (功能分隔器) MAILBOX (信箱)* STACKER (堆疊器)	選擇您要使用的作業模式。要獲得更多資訊，請參閱 3 槽式信箱 。 注意 每當作業模式變更，MFP 就會自動重新連線。

釘書機/堆疊器子功能表

使用此功能表中的項目設定裝訂選項。

若要存取此功能表，點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選 **STAPLER/STACKER (釘書機/堆疊器)**。

注意

此功能表只在安裝釘書機/堆疊器下才會出現。

項目	數值	說明
STAPLE (裝訂)	ONE (一面) NONE (無)*	若要啟用裝訂功能，請選擇 ONE (一面) 。 注意 印表機驅動程式設定值會取代控制面板設定值。
STAPLES OUT (釘書針用盡)	STOP (停止)* (CONTINUE) 繼續	當釘書針匣是空的，使用此項目以設定 MFP 停止或繼續運作。如果您選擇 (CONTINUE) 繼續 ，工作將會堆疊在出紙槽中，但不會裝訂。

I/O 子功能表

I/O (輸入/輸出) 子功能表中的項目會影響 MFP 和電腦間的通訊。

若要存取此功能表，點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選 **I/O (I/O)**。

項目	數值	說明
I/O TIMEOUT (I/O 暫停)	5 至 300	使用此項目以選擇 I/O 逾時期限（秒）。（I/O 逾時是指 MFP 在結束列印工作之前的等待時間，以秒計算）。 使用此設定值調整逾時以獲得最佳效能。如果在列印工作中出現來自其他連接埠的資料，請增加逾時數值。
PARALLEL INPUT (並列輸入)	HIGH SPEED (高速) ADVANCED FUNCTIONS (進階功能)	HIGH SPEED (高速) 接受用於與新型電腦連接的快速平行通訊。 ADVANCED FUNCTIONS (進階功能) 開啓或關閉雙向平行通訊。預設值設定為雙向平行連接埠 (IEEE-1284)。此設定可讓 MFP 將回饋狀態訊息傳送至電腦（開啓並列進階功能可能會減緩語言切換的速度）。
FIND SEND GATEWAYS (尋找傳送閘道)	沒有可選數值	此項目在網路上搜尋可以用於傳送電子郵件的 SMTP 與 LDAP 閘道。
SMTP GATEWAY (SMTP 閘道)	沒有可選數值	此為用於傳送電子郵件的 SMTP 閘道之 IP 位址。
LDAP GATEWAY (LDAP 閘道)	沒有可選數值	此為用於尋找電子郵件地址資訊的 LDAP 閘道之 IP 位址。

EIO X Jetdirect 子功能表

僅在 EIO 裝置（如 HPJetdirect 列印伺服器）安裝於 MFP 上的 EIO 插槽中時，EIO (增強型輸入/輸出) 子功能表才會出現。功能表中的項目視安裝的特定附件產品而定。如果 MFP 包括 HP Jetdirect 列印伺服器 EIO 卡，則您可以使用 EIO 功能表設定基本網路參數。也可使用 HP Web Jetadmin 或其他網路組態工具（例如：使用 Telnet 或瀏覽內嵌式萬維網伺服器）設定這些與其他參數。

要獲得有關 EIO 子功能表的更多資訊，請參閱 EIO Jetdirect 卡隨附的說明文件。

內嵌式 Jetdirect 子功能表

若要存取此功能表，點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選 **EMBEDDED JETDIRECT (嵌入式 JETDIRECT)**。

項目	選項	數值	說明
TCP/IP (TCP/IP)	ENABLE (啓用)	ON (開啓) OFF (關閉)	ON (開啓) ：(預設值) 啓用 TCP/IP 通訊協定。 OFF (關閉) ：停用 TCP/IP 通訊協定。
	HOST NAME (主機名稱)		最長爲 32 個字元的文數字字串，用於識別裝置。此名稱會在 HP Jetdirect 組態頁中列出。預設的主機名稱是 NPIxxxxxx，而 xxxxxx 表示 LAN 硬體 (MAC) 位址的最後六位。
	CONFIG METHOD (設定方法)	BOOTP (BOOTP) DHCP (DHCP) AUTO IP (自動 IP) MANUAL (手動)	選擇 BOOTP (BOOTP) (Bootstrap 通訊協定) 以從 BootP 伺服器自動組態。 選擇 DHCP (DHCP) (動態主機組態通訊協定) 以從 DHCP 伺服器自動組態。 選擇 AUTO IP (自動 IP) 以自動連結本地 IP 位址。格式爲 169.254.x.x 的位址將會自動指派。 使用 MANUAL (手動) 設定值功能表設定 TCP/IP 參數。
	MANUAL (手動)	IP ADDRESS (IP 位址) SUBNET MASK (子網路遮罩) SYSLOG SERVER (SYSLOG 伺服器) DEFAULT GATEWAY (預設閘道) IDLE TIMEOUT (IDLE 暫停)	IP ADDRESS (IP 位址) ：MFP 的專屬 IP 位址。 SUBNET MASK (子網路遮罩) ：MFP 子網路遮罩。 SYSLOG SERVER (SYSLOG 伺服器) ：用以接收與記錄系統記錄訊息的系統記錄伺服器之 IP 位址。 DEFAULT GATEWAY (預設閘道) ：用於與其他網路通訊的閘道或路由器之 IP 位址。 IDLE TIMEOUT (IDLE 暫停) ：在閒置的 TCP 列印資料連接關閉後的時限 (以秒計算)。(預設值是 270秒)。

項目	選項	數值	說明
TCP/IP (TCP/IP)	DEFAULT IP (預設 IP)	AUTO IP (自動 IP) LEGACY (LEGACY)	AUTO IP (自動 IP) ：將會設定連結本地 IP 位址 169.254.x.x。 LEGACY (LEGACY) ：將會設定 192.0.0.192 位址，與舊型 Jetdirect 產品一致。
	PRIMARY DNS (主要 DNS)		指定主網域名稱系統 (DNS) 伺服器的 IP 位址 (n.n.n.n)。
	SECONDARY DNS (次要 DNS)		指定次要網域名稱系統 (DNS) 伺服器的 IP 位址 (n.n.n.n)。
	PROXY SERVER (PROXY 伺服器)		將 proxy 伺服器設定為由 MFP 的內嵌式軟體所使用。proxy 伺服器通常由網路用戶端使用網際網路存取。它會擷取 Web 頁面，並為用戶端提供某種程度上的網際網路安全性。 要指定 proxy 伺服器，請輸入其 IP 位址或完全合格的網域名稱。此名稱可長達 64 個字元。 對於某些網路來說，您可能需要與您的網際網路服務供應商 (ISP) 聯絡才能取得 proxy 伺服器位址。
	PROXY PORT (PROXY 連接埠)		輸入 proxy 伺服器用來支援用戶端的連接埠的編號。連接埠編號可識別用於網路 proxy 活動的連接埠，其值可以從 0 到 65535。
IPX/SPX (IPX/SPX)	ENABLE (啟用)	ON (開啓) OFF (關閉)	ON (開啓) ：啟用 IPX/SPX 通訊協定。 OFF (關閉) ：停用 IPX/SPX 通訊協定。
	FRAME TYPE (框架類型)	AUTO (自動) EN_8023EN_IEN_8022EN_SNAP (EN_8023EN_IEN_8022EN_SNAP)	選擇您網路的框架類型設定。 AUTO (自動) ：（預設值）會自動設定並限制框架類型為所偵測到的第一個類型。 EN_8023EN_IEN_8022EN_SNAP (EN_8023EN_IEN_8022EN_SNAP) ：乙太網路的框架類型選擇。
APPLETALK (APPLETALK)	ENABLE (啟用)	ON (開啓) OFF (關閉)	啟用或停用 AppleTalk 通訊協定。
DLC/LLC (DLC/LLC)	ENABLE (啟用)	ON (開啓) OFF (關閉)	啟用或停用 DLC/LLC 通訊協定。

項目	選項	數值	說明
LINK SPEED (連結速度)	AUTO (自動) 10T 半雙工 10T 全雙工 100TX 半雙工 100TX 全雙工		<p>列印伺服器會自動設定為與網路連結速度和通訊模式相符。如果失敗，將會設定 100TX 半雙工。</p> <p>10T 半雙工：10 Mbps，半雙工作業。</p> <p>10T 全雙工：10 Mbps，全雙工作業。</p> <p>100TX 半雙工：100 Mbps，半雙工作業。</p> <p>100TX 全雙工：100 Mbps，全雙工作業。</p>

重設子功能表

若要存取此功能表，點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**，然後點選**RESETS (重設)**。

注意

請小心使用此功能表。在選擇這些項目時，您可能會遺失緩衝區中的頁面資料或 MFP 組態設定值。僅在下列情況時重設 MFP：

- 要還原 MFP 預設值。
- MFP 和電腦之間的通訊已中斷，而您無法使用任何其他方法解決此問題。請參閱[解決網路連線問題](#)。
- 連接埠發生問題。

「重設」子功能表中的項目會清除 MFP 中的所有記憶體，而按下「**重設**」按鈕則僅清除目前的工作。

項目	數值	說明
RESTORE FACTORY SETTINGS (還原原廠設定值)	沒有可選數值	此項目還原所有控制面板設定值為原本的原廠設定值。
SLEEP MODE (睡眠模式)	ON (開啓)* OFF (關閉)	<p>開啓或關閉睡眠模式。使用睡眠模式有下列優點：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 將 MFP 閒置時的耗電量減至最小 ● 減少 MFP 中電子元件的磨損 <p>當您傳送列印工作、接收傳真、點選控制面板上的任何按鈕、點選觸碰式螢幕的任何部分、打開掃描器遮蓋，或將紙材裝入 ADF 時，MFP 會自動結束睡眠模式。</p> <p>您可設定 MFP 在進入睡眠模式之前的閒置時間。請參閱系統設定子功能表中的SLEEPY DELAY (睡眠延遲)資訊。</p>
LOCK CARRIAGE (鎖定托架)	沒有可選數值	在嚙合「掃描器讀寫頭固定鎖」之前，必須選取此項目。它會移動托架到可以鎖定的位置。

項目	數值	說明
CLEAR ADDRESS BOOK (清除通訊錄)	沒有可選數值	此項目清除所有通訊錄中的地址。

傳真功能表

此功能表僅在安裝了HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300) 時才會出現。要獲得有關傳真功能表的資訊，請參閱 《*HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)*》。HP LaserJet 4345x mfp、4345xs mfp，和 4345xm mfp 隨附此指南的副本。

診斷程式功能表

項目	選項	數值	說明
PRINT EVENT LOG (列印事件記錄)			產生一份包含 50 件最新項目的局部清單於錯誤記錄中。列印的事件記錄將顯示每一個項目的錯誤編號、頁數、錯誤代碼及說明或印表機語言。
SHOW EVENT LOG (顯示事件記錄)			在控制面板中捲動以顯示 50 項最新事件的事件記錄內容。
CALIBRATE SCANNER (校準掃描器)			請使用此項目以校準掃描器。如果掃描器沒有抓取到掃描文件的正確區段，您可能需要校準掃描器。
PAPER PATH SENSOR TEST (紙張路徑感應器測試)			開始紙張路徑感應器測試。您可以進入功能表以列印內部頁面（包括紙張路徑測試），設定功能表項目，然後從電腦中傳送工作。當紙張穿過每一個感應器時，感應器將會更新，但此狀態不會產生任何訊息。

項目	選項	數值	說明
PAPER PATH TEST (紙張路徑測試)	PRINT TEST PAGE (列印測試頁)		產生用於測試 MFP 紙張處理功能的測試頁。 指定要進行測試的紙張路徑。
	SOURCE (來源)	ALL_TRAYS (所有_紙匣) TRAY 1 (紙匣 1) TRAY 2 (紙匣 2)* TRAY <N> (紙匣 <N>)	指定從特定紙匣或所有紙匣列印測試頁。
	DESTINATION (目的地)	(ALL BINS) 所有出紙槽 OUTPUT BIN 1 (出紙槽 1)* OUTPUT BIN 2 (出紙槽 2) OUTPUT BIN 3 (出紙槽 3)	指定紙張路徑測試時所使用的出紙槽。
	DUPLEX (雙面列印)	ON (開啓) OFF (關閉)*	指定執行測試是否包括雙面列印裝置。
	COPIES (份數)	1* 10 50 100 500	指定執行測試時從特定紙匣傳送的紙張數量。
MANUAL SENSOR TEST (手動感應器測試)			測試紙張路徑感應器並切換為正確的作業。在此測試期間，MFP 為離線狀態。 在控制面板顯示螢幕上，每一個感應器以字母組成的字串代表，並跟隨著一個相對應的狀態。
COMPONENT TEST (元件測試)	MFP 元件清單		此功能表項目供維修技術人員操練 MFP 個別零件，以隔離任何問題來源。
PRINT/STOP TEST (列印/停止測試)	STOP TIME (停止時間)	0 至 60000	此功能表項目供維修技術人員隔離 MFP 列印品質問題的潛在來源。該時間以毫秒表示。
SCANNER TESTS (掃描器測試)	ADF 元件清單		此功能表項目供維修技術人員診斷 MFP 潛在的掃描器問題使用。

項目	選項	數值	說明
CONTROL PANEL (控制面板)	LED'S (LED'S) DISPLAY (顯示) BUTTONS (按鈕) TOUCHSCREEN (TOUCHSCREEN)		此功能表項目供維修技術人員診斷 MFP 潛在的控制面板問題使用。

維修功能表

維修功能表已鎖定。維修技術人員必須鍵入 PIN 才能開啓功能表。

3

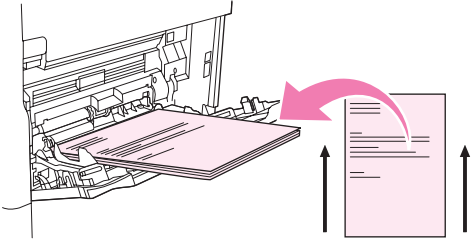
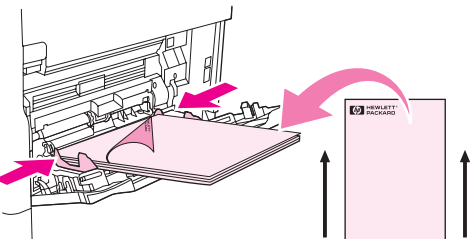
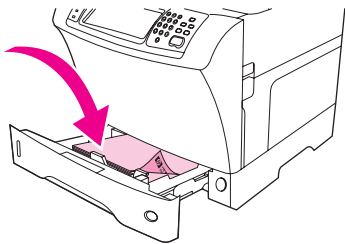
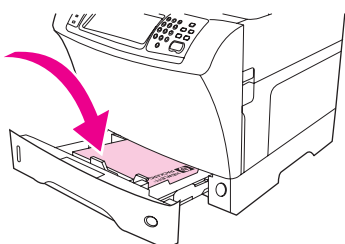
列印

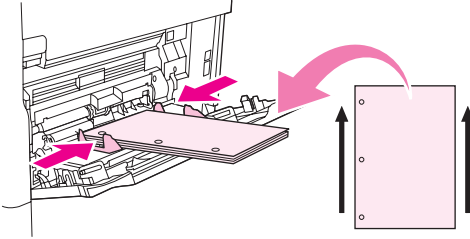
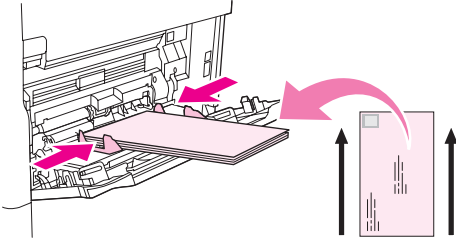
本章介紹下列主題：

- [定位紙材](#)
- [列印文件](#)
- [選擇用於列印的紙匣](#)
- [選擇正確的熱凝器模式](#)
- [選擇出紙槽](#)
- [在信封上列印](#)
- [在特殊紙材上列印](#)
- [雙面列印（選購的雙面列印裝置）](#)
- [設定定位](#)
- [使用印表機驅動程式中的功能](#)
- [使用工作儲存功能](#)

定位紙材

定位紙材的類型和尺寸根據紙材將列印的來源紙匣和紙材是否為雙面列印（兩面列印）。
使用下表以確定如何在紙匣中定位紙張與其他紙材。

紙材類型	紙匣	雙面列印	紙材方向
紙張，包括信紙信頭（重達 200 g/m ² ）（53 磅）	1	否 ¹	要列印的那面朝上，頂部邊緣優先。 
紙張，包括信紙信頭（重達 200 g/m ² ）（53 磅） 註：要獲得較好的雙面列印效能，請設定 1 號紙匣的尺寸與類型。	1	是	第一面朝下。  註：在既是穿孔紙又是預製表格/信紙信頭的紙張上列印時，請使用與定位預製表格/信紙信頭紙張相同的方法定位紙張。
紙張，包括信紙信頭（重達 120 g/m ² ）（32 磅）	2、3、4 或 5	否 ¹	要列印的那面朝下，頂部邊緣向右。  註：在既是穿孔紙又是預製表格/信紙信頭的紙張上列印時，請使用與定位預製表格/信紙信頭紙張相同的方法定位紙張。
紙張，包括信紙信頭（重達 120 g/m ² ）（32 磅）	2、3、4 或 5	是	第一面朝上。 

紙材類型	紙匣	雙面列印	紙材方向
穿孔信紙或 A4 尺寸的紙張 （重達 200 g/m ² ）（53 磅） 註：要獲得較好的雙面列印效能，請設定 1 號紙匣的尺寸與類型。	1	或	洞孔向前；要列印的那面朝上。  註：在既是穿孔紙又是預製表格/信紙信頭的紙張上列印時，請使用與定位預製表格/信紙信頭紙張相同的方法定位紙張。
信封	僅限 1 號紙匣或信封進紙器	否（切勿雙面列印）	要列印的那面朝上並使貼郵票的那一端朝向 MFP。 <hr/> 注意 請勿裝入列印面向下的信封。 <hr/> 

¹當啓用 **其他信紙信頭模式** 於印表機驅動程式並選擇信紙信頭或預製表格為紙材類型時，您必須定位紙材進以行雙面列印。要獲得更多資訊，請參閱 [雙面列印（選購的雙面列印裝置）](#)。

列印文件

本章節提供在 Microsoft Windows 或 Macintosh 作業系統中設定 MFP 選項的列印指示。如有可能：在軟體程式或**列印**對話方塊中設定 MFP 選項。您可在大多數 Windows 與 Macintosh 程式中設定 MFP 選項。如果程式或印表機驅動程式中沒有提供設定值，則您必須在 MFP 控制面板中進行設定。

列印文件。

1. 確保紙張已裝入 MFP。請參閱[在進紙匣中裝入紙張](#)或[定位紙材](#)，以獲得相關說明。
2. 如果您在 2 號、3 號、4 號或 5 號紙匣中裝入自訂尺寸紙張，或在 1 號紙匣中裝入任何尺寸的紙張，請將紙匣設定為您裝入的紙張尺寸。請參閱[在進紙匣中裝入紙張](#)以獲得說明。
3. 設定紙張尺寸。
 - 在 Windows 中：在**檔案**功能表中，按一下**頁面設定**或**列印**。如果您選擇「列印」，請確定已選定此 MFP，然後按一下**內容**。
 - 在 Macintosh 中：選取**檔案**功能表上的**頁面設定**。確定已選定此 MFP。
4. 在紙張尺寸方塊中，請選擇以下其中一個選項：
 - 您使用的紙張尺寸
 - **自訂**（然後指定紙張尺寸）
5. 選擇方向，如**縱向**或**橫向**。
6. 如果印表機驅動程式尚未開啓，請在**檔案**功能表中按一下**列印**。在 Windows 程式中，亦請按一下**內容**。
7. 在紙張來源方塊中，選擇紙張類型與尺寸或選擇您要抽取紙張的紙匣。請參閱[選擇用於列印的紙匣](#)。
8. 選擇任何您所需的其他設定值，如雙面列印、浮水印或首頁用不同的紙張。要獲得更多有關這些設定值的資訊，請參閱本章節中的列印工作。
9. 按一下**列印**以列印工作。

選擇用於列印的紙匣

您可選擇 MFP 從紙匣抽取紙材的方式。下列章節提供關於設定 MFP 從特定紙匣抽取紙材的資訊。

瞭解紙匣順序

當 MFP 接收列印工作後，它會嘗試使所要求的紙材類型及尺寸與紙匣中裝入的紙材一致以選擇紙匣。使用「自動選擇」程序，會從底部紙匣開始至頂部紙匣（1 號紙匣），搜尋所有可用紙匣中符合要求的紙材。一旦找到正確的類型和尺寸，MFP 即開始列印工作。

注意

「自動選擇」程序只在工作未要求特定紙匣時出現。如果您要求使用特定紙匣，工作將從所要求的紙匣中列印。

- 如果紙材裝入 1 號紙匣，且 1 號紙匣已設定 **TRAY 1 TYPE=ANY (紙匣 1 類型=任何)** 與 **TRAY 1 SIZE=ANY (紙匣 1 尺寸=任何)** 在 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 的功能表上，則 MFP 一律先從 1 號紙匣抽取紙材。請參閱 [自訂 1 號紙匣作業](#)，以獲得更多資訊。
- 如果搜尋失敗，MFP 控制面板顯示螢幕上將會出現一則訊息，要求您裝入正確的紙材類型和尺寸。您可裝入該紙材類型和尺寸，或透過在 MFP 控制面板中選擇不同的類型和尺寸，來置換此要求。
- 如果紙匣在列印工作過程中用盡紙材，MFP 會自動切換至任何含有相同紙材類型和尺寸的紙匣。

如果您自訂 1 號紙匣作業（如[自訂 1 號紙匣作業](#)中說明），或將 1 號紙匣設定為手動送紙（如[從 1 號紙匣手動送紙](#)中說明），則自動選擇程序會有所不同。

自訂 1 號紙匣作業

如果 1 號紙匣有裝入紙材，則 MFP 會設定為從 1 號紙匣列印；如果裝入的紙材類型為特別要求，則僅會從 1 號紙匣列印。請參閱 [紙張處理功能表](#)。

設定值	說明
TRAY 1 TYPE=ANY (紙匣 1 類型=任何) TRAY 1 SIZE=ANY (紙匣 1 尺寸=任何)	MFP 通常從 1 號紙匣抽取紙材，除非該紙匣是空的或是關閉的。如果 1 號紙匣中為非固定裝入紙材，或是您僅將 1 號紙匣用於手動送入紙材，請保留 TRAY 1 TYPE=ANY (紙匣 1 類型=任何) 和 TRAY 1 SIZE=ANY (紙匣 1 尺寸=任何) 的預設值於 PAPER HANDLING (紙張處理) 功能表。
TRAY 1 TYPE= (紙匣 1 類型=) 或 TRAY 1 SIZE= (紙匣 1 尺寸=) 類型除了 ANY (任何)	MFP 將 1 號紙匣視同其他紙匣。MFP 會從符合軟體中所選定的類型與尺寸設定值之紙匣抽取紙材，而並非先尋找在 1 號紙匣的紙材。 在印表機驅動程式中，您可根據類型、尺寸或來源選擇任何紙匣（包括 1 號紙匣）中的紙材。要根據紙張的類型與尺寸進行列印，請參閱 依紙材的類型和尺寸來列印（鎖定紙匣） 。

您亦可決定 MFP 是否顯示提示，詢問您當印表機在其他紙匣中找不到您所要求的類型與尺寸時，印表機是否可從 1 號紙匣抽取紙材。您可將 MFP 設定為固定從 1 號紙匣抽取紙材之前提示您，或僅在 1 號紙匣已空時提示您。設定 **USE REQUESTED TRAY (使用要求的紙匣)** 設定於 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表的 **SYSTEM SETUP (系統設定)** 子功能表上。

依紙材的類型和尺寸來列印（鎖定紙匣）

根據紙張類型與尺寸列印可確定列印工作固定列印在您所要的紙材上。您可將紙匣設定為裝入其中的紙張類型（例如普通紙或信紙信頭）與尺寸（例如 **letter** 或 **A4**）。

如果您以這種方式組態紙匣，然後選擇印表機驅動程式中某個類型和尺寸，則 **MFP** 會自動選擇已裝入該類型或尺寸紙材的紙匣。您不一定要選擇特定的紙匣（根據來源選擇）。如果 **MFP** 為共用並經常由多人裝入或取出紙材，按照此方法設定 **MFP** 特別有用。

部份舊型印表機具有「鎖定」紙匣的功能，以防止列印在錯誤的紙材上。根據紙材的類型與尺寸列印則無需鎖定紙匣。要獲得每個紙匣支援的類型和尺寸資訊，請參閱 [列印紙材的支援類型和尺寸](#)。

注意

要根據類型與尺寸從 2 號紙匣、選購的紙匣或選購的信封進紙器進行列印，您可能需要取出 1 號紙匣內的紙材並合上紙匣，或將 **TRAY 1 TYPE (紙匣 1 類型)** 和 **TRAY 1 SIZE (紙匣 1 尺寸)** 設定為 **MFP** 控制面板 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表上除了 **ANY (任何)** 以外的類型。要獲得更多資訊，請參閱 [自訂 1 號紙匣作業](#)。程式或印表機驅動程式中的設定值將置換控制面板設定值（程式設定值通常會置換印表機驅動程式設定值）。

根據紙張類型與尺寸列印

1. 確定將紙張正確裝入紙匣。請參閱 [在進紙匣中裝入紙張](#)。
2. 在 **MFP** 控制面板上，開啓 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表。選擇每個紙匣的紙張類型。如果您無法確定所裝入的紙材類型（例如合約紙或再生紙），請檢查紙材包裝上的標籤。
3. 在 **MFP** 控制面板上選擇紙張尺寸設定值。
 - **1 號紙匣**：如果已將 **MFP** 設定為除了 **ANY (任何)** 以外的 **TRAY 1 TYPE= (紙匣 1 類型=)** 類型，請設定紙張尺寸於 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表上。如果裝入的是自訂紙張，亦請在 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表中設定自訂紙張的尺寸。要獲得更多資訊，請參閱 [在小尺寸、自訂尺寸或重磅紙上列印](#)。
 - **2 號紙匣與可容納 500 張紙的選購紙匣**：請參閱 [在進紙匣中裝入紙張](#) 以獲得有關紙匣調整的資訊。如果裝入的是自訂紙張，請在 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表中設定自訂紙張的尺寸。要獲得更多資訊，請參閱 [在進紙匣中裝入紙張](#)。
 - **選購的信封進紙器**：在 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表中設定尺寸。
4. 在程式或印表機驅動程式中，選取**自動選擇**以外的類型。

注意

對於網路 **MFP**，您亦在 **HP Web Jetadmin** 軟體中組態類型與尺寸設定值。

從 1 號紙匣手動送紙

手動送紙功能是透過 1 號紙匣在特殊紙材上列印的另一種方式。在印表機驅動程式或 **MFP** 控制面板上將 **MANUAL FEED (手動送紙)** 設定為 **ON (開啓)**，在每個工作傳送之後會停止 **MFP**，讓您有時間在 1 號紙匣中裝入特殊紙張或其他列印紙材。

當您傳送列印工作時，如果 1 號紙匣內有紙材，且 **MFP** 控制面板以 **TRAY 1 TYPE=ANY (紙匣 1 類型=任何)** 和 **TRAY 1 SIZE=ANY (紙匣 1 尺寸=任何)** 為 1 號紙匣作業的預設組態，則 **MFP** 不會停止並等待裝入紙材。若要 **MFP** 等待，請設定 **TRAY 1 TYPE (紙匣 1 類型)** 和 **TRAY 1 SIZE (紙匣 1 尺寸)** 為 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表上除了 **ANY (任何)** 以外的類型。

注意

如果 **TRAY 1 SIZE (紙匣 1 尺寸)** 和 **TRAY 1 TYPE (紙匣 1 類型)** 設定為 **ANY (任何)**，且 **MANUAL FEED PROMPT (手動送紙提示)** 設定為 **UNLESS LOADED (除非已裝紙)**，則紙材將從 1 號紙匣中抽出且不會有任何提示。如果 **MANUAL FEED PROMPT (手動送紙提示)** 設定為 **(ALWAYS) 始終**，則 MFP 將會提示您裝入紙材，即使在 1 號紙匣設定為 **TRAY 1 TYPE=ANY (紙匣 1 類型=任何)** 和 **TRAY 1 SIZE=ANY (紙匣 1 尺寸=任何)** 的情況下。

如果您已在 MFP 控制面板中選擇 **MANUAL FEED=ON (手動送紙=開啓)**，此設定將置換印表機驅動程式，並且所有傳送至 MFP 的列印工作都將要求在 1 號紙匣中手動送紙，除非已在印表機驅動程式中選擇了特定紙匣。如果您只是偶爾使用此功能，則最好在 MFP 控制面板中設定 **MANUAL FEED=OFF (手動送紙=關閉)**，並在印表機驅動程式中視個別工作的情況選擇手動送紙選項。

選擇正確的熱凝器模式

MFP 會自動根據您在紙匣中設定的紙材類型來調整熱凝器模式。例如，重磅紙（如卡片紙）可能需要較高的熱凝器模式設定值以讓碳粉附著在頁面上效果更佳，而投影片卻需要 **LOW 2 (不足 2)** 熱凝器模式設定值以避免損壞 MFP。對於大多數列印紙材類型，預設值通常可提供最佳效能。

僅在您已為使用中的紙匣設定紙材類型之後，才能變更熱凝器模式。請參閱 [依紙材的類型和尺寸來列印（鎖定紙匣）](#)。在為紙匣設定紙材類型之後，您可在 MFP 控制面板 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表的 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，根據該類型來變更熱凝器模式。請參閱 [列印品質子功能表](#)。

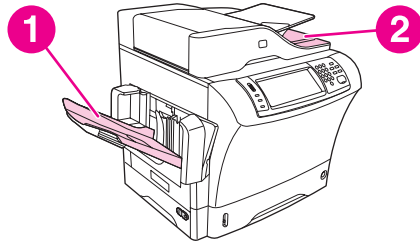
注意

使用較高的熱凝器模式（例如「高 1」或「高 2」）可提高碳粉附著在頁面上的效果。但可能導致其他問題，例如過度捲曲。如果將熱凝器模式設定為「高 1」或「高 2」，MFP 可能以較慢的速度列印。

要將熱凝器模式重設為預設值，請開啓 MFP 控制面板的 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，依次選擇 **FUSER MODES (熱凝器模式)** 與 **RESTORE MODES (還原模式)**。

選擇出紙槽

MFP 有兩個出紙槽位置：輸出裝置上的 ADF 出紙槽與標準出紙槽。



- 1 標準出紙槽
- 2 ADF 出紙槽

當使用 ADF 掃描或複製文件時，原始文件會自動傳遞到 ADF 出紙槽。副本會傳遞到標準出紙槽、釘書機/堆疊器上的出紙槽，或 3 槽式信箱。

從電腦傳送到 MFP 的文件會傳遞到標準出紙槽、釘書機/堆疊器上的出紙槽，或 3 槽式信箱。

3 槽式信箱出紙槽

如果您正在使用 3 槽式信箱，有三種可用的出紙槽。您可以設定這些紙槽以做為個別信箱，或將他們結合為堆疊文件的單一紙槽。您可以設定這些選項於 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表中的 **MBM-3 CONFIGURATION (MBM-3 組態)** 子功能表上。此功能表只在安裝 3 槽式信箱下才能使用。要獲得更多有關使用 3 槽式信箱的詳細資訊，請參閱 [3 槽式信箱](#)。

上方的兩個紙槽可容納多達 100 張紙。感應器可使 MFP 在出紙槽已滿時停止列印。清空或減少出紙槽中的紙張量時，MFP 會繼續作業。

較低的紙槽可容納多達 500 張紙。

選擇輸出位置

建議您透過程式或驅動程式選擇輸出位置（紙槽）。在何處及如何進行選擇取決於程式或驅動程式。如果您無法透過程式或驅動程式選擇輸出位置，請從 MFP 控制面板設定預設的輸出位置。

在控制面板中選擇輸出位置

1. 點選 **Menu (功能表)**。
2. 捲動至 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 並加以點選。
3. 捲動至 **PRINTING (正在列印)** 並加以點選。
4. 捲動至 **PAPER DESTINATION (紙張目的地)** 並加以點選，以檢視出紙槽選項。
5. 捲動至您要的出紙槽並加以點選。**SETTING SAVED (設定已儲存)** 的訊息會在控制面板顯示螢幕上短暫出現。

為複製工作選擇列印面向上或列印面向下的輸出

MFP 可以傳遞列印面向上或列印面向下的頁面。預設值為傳遞列印面向下的工作。多頁的文件會以正確的頁面順序傳遞。列印面向下的輸出是最快速的傳遞方式。

當您想要使用最平直的紙張路徑（例如在重磅紙材上列印）時，請選擇列印面向上的輸出。多頁的文件會以倒序方式傳遞頁面。

您可以選擇列印面向上或列印面向下的輸出，在印表機驅動程式的 **輸出** 標籤上。請參閱[選擇印表機驅動程式中的列印面向上的輸出或列印面向下的輸出](#)。

注意

如果您選擇 **列印面向上（最平直路徑）**，釘書機/堆疊器無法裝訂頁面。

在信封上列印

您可從 1 號紙匣或選購的信封進紙器列印信封。1 號紙匣可容納多達 10 個信封，並支援標準或自訂的尺寸。選購的信封進紙器可容納多達 75 個信封，但僅支援標準信封尺寸。

在任何尺寸的信封上列印時，務必要在程式中將信封的邊界為至少離信封邊緣 15 公釐（0.6 英吋）。

列印效果視信封的材料特性而定。在大量購買之前，請務必先測試幾個信封樣本。要瞭解信封規格，請參閱 [信封](#)。

警告！

切勿使用有襯裡、曝露的自黏膠或其他合成材料的信封。此類信封會釋放有害氣體。

小心

有扣環、扣子、透明紙窗、襯裡、曝露的自黏膠或其他合成材料的信封將會嚴重損壞 MFP。為避免卡紙與可能導致的 MFP 損壞，請勿嘗試在信封上進行雙面列印。在您裝入信封之前，請確定信封平直、沒有損壞或黏在一起。請勿使用具有易黏式黏膠的信封。

注意

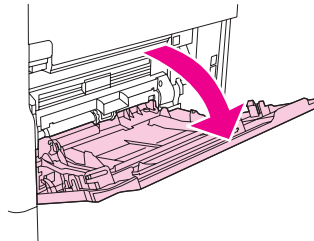
列印信封時，MFP 會以較慢的速度列印。

在 1 號紙匣中裝入信封

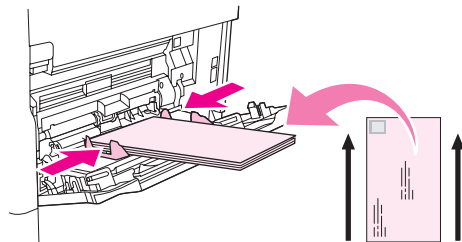
多種類型的信封均可從 1 號紙匣列印，您可在紙匣中堆疊多達 10 個信封。請參閱 [信封](#) 以瞭解規格。

在 1 號紙匣中裝入信封

1. 打開 1 號紙匣，但不要拉出延伸板。大多數信封無需延伸板即可獲得最佳送紙效果。但是，較大尺寸的信封可能需要使用延伸板。



2. 在 1 號紙匣的中央裝入最多 10 個信封，使其正面朝上，並使貼郵票的一端朝向 MFP。將信封盡量往前滑入 MFP，但不要硬將信封推入。



3. 調整導板以使其接觸到信封疊，但不要使信封彎曲。確定信封裝在彈片下方，並且低於導板上的最大高度指標。

在特殊紙材上列印

本章節為您介紹在需要特殊處理的紙材類型上進行列印的情形。

在標籤上列印

請僅使用建議用於雷射印表機的標籤。確定標籤符合正確的規格。請參閱 [標籤](#)。

列印標籤時，請按照以下指引進行操作：

- 從 1 號紙匣列印一疊最多 50 張的標籤，或從其他紙匣列印一疊最多 100 張的標籤。
- 在 1 號紙匣中裝入標籤時，使其正面朝上並使頂端、短邊朝向 MFP。對於其他紙匣，請將裝入的紙材正面朝下，並使頂部邊緣朝右。

請勿以下列方式裝入或列印標籤：

小心

如果不按照這些指示進行，則可能會損壞 MFP。

- 請勿將紙匣裝滿至最大容量，因為標籤比紙張重。
- 請勿使用脫離底紙、有皺褶或有其他任何損壞的標籤。
- 請勿使用曝露底紙的標籤（標籤必須完全蓋住整個底紙，無任何曝露的空間）。
- 請勿將一張標籤多次送入 MFP。其黏膠襯裡的設計為僅可通過 MFP 一次。
- 請勿在標籤上進行雙面列印。
- 請勿在已撕下標籤的紙張上列印。

在投影片上列印

請僅使用建議用於雷射印表機的投影片。要瞭解投影片的規格，請參閱 [投影片](#)。

- 在 MFP 控制面板上，開啓 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，選擇 **FUSER MODES (熱凝器模式)**。確定熱凝器模式已設定為 **TRANSPARENCY=LOW (投影片=不足)**。

小心

如果未將熱凝器模式設定為低，則會永久損壞 MFP 與熱凝器。

- 在印表機驅動程式中，將紙張類型設定為**投影片**。
- 在 MFP 控制面板上，開啓 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表。將您正使用的紙匣類型設定為 **Transparency (投影片)**。
- 在 1 號紙匣中裝入投影片，使其正面朝上，並使頂端朝向 MFP。1 號紙匣中最多可裝入 50 張投影片。
- 從 2 號紙匣與選購的紙匣可列印一疊多達 100 張的投影片（但我們不建議一次堆疊多於 50 張的投影片）。
- 由於投影片比紙張重，因此請勿將紙匣裝滿至最大容量。
- 請在 2 號紙匣或選購的紙匣中，裝入投影片並使要列印的那一面朝下，頂部、短邊則朝右。
- 為避免投影片過熱或黏在一起，在列印其他投影片之前，請從出紙槽中移除每一張已印出的投影片。
- 請僅在投影片的一面上列印。
- 從 MFP 中取出投影片之後，請將其放在平坦的表面上，以使其冷卻。

- 如果同時送入兩張或多張投影片，請嘗試將紙疊扇開。
- 請勿將投影片多次送入 MFP。

在信紙信頭、穿孔紙或預製表格上列印

在列印信紙、穿孔紙或預製表格時，請務必正確定位紙張。針對大部分列印情況，若僅在一面上列印，請按照本章節中的指引進行。要獲得雙面列印指引，請參閱 [雙面列印（選購的雙面列印裝置）](#)。

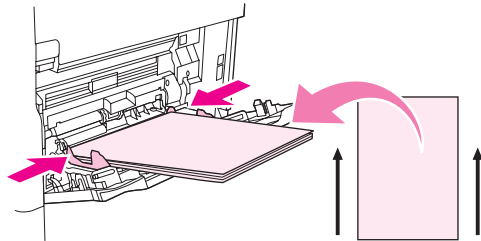
注意

如果對所有列印工作，您想要一直以相同方式裝入信紙信頭或預製表格，不論您正列印在紙張的一面或是紙張的雙面上，請使用印表機驅動程式中的 **其他信紙信頭模式** 設定。裝入您想要列印雙面的紙張。請參閱 [雙面列印（選購的雙面列印裝置）](#)。當選擇此選項時，MFP 的列印速度會變慢為雙面列印所需的時間。本章節介紹不使用「其他信紙信頭模式」列印的資訊。

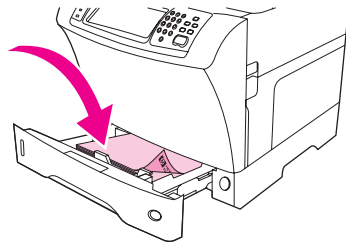
注意

要獲得有關具有特殊光澤紙張的更多資訊（例如塗層紙或合約紙），請參閱 [在具有特殊光澤的](#)。

對於 1 號紙匣，請將裝入的紙張正面朝上，並使頂端、短邊朝向 MFP。



對於 2 號紙匣與可容納 500 張紙的選購紙匣，請將裝入的紙張正面朝下，並使頂端、短邊朝右。



在具有特殊光澤的

某些紙張具有特殊光澤，例如塗層紙、合約紙及皺紋紙。這些類型的紙張會導致有關碳粉附著與列印品質的問題。在具有特殊光澤的紙張上列印時，請按照以下指引進行操作。

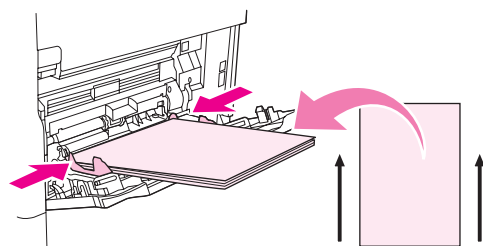
- 在 MFP 控制面板上，開啓 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，選擇 **FUSER MODES (熱凝器模式)**，然後選擇您正使用的紙張類型〈例如合約紙〉。將熱凝器模式設定為 **高 1** 或 **高 2**。**高 2** 將為高度粗糙的紙張提供較好的碳粉附著與最佳列印品質。開啓 **PAPER HANDLING (紙張處理)** 功能表，將 **紙匣類型** 設定為您目前使用的紙張類型〈例如合約紙〉以開啓適當的熱凝器模式。

注意

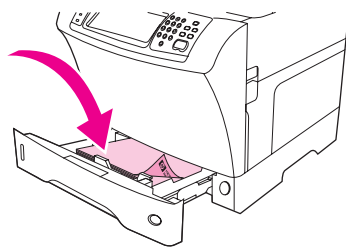
如果將熱凝器模式設定為 **高 1** 或 **高 2**，MFP 可能會以較慢的速度列印。請只在您遇到碳粉附著問題時，才使用 **高 1** 和 **高 2** 設定值。**高 1** 和 **高 2** 設定值可能會增加捲曲與卡紙問題。

- 如今生產這類紙張的某些製造廠商會在紙張的一面塗層，以增強碳粉附著與列印品質。要利用此功能，請確定正確裝入紙張。您能正確讀取浮水印的一面即為正面，或者為列印面。

對於 1 號紙匣，請將裝入的紙張正面朝上，並使頂端、短邊朝向 MFP。



對於 2 號紙匣與可容納 500 張紙的選購紙匣，請將裝入的紙張正面朝下，並使頂端、短邊朝右。



在小尺寸、自訂尺寸或重磅紙上列印

自訂尺寸紙張可從 1 號紙匣、2 號紙匣或可容納 500 張紙的選購紙匣中列印。

注意

列印小尺寸紙張、自訂尺寸的紙張及重磅紙時，MFP 可能以較慢的速度列印。要獲得有關具有特殊光澤紙張的更多資訊（例如塗層紙或合約紙），請參閱[在具有特殊光澤的](#)。

磅數與尺寸

參閱下表可瞭解列印自訂尺寸的紙張或重磅紙的規格。要獲得更多資訊，請參閱 [列印紙材規格](#)。

紙匣	最小尺寸	最大尺寸	支援的磅數
1 號紙匣	76 X 127 公釐 (3 X 5 英吋)	216 X 356 公釐 (8.5 X 14 英吋)	60 到 200 g/m ² (16 到 28 磅)

紙匣	最小尺寸	最大尺寸	支援的磅數
2 號紙匣與可容納 500 張紙的選購紙匣	148 X 210 公釐 (5.8 X 8.2 英吋)	216 X 356 公釐 (8.5 X 14 英吋)	60 到 120 g/m ² (16 到 32 磅)

重磅紙指引

爲了有助防止紙張上的碳粉掉落，某些重磅紙應使用較高的熱凝器模式列印出。在 MFP 控制面板上，開啓 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，選擇 **FUSER MODES (熱凝器模式)**，再選擇您要修改的紙材類型。請選擇 **HIGH1 (高溫 1)** 或 **HIGH2 (高溫 2)** 爲熱凝器模式。使用這些模式有助於防止頁面上的碳粉掉落，但使用這些模式也可能會使 MFP 速度變慢，或產生其他問題，如增加捲紙機率。

自訂尺寸紙張指引

列印任何自訂尺寸的紙張時，請按照以下指引進行操作：

- 先以紙張的短邊進紙。
- 在您的程式中，設定頁緣至少離邊緣 4.23 公釐 (0.17 英吋)。
- 在程式、印表機驅動程式或 MFP 控制面板中設定自訂尺寸。請參閱[設定自訂紙張尺寸](#)。

小型或窄型紙張附加指引

列印小型或窄型紙張時，請按照以下指引進行操作：

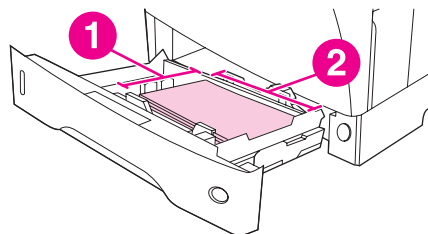
- 請勿嘗試在小於 76 公釐 (3 英吋) 寬或 127 公釐 (5 英吋) 長的紙張上列印。
- HP 建議您不要大量列印小型或窄型紙張。這可能會造成碳粉匣組件過度磨損，因而導致列印品質的問題或是碳粉滲漏到 MFP。

設定自訂紙張尺寸

當裝入自訂紙張時，需在程式、印表機驅動程式，或 MFP 控制面板中選擇尺寸設定（建議使用程式）。

請裝入自訂尺寸的紙張到 1 號紙匣並讓紙張的短邊先進紙。

請裝入自訂尺寸的紙張到 2 號紙匣或選購的紙匣，並讓紙張的短邊在左右側（長邊在前後側）。請調整紙材導板，以使導板輕碰堆疊的紙材。



- 1 X 尺寸 (短邊)
- 2 Y 尺寸 (長邊)

如果無法在程式中取得此設定值，請在 MFP 控制面板中設定自訂紙張的尺寸。

設定自訂紙張尺寸

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**PAPER HANDLING (紙張處理)**。
3. 點選**TRAY <N> SIZE (紙匣 <N> 尺寸)** (此處的 **N** 為紙匣編號)。
4. 捲動至**CUSTOM (自訂)** 並加以點選。
5. 點選**INCHES (英吋)** 或 **MILLIMETERS (公釐)**。這將選擇用於確定您自訂紙張尺寸的測量單位。
6. 請使用數字鍵設定 **X** 尺寸 (紙張的短邊)。X 尺寸的範圍可從 **76** 到 **216** 公釐 (3 到 8.5 英吋)。
7. 請使用數字鍵設定 **Y** 尺寸 (紙張的長邊)。Y 尺寸的範圍可從 **127** 到 **356** 公釐 (5 到 14 英吋)。例如，如果自訂紙張為 **203 x 254** 公釐，則設定 **X = 203** 公釐，**Y = 254** 公釐。

雙面列印（選購的雙面列印裝置）

安裝自動雙面列印附件後，MFP 便可自動在紙張的兩面進行列印與複製。這就稱為雙面列印 (duplexing 或 two-sided printing)。雙面列印裝置支援以下紙張尺寸：Letter、Legal、Executive、A4、A5、Executive (JIS)、8.5 x 13 和 JIS B5。

ADF 具有自動雙面掃描功能，所以您可以自動掃描雙面文件。然而，您必須安裝自動雙面列印附件以列印出雙面副本。

注意

HP LaserJet 4345x mfp、HP LaserJet 4345xs mfp 和 HP LaserJet 4345xm mfp 隨附自動雙面列印裝置。

對於沒有隨附自動雙面列印裝置的機型，您可以訂購雙面列印裝置為附件。請參閱 [訂購零件、附件及耗材](#)。

在您安裝雙面列印裝置時，必須卸下位於 MFP 左側的雙面列印裝置槽護蓋。請參閱雙面列印裝置隨附的說明文件，以獲得安裝指示。在雙面列印非常複雜的頁面時，可能要求您安裝附加的記憶體請參閱 [安裝記憶體](#)。

紙張雙面列印指引

小心

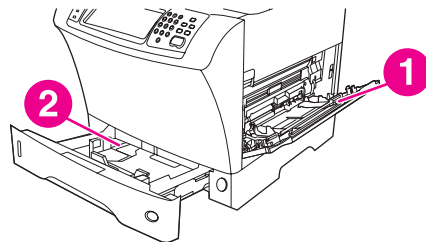
為避免可能發生卡紙或損壞 MFP，請勿在標籤、投影片、信封、羊皮紙、自訂尺寸或紙張磅數超過 28 磅 (105 g/m²) 的紙張上進行雙面列印。

請注意以下指引：

- 在您使用雙面列印裝置之前，請確定已將印表機驅動程式設定為可識別之。根據您使用作業系統的不同，此程序也會不同。要獲得詳細資料，請參閱 [使用印表機驅動程式](#)。請參閱欄名為「變更組態設定值」中的指示。
- 要進行雙面列印，請在您的程式或印表機驅動程式中選擇（請參閱印表機驅動程式線上說明）。
- 如果您沒有使用 MFP 隨附的印表機驅動程式，您可能需要變更 MFP 控制面板上的雙面列印設定：在 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表的 **PRINTING (正在列印)** 子功能表中，設定 **DUPLEX=ON (雙面列印=開啓)**。同時在 **PRINTING (正在列印)** 子功能表上，設定 **DUPLEX BINDING (雙面列印裝訂)** 為 **LONG EDGE (長邊)** 或 **SHORT EDGE (短邊)**。（要獲得更多資訊，請參閱 [雙面列印的版面配置選項](#)。）

雙面列印的紙張方向

某些類型的紙張（例如信紙、預製表格、穿孔紙及含浮水印的紙張）需要特定的方向。雙面列印裝置會先列印紙張的第二面。紙匣中紙張的適當列印方向如下圖所示。

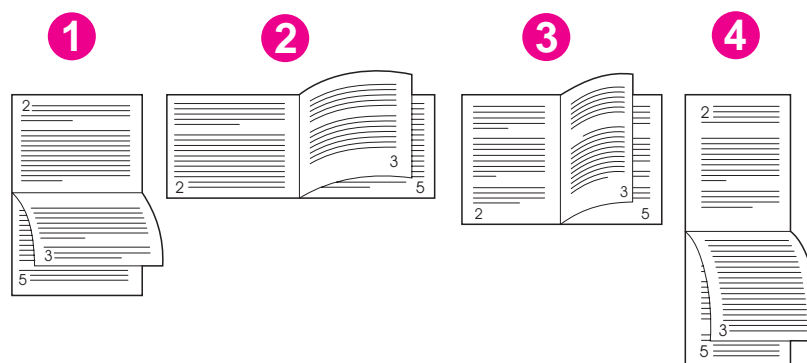


- 1 1 號紙匣
- 2 所有其他紙匣

對於 1 號紙匣，請將裝入的紙張正面朝下，並使頂部邊緣朝向您。對於所有其他紙匣，請將裝入的紙張正面朝上，並使頂部邊緣朝向 MFP。

雙面列印的版面配置選項

以下所示為四種雙面列印的方向選項。您可在印表機驅動程式或 MFP 控制面板中選擇這些選項（建議使用印表機驅動程式）。如果您使用 MFP 控制面板，請依序點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 和 **PRINTING (正在列印)**。點選 **DUPLEX BINDING (雙面列印裝訂)**。在 **PCL (PCL)PCL SUBMENU (PCL 子功能表)** 上，選擇 **ORIENTATION (方向)** 的設定。



1. 長邊橫向*	此版面常用於會計、資料處理及試算表程式。列印影像每隔一個會顛倒列印。在您閱讀時，可由上至下連續閱讀頁面。
2. 短邊橫向	每個列印影像均由上至下列印。在您閱讀時，先由上至下閱讀左頁，然後再由上至下閱讀右頁。
3. 長邊縱向	此為 MFP 預設值，也是最常用的版面配置，每張列印影像均從上到下列印。在您閱讀時，先由上至下閱讀左頁，然後再由上至下閱讀右頁。
4. 短邊縱向*	此版面常用於剪貼簿。列印影像每隔一個會顛倒列印。在您閱讀時，可由上至下連續閱讀頁面。

*在使用 Windows 驅動程式時，選擇**向上翻頁**可使用標示的裝訂選項。

使用選購的雙面列印附件進行雙面列印

1. 在其中一個紙匣裝入足夠的紙張，以供列印作業使用。若裝入特殊紙張，如信紙，請以下列方式之一裝紙：
 - 對於 1 號紙匣，請以正面朝下，底端先送入的方式裝入信紙。
 - 對於所有其他紙匣，請以正面朝上，頂端朝紙匣左側的方式裝入信頭信紙。

小心

請勿裝入重於 105 g/m²（28 磅）的紙張。這樣可能會造成卡紙。

2. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
3. 對 Windows 而言，在完成標籤上，按一下**雙面列印**。
對 Macintosh 而言，在版面配置標籤上，按一下**雙面列印**。
4. 按一下**確定**。

5. 將列印工作傳送到 MFP。

設定定位

您可以使用**SET REGISTRATION (設定定位)**功能將已進行雙面列印的頁面上的正反兩面影像置中。此功能亦可將邊對邊列印模式設定為紙張四邊頁緣皆為約 2 公釐（0.08 英吋）以內。影像的位置將會依不同的進紙匣而稍有不同。因此，請務必為每個紙匣執行對齊程序。管理員可使用內部紙匣定位頁校準每個紙匣。

設定定位

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**。
3. 點選**PRINT QUALITY (列印品質)**。
4. 點選**SET REGISTRATION (設定定位)**。

您可以透過指定來源來選擇紙匣。預設來源為 2 號紙匣。若要為 2 號紙匣設定定位，請繼續步驟 7。否則，請繼續下一步。

5. 點選**SOURCE (來源)**。
6. 點選紙匣名稱。在您點選紙匣名稱之後，控制面板顯示螢幕將返回至 **SET REGISTRATION (設定定位)**功能表。
7. 點選**PRINT TEST PAGE (列印測試頁)**。
8. 按照列印頁面上的說明進行。

使用印表機驅動程式中的功能

在您從軟體程式進行列印時，您可透過印表機驅動程式使用多種 MFP 功能。要獲得有關 Windows 驅動程式的更多資訊，請參閱[使用印表機驅動程式](#)。

注意

印表機驅動程式與軟體程式中的設定值通常會置換控制面板設定值。（而軟體程式設定值通常會置換印表機驅動程式設定值）。

建立並使用快捷設定

使用快捷設定儲存目前的驅動程式設定以重複使用。例如，您可以在快捷設定中儲存頁面方向、雙面列印和紙張來源設定。為方便考量，大部分的印表機驅動程式標籤上都有快捷設定。

注意

您可以儲存 25 個「列印工作快捷設定」。當已有的「列印工作快捷設定」少於 25 個時，印表機驅動程式可能會回報 25 個「列印工作快捷設定」已定義。某些預先定義的「列印工作快捷設定」（未套用到您的 MFP 組態）可能會被隱藏，但仍會算進可儲存的總數中。

若要建立快捷設定

1. 開啟印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 選擇您要使用的列印設定。
3. 在**列印工作快捷設定**方塊中，為選取的設定鍵入一個名稱（例如：「季度報告 (Quarterly Report)」或「我的專案狀態 (My Project Status)」。
4. 按一下**儲存**。

若要使用快捷設定

1. 開啟印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 從**列印工作快捷設定**下拉式清單中，選擇您要使用的快捷設定。
3. 按一下**確定**。根據快捷設定中所儲存的設定，MFP 現在已設為列印。

注意

若要還原印表機驅動程式預設值，請從**列印工作快捷設定**下拉式清單中，選擇**預設列印設定**。

建立並使用浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「最高機密」。

若要使用現有的浮水印

1. 開啟印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 從**效果**標籤，按一下**浮水印**下拉式清單。
3. 請按一下要使用的浮水印。
4. 如果您要浮水印只出現在文件的第一頁上，按一下**僅限第一頁**。
5. 按一下**確定**。MFP 現在設定為列印您選取的浮水印。

若要移除浮水印，請按一下**浮水印**下拉式清單中的**（無）**。

變更文件尺寸

使用文件調整大小選項可依百分比比例調整您的文件尺寸。您也可以選擇縮放或不縮放，在不同尺寸的紙張上列印文件。

若要縮小或放大文件

1. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 在**效果**標籤上，鍵入您要縮小或放大的文件百分比。
您也可以使用捲軸調整縮小/放大的百分比。
3. 按一下**確定**。MFP 現在已設定縮放文件爲您選取的縮小/放大百分比。

若要在不同尺寸的紙張上列印文件

1. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 從**效果**標籤，按一下**列印文件於**。
3. 選擇目標紙張尺寸以列印。
4. 若要在目標紙張尺寸上列印文件且不加以縮放使它符合頁面，請確定**縮放以符合選項**未選取。
5. 按一下**確定**。MFP 現在已設定爲依指定列印文件。

從印表機驅動程式設定自訂紙張尺寸

取代使用控制面板設定自訂紙張尺寸，您也可以在印表機驅動程式中設定自訂紙張尺寸。

注意

印表機驅動程式與軟體程式中的設定值通常會置換控制面板設定值。（而軟體程式設定值通常會置換印表機驅動程式設定值）。

1. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 從**紙張**或**紙張/品質**標籤，按一下**自訂**。
3. 從**自訂尺寸紙張**視窗，鍵入自訂紙張尺寸的名稱。
4. 鍵入紙張尺寸的長度和寬度。如果您鍵入太小或太大的尺寸，驅動程式會自動調整尺寸爲所允許的最小或最大尺寸。
5. 如有必要，按一下該按鈕以變更介於公釐和英吋的測量單位。
6. 按一下**儲存**。
7. 按一下**關閉**。MFP 現在設定爲列印您選取的自訂尺寸紙張上的文件。您儲存的名稱會在紙張尺寸清單中出現以供未來使用。

在不同紙張上進行列印工作的第一頁

請遵循這些指示以列印工作中與其他頁面不同的第一頁。

若要在不同的紙張上列印

1. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 從**紙張**或**紙張/品質**標籤，爲列印工作的第一頁選擇適當的紙張。

3. 按一下**使用不同的紙張/封面**。
4. 在清單方塊中，按一下您要在不同紙張上列印的紙張或封面。
5. 若要列印前或後封面，您也必須選擇**新增空白或預製封面**。
6. 為列印工作的其他頁面選擇適當的紙張類型或來源。**MFP** 現在設定為列印您選擇的紙張上的文件。

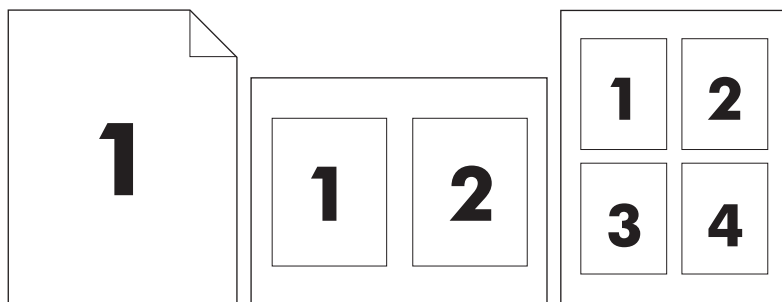
注意

所有列印工作頁面的紙張尺寸必須相同。

進行單張多面列印

您可在一張紙上列印多個頁面。此功能可在某些驅動程式上使用，且提供符合成本效益的方法以列印草稿紙。

要在一張紙上列印多個頁面，請查看驅動程式中的版面或每張頁數選項。（此功能有時亦稱為每張 2 頁、4 頁或 n 頁的列印）。



進行單張多面列印

1. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 按一下**完成**標籤。
3. 在**文件選項**區塊中，選擇您要列印在每張紙的頁數（1、2、4、6、9 或 16）。
4. 如果您要在每張紙的頁面上列印框線，按一下**列印頁面框線**。
列印頁面框線僅可用於每張頁數大於 1 時。
5. 如果頁數大於 1，按一下**頁面順序**以選擇紙張上頁面的順序和配置。
6. 按一下**確定**。**MFP** 現在設定為列印您選取的每張頁數。

設定裝訂選項

您可以使用印表機驅動程式選擇工作是否裝訂。

若要設定裝訂選項

1. 開啓印表機驅動程式內容，按一下**設定**標籤。（該**設定**標籤不隨附於軟體程式中）。
2. 在設定附加輸出裝置的區域中，選擇釘書機/堆疊器，然後按一下**確定**。
3. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。

注意

開啓印表機驅動程式內容的程序將根據您正在使用的作業系統。關於開啓您作業系統的印表機驅動程式內容的資訊，請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題為「變更組態設定」的行。

4. 按一下**輸出**標籤。
5. 在**裝訂**方塊中，選擇您的列印工作要使用的裝訂選項。
6. 按一下**確定**。MFP 現在設定為使用您選取的裝訂選項。

選擇印表機驅動程式中的列印面向上的輸出或列印面向下的輸出

MFP 可以傳遞列印面向上或列印面向下的頁面。當以列印面向下傳遞列印工作，多頁文件會以正確的頁面順序傳遞。列印面向下的輸出是最快速的傳遞方法。

當您想要使用最平直的紙張路徑（例如在重磅紙材上列印）時，請選擇列印面向上的輸出。多頁的文件會以倒序方式傳遞頁面。

若要指定列印面向上的輸出或列印面向下的輸出，請使用下列程序。

若要選擇列印面向上或列印面向下的輸出

1. 開啓印表機驅動程式（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。
2. 選擇**輸出**標籤。
3. 在出紙槽選項的區塊中，選擇**列印面向下**（較快速）或**列印面向上**（最平直路徑）。

使用工作儲存功能

此 MFP 具有下列特殊工作儲存功能：

- **保密列印工作：**在將保密列印工作傳送至 MFP 時，您必須在控制面板中輸入 PIN 後才能列印該工作。
- **工作儲存：**您可將工作 (如人事資料表、時間表或行事曆) 下載至 MFP，並允許其他使用者隨時列印該工作。當 MFP 上的保留空間有限時，系統會將儲存的列印工作複製到硬碟，而不會將其刪除。
- **快速影印工作：**您可列印所要求的工作副本份數，然後在 MFP 的硬碟上儲存一份工作副本。儲存工作可讓您以後列印該工作的額外副本。
- **校對與暫停工作：**此功能可快速簡便地列印與校對工作的一份副本，然後再列印額外副本。

請按照本節中的指示存取電腦的工作儲存功能。請參閱您要建立的工作類型之特定章節。

小心

如果您關閉 MFP 的電源，則所有的快速影印、校對與暫停以及保密列印工作均會被刪除。

存取工作儲存功能

在 Windows 中

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**，然後按一下**工作儲存**標籤。
3. 選擇所需的「工作儲存模式」。

在 Macintosh 中

在新版的驅動程式中：在**列印**對話方塊的下拉式清單中選擇**工作儲存**。在舊版的驅動程式中，選擇**印表機特定選項**。

列印保密列印工作

請使用保密列印功能以指定在您釋放之前，不會進行列印工作。首先，在 MFP 控制面板中鍵入個人識別碼 (PIN)，設定 4 位數的個人識別碼 (PIN)。然後將 PIN 輸入印表機驅動程式，PIN 傳送到 MFP 做為列印工作的一部份。

建立保密列印工作

要指定某項工作為保密列印工作，請在驅動程式中選擇**保密列印工作**選項，輸入使用者名稱與工作名稱，然後鍵入四位數 PIN。必須先在 MFP 控制面板中輸入 PIN，然後才能列印此工作。

釋放保密列印工作


將保密工作傳送至 MFP 後，即可在控制面板中列印保密工作。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**擷取工作**。
3. 捲動到您的名稱並加以點選。
4. 捲動到您的工作並加以點選。

5. 點選**列印**。(列印旁邊應具有  [鎖定符號])。
6. 使用數字鍵盤鍵入 PIN，然後點選**確定**。

刪除保密列印工作

在您釋放保密列印工作以進行列印之後，該工作將會自動從 MFP 硬碟中刪除。如果您要刪除此工作而不進行列印，請使用下列程序。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**擷取工作**。
3. 捲動到您的名稱並加以點選。
4. 捲動到您的工作並加以點選。
5. 捲動至**刪除**(刪除旁邊應有  [鎖定符號])。
6. 使用數字鍵盤鍵入 PIN，然後點選**確定**。

儲存列印工作

您可將列印工作下載至 MFP 硬碟而不進行列印。然後，您可隨時在 MFP 控制面板中列印該工作。例如，您可能想要下載其他使用者可以在他們需要時列印的人事資料表、時間表或帳單。

要將列印工作儲存在硬碟上，請在 MFP 列印該工作時，在驅動程式中選擇**工作儲存**選項。


建立儲存的列印工作

在驅動程式中，選擇**工作儲存**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。僅在有人在 MFP 控制面板上要求列印之後才會列印此工作。請參閱[列印儲存的工作](#)。

列印儲存的工作

在控制面板中，您可以列印儲存在 MFP 硬碟中的工作。

1. 點選**功能表**。
2. 捲動至**擷取工作**。
3. 點選**使用者名稱**以查看名稱清單。
4. 捲動至您的名稱並加以點選以查看工作清單。
5. 捲動到您的工作並加以點選。
6. 點選**列印**。
7. 要列印預設的份數，請點選**確定**。螢幕訊息將變更為**份數 = n**。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選**確定**。


如果 **列印** 旁邊具有  (鎖定符號)，該工作為保密列印工作且要求 PIN。請參閱[列印保密列印工作](#)。

刪除儲存的工作

您可在控制面板中刪除儲存在 MFP 硬碟中的工作。

1. 點選**功能表**。

2. 捲動至**擷取工作**並加以點選。
3. 捲動到您的名稱並加以點選。
4. 捲動到您的工作並加以點選。
5. 捲動至**刪除**並加以點選。
6. 點選**是**。

如果 **刪除** 旁邊具有 （鎖定符號），該工作要求 PIN 以進行刪除。請參閱[列印保密列印工作](#)。

建立快速影印工作

快速影印功能可列印所要求的工作份數，並在 MFP 硬碟上儲存備份。工作的附加副本可在稍後進行列印。此功能可在印表機驅動程式中關閉。

可儲存在 MFP 上的不同快速影印工作的預設份數為 32。您可在控制面板中設定其他預設份數。請參閱[系統設定子功能表](#)

建立快速影印工作

小心

如果 MFP 需要更多空間以儲存較新的快速影印工作，MFP 將從最早的工作開始刪除其他儲存的快速影印工作。要永久儲存工作並防止 MFP 在需要空間時將其刪除，請選擇**工作儲存**選項，而不是**快速影印**選項。

在驅動程式中，選擇**快速影印**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。

在您傳送工作以進行列印時，MFP 會列印您在驅動程式中設定的份數。要在 MFP 控制面板中快速影印更多副本，請參閱[列印快速影印工作的額外副本](#)。

列印快速影印工作的額外副本

本章節說明如何從控制面板列印儲存在 MFP 硬碟上的工作之額外副本。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**擷取工作**。
3. 點選**使用者名稱**以查看名稱清單。
4. 捲動至您的工作，然後點選**確定**。
5. 要列印預設的份數，請點選**列印**。螢幕訊息將變更為**份數 = n**。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選**確定**。

刪除快速影印工作

在您不再需要 MFP 控制面板中的快速影印工作時，請將其刪除。如果 MFP 需要更多空間以儲存較新的快速影印工作，MFP 將從最早的工作開始刪除其他儲存的快速影印工作。

注意

您可以從控制面板或 HP Web Jetadmin 刪除儲存的快速影印工作。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**擷取工作**。
3. 點選您的名稱。

4. 捲動到您的工作並加以點選。
5. 點選**刪除**。
6. 點選**是**。

校對與暫停工作

校對與暫停功能提供快速而簡單的方法以列印並校對一份工作，然後再列印其他的副本。

要永久儲存工作，並防止 MFP 在需要空間以進行其他工作時將該工作刪除，請在驅動程式中選擇**工作儲存**選項。

建立校對與暫停工作

小心

如果 MFP 需要更多空間以儲存較新的校對與暫停工作，MFP 將從最早的工作開始刪除其他儲存的校對與暫停工作。要永久儲存工作並防止 MFP 在需要空間時將其刪除，請在驅動程式中選擇**工作儲存**選項，而不是**校對與暫停**選項。

在驅動程式中選擇**校對與暫停**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。

MFP 將列印一份工作副本供您校對。然後，請參閱 [列印暫停工作的剩餘副本](#)。

列印暫停工作的剩餘副本

在 MFP 控制面板中，使用下列程序列印儲存在磁碟中的剩餘工作副本。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**擷取工作**。
3. 捲動至**使用者名稱**。
4. 點選您的使用者名稱。
5. 捲動到您的工作並加以點選。
6. 點選**列印**。螢幕訊息將變更為**份數 = n**。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選**確定**。

刪除暫停工作

在您傳送校對與暫停工作時，MFP 會自動刪除您之前的校對與暫停工作。如果工作名稱沒有相關的校對與暫停工作，而 MFP 又需要額外空間，MFP 可能會從最早的校對與暫停工作開始，刪除其他的校對與暫停工作。。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**擷取工作**。
3. 捲動到您的名稱並加以點選。
4. 捲動到您的工作並加以點選。
5. 點選**刪除**。
6. 點選**是**。

4

影印

本 MFP 可作為獨立式即時影印機使用。無需在電腦上安裝列印系統軟體或開啓電腦的電源即可進行影印。您可在控制面板中調整影印設定值。您也可使用 ADF 或掃描器玻璃板來影印原稿。MFP 可以同時處理影印、列印及數位傳送工作。

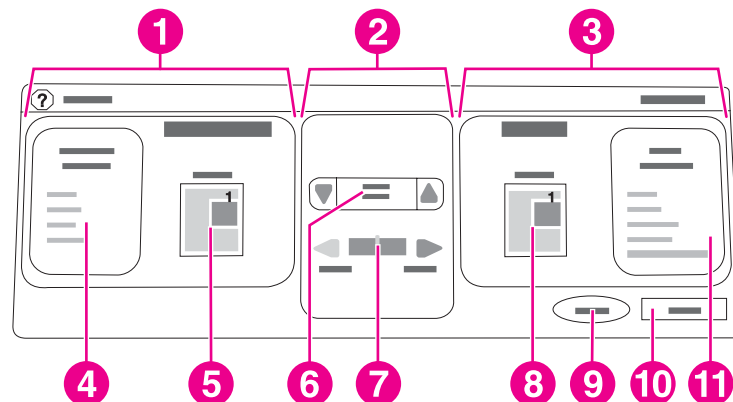
本章提供有關如何進行影印及如何變更影印設定的資訊，包含下列主題：

- [影印螢幕導覽](#)
- [基本影印說明](#)
- [修改目前工作的影印設定值](#)
- [影印多種尺寸的原稿](#)
- [建立儲存的影印工作](#)

建議您在使用 MFP 影印功能之前，查看基本的控制面板資訊。請參閱[使用控制面板](#)，以獲得更多資訊。

影印螢幕導覽

使用觸控式螢幕圖形顯示瀏覽控制面板上的功能和選項。



- 1 原稿部分
- 2 影像修改部分
- 3 影印部分
- 4 **描述原稿**按鈕
- 5 原稿頁面尺寸圖示
- 6 縮小/放大
- 7 對比度調整
- 8 影印頁圖示
- 9 **開始**按鈕
- 10 **返回**按鈕
- 11 **影印設定值**按鈕

顯示在快顯對話方塊中的使用者注意錯誤訊息表示禁止您介入正常的螢幕操作，直至訊息清除。

取消按鈕

每個下層螢幕 (主螢幕後的任何螢幕) 均具有**取消**按鈕。點選**取消**按鈕將會取消您所作的任何變更，並使您返回先前螢幕。

確定按鈕

觸控式螢幕上的每個下層螢幕亦均具有**確定**按鈕。點選**確定**按鈕將會接受您所作的任何變更，並使您進入下一個螢幕。

基本影印說明

本章節提供基本的影印說明。

使用預設值影印

以下為影印預設值：

- 份數：一份
- 尺寸：Letter/A4 尺寸的原稿及 Letter/A4 尺寸的副本
- 頁面方向：縱向
- 面數：單面影印
- 頁面內容：混合（文字與圖形混合）
- 工作模式：關閉
- 重磅紙：關閉

使用預設值影印

1. 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。
2. 按下「開始」。

以使用者定義的設定值進行影印

請使用下列程序變更您的影印設定值。

使用非預設值的設定值進行影印

1. 將原稿列印面向下放在掃描器玻璃板上或列印面向上放在 ADF 中。
在圖形顯示的觸控式螢幕上執行下列操作：
2. 點選**影印**。
3. 點選**描述原稿**以檢視選項。您可選擇**基本**選項或**進階**選項。
4. 點選描述原稿的**基本**項目。可用的選項包括：
 - **紙張尺寸**：選擇原稿的紙張尺寸。
 - **頁面方向**：選擇**縱向**或**橫向**。縱向即原稿文件的頂端沿著頁面的短邊。橫向則為原稿文件的頂端沿著頁面的長邊。
 - **面數**：選擇 **1** 或 **2**。
 - **頁面內容**：選擇**文字**、**相片**，或**混合**。
5. 點選**進階**標籤以變更**工作模式**設定。如果您要將多個掃描組合成單一工作，請選擇**開啓**。要獲得更多資訊，請參閱**使用工作模式**。
6. 在做出選擇之後，點選**確定**。

注意

圖形顯示螢幕**原稿**部分中的頁面圖示將會顯示代表原始文件的影像。

- 使用圖形顯示螢幕中影像修改部分的**對比控制**列與**縮小/放大**按鈕以在對比與縮小或放大大方面進行任何必要的調整。
- 點選**影印**以檢視選項。您可選擇**基本**選項或**進階**選項。
- 點選描述您要製作的副本特性之**基本**項目。可用的選項包括：

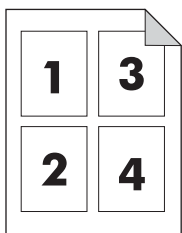
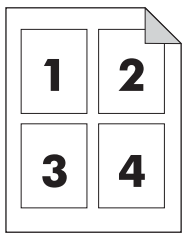
尺寸及類型：選擇**自動**（紙張尺寸與原稿尺寸相符）或您所需的副本尺寸。確保您已在紙匣中裝入正確尺寸的紙張。

面數：選擇**單面**或**雙面**。（此選項僅在安裝雙面列印裝置後才能使用）。

背面列印方向：選擇**正常**或**翻頁**（在選擇**雙面**影印時適用）。

每張頁數：選擇**1**、**2**、**4**，或**手冊**。

如果選擇每張**4**頁，「**Z**」或「**N**」順序會調整為適合頁面方向，且螢幕上會顯示選項可為每個小頁面畫出框線。

「N」順序	「Z」順序
	

框線：選擇**框線**或**無框線**。此項目僅在進行單張多頁列印時可使用。

裝訂：裝訂選項視所選的輸出裝置與紙張尺寸而定。

- 如有必要，點選**進階**選項。某些選項包含下列項目：
 - 自動分頁：**選擇**自動分頁**或**不自動分頁**。
 - 出紙槽：**選擇適當的出紙槽。
 - 工作儲存：**選擇**開啓**以表示應將影印工作儲存在 MFP 而不是進行列印。選擇**關閉**以照常影印工作。請參閱[建立儲存之影印工作](#)，以獲得更多資訊。
 - 增強：**點選**清晰度**或**去除背景**。
 - 縮放以符合：**選擇**開啓**自動縮放副本以符合裝入 MFP 中的紙張。

注意

圖形顯示螢幕**影印**部分中的頁面圖示將會顯示代表影印的影像。

- 在做出選擇之後，點選**確定**。
- 使用數字鍵盤鍵入份數，然後按下「**開始**」。

使用掃描器玻璃板進行影印

使用掃描器玻璃板影印小而輕（小於 60 g/m² 或 16 磅）或不規則尺寸的原稿，例如：收據、剪報、相片，或老舊的文件。

- 將文件列印面向下放在掃描器玻璃板上。
- 如有必要，進行影像修改並選擇影印設定值。

3. 如果您僅製作一份副本，請按下「**開始**」。如果您要製作多份副本，請使用數字鍵盤鍵入份數（多達 999 份），然後按下「**開始**」以開始影印。如果您要在掃描器玻璃板上影印多頁，請參閱[使用工作模式](#)以執行多頁影印工作。

使用 ADF 進行影印

請使用 ADF 將已多達 50 頁的文件製作成 999 頁（根據頁面的厚度）。

1. 將文件列印面向上裝入 ADF 中。
2. 進行影像修改並選擇影印設定值。
3. 如果您僅製作一份副本，請按下「**開始**」。如果您要製作多份副本，請使用數字鍵盤鍵入所需的份數，然後按下「**開始**」。

ADF 可以區別 letter 和 legal 尺寸的原稿文件。如果您正在影印的文件具有多種尺寸，請指定**多種尺寸的原稿**於**描述原稿**設定值中。當使用此功能時影印速度會變慢。

使用工作模式

使用「工作模式」功能以從多個掃描中建立單一系列印工作。您可使用 ADF 或掃描器玻璃板。後續掃描會延用第一次掃描的設定值。

1. 點選**影印**。
2. 點選**描述原稿**。
3. 點選**進階**。
4. 在**工作模式**核取方塊中，點選**開啓**。
5. 如有必要，請選擇任何輸出設定值
6. 掃描每頁後，控制面板將提示您是否掃描其他頁。
7. 請執行下列其中一種操作：

如果工作包含多頁，裝入下一頁，然後按下「**開始**」。

如果工作不包含多頁，請點選**完成**以進行列印。

注意

在「工作模式」中，如果您使用 ADF 掃描文件的第一頁，則必須使用 ADF 掃描該文件中的所有頁面。如果您使用掃描器玻璃板掃描文件的第一頁，則必須使用掃描器玻璃板掃描該文件中的所有頁面。

修改目前工作的影印設定值

您可透過調整對比、縮小或放大尺寸或者增強品質來修改副本。

調整影印對比

您可點選**對比控制**列上的箭頭來調整對比。滑動鈕移至**對比控制**列上較亮或較暗的區域。

縮小或放大副本

本 MFP 具有自動縮放功能。如果原稿紙張尺寸與影印紙張尺寸不同，MFP 可自動偵測到原稿紙張尺寸與影印紙張尺寸不相符。系統會自動縮小或放大原稿頁面的掃描影像以使其與副本紙張尺寸相符。您可以使用縮小與放大功能取代自動縮放。

本 MFP 可將副本縮小為原稿尺寸的 25%，或將副本放大為原稿的 400%（使用 ADF 時可放大為 200%）。

要縮小或放大副本，請點選**縮小/放大**按鈕上的箭頭，直至達到所需的尺寸。**縮小/放大**按鈕中央的縮放百分比方塊將顯示縮小或放大的百分比。您也可以點選**100%** 來顯示數字鍵盤以鍵入所要的數字。點選**確定**以儲存所作的變更。

去除背景

如果您要將列印在彩色紙上的文件做影印，或者如果您使用雙面影印功能，您可移除可能會導致副本有條紋或污點的背景，以增強副本品質。點選**影印設定值**然後點選**進階**標籤以獲取內嵌式**去除背景**螢幕的存取權。點選**去除背景**控制上的箭頭，以調整背景去除量。滑動鈕移至**去除背景**控制列上的較亮或較暗區域。

清晰度

在使用 MFP 掃描您的原稿時，**清晰度**控制可指定平台掃描器使用的清晰度設定。點選**影印設定值**然後點選**進階**標籤以獲取**清晰度**螢幕的存取權。此功能可增強原稿圖文邊緣的銳利度，無論模糊或細小的文字與圖形都能更清晰地重現。點選**清晰度**控制列上的箭頭，以調整清晰度數量。

對比度

對比控制功能可讓您決定影印的對比度與亮度。點選**對比控制**上的箭頭，並將滑動鈕移至**對比控制**列上較亮或較暗的區域。

影印多種尺寸的原稿

如果原文件包含多種尺寸的原稿，例如，**letter** 尺寸文件和數個 **legal** 尺寸圖表，請參閱[影印子功能表](#)和[使用 ADF 進行影印](#)以取得更多資訊。

建立儲存的影印工作

開啓工作儲存設定，表示您要將影印工作儲存在硬碟上，以後再列印該工作。您必須提供以下資訊才能建立儲存的影印工作：

1. 點選**影印**。
2. 選擇基本影印設定值（請參閱[以使用者定義的設定值進行影印](#)）。
3. 點選**進階**標籤。
4. 在**工作儲存**方塊中，選擇**開啓**。螢幕上將會顯示一個快顯對話方塊，要求您輸入 **使用者名稱**與**工作名稱**。如果選定**需要驗證**，則需要提供個人識別碼 (PIN)。要輸入 PIN，請點選**需要驗證**旁邊的小方塊。在您選擇**使用者名稱**與**工作名稱**時，螢幕上將會顯示鍵盤。PIN 是一個四位數字，可用數字鍵盤鍵入。
5. 鍵入使用者名稱。
6. 鍵入工作名稱。
7. 如有必要，鍵入 PIN。
8. 點選**確定**。
9. 按下「**開始**」。

請參閱[列印儲存的工作](#)以獲得有關列印儲存的列印工作之資訊。

5

掃描並傳送到電子郵件

本 MFP 提供彩色掃描與數位傳送功能。您可使用控制面板掃描黑白或彩色文件，並將其作為電子郵件附件傳送至某個電子郵件地址。要使用數位傳送，您必須將 MFP 連接至區域網路 (LAN)。MFP 直接連線到您的區域網路 (LAN)。

注意

本 MFP 無法以彩色進行影印或列印，但可掃描與傳送彩色影像。

本章將同時為您介紹掃描與傳送，因為它們是完全整合的功能。本章將介紹以下主題：

- [SMTP 是什麼？](#)
- [LDAP 是什麼？](#)
- [電子郵件組態](#)
- [電子郵件螢幕導覽](#)
- [電子郵件基礎](#)
- [使用通訊錄](#)
- [額外的電子郵件功能](#)

SMTP 是什麼？

簡易郵件傳輸協定 (SMTP) 為一組定義傳送與接收電子郵件的程式間的互動規則。為使 MFP 傳送文件到電子郵件，MFP 必須連線到具有有效 SMTP IP 位址的區域網路 (LAN)。SMTP 伺服器必須同時具有網際網路的存取權。

如果您正在使用區域網路 (LAN) 連線，請聯絡您的系統管理員以獲取 SMTP 伺服器的 IP 位址。如果您正在透過 DSL 連線，請聯絡服務供應商以獲取 SMTP 伺服器位址。

LDAP 是什麼？

輕量級目錄存取協定 (LDAP) 用於取得資訊資料庫的存取權。當 MFP 使用 LDAP 時，它會搜尋全球電子郵件地址的清單。當您開始鍵入電子郵件地址，LDAP 會使用自動完成功能以供應符合您鍵入字元的電子郵件地址清單。當您鍵入額外的字元，相符的電子郵件地址清單會變的較小。

MFP 支援 LDAP，但連線到 LDAP 伺服器不是必須的，而是為了使 MFP 能夠傳送電子郵件。

電子郵件組態

在您能夠傳送文件到電子郵件之前，您必須為電子郵件設定 MFP。MFP 具有自動組態功能，可嘗試為 SMTP 伺服器與 LDAP 伺服器尋找正確的 IP 位址。您也可以手動設定 IP 位址。

注意

下列指示為控制面板上的 MFP 設定。您也可以使用內嵌式萬維網伺服器執行這些程序。要獲得更多資訊，請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

自動電子郵件組態

1. 在 MFP 控制面板上，點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**然後點選**SENDING (正在傳送)**。
3. 點選**E-MAIL (電子郵件)**然後點選**FIND SEND GATEWAYS (尋找傳送閘道)**。MFP 會搜尋本地網路以嘗試為 SMTP 伺服器和 LDAP 伺服器決定 IP 位址。如果該過程不成功，控制面板顯示螢幕上的 IP 位址會全部出現零。如果這種情況發生，請手動設定 IP 位址。

手動電子郵件組態

請諮詢您的系統管理員以尋找 SMTP 伺服器和 LDAP 伺服器的 IP 位址。然後使用此程序手動設定 IP 位址。

若要設定 SMTP 和 LDAP 閘道位址

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**。
3. 點選**SENDING (正在傳送)**。
4. 點選**E-MAIL (電子郵件)**。
5. 點選**SMTP GATEWAY (SMTP 閘道)**。
6. 鍵入 SMTP 閘道位址。閘道位址由多達 12 位數組成；共分為 4 組，每組 3 位數（例如 123.123.123.123）。點選**OK (確定)**。
7. 捲動至**LDAP GATEWAY (LDAP 閘道)**並加以點選。
8. 鍵入 LDAP 閘道。鍵入 SMTP 和 LDAP 閘道之後，使用**TEST SEND GATEWAYS (測試傳送閘道)**自我測試來測試組態，然後傳送電子郵件給自己。

若要使用「測試傳送閘道」自我測試程序

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**。
3. 點選**SENDING (正在傳送)**。
4. 點選**E-MAIL (電子郵件)**。
5. 點選**TEST SEND GATEWAYS (測試傳送閘道)**。如果組態正確，控制面板顯示螢幕上會出現**GATEWAYS OK (閘道確定)**的訊息。

如果第一次的測試成功，使用數位傳送功能傳送一封電子郵件給自己。如果您收到電子郵件，表示您已成功設定數位傳送功能。

如果您沒有收到電子郵件，請使用下列動作解決數位傳送軟體的問題：

- 檢查 SMTP 與 LDAP 閘道位址以確保已正確鍵入。
- 列印組態頁。確認 LDAP 和 SMTP 閘道位址是正確的。
- 確定網路正常操作。從電腦傳送一封電子郵件給自己。如果您收到電子郵件，則表示網路正常操作。如果您沒有收到電子郵件，請聯絡網路管理員或網際網路服務供應商 (ISP)。
- 執行 DISCOVER.EXE 檔案。此程式將嘗試尋找閘道。您可以從 HP 網站 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp> 下載檔案。

若要使用電子郵件程式尋找閘道

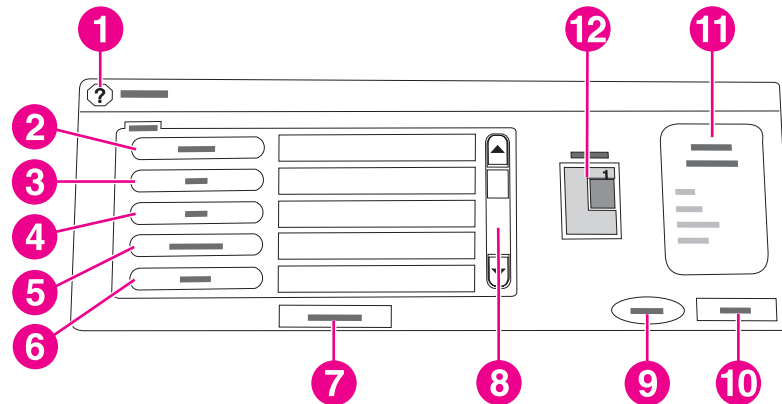
由於大多數電子郵件程式也使用 SMTP 傳送電子郵件，使用 LDAP 定址電子郵件訊息，因此，您也可以透過查看您的電子郵件程式的設定值來尋找 SMTP 閘道與 LDAP 伺服器的主機名稱。在大多數情況下，SMTP 與 LDAP 伺服器包含在一個主機名稱下。具有主機名稱後，您就可以使用下列程序尋找其 IP 位址。

1. 在您的電腦上，開啓「命令提示」（也稱爲 MS-DOS 提示）。
2. 在 nslookup 後鍵入空白，然後再鍵入主機名稱。
3. 按下 Enter。

找到 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址後，使用它們來手動設定數位傳送。請參閱[手動電子郵件組態](#)。

電子郵件螢幕導覽

使用觸控式螢幕圖形顯示螢幕來瀏覽電子郵件螢幕上的選項。



- 1 **Help (說明) 按鈕**
- 2 **From: (來源:) 欄位**
- 3 **To: (收件者:) 欄位**
- 4 **CC: (CC:) 欄位**
- 5 **Subject: (主旨:) 欄位**
- 6 **BCC: (BCC:) 欄位**
- 7 **Clear all (全部清除) 按鈕**
- 8 捲動按鈕
- 9 **Start (開始) 按鈕**
- 10 **Back (上一步) 按鈕**
- 11 **E-mail Settings (電子郵件設定值) 區域**
- 12 頁面預覽影像

說明按鈕

若要取得說明，請點選 (說明) 按鈕、然後點選 **What is this? (這是什麼?)** 或 **Show me how (顯示給我看)**。要獲得更多資訊，請參閱 [說明系統](#)。

From: (來源:) 欄位

點選 **From: (來源:)** 以鍵入您的電子郵件地址。管理員可以設定「寄件者」：欄位以包含其他使用者無法變更的電子郵件地址。

To: (收件者:)、CC: (CC:)，和BCC: (BCC:)欄位

點選這些按鈕以設定電子郵件收件者。若要設定電子郵件收件者，您可以使用觸控式螢幕或通訊錄以鍵入電子郵件地址。要獲得更多資訊，請參閱 [使用通訊錄](#)。

Clear all (全部清除) 按鈕

點選 **Clear all (全部清除)** 按鈕以清除您鍵入的所有文字和欄位。

顯示在快顯對話方塊中的使用者注意錯誤訊息表示禁止您介入正常的螢幕操作，直至訊息清除。

電子郵件基礎

MFP 電子郵件功能提供下列好處：

- 將文件傳送至多個電子郵件地址，可節省時間與傳送成本。
- 以黑白或彩色傳送檔案。您可使用不同檔案格式來傳送檔案，讓收件者使用。

使用電子郵件時，文件將掃描至 MFP 記憶體中，並作為電子郵件附件傳送至單一電子郵件地址或多個地址。數位文件可以多種圖形格式（例如：.TFF 與 .JPG）傳送，這可讓收件者以符合其特定需求的各種程式來操作文件檔案。而收到的文件品質接近原稿，您可將其列印、儲存或轉寄。

為了使用電子郵件功能，MFP 需要連接至包含網際網路存取的有效 SMTP 區域網路。

裝入文件

您可使用玻璃板或 ADF 來掃描文件。玻璃板和 ADF 可以容納 Letter、Executive、A4 和 A5 尺寸的原稿。ADF 也可以容納 Legal 尺寸的原稿。較小的原稿、收據、不規則尺寸與破舊的文件、已裝訂的文件、經摺疊的文件以及相片均應使用玻璃板來掃描。多頁的文件可以輕易使用 ADF 掃描。

傳送文件

本 MFP 可掃描黑白與彩色原稿。您可使用預設值或變更掃描喜好設定與檔案格式。預設值包含：

- 彩色
- PDF（需要收件者使用 Adobe Acrobat®檢視程式來檢視電子郵件附件）

若要傳送文件

1. 將文件列印面向下放在掃描器玻璃板上或列印面向上放在 ADF 中。
2. 點選**E-MAIL (電子郵件)**。
3. 如果系統提示，請鍵入您的使用者名稱和密碼。
4. 完成**From: (來源:)**、**To: (收件者:)**，和 **Subject: (主旨:)**欄位。完成**CC: (CC:)**和**BCC: (BCC:)**欄位（如果適用）。您的使用者名稱或其他預設資訊可能在**From: (來源:)**欄位中出現。如果是的話，您可能無法變更這些資訊。
5. （可選）點選**E-mail Settings (電子郵件設定值)**和 **Describe original (描述出發地)**以變更所要傳送的文件之預設值（例如：文件尺寸）。如果您要傳送雙面文件，則必須將原稿描述為雙面文件。
6. （可選）點選**E-mail Settings (電子郵件設定值)**以變更您建立的掃描文件預設值（例如：變更檔案格式的類型）。
7. 按下「**開始**」以開始傳送。
8. MFP 會提示您**(CONTINUE) 繼續**或**RESET (重設)**。
 - **(CONTINUE) 繼續**：保留您剛剛輸入的所有資訊。您可以輕易地傳送使用這些設定值的其他電子郵件或傳真。
 - **RESET (重設)**：清除您剛剛輸入的所有設定值。然而，按下**RESET (重設)**並不會取消您剛剛傳送的電子郵件或傳真。

9. 完成後，從掃描器玻璃板或 ADF 上移除原稿文件。

使用自動完成功能

當您在「傳送到電子郵件」螢幕上鍵入字元至**To: (收件者:)**、**CC: (CC:)**，或**From: (來源:)**欄位時，自動完成功能是為啟動狀態。在您透過鍵盤螢幕鍵入所需的地址或名稱時，MFP 會自動搜尋通訊錄清單並採用第一個相符的地址或名稱。您可以點選**Enter (輸入)**以選擇該名稱，或繼續鍵入名稱直至自動完成找到正確的項目。如果您鍵入不符合清單中任何項目的字元，自動完成文字會從顯示中移除，表示您正在鍵入一個不存在於通訊中的地址。

使用通訊錄


您可使用 **MFP** 的通訊錄功能將電子郵件傳送至多個收件者。請向您的系統管理員查詢，以獲得有關設定地址清單的資訊。

注意

您也可以使用內嵌式萬維網伺服器，建立並管理電子郵件通訊錄。要獲得更多資訊，請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

建立收件者清單

在圖形顯示的觸控式螢幕上完成下列步驟：

1. 點選**E-MAIL (電子郵件)**。
2. 點選**To: (收件者:)**以開啓鍵盤螢幕。
3. 鍵入收件者名稱的第一個字母。
4. 點選（通訊錄圖示）以開啓通訊錄。
5. 使用捲軸瀏覽通訊錄中的項目。按住箭頭以快速捲動清單。
6. 反白顯示名稱以選擇收件者，然後點選**Add (新增)**。

您也可以點選**All (全部)**以選擇分組清單，或點選**Local (本地)**按鈕以新增本地清單中的收件者。反白適當的名稱，然後點選**Add (新增)**以將名稱新增至您的收件者清單。

您可透過捲動來反白顯示某個收件人，然後點選**Remove (移除)**以將該收件者從清單中移除。

7. 收件者清單中的名稱位於鍵盤螢幕的文字行中。您可根據需要在鍵盤上鍵入電子郵件地址，以新增在通訊錄中找不到的收件者。如果您對收件者清單感到滿意，請點選**OK (確定)**。
8. 點選鍵盤螢幕上的 **OK (確定)**。
9. 如有必要，在「傳送到電子郵件」螢幕上完成鍵入**CC: (CC:)**與**Subject: (主旨:)**欄位的資訊。您可以點選**To: (收件者:)**文字行中的向下箭頭，以查看收件者清單。
10. 按下「**開始**」。

使用本地通訊錄

使用本地通訊錄以儲存常用的電子郵件地址。本地通訊錄可在使用相同伺服器以存取 **HP** 數位傳送軟體的 **MFP** 之間共用。

當您在**From: (來源:)**、**To: (收件者:)**、**CC: (CC:)**，或**BCC: (BCC:)** 欄位中鍵入電子郵件地址時，您可以使用通訊錄。您也可以新增或刪除通訊錄中的地址。

若要開啓通訊錄，請點選鍵盤螢幕上的通訊錄按鈕。在點選**Local (本地)**時，**Edit (編輯)**按鈕將會出現。點選此按鈕以從通訊錄中新增或刪除項目。

將電子郵件地址新增至本地通訊錄

1. 點選**Local (本地)**。
2. 點選**Edit (編輯)**。
3. 點選**Add (新增)**。
4. 在**Address (位址)** 欄位中，鍵入新項目的電子郵件地址（必要的）。

5. 在**Name (名稱)**欄位中，鍵入新項目的名稱（可選的）。名稱是電子郵件地址的別名。如果您未鍵入別名，別名將是電子郵件地址本身。
6. 請執行以下其中一個操作：
 - 要將電子郵件地址新增至本地通訊錄而不關閉「新增」螢幕，請點選**Save (儲存)**。
 - 要返回「編輯」螢幕而不儲存電子郵件地址，請點選**Cancel (取消)**。
 - 要儲存電子郵件地址並返回「編輯」螢幕，請點選**OK (確定)**。

新增地址後，將會顯示下列確認訊息：**Address was stored successfully (位址已儲存成功)**。電子郵件地址將新增至公共通訊錄。所有使用者將可存取此地址。

從本地通訊錄中刪除電子郵件地址

您可以刪除不再使用的電子郵件地址。

注意

若要**變更**電子郵件地址，您必須刪除該地址並新增正確的地址以做為本地通訊錄中的新地址。

1. 點選**Local (本地)**。
2. 點選**Edit (編輯)**。
3. 點選**DELETE (刪除)**以查看您可從本地通訊錄中刪除的電子郵件地址清單。如果沒有可刪除的地址，清單將顯示為空白。
4. 點選要刪除的每一個電子郵件地址核取方塊，然後點選**OK (確定)**。
將出現下列確認訊息：**Do you want to delete the selected address(es)? <Yes> <No> (您要刪除選擇的地址嗎? <是> <否>)**
5. 點選**YES (是)**以刪除電子郵件地址，或點選**NO (否)**以返回「刪除」螢幕。
6. 若要返回至「編輯」螢幕，請點選**OK (確定)**。

額外的電子郵件功能

如果您安裝選購的 HP 數位傳送軟體 (HP DSS)，額外的電子郵件功能即變為可用。

次要電子郵件

如果系統管理員已將該功能設為可用，**Secondary E-mail (次要電子郵件)**選項可能會出現在控制面板顯示螢幕上。次要電子郵件是為需要額外資料安全性考量所設計的解決辦法。它與一般電子郵件功能不同，因為在裝置與 HP DSS 伺服器之間的資料具有編碼。rfc822 相容電子郵件訊息（以掃描過的資料做為附件）建立於 DSS 程式目錄的 \HPEMAIL2 資料夾中。監控此資料夾的協力廠商軟體程式會處理電子郵件訊息並以安全格式送出。

請參閱隨附於 HP DSS 軟體的資訊以獲得更多關於設定「次要電子郵件」功能的資訊。使用「次要電子郵件」選項傳送電子郵件訊息的處理與一般電子郵件完全相同。

傳送到資料夾

如果系統管理員已將該功能設為可用，MFP 可以掃描檔案並將檔案傳送到網路上的資料夾。支援的目標資料夾作業系統包括 Windows 98、Windows NT、Windows 2000、Windows XP、Windows Server 2003，和 Novell。

注意

為使用此選項或傳送特定資料夾，可能需要驗證。請向您的系統管理員查詢，以獲得更多資訊。

請參閱隨附於 HP DSS 軟體的資訊以獲得更多關於使用「傳送到資料夾」功能的資訊。

傳送到工作流程

如果系統管理員已啟動工作流程特性，您可以掃描文件並傳送到自訂的目標工作流程。目標工作流程提供您傳送伴隨掃描文件的額外資訊到指定的網路或檔案傳輸協定 (FTP) 位置的功能。特定資訊的提示會出現在控制面板顯示螢幕上。監控網路資料夾或 FTP 網站的協力廠商軟體程式可擷取且破解該資訊，並執行特定操作於掃描的影像上。系統管理員也可以指派印表機為目標工作流程，使您可以掃描文件，然後直接將文件傳送到網路印表機列印。

請參閱隨附於 HP DSS 軟體的資訊以獲得更多關於使用「傳送到工作流程」功能的資訊。

6

傳真

HP LaserJet 4345x mfp、HP LaserJet 4345xs mfp，和 HP LaserJet 4345xm mfp 機型隨附的 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)已安裝。Windows 使用者也可以安裝選購的 HP 數位傳送軟體 (DSS)，它提供數位傳真的服務。

若要獲得設定傳真附件與使用傳真功能的完整指示，請參閱 《*HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)*》。HP LaserJet 4345x mfp、HP LaserJet 4345xs mfp 和 HP LaserJet 4345xm mfp 隨附此指南的列印複本。

本章提供了下列主題的相關資訊：

- [類比傳真](#)
- [數位傳真](#)

類比傳真

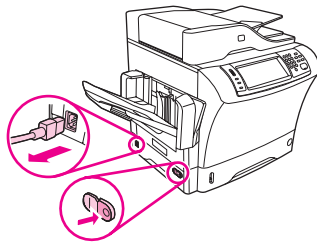
當 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300) 安裝後，MFP 可作為獨立式傳真機使用。

HP LaserJet 4345x mfp、HP LaserJet 4345xs mfp，和 HP LaserJet 4345xm mfp 機型隨附的 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300) 已安裝。您可以選購 HP LaserJet 4345mfp（基本機型）的附件。請參閱 [零件編號](#) 以獲得關於訂購類比傳真附件的資訊。

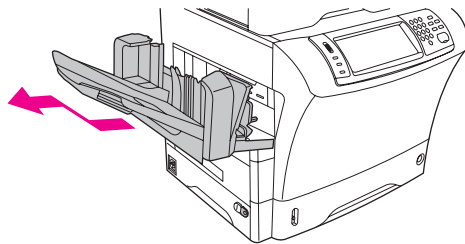
安裝傳真附件

如果類比傳真附件尚未安裝，請使用此程序安裝。

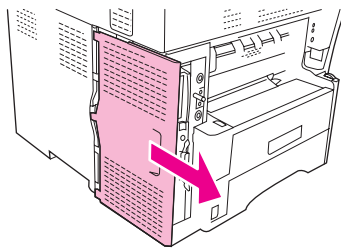
1. 關閉 MFP 並拔除所有纜線。



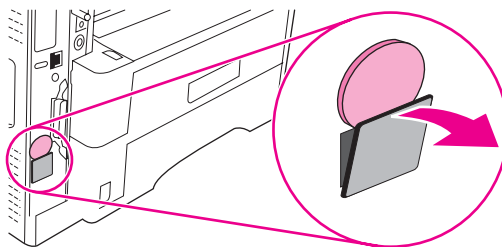
2. 移除出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



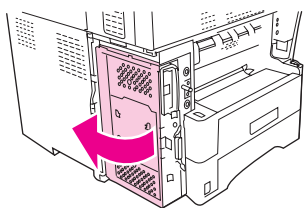
3. 移除 MFP 背面的電路板護蓋。



4. 從電路板移除傳真附件護蓋。在護蓋上方的溝槽中插入一枚硬幣，用它來撬開連接在電路板上的護蓋。往上推開護蓋，將它從電路板上移除。



5. 打開電路板擋門。

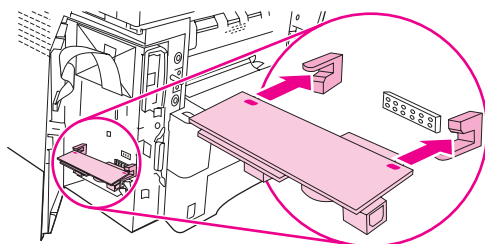


6. 從防靜電袋上移除傳真附件。

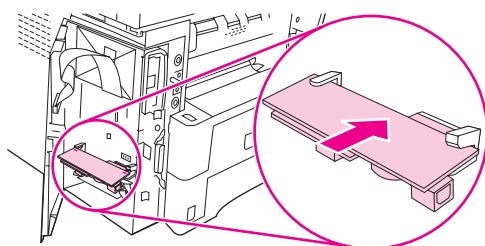
小心

傳真附件包含對除靜電 (ESD) 反應靈敏的零件。從防靜電袋上移除和安裝傳真附件時，請使用靜電防護，例如：連接到 MFP 金屬框架的接地護腕套或以另一隻手碰觸 MFP 的金屬框架。

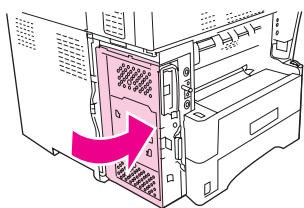
7. 將傳真附件上的兩個保險開關與傳真附件的導板對齊，小心地將傳真附件滑入導板中。



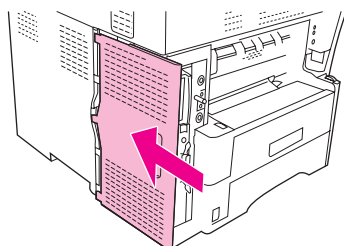
8. 將傳真附件推入正確位置，並確定傳真附近穩固地連接到電路板上。



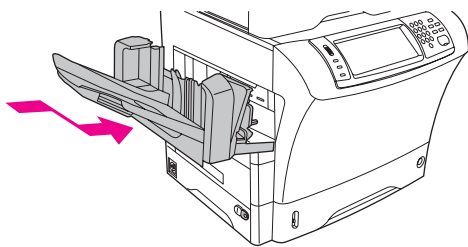
9. 合上電路板擋門。



10. 放回電路板護蓋。



11. 重新安裝出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



12. 重新連接所有纜線，並開啓 MFP。

連接傳真附件到電話線

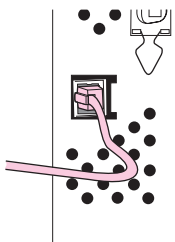
當連接傳真附件到電話線時，請確定傳真附件所使用的該電話線為專用線，不為其他裝置所使用。同時，此電話線應為類比電話線，因為假使傳真附件連接到某些數位 PBX 系統，傳真附件將無法正常運作。如果您不確定您具備的是類比或數位電話線，請聯絡您的電信供應商。

注意

HP 建議您使用傳真附件隨附的電話卡以確定附件正常操作。

遵循這些指示以連接傳真附件到電話插孔。

1. 找出傳真附件套件隨附的電話卡。連接電話卡的一端到電路板上傳真附件的電話插孔。推入連接器直到發出喀嚓聲。



小心

請確定連接電話線到靠近電路板底部的傳真附件埠。請勿連接電話線到較靠近電路板頂端的 HP Jetdirect 區域網路線 (LAN) 埠。

2. 連接電話卡的另一端到牆上的電話插孔。推入連接器直到發出喀嚓聲。

設定並使用傳真功能

在您使用傳真功能之前，您必須在控制面板功能表中設定這些功能。若要獲得有關設定和使用傳真附件的完整資訊，以及有關傳真附件疑難排解問題的資訊，請參閱傳真附件所附的《HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)》。

數位傳真

數位傳真僅在您安裝選購的「HP 數位傳送軟體」後才可使用。若要獲得關於訂購此軟體的資訊，請瀏覽http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software。

使用數位傳真，MFP 不需要直接連接到電話線。MFP 反而可以使用下列三種方法其中的一種傳送傳真：

- **區域網路 (LAN) 傳真**是透過協力廠商的傳真供應商傳送傳真。
- **Microsoft Windows 2000 傳真**是電腦上的傳真數據機與「數位傳送器模組 (Digital Sender Module)」，讓電腦作為監管閘道傳真。
- **網際網路傳真**使用網際網路傳真供應商處理傳真，該傳真由傳統的傳真機傳遞或傳送到使用者的電子郵件。

若要獲得有關使用數位傳真的完整資訊，請參閱「HP 數位傳送軟體」所附的說明文件。

7

選購的輸出和輸入裝置

本章包含有關使用和下列輸出和輸入裝置疑難排解的資訊：

- [3 槽式信箱](#)
- [釘書機/堆疊器附件](#)
- [可容納 500 張紙的進紙器和存放櫃/支架](#)
- [信封進紙器](#)
- [對輸出和輸入附件的疑難排解](#)

3 槽式信箱

以總容量 700 張紙而言，選購的 3 槽式信箱具有一個可堆疊多達 500 張紙的紙槽，與兩個各可堆疊多達 100 張紙的紙槽。

3 槽式信箱具有三種作業模式：信箱模式、堆疊器模式，和功能分離器模式。下列章節將會說明每一種模式。

信箱模式

紙槽可指派給單一使用者或使用者群組。所有指派的使用者或使用者群組所傳送的列印、影印和傳真工作都會傳遞至指定的紙槽。每一個使用者都可以選擇印表機驅動程式或控制面板中的紙槽。

MFP 會在指定的紙槽已滿時停止列印。列印僅在您清空該紙槽後繼續。

堆疊器模式

3 槽式信箱可以結合紙槽做為堆疊器。可堆疊多達 700 張，75 g/m² (20 磅) 的紙張。工作會先傳送至底部的出紙槽，然後到中間的出紙槽，最後到上出紙槽。列印工作需要超過 500 張的紙填滿底部的出紙槽，然後繼續堆疊至中間和上方的出紙槽。

MFP 會在三個出紙槽全滿時停止列印。列印僅在您從上出紙槽移除紙張後繼續。如果您從上出紙槽移除紙張之前，從底部或中間的出紙槽移除紙張，MFP 不會繼續列印。

注意

請勿從上出紙槽移除紙張，然後嘗試重新放回。這將會導致頁面以不正確的順序堆疊。

當 3 槽式信箱處於堆疊器模式時，您無法指派將工作傳送到特定的紙槽。

功能分離器模式

您可以設定紙槽以接收來自特定 MFP 功能的工作，例如：列印工作、影印工作或傳真。例如：您可以指定傳送所有影印工作至上出紙槽。

MFP 會在指定出紙槽已滿時停止操作。列印、影印或傳真僅在您清空出紙槽後繼續。

使用 3 槽式信箱

您可以在控制面板和印表機驅動程式中選擇作業模式。

注意

當您在印表機驅動程式中選擇作業模式時，該設定值必須符合控制面板中設定的作業模式。

當使用信箱模式時，請使用印表機驅動程式或控制面板，指派出紙槽給使用者或使用者群組。
當使用功能分離器模式時，請使用控制面板，指派出紙槽給每一個功能。

注意

MFP 會在每一次變更作業模式時，重新啟動。

若要選擇控制面板中的作業模式

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 並加以點選。
3. 捲動至**MBM-3 CONFIGURATION (MBM-3 組態)** 並加以點選。

4. 點選**OPERATION MODE (作業模式)**。選擇您要使用的作業模式。
5. 點選**OK (確定)**。

若要選擇印表機驅動程式 (Windows) 中的作業模式

1. 存取印表機驅動程式屬性。如需指示，請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更組態設定值」，並遵循您正在使用的作業系統程序。
2. 您可以自動或手動設定該模式：
 - a. 自動設定：自動設定的下一個，請選擇**立即更新**。
 - b. 手動設定：從選項清單中為 **附件出紙槽**或任選的紙張目的地選擇作業模式（根據您的作業系統）。

若要選擇印表機驅動程式 (Mac OS 9) 中的作業模式

1. 存取印表機驅動程式屬性。如需指示，請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更組態設定值」，並遵循您正在使用的作業系統程序。
2. 在**變更快顯功能表**中，請選擇**附件出紙槽**。
3. 在**到：快顯功能表**中，按一下**HP 3 槽式信箱**。
4. 在 **變更 快顯功能表**中，請選擇 **信箱模式**。
5. 在**到：快顯功能表**中，請選擇您要使用的模式。
6. 按一下**確定**。

若要選擇印表機驅動程式 (Mac OS X) 中的作業模式

1. 存取印表機驅動程式屬性。如需指示，請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更組態設定值」，並遵循您正在使用的作業系統程序。
2. 在**附件出紙槽快顯功能表**中，請選擇 **HP 3 槽式信箱**。
3. 在**信箱模式快顯功能表**中，請選擇您要使用的模式。
4. 按一下**套用變更**。

若要在使用信箱模式 (Windows) 時指派一個出紙槽給使用者或使用者群組

為每一個使用者或使用者群組執行下列程序。

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱[使用印表機驅動程式](#)。
2. 在**輸出標籤**上，請選擇適當的出紙槽，然後按一下**確定**。

注意

您可以為適當設定值和出紙槽建立「快捷設定」。要獲得更多資訊，請參閱[建立並使用快捷設定](#)。

若要在使用信箱模式 (Mac) 時指派一個出紙槽給使用者或使用者群組

在印表機驅動程式中，建立新的預先設定，以指派出紙槽為信箱。

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更列印工作預設值」，並遵循您正在使用的作業系統指示。
2. 建立新的預先設定。

若要設定控制面板中的目標紙槽（信箱和功能分離器模式）

1. 點選**Menu** (功能表)。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE** (設定裝置) 並加以點選。
3. 點選**PRINTING** (正在列印)、**COPYING** (正在影印)，或**FAX** (傳真)。
4. 點選**PAPER DESTINATION** (紙張目的地)。選擇您要使用的出紙槽。
5. 點選**OK** (確定)。

釘書機/堆疊器附件

選購的裝訂器/堆疊器最多可裝訂 30 張 75 g/m² (20 磅) 的紙。釘書機可以裝訂下列尺寸：A4、Letter、Legal、Executive (JIS)，和 8.5x13。可堆疊多達 500 張紙。

- 紙張磅數範圍從 60 至 120 g/m² (16 至 32 磅)。重磅紙的裝訂限制可能少於 30 張。
- 如果您要裝訂的工作僅有一張紙或超過 30 張紙，MFP 會將工作傳遞至出紙槽，但不裝訂工作。
- 裝訂器僅支援紙張。請勿嘗試裝訂其他類型的列印紙材（例如：信封、投影片或標籤）。

當您要 MFP 裝訂文件時，請選擇軟體中的裝訂。您通常可選擇程式或印表機驅動程式中的裝訂器，但某些選項僅在印表機驅動程式中提供。選項所在位置及如何進行選擇則視您的程式或印表機驅動程式而定。

如果您無法選擇程式或印表機驅動程式中的裝訂器，請在 MFP 控制面板上加以選擇。

如果裝訂器中的釘書針已用盡，裝訂器會接受列印工作，但不會裝訂頁面。如果釘書針匣是空的，則可組態印表機驅動程式停用裝訂器選項。

若要設定印表機驅動程式以識別選購的釘書機/堆疊器

您必須設定印表機驅動程式以識別選購的釘書機/堆疊器。您只需設定此設定值一次。設定驅動程式以識別附件的程序，根據您正在使用的作業系統。如需指示，請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更組態設定值」，並遵循您正在使用的作業系統程序。請選擇 HP 可容納 500 張紙的釘書機/堆疊器做為任選的紙張目的地或附件。

在軟體中選擇裝訂器 (Windows)

1. 在**檔案**功能表上，依次按一下**列印與內容**。
2. 在**輸出**標籤中，按一下**裝訂**的下拉清單，並按一下**單一角度裝訂**。

在軟體中選擇裝訂器 (Mac)

1. 在**檔案**功能表上，按一下**列印**，然後從列印選項中，選擇**完成**。
2. 在**輸出目的地快顯**功能表中，選擇**裝訂器**選項。
3. 在**完成選項快顯**功能表中，選擇您要使用的裝訂類型。

若要為列印工作選擇控制面板中的釘書機

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 點選**STAPLER/STACKER (釘書機/堆疊器)**。
4. 點選**STAPLE (裝訂)**。
5. 點選您要使用的選項，**NONE (無)**或**ONE (一面)**。

注意

選擇印表機控制面板上的釘書機將變更釘書針的預設值為**STAPLE (裝訂)**。所有的列印工作可能都會被裝訂。但是，在印表機驅動程式中變更的設定會置換在控制面板上變更的設定。

若要為列印工作選擇印表機驅動程式中的釘書機 (Windows)

注意

下列程序會變更預設值為裝訂所有列印工作。

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更列印工作預設值」。
2. 在輸出標籤中，按一下**裝訂**的下拉清單，並按一下**單一角度裝訂**。

注意

您可以為適當設定值建立「快捷設定」。要獲得更多資訊，請參閱[建立並使用快捷設定](#)。

若要為列印工作選擇印表機驅動程式中的釘書機 (Mac)

在印表機驅動程式中建立新的預先設定以選擇釘書機。

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱[使用印表機驅動程式](#)。尋找標題行「變更列印工作預設值」，並遵循您正在使用的作業系統指示。
2. 建立新的預先設定。

若要為所有影印工作設定控制面板中的釘書機

注意

下列程序會為所有影印工作變更預設值。

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 並加以點選。
3. 點選**COPYING (正在影印)**。
4. 點選**STAPLE (裝訂)**。
5. 點選您要使用的選項，**NONE (無)**或**CORNER (角落)**。

若要為單一影印工作設定控制面板中的釘書機

注意

下列程序僅為目前的影印工作設定裝訂選項。

1. 點選**Copy (影印)**。
2. 點選**Copy settings (影印設定值)**。
3. 點選**STAPLE (裝訂)**標籤。
4. 點選您要使用的選項，**NONE (無)**或**ONE (一面)**。

當釘書針匣是空的，要設定 MFP 為停止或繼續

當釘書針匣是空的，您可以指定是否要 MFP 停止列印，或繼續列印，但不裝訂工作。

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 並加以點選。
3. 點選**STAPLER/STACKER (釘書機/堆疊器)**。
4. 點選**STAPLES OUT (釘書針用盡)**。

5. 點選您要使用的選項：

- 選擇**STOP (停止)**以停止所有列印，直到更換釘書針匣。
- 選擇**(CONTINUE) 繼續**以繼續列印工作，但不裝訂。

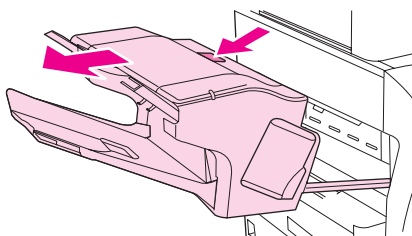
裝入釘書針

如果印表機控制面板顯示螢幕以**STAPLER LOW ON STAPLES (釘書機中的釘書針不足)**訊息（釘書機僅剩少於 20 個可用的釘書針）或 **REPLACE STAPLE CARTRIDGE (請更換釘書針匣)**訊息（釘書機是空的，或剩餘的釘書針無法使用）提示您，請裝入釘書針。

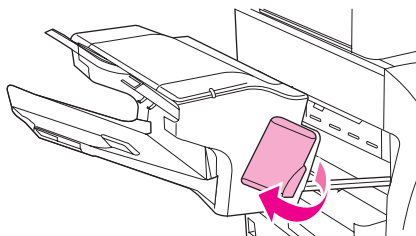
當釘書針匣是空的，您可以指定是否要 MFP 停止列印，或繼續列印，但不裝訂工作。要獲得更多資訊，請參閱[當釘書針匣是空的，要設定 MFP 為停止或繼續](#)。

裝入釘書針

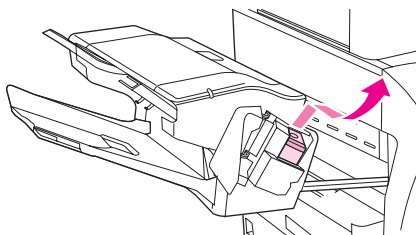
1. 按住釘書機/堆疊器上方的釋放按鈕。將釘書機/堆疊器從 MFP 拉開。



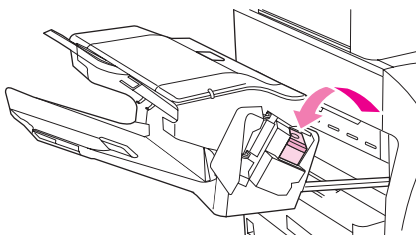
2. 開啓釘書針匣的護蓋。



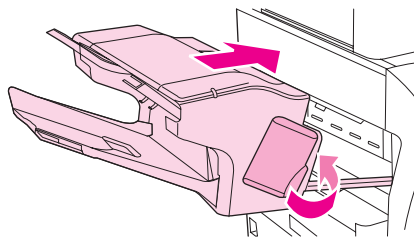
3. 握住釘書針匣的綠色把手，然後將舊的釘書針匣從裝訂器裝置中拉出。



4. 在裝訂器裝置中插入新的釘書針匣，推回綠色把手直至其卡入定位。



5. 關閉釘書針匣護蓋，將釘書機/堆疊器滑入 MFP。



可容納 500 張紙的進紙器和存放櫃/支架

您可以在 MFP 上安裝多達三個 500 張紙的進紙器。當使用一個以上的 500 張紙進紙器時，HP 建議您同時使用存放櫃/支架。存放櫃/支架支撐 MFP 使它不至於翻倒，且抬高 MFP 到達使用上更加簡易的高度。

遵循存放櫃/支架和可容納 500 張紙的進紙器隨附的指示，以設定附件。永遠將每一個可容納 500 張紙的進紙器放置在存放櫃/支架的上方（一次放一個），然後將 MFP 放在最頂端。

小心

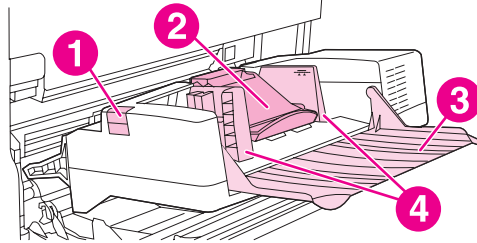
請勿嘗試抬起 MFP，當它貼附於一個或以上可容納 500 張紙的進紙器時。請參閱[移動 MFP](#)。

若要裝入紙張和其他列印紙材到可容納 500 張紙的進紙器，請參閱 [在 2 號、3 號、4 號及 5 號紙匣中裝入紙張](#)。

信封進紙器

MFP 搭配選購的信封進紙器後，可以自動送入多達 **75** 個標準尺寸的信封。若要訂購選購的信封進紙器，請參閱 [訂購零件、附件及耗材](#)。

- 請僅使用符合本 MFP 規格的信封。請參閱 [信封](#)。）。
- 在您使用選購的信封進紙器之前，請確定已設定印表機驅動程式加以識別。您只需設定此設定值一次。請參閱印表機驅動程式線上說明以獲得詳細資料。
- 確定您熟悉選購的信封進紙器零件。



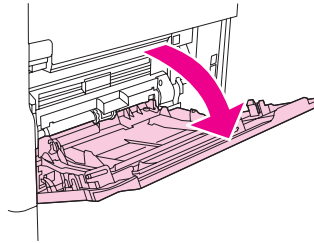
- 1 釋放柄
- 2 信封夾
- 3 紙匣延伸板
- 4 導板

安裝選購的信封進紙器

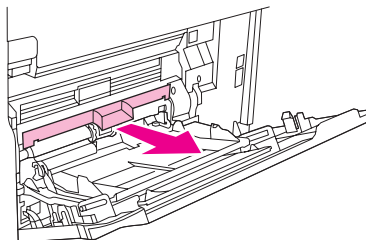
使用這些步驟可在印表機中安裝選購的信封進紙器。

安裝選購的信封進紙器

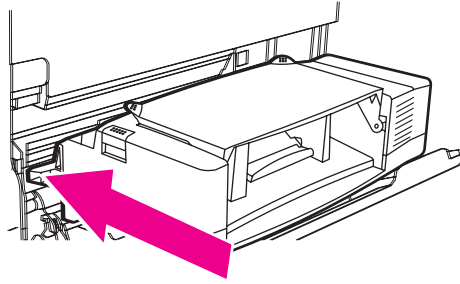
1. 打開 1 號紙匣。



2. 移除 MFP 內部的塑膠信封口護蓋。



3. 將選購的信封進紙器平穩地插入 MFP，直至其鎖定到位。輕輕地拉動選購的信封進紙器，以確定其穩固定。

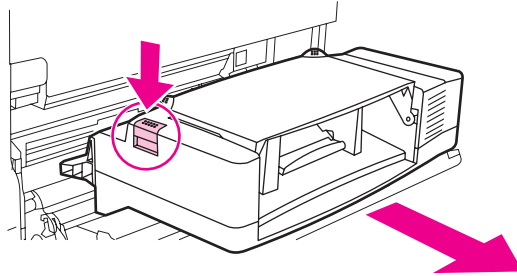


取出選購的信封進紙器

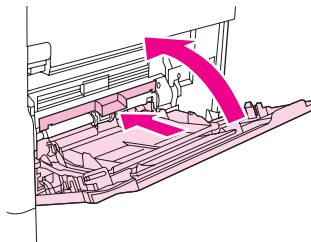
使用這些步驟可從 MFP 中取出選購的信封進紙器。

取出選購的信封進紙器

1. 按下位於左側的釋放按鈕，然後將選購的信封進紙器從 MFP 中拉出。



2. 裝回塑膠信封口護蓋並合上 1 號紙匣。

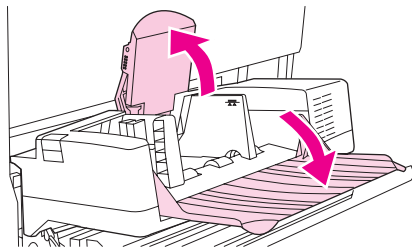


在選購的信封進紙器中裝入信封

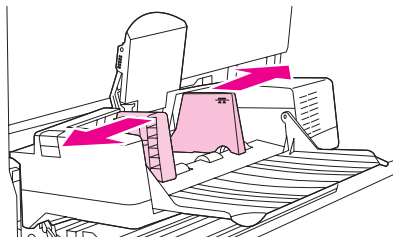
使用這些步驟可在選購的信封進紙器中裝入信封。

在選購的信封進紙器中裝入信封

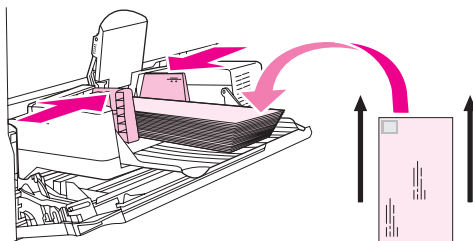
1. 拉下信封進紙器紙匣。提起信封夾。



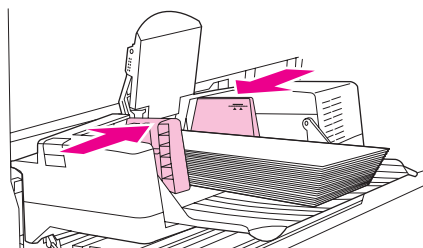
2. 按壓位於左側信封導板上的釋放柄，然後將左右導板向外滑開。



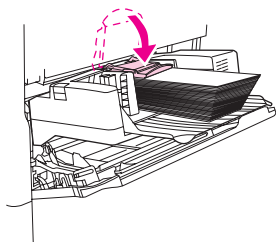
3. 裝入信封，使其正面朝上，並使貼郵票的一端朝向印表機。堆疊的信封請勿超過導板上的箭號。將信封儘量往前滑入印表機，但不要強行推入信封。堆疊底下的信封應比堆疊頂部的信封稍微多推進印表機一點。



4. 調整導板以使其接觸到信封但不使其彎曲。



5. 拉下信封夾至信封上。

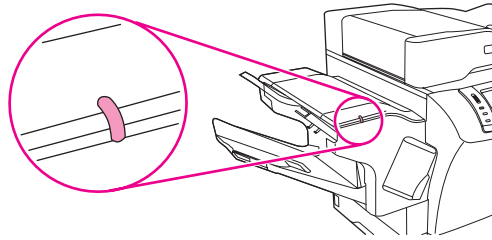


注意

從以下其中一個位置選擇信封尺寸；請按以下順序進行嘗試：程式、印表機驅動程式或 MFP 控制面板中的 **PAPER HANDLING**（紙張處理）功能表。請參閱 [紙張處理功能表](#)。

對輸出和輸入附件的疑難排解

當正確安裝 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器後，附件上方的 LED 亮起綠燈。如果 LED 關閉、閃爍或呈琥珀色，可能發生了問題。請參閱[了解 3 槽式信箱和釘書機/堆疊器的附件指示號](#)。



如需關於清除卡紙（發生於信封進紙器或選購的可容納 500 張紙的進紙器）的資訊，請參閱[清除選購的信封進紙器區域中的卡紙和從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙](#)。

8

安全性功能

本章節說明 MFP 上可用的重要安全性功能：

- [安全化內嵌式萬維網伺服器](#)
- [外部介面導線 \(FIH\)](#)
- [安全磁碟清除](#)
- [工作儲存功能](#)
- [DSS 驗證](#)
- [鎖定控制面板功能表](#)
- [鎖定電路板擋門](#)

安全化內嵌式萬維網伺服器

您可以指派密碼以存取內嵌式萬維網伺服器，因此未經授權的使用者無法變更 **MFP** 設定值。

若要安全化內嵌式萬維網伺服器

1. 開啓內嵌式萬維網伺服器。請參閱 [使用內嵌式萬維網伺服器](#)。
2. 按一下**設定值**標籤。
3. 在畫面的左側，按一下**安全性**。
4. 在**新密碼**旁邊鍵入密碼，在**確認密碼**旁邊再次鍵入密碼。
5. 按一下**套用**。寫下密碼，並保存在安全的地方。

外部介面導線 (FIH)

外部介面導線 (FIH) 提供 MFP 上的入口網站。使用 FIH 與協力廠商設備，您可以追蹤關於 MFP 上所產生的副本資訊。

需求

- Windows 9X、Windows Me、Windows NT 4.0、Windows 2000 或 Windows XP
- 存取協力廠商會計硬體解決方案，例如：Equitrac 或 Copitrak 裝置

使用 FIH

若要使用 FIH，您必須下載與安裝 FIH 軟體。該軟體可從 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 取得。該軟體可用於啟用或停用 FIH 入口網站。使用該軟體設定並變更管理員個人識別號碼 (PIN)。

管理員可以使用 PIN 選項，設定 FIH 以避免任何未授權的變更。必須有正確的 PIN 驗證才能變更。

注意

記住指派給 FIH 管理軟體的 PIN 是很重要的。對 FIH 所作的任何變更都需要 PIN。

啟用 FIH 入口網站

1. 連按兩下 FIH.EXE 檔案。外部介面導線對話方塊將會出現。
2. 按一下**確定**。
3. 按一下**啟用**。
4. 如果之前尚未輸入 PIN，請按一下**否**。如果之前已輸入 PIN，請按一下**是**。如果您按一下**否**，請鍵入並確認 PIN，然後按一下**確定**。如果您按一下**是**，請鍵入 PIN，然後按一下**確定**。

注意

PIN 必須是數字。

5. 對於連線類型按一下適當的按鈕：**直接**或**網路**。如果您選擇**直接**，請鍵入 MFP 連接埠。如果您選擇**網路**，請鍵入 MFP 的 IP 位址與連接埠。

注意

MFP 的 IP 位址可在組態頁上找到。點選**Menu (功能表)**、**INFORMATION (資訊)**，然後點選**PRINT CONFIGURATION (列印組態)**，您即可從控制面板列印組態頁。

如果您鍵入錯誤的 IP 位址，您將接收到錯誤訊息。否則，入口網站將啟用。

停用 FIH 入口網站

1. 連按兩下 FIH.EXE 檔案。外部介面導線對話方塊將會出現。
2. 按一下**確定**。
3. 按一下**停用**。
4. 鍵入 PIN，然後按一下**確定**。
5. 對於連線類型按一下適當的按鈕：**直接**或**網路**。如果您選擇**直接**，請鍵入 MFP 連接埠，然後按一下**確定**。如果您選擇**網路**，請鍵入 MFP 的 IP 位址與連接埠，然後按一下**確定**。停用入口網站。

注意

如果您遺失 PIN 號碼且需要停用入口網站，請嘗試使用列出的預設 PIN 將其停用。如需協助，請使用「HP 立即支援」服務（可透過內嵌式萬維網伺服器取得，或至 <http://instantsupport.hp.com>）。請參閱 [使用內嵌式萬維網伺服器](#)。

安全磁碟清除

您可能需要保護 MFP 硬碟機上刪除的資料不受未經授權的存取。安全磁碟清除是一個您可以用以安全地從硬碟機清除列印和影印工作的安全性功能。

安全磁碟清除可提供下列磁碟安全層級：

- **非安全快速清除**。此為簡單的檔案表清除功能。將移除對檔案的存取，但實際資料將保留在磁碟上，直至被後續資料儲存操作覆寫。此為最快的模式。非安全快速清除是預設的清除模式。
- **安全快速清除**。將移除對檔案的存取，資料將被固定、同樣的字元模式覆寫。較非安全快速清除慢，但將覆寫所有資料。安全快速清除符合美國國防部 5220-22.M 磁碟媒體清除的要求。
- **安全消毒清除**。該等級類似於安全快速清除模式。此外，透過使用防止任何殘留資料持續的演算法重複覆寫資料。該模式會影響效能。安全消毒清除符合美國國防部 5220-22.M 磁碟媒體消毒的要求。

受影響的資料

受安全磁碟清除功能影響（涉及）的資料包括在列印與影印過程中建立的暫時檔案、儲存的列印工作、校對與暫停工作、磁碟型字型及磁碟型巨集（表單）。

注意

在設定適當的清除模式後，當儲存的列印工作透過 MFP 的 **RETRIEVER JOB (擷取工作)** 功能表刪除時，才會安全地覆寫儲存的列印工作。請參閱 [擷取工作功能表](#)。

該功能將不會影響儲存在基於快閃產品非暫存性 RAM (NVRAM) 上的資料，該 RAM 將用於儲存預設值、頁數及類似的資料。該功能不會影響儲存在系統 RAM 磁碟 (如果有使用) 中的資料。該功能不會影響儲存在基於快閃系統啟動 RAM 中的資料。

變更安全磁碟清除模式不會覆寫磁碟上之前的資料，也不會立即執行整個磁碟的消毒功能。變更安全磁碟清除模式，可變更在變更清除模式後 MFP 清除暫時資料的方式。

獲得對安全磁碟清除的存取權限

使用 HP Web Jetadmin 以存取與設定安全磁碟清除功能。

其他資訊

要獲得有關「HP 安全磁碟清除」功能的其他資訊，請參閱 HP 支援傳單或瀏覽 <http://www.hp.com/go/webjetadmin/>。

工作儲存功能

本 MFP 有幾個工作儲存功能可用。這些功能包括列印保密列印工作、儲存列印工作、快速影印工作及校對與暫停工作。

要獲得有關工作儲存功能的更多資訊，請參閱 [工作儲存功能](#)。

DSS 驗證

用於 MFP 的選購數位傳送軟體 (DSS) 可單獨購買。該軟體提供包含驗證程序的進階傳送程式。該程序要求使用者鍵入使用者識別碼與密碼，然後才可以使用任何要求驗證的 DSS 功能。

請參閱[訂購零件、附件及耗材](#)，以獲得訂購資訊。

鎖定控制面板功能表

若要避免某人變更 MFP 組態，您可以鎖定控制面板功能表。這避免未獲授權的使用者變更組態設定值，例如：SMTP 伺服器。下列程序說明如何使用 HP Web Jetadmin 軟體，限制控制面板功能表的存取。（請參閱[使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)。）

若要鎖定控制面板功能表

1. 開啓 HP Web Jetadmin 程式。
2. 開啓導覽面板下拉式清單中的 **DEVICE MANAGEMENT（裝置管理）** 資料夾。瀏覽 **DEVICE LISTS（裝置清單）** 資料夾。
3. 選擇 MFP。
4. 在**裝置工具**下拉式清單中，選擇**設定**。
5. 從**組態類型**清單中，選擇**安全性**。
6. 鍵入**裝置密碼**。
7. 在**控制面板存取**區段，選擇**最大鎖定**。這避免未獲授權的使用者存取組態設定值。

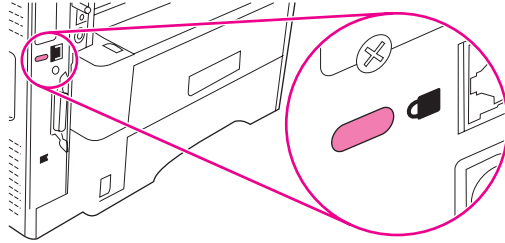
鎖定電路板擋門

您可以在電路板擋門上放置 **Kensington** 固定鎖，以避免未授權存取電路板上的元件。

注意

Kensington 固定鎖經常用於鎖定膝上型電腦以防遭竊。

下列圖解指出您應放置固定鎖的位置。



9

管理與保養 MFP

本章包括有關下列主題的資訊：

- [使用內嵌式萬維網伺服器](#)
- [使用 HP 工具箱](#)
- [使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)
- [設定與確認 IP 位址](#)
- [設定即時時鐘](#)
- [檢查 MFP 組態](#)
- [管理碳粉匣](#)
- [更新韌體](#)
- [清潔 MFP](#)
- [校正掃描器](#)
- [執行預防性維護](#)

使用內嵌式萬維網伺服器

內嵌式萬維網伺服器可檢視 MFP 及網路狀態，並從您的電腦 (而不需從 MFP 的控制面板) 來管理列印功能。底下列出了使用內嵌式萬維網伺服器能執行的工作範例：

- 檢視 MFP 狀態資訊。
- 設定裝入每個紙匣的紙材類型。
- 判斷所有耗材的剩餘使用壽命並訂購新耗材。
- 檢視與變更紙匣組態。
- 檢視與變更 MFP 控制面板功能表組態
- 檢視與列印內部頁面。
- 接收 MFP 與耗材事件的通知
- 檢視與變更網路組態。

內嵌式萬維網伺服器功能至少需要 48 MB 的 RAM 與 HP 印表機伺服器，才能連結至您的網路。

若要使用內嵌式萬維網伺服器，您必須擁有 Windows、Mac OS 以及 Linux (僅適用 Netscape) 的 Microsoft Internet Explorer 5.01 (或更新的版本)，或 Netscape 6.2 (或更新的版本)。HP-UX 10 及 HP-UX 11 需要 Netscape Navigator 4.7。當 MFP 連接到 IP 協定網路後，內嵌式萬維網伺服器即開始工作。內嵌式萬維網伺服器不支援以 IPX 協定的 MFP 連接。您不須具備網際網路連線即可開啓並使用內嵌式萬維網伺服器。

當 MFP 連接到網路後，即可自動使用內嵌式萬維網伺服器。

注意

如需使用內嵌式萬維網伺服器的完整資訊，請參閱 HP LaserJet 4345mfp 軟體 CD 內的〈《內嵌式萬維網伺服器使用指南》〉。

開啓內嵌式萬維網伺服器

1. 在電腦支援的 Web 瀏覽工具中，輸入 MFP 的 IP 位址若要尋找 IP 位址，請列印組態頁。要獲得有關列印組態頁的更多資訊，請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。

注意

一旦開啓 URL，您可以將它指定為書籤，以便日後快速返回。

2. 內嵌式萬維網伺服器有四個包含 MFP 相關設定值及資訊的標籤：**資訊**標籤、**設定**標籤、**數位傳送**標籤和**網路**標籤。請按一下要檢視的標籤。
3. 請參閱下列章節來取得每一個標籤的相關資訊。

資訊標籤

「資訊」頁群組包含下列頁面。

- **裝置狀態**。此頁面顯示 MFP 狀態及顯示 HP 耗材的剩餘使用壽命，其中，0% 代表耗材是空的。此頁面也顯示每個紙匣的列印紙材組的類型及大小。若要變更預設的設定值，請按一下**變更設定**。
- **組態頁**。此頁面顯示 MFP 組態頁所找到的資訊。
- **耗材狀態**。此頁面顯示 HP 耗材的剩餘使用壽命，其中，0% 代表耗材是空的。此頁面也提供耗材零件編號。若要訂購新耗材，請在視窗的**其他連結**區中按一下**訂購耗材**。若要造訪任何網站，您必須連上網際網路。

- **事件記錄**。此頁面顯示所有 MFP 事件及錯誤的清單。
- **用量頁**。此頁面詳細列出 MFP 使用量的總和。
- **裝置資訊**。此頁面顯示 MFP 網路名稱、位址及機型資訊。若要變更這些項目，請按一下**設定標籤**的**裝置資訊**。
- **控制面板**。檢視 MFP 控制面板的目前狀態。
- **列印**。選擇網路上或 Web 上的檔案，並傳送至 MFP 進行列印。該文件需為就緒列印的文件，如 .PS、.PDF、.PCL 或 .TXT 檔案。

設定標籤

此標籤可讓您在電腦上設定 MFP。**設定標籤**可使用密碼保護。如果是網路型的 MFP，請務必先諮詢系統管理員，再變更此標籤的設定。

設定標籤包含下列頁面。

- **組態裝置**。在此頁面可設定所有 MFP 設定值。此頁面包含傳統的功能表，這些功能表位於控制面板顯示器上。這些功能表包括**資訊**、**紙張處理**、**組態裝置**及**診斷**。
- **電子郵件伺服器**。使用此頁面設定傳送 MFP 電子郵件警告的 SMTP 伺服器 (於**警告**頁面設定)。
- **警示**。僅網路。設定以接收各種 MFP 及耗材事件的電子郵件警示。這些警告可傳送至最多 20 封電子郵件的清單、行動裝置或網站目的地。
- **自動傳送**。使用「自動傳送」畫面以定期將產品組態與使用量資訊傳送給您的服務供應商。此功能可讓您與 Hewlett-Packard Company 或其他服務供應商建立關係，以為您提供包含支援協議與使用量追蹤的服務。
- **安全性**。設定一個密碼，以後必須輸入這個密碼才能存取**設定**、**數位傳送**及**網路**標籤。開啓及關閉 EWS 的某些功能。
- **編輯其他連結**。新增或自訂另一個網站的連結。此連結會顯示在所有內嵌式萬維網伺服器頁面的**其他連結**區。這些永久性的連結也會固定出現在**其他連結**區中：**HP 立即支援**、**訂購耗材與產品支援**。
- **裝置資訊**。為 MFP 命名並指定其資產編號。輸入將收到 MFP 相關資訊之主要聯絡人姓名。
- **語言**。決定用來顯示內嵌式萬維網伺服器資訊的語言。
- **日期&時間**。使用此頁面為裝置設定正確的時間與日期。一旦時間設定完成，裝置的即時時鐘就會維持準確的時間。
- **喚醒時間頁面**。「喚醒時間」可設定每天於特定時間喚醒 MFP。一天只能設定一個喚醒時間，但是每天可有不同的喚醒時間。您亦可在此頁設定進入「睡眠模式」的延遲時間。

數位傳送標籤

使用**數位傳送**標籤上的頁面設定數位傳送功能。

注意

若 MFP 設為使用選購的 HP 數位傳送軟體，則標籤的選項則無法使用。反之，所有的數位傳送設定均是由 HP 數位傳送軟體所執行的。

- **一般頁面**。設定系統管理員的聯絡資訊。
- **傳送至電子郵件頁面**。設定數位傳送的電子郵件設定。您可指定 SMTP 伺服器、預設「寄件者」位址，與預設主旨。您亦可設定允許的最大附件檔案大小。

- **位址頁**。設定數位傳送的 LDAP 伺服器設定。LDAP 伺服器可用於擷取數位傳送的電子郵件。選擇此頁面上方的核取方塊以啟用此功能。按一下**尋找伺服器**以在您的網路上尋找 LDAP 伺服器。再按一下頁面底部附近的**測試**以測試伺服器的存取。聯絡您的網路管理員以取得 LDAP 伺服器的使用資訊。
- **通訊錄頁面**。使用此頁面以使用逗點分隔值格式檔案 (CSV) 將電子郵件通訊錄匯入 MFP 內部通訊錄。唯有您使用 LDAP 以外的伺服器尋找電子郵件位址時才需使用此程序。
- **活動紀錄頁面**。檢市 MFP 的數位傳送活動紀錄。紀錄包含數位傳送工作資訊，含發生的錯誤。
- **偏好設定頁面**。設定數位傳送預設值，如預設頁面大小和預設設定-重設延遲。您亦可使用 MFP 控制面板功能表配置這些設定。

網路標籤

此標籤可在 MFP 連接到 IP 協定網路時，讓網路管理員控制其網路相關設定值。如果 MFP 直接連接到電腦，或印表機使用 HP Jetdirect 列印伺服器以外的裝置連接到網路時，就不會出現此標籤。

其他連結

此部份包含可讓您連上網際網路的連結。您必連上網際網路才能使用這些連結。如果您使用撥接連線，且在第一次開啓內嵌式萬維網伺服器時並未連線，則必須先連線才能造訪這些網站。您可能需要關閉內嵌式萬維網伺服器並重新開啓，才能連線。

- **HP 立即支援**。連接 HP 網站以協助您找出解決方案。此服務會分析您的 MFP 錯誤記錄及組態資訊，以提供您 MFP 個別的診斷及支援資訊。
- **訂購耗材**。按一下此連結可連接至訂購網站，訂購 HP 原廠耗材，例如碳粉匣及紙材。
- **產品支援**。連線至 HP LaserJet 4345mfp Series (HP Laser Jet 4345mfp 系列)的支援網站。接下來，您即可搜尋相關的一般說明主題。

使用 HP 工具箱

HP Toolbox (HP 工具箱) 為瀏覽工具式軟體程式，您可用於執行下列工作：

- 檢查 MFP 狀態。
- 配置 MFP 設定。

您可在 MFP 連線到 TCP/IP 網路時檢視 HP Toolbox (HP 工具箱)。您必須執行完整 (自訂) 的軟體安裝，才能使用 HP Toolbox (HP 工具箱)。

注意

您不必連上網際網路，就能夠開啓並使用 HP Toolbox (HP 工具箱)。但是，如果您按一下**其他連結**區中的連結，您必須連上網際網路才能移至該連結指向的網站。請參閱[其他連結](#)，以獲得更多資訊。

支援的作業系統

下列作業系統支援 HP Toolbox (HP 工具箱)：

- Windows 98、Windows 2000、Windows Me、Windows XP 和 Windows Server 2003 (僅 32 位元)
- Mac OS X，Version 10.2 或更新版本 (必須使用 Rendezvous 或 TCP/IP 設定 MFP)

支援的瀏覽工具

要使用 HP Toolbox (HP 工具箱)，您必須有下列其中一種瀏覽工具：

Windows

- Microsoft Internet Explorer 5.5 或更新版本
- Netscape Navigator 7.0 或更新版本
- Opera Software ASA Opera 7.0 或更新版本

Mac (僅 OS X)

- Microsoft Internet Explorer 5.1 或更新版本
- Netscape Navigator 7.0 或更新版本

要檢視 HP Toolbox (HP 工具箱)

1. 以下列三種方式之一開啓 HP Toolbox (HP 工具箱)：

- 在 Windows 上的**開始**功能表上，按一下**程式集**，再按一下**HP Toolbox (HP 工具箱)**。
- 對於 Mac OS X，請在硬碟上按一下**應用程式**，再按**公用程式**資料夾。按兩下**HP 工具箱**圖示。

注意

一旦開啓 URL，您可以將它指定為書籤，以便日後快速返回。

2. 以 Web 瀏覽工具開啓 HP Toolbox (HP 工具箱)。HP Toolbox (HP 工具箱) 軟體包括下列部份：

- [狀態標籤](#)
- [警示標籤](#)
- [裝置設定視窗](#)
- [工具箱連結](#)
- [其他連結](#)

狀態標籤

狀態標籤連結到下列主頁面：

- **裝置狀態**。檢視 MFP 狀態資訊。此頁面指示卡紙或紙匣已空等 MFP 狀態。在解決 MFP 的問題之後，按一下**重新整理**按鈕以更新裝置狀態。
- **耗材狀態**。檢視詳細的耗材狀態，如碳粉匣剩餘碳粉的百分比和已使用目前碳粉匣所列印的頁數。此頁面亦列出各耗材的零件號碼，且已連結到訂購耗材和尋找回收資訊的頁面。
- **列印資訊**。列印組態頁、耗材狀態頁，和功能表選擇圖。

警示標籤

使用**警示標籤**可設定 MFP，以在出現 MFP 警示時自動通知您。**警示標籤**具有下列主頁面的連結：

- 設定狀態警示
- 管理設定值

設定狀態警示頁

在「設定狀態警示」頁面上，您可選擇開啓或關閉警示、指定 MFP 何時傳送警示，並選擇兩種類型的警示：

- 快顯訊息
- 系統匣圖示

按一下**套用**以啓動設定值。

管理設定頁面

在「管理設定」頁面上，您可以設定 HP Toolbox (HP 工具箱) 檢查的頻率，以提供 MFP 警示。有三種設定：

- **較少**。HP Toolbox (HP 工具箱) 會每隔 15 秒檢查警示。
- **一般**。HP Toolbox (HP 工具箱) 會每隔 8 秒檢查警示。
- **較常**。HP Toolbox (HP 工具箱) 會每隔 4 秒檢查警示。

注意

如果您要減少網路輸入/輸出 (I/O) 傳輸量，請減少 MFP 檢查警示的頻率。

裝置設定視窗

按一下**裝置設定**按鈕，內嵌式萬維網伺服器會在新視窗中開啓。請參閱[使用內嵌式萬維網伺服器](#)。若要從內嵌式萬維網伺服器回到HP Toolbox (HP 工具箱)，請按一下**返回工具箱**。

工具箱連結

螢幕左邊的工具箱連結項目提供下列選項的連結：

- **選擇裝置**。由所有 HP Toolbox (HP 工具箱) 可用裝置中選擇。
- **檢視目前警示**。檢視所有已設定裝置的目前警示。〈您必須列印目前警示以供檢視。〉
- **純文字頁**。檢視 HP Toolbox (HP 工具箱)，作為 HP Toolbox (HP 工具箱) 和**裝置設定**視窗內所有個別網頁連結的網站地圖。

其他連結

此部份包含可讓您連上網際網路的連結。您必連上網際網路才能使用這些連結。第一次開啓 HP Toolbox (HP 工具箱) 時，如果您使用的是撥接網路且尚未連線，則在造訪這些網站之前必須要先連上網路。您可能需要關閉HP Toolbox (HP 工具箱)再開啓一次才能連線。

- **HP 立即支援**。連接至產品的 HP 立即支援頁面。
- **產品註冊**。連接至 HP 產品註冊網站。
- **訂購耗材**。連接至 HP 耗材訂購網站。MFP 必須直接連接到電腦才能使用此網站。
- **產品支援**。連線至 MFP 的支援網站。接著，您可以搜尋特定問題的輔助說明。

使用 HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是一個以 Web 為基礎的軟體解決方案，可用於遠端安裝、監視及排除連接至網路的週邊裝置故障。此直覺式瀏覽工具介面簡化了多種不同裝置〈包括 HP 與非 HP 印表機〉的跨平台管理。即時管理功能，可讓網路管理員在使用者受到影響之前解決印表機的問題。您可從 http://www.hp.com/go/webjetadmin_software 下載此免費的延伸管理軟體。

要取得 HP Web Jetadmin 的外掛程式，請按一下「**外掛程式**」，再按所需外掛程式名稱旁的「**下載**」連結。HP Web Jetadmin 軟體有新的外掛程式時會自動通知您。您只要遵循「**產品更新**」頁面上的指示，就會自動連接至 HP 網站。

如果主機伺服器上已安裝 HP Web Jetadmin，任何用戶端均可透過支援的 Web 瀏覽工具 (例如 Microsoft Internet Explorer 6.0 for Windows 或 Netscape Navigator 7.1 for Linux) 使用。瀏覽 HP Web Jetadmin 主機。

注意

瀏覽工具必須啟用 Java。不支援從 Apple Macintosh 電腦瀏覽。

設定與確認 IP 位址

您可使用兩種選項之一，在 HP Jetdirect 列印伺服器上指定並設定 TCP/IP 位址：

- HP Web Jetadmin
- 內嵌式萬維網伺服器

指定 TCP/IP

系統管理員或主要使用者必須確定特定列印伺服器的 TCP/IP 位址。若您不確定 TCP/IP 位址，或您對在網路上使用 TCP/IP 不熟悉，請上網瀏覽 HP 網站：www.hp.com。按一下網頁左上角的**搜尋**並搜尋 **TCP/IP Overview**。

自動探測

本產品配備 HP Jetdirect 內嵌式列印伺服器。如果在產品安裝期間可以使用 BootP 或 DHCP 伺服器，則會為列印伺服器指定網路使用的 IP 位址。這是因為如果列印伺服器無法透過網路從 BootP 或 DHCP 伺服器取得 IP 位址，列印伺服器會預設為 192.0.0.192 (傳統預設值) 或 159.254.x.x (自動 IP)。使用感測演算法指定的預設值視特定的網路而定 (小型/私人或企業)。

要確定新的 IP 位址，請列印組態頁並檢查 TCP/IP 狀態與位址。

動態主機組態通訊協定 (DHCP)

在產品電源開啓時，HP Jetdirect 列印伺服器會廣播 DHCP 請求。DHCP 可自動從網路伺服器下載 IP 位址。DHCP 伺服器將保留一組固定的 IP 位址，並僅將 IP 位址借給列印伺服器。請查閱您的作業系統說明文件以設定網路上的 DHCP 服務。

確認 TCP/IP 組態

在控制面板上列印組態頁。檢查 TCP/IP 狀態與 TCP/IP 位址。如果資訊不正確，請檢查硬體連接 (纜線、集線器、路由器或交換器) 或再次檢查 TCP/IP 位址是否有效。

變更 IP 位址

如果需要變更產品的 TCP/IP 位址，請使用下列程序。

若要使用 HP Web Jetadmin 變更 IP 位址

開啓 HP Web Jetadmin。在**快速搜尋裝置**欄位中鍵入 TCP/IP 位址，然後按一下**執行**。在頂部功能表列，執行下列程序以探測選項。

1. 在下拉式功能表中，按一下**裝置**。
2. 在下拉式功能表中，按一下**新裝置**。按一下**執行**。
3. 按一下您選擇的 (如 IP 位址或裝置機型) 欄標題以按遞增或遞減順序排列可用裝置的清單。
4. 反白顯示要設定的產品，然後按一下**開啓裝置**。
5. 在 HP Web Jetadmin 畫面頂部的子功能表中，按一下**組態**。
6. 按一下組態畫面左側的網路連結。

7. 鍵入新的 IP 資訊。您可能需要向下捲動以獲得更多選項。
8. 按一下**套用**以儲存設定值。
9. 按一下畫面右側問號旁邊的**重新整理**按鈕。
10. 按一下**狀態診斷程式**或列印組態頁以確認 IP 資訊。

若要使用內嵌式萬維網伺服器變更 IP 位址

MFP 配有內嵌式萬維網伺服器，您可使用它修改 TCP/IP 參數。要使用內嵌式萬維網伺服器，HP Jetdirect 列印伺服器必須已設定 IP 位址。在網路上，安裝產品時已自動完成此步驟。

1. 在支援的 Web 瀏覽工具中，鍵入目前 HP Jetdirect 列印伺服器的 IP 位址作為 URL。內嵌式萬維網伺服器的**裝置狀態**頁將會出現。
2. 按一下**網路**。在此頁中，您可以修改 MFP 的網路組態。

設定即時時鐘

使用即時時鐘功能設定日期和時間設定值。日期和時間資訊會附加在儲存的列印、傳真和數位傳送工作上，以讓您識別所儲存列印工作的最近版本。您亦可將 MFP 設為每天於設定時間自動熱機以準備使用。

設定日期和時間

在設定日期和時間時，您可以設定日期格式、日期、時間格式和時間。

設定日期格式

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 捲動至**SYSTEM SETUP (系統設定)**並加以點選。
4. 點選**DATE/TIME (日期/時間)**。
5. 點選**DATE FORMAT (日期格式)**。
6. 點選所需的格式。儲存設定值，控制面板回到**DATE/TIME (日期/時間)**子功能表。
7. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

設定日期

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 捲動至**SYSTEM SETUP (系統設定)**並加以點選。
4. 點選**DATE/TIME (日期/時間)**。
5. 點選**DATE (日期)**。
6. 點選合適選項以設定正確月、日、年。

注意

月、日、年的修改順序取決於日期格式的設定。

7. 儲存設定值，控制面板回到**DATE/TIME (日期/時間)**子功能表。
8. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

設定時間格式

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 捲動至**SYSTEM SETUP (系統設定)**並加以點選。
4. 點選**DATE/TIME (日期/時間)**。
5. 點選**TIME FORMAT (時間格式)**。
6. 點選合適的格式。儲存設定值，控制面板回到**DATE/TIME (日期/時間)**子功能表。
7. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

設定時間

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 捲動至**SYSTEM SETUP (系統設定)**並加以點選。
4. 點選**DATE/TIME (日期/時間)**。
5. 點選**TIME (時間)**。
6. 點選合適的選項以設定正確的小時、分鐘和上午/下午設定。

注意

小時、分鐘、上午/下午設定的修改順序取決於時間格式的設定。

7. 儲存設定值，控制面板回到**DATE/TIME (日期/時間)**子功能表。
8. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

設定喚醒時間

使用喚醒時間功能再每天設定的時間喚醒 MFP。若已設定喚醒時間，請使用擴充的休綿延遲期間。請參閱[設定睡眠延遲](#)。

設定喚醒時間

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 捲動至**SYSTEM SETUP (系統設定)**並加以點選。
4. 點選**WAKE TIME (喚醒時間)**。
5. 點選您要設定星期幾的喚醒時間。
6. 點選**CUSTOM (自訂)**。
7. 點選合適的選項以設定正確的小時、分鐘和上午/下午設定。
8. 若您希望每天的喚醒時間相同，請在**APPLY TO ALL DAYS (適用於每天)**畫面點選**YES (是)**。
9. 若您希望個別設定每天的喚醒時間，請點選**NO (否)**，重複設定程序。
10. 儲存設定值，控制面板回到**WAKE TIME (喚醒時間)**子功能表。
11. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

設定睡眠延遲

使用睡眠延遲功能，設定 MFP 在閒置多久後進入睡眠模式。

注意

若在**RESETS (重設)**功能表中關閉睡眠延遲功能，則 MFP 將永不進入睡眠模式。選擇自動開啟睡眠功能的延遲值。睡眠延遲值預設為 60 分鐘。

設定睡眠延遲

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。

3. 捲動至**SYSTEM SETUP (系統設定)**並加以點選。
4. 點選**SLEEPY DELAY (睡眠延遲)**。
5. 捲動至您希望的睡眠延遲設定並加以點選。
6. 儲存設定值，控制面板回到**SYSTEM SETUP (系統設定)**子功能表。
7. 點選**EXIT (結束)**以結束功能表。

檢查 MFP 組態

透過控制面板，您可以列印提供了有關 MFP 及其目前組態的詳細資料之頁面。在此為您說明下列資訊頁：

- 功能表選擇圖
- 組態頁
- HP Jetdirect 頁
- 耗材狀態頁
- 用量頁
- PCL 或 PS 字型清單

您可使用下列程序列印以上資訊頁。然後，請參閱下列章節以獲得有關各頁的更多資訊。

列印資訊頁

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**INFORMATION (資訊)**。
3. 捲動至您要的資訊頁，然後點選適當的頁面。該頁將自動列印。

功能表選擇圖

要查看控制面板中可用功能表與項目的目前設定值，請列印控制面板功能表選擇圖。

其中許多數值可以透過驅動程式或程式予以置換。您或要將此功能表選擇圖存放在 MFP 附近，以便於參考。

功能表選擇圖的內容視 MFP 目前安裝的選項而異。要獲得控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱[使用控制面板](#)。

組態頁

您可使用組態頁檢視目前的 MFP 設定值、協助排除 MFP 故障或確認選購的附件之安裝，如記憶體 (DIMM)、紙匣及印表機語言。

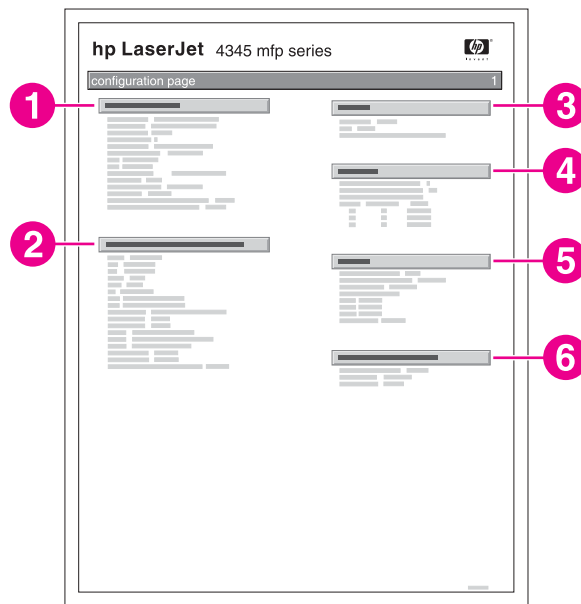
注意

若有安裝選購的 3 槽信箱或裝訂器/堆疊器，亦會列印該裝置的頁面。

注意

若有安裝 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)，亦會列印傳真附件頁面。請參閱 *《HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)》* 以得知傳真附件頁面的相關資訊。

MFP 組態頁包含下列資訊：



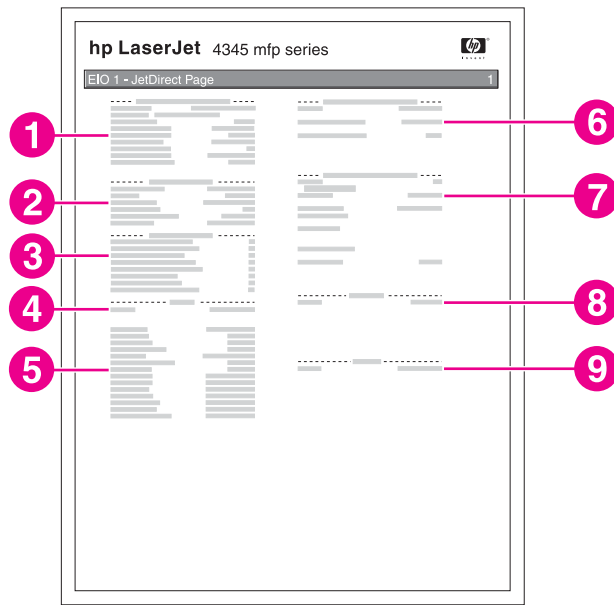
- 1 **裝置資訊**列出了序號、頁數、韌體資訊碼、維護套件數量及 MFP 的其他資訊。
- 2 **安裝的印表機語言與選件**列出已安裝的所有 MFP 語言 (如 PCL 與 PS)，並列出每個 DIMM 插槽與 EIO 插槽中所安裝的選件。
- 3 **記憶體**列出 MFP 記憶體資訊、PCL 驅動程式工作空間 (DWS) 以及 I/O 緩衝與資源儲存資訊。
- 4 **事件記錄**列出記錄中的項目數、可檢視的最多項目數以及最近三個項目。事件記錄的第二頁是製造廠商頁。此頁包含可協助 HP 顧客貼心服務代表解決可能的 MFP 問題之資訊。
- 5 **安全性**列出控制面板鎖定、控制面板密碼及磁碟機的狀態。
- 6 **紙匣與選件**列出所有紙匣的尺寸設定值，並列出已安裝的紙張處理附件。

注意

組態頁的內容視 MFP 目前安裝的選項而異。

HP Jetdirect 頁

第二組態頁為 HP Jetdirect 頁面，包含下列資訊：



- 1 **HP Jetdirect 組態**顯示 MFP 狀態、型號、硬體位址、韌體版本、連接埠選擇、連接埠組態、自動協議、製造識別資料及製造日期。
- 2 **安全設定值**資訊
- 3 **網路狀態**顯示收到的總封包數、收到的單一封包、收到的損壞封包數、收到的框架錯誤數、傳輸的總封包數、無法傳送的封包數、傳輸衝突數及傳輸遲延衝突數。
- 4 **狀態行**。
- 5 **TCP/IP** 資訊，包含 IP 位址
- 6 **IPX/SPX** 資訊
- 7 **Novell/NetWare** 資訊
- 8 **AppleTalk** 資訊
- 9 **DLC/LLC** 資訊

請務必確認狀態行指示「I/O 卡就緒」。

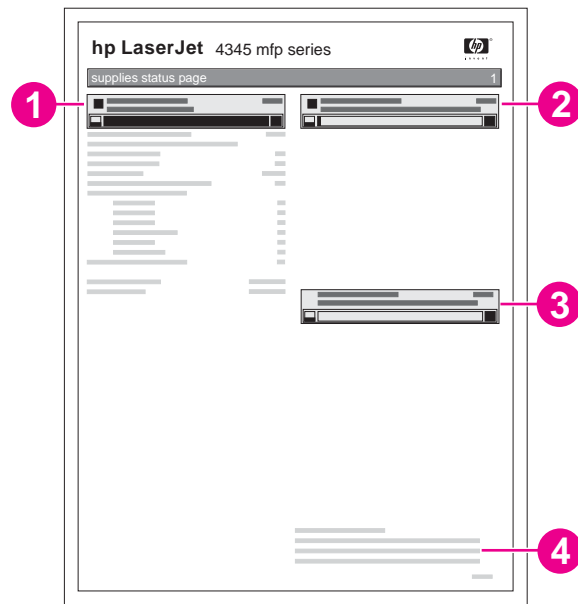
耗材狀態頁

您可使用耗材狀態頁來獲取有關 MFP 中安裝的碳粉匣、碳粉匣中剩餘的碳粉量，以及已處理頁數與工作量的資訊。此頁面亦可讓您了解何時該排程各維護套件的下次預防性維護。

注意

MFP 分別有兩種維護套件：一種針對列印引擎，另一種針對 ADF。要獲得更多資訊，請參閱 [執行預防性維護](#)。

耗材狀態頁包含下列資訊：

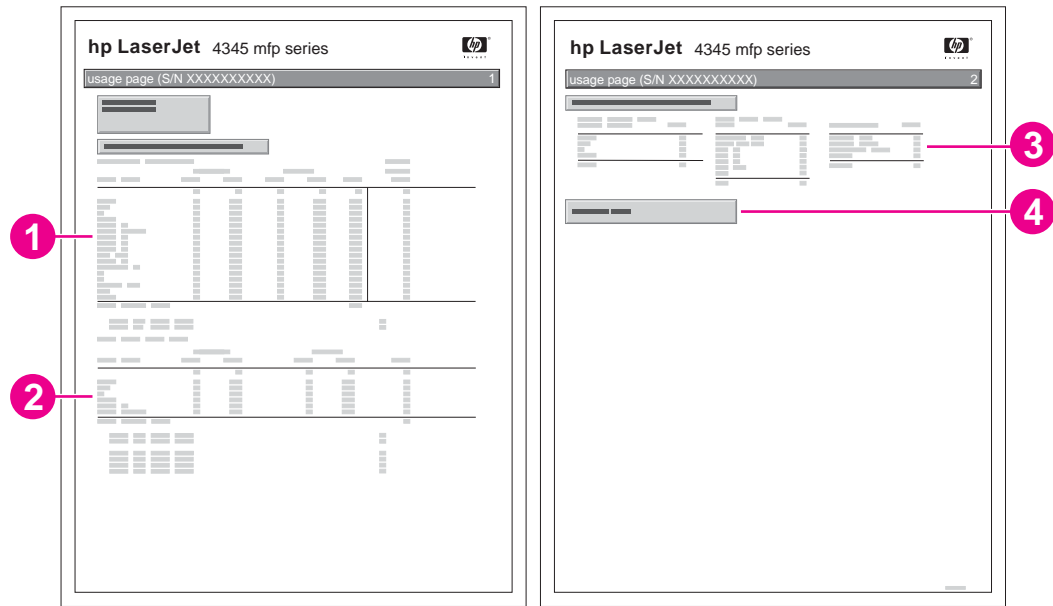


- 1 **黑色碳粉匣**指示碳粉匣內剩餘的碳粉量、剩餘碳粉估計可列印頁數、總頁數和已執行工作，以及碳粉匣安裝日期與序號。
- 2 **維護套件**指示剩餘維護套件百分比及 HP 零件編號。
- 3 **自動送稿器套件**指示剩餘的自動送稿器百分比和 HP 零件編號。
- 4 **回收資訊**提供如何回收 HP 耗材的資訊。

用量頁

用量頁提供頁面大小和已列印、影印、傳送頁數資訊。

用量頁包含下列資訊：



- 1 **產品名稱與裝置名稱**顯示正在使用的 HP LaserJet MFP 系列。
- 2 **用量總計**顯示已列印、影印及掃描的頁面類型；單面列印、影印及掃描的頁數；雙面列印、影印及掃描的頁數；以及列印、影印及掃描的總頁數。
- 3 **列印模式和紙張路徑使用量**顯示以各熱凝器模式列印的頁數，以及從各進紙匣列印的頁數和列印至各出紙槽的頁數。
- 4 **覆蓋率**顯示所有列印頁使用的平均碳粉量。

PCL 或 PS 字型清單

您可以使用字型清單查看 MFP 目前安裝的字型 (字型清單亦顯示了硬碟或快閃 DIMM 上儲存的字型)。

PS 字型清單顯示安裝的 PS 字型，並提供這些字型的樣本。以下說明了可以在 PCL 字型清單中找到的資訊：

- 「字型」提供字型名稱與樣本。
- 「間距/點數」顯示字型的間距與點數大小。
- 「變更序列」為一種 PCL 5e 程式指令，用以選擇指定的字型（請參見字型清單頁底部的圖註）。
- 「字型編號」用以從控制面板 (非軟體應用程式) 選擇字型的編號。請勿將字型編號與字型識別碼混淆（請參閱下列資訊）。此編號標示了儲存字型所在的 DIMM 插槽。
 - 軟體：為下載的字型，在下載其他字型替換或關閉 MFP 電源之前，常駐於 MFP 中。
 - 內建：永久常駐於 MFP 中的字型。
- 「字型識別碼」您透過軟體下載軟字型時為其指定的編號。

管理碳粉匣

此節提供 HP 碳粉匣的資訊、其預期使用壽命、儲存方式和原裝 HP 耗材鑑別方式。亦提供有關非 HP 碳粉匣的資訊。

HP 碳粉匣

若您使用原裝 HP 碳粉匣，您可獲得幾樣資訊，如下列：

- 剩餘的碳粉量
- 估計的剩餘頁數
- 已列印的頁數

非 HP 碳粉匣

惠普科技不建議使用非 HP 碳粉匣，無論該產品是全新的或是再製造的。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入或控制其品質。使用非 HP 碳粉匣所導致的服務或維護將不在產品保固的範圍內。

使用原裝 HP 耗材可確保您可使用所有 HP 列印功能。

鑒別碳粉匣

在您將碳粉匣插入 MFP 時，MFP 會告訴您所插入的碳粉匣是否為原裝 HP 碳粉匣。若您相信您購買的是原裝 HP 耗材，請上網瀏覽<http://www.hp.com/go/anticounterfeit>。

存放碳粉匣

若不準備使用碳粉匣，請勿將它從包裝中取出。

請勿必將碳粉匣存放於適當的環境。溫度應介於 -20°C 和 40°C 間 (-4°F 至 104°F)。相對溼度應介於 10% 和 90% 之間。

小心

為防止損壞碳粉匣，請勿將它暴露在光線下達數分鐘之久。

碳粉匣預期壽命

碳粉匣的使用壽命視列印工作所需的碳粉量與碳粉匣內部元件的使用壽命而定。以覆蓋率 5% (通常使用於商業書信) 列印文字時，HP 碳粉匣平均可列印 18,000 (18,000) 頁。HP 提供的列印壽命規格為一般方針。確實產量因使用狀況有所不同。

您可隨時透過檢查耗材量來確認其預期使用壽命，如[檢查耗材量](#)所述。

檢查耗材量

您可在印表機控制面板、內嵌式萬維網伺服器、HP Toolbox (HP 工具箱) 軟體或 HP Web Jetadmin 中檢查耗材 (碳粉) 量。

使用控制面板檢查耗材量

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**INFORMATION (資訊)**。
3. 點選**SUPPLIES STATUS (耗材狀態)**。

使用內嵌式萬維網伺服器檢查耗材量

1. 在 Web 瀏覽工具中，鍵入 MFP 的 IP 位址。（請參閱 [開啓內嵌式萬維網伺服器](#)）。
2. 在畫面的左側，按一下**耗材狀態**。這將帶您進入可提供耗材量資訊的耗材狀態頁

使用HP Toolbox (HP 工具箱)軟體檢查耗材量

您可設定HP Toolbox (HP 工具箱)在碳粉匣不足時通知您。選擇接收電子郵件警示，或以快顯訊息或工作列圖示警示。若要使用HP Toolbox (HP 工具箱)軟體檢查耗材狀態，按一下**狀態**標籤，再按一下**耗材狀態**。

使用 HP Web Jetadmin 檢查耗材量

在 HP Web Jetadmin 中選擇 MFP。裝置狀態頁將會顯示耗材量資訊。

碳粉匣不足和碳粉匣用完情況

如果碳粉匣中的碳粉不足或已用盡，MFP 將會向您發出警示。

在碳粉匣的碳粉或感光滾筒的使用壽命將盡時

碳粉匣不足時，控制面板會顯示**ORDER CARTRIDGE (訂購碳粉匣)**訊息。The message first appears when about 15% of the life remains in the print cartridge. (當碳粉匣使用壽命大約剩 15%時，訊息會出現第一次。) 設定此百分比的用意是在碳粉匣用盡的前兩週左右通知您。如此在碳粉匣用盡前您應有時間購買新碳粉匣。

預設值會使 MFP 繼續列印，直至碳粉用盡，但在螢幕上先出現**ORDER CARTRIDGE (訂購碳粉匣)**的訊息時，您可能希望印表機停止列印而不希望繼續列印 - 例如，如果您希望在列印工作期間列印品質保持高度一致，或者如果您不希望碳粉匣中的碳粉在較長的列印工作期間用盡。若要設定 MFP 停止，請在**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表中的**SYSTEM SETUP (系統設定)**下方，將**CARTRIDGE LOW (碳粉匣使用壽命將盡)**設為**STOP (停止)**。接著，出現**REPLACE CARTRIDGE (請更換碳粉匣)**時，MFP 將停止列印。您可透過按下「**開始**」來繼續列印各項列印工作。

碳粉用盡或到達成像鼓使用壽命時

在下列狀況之一，螢幕上將會出現**REPLACE CARTRIDGE (請更換碳粉匣)**訊息：

- 在碳粉匣中的碳粉已用盡時。若 **CARTRIDGE OUT (碳粉匣使用壽命已盡)** 設為 **(CONTINUE) 繼續** (在 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表的 **SYSTEM SETUP (系統設定)** 子功能表)，MFP 會無反應繼續列印直到碳粉匣達到成像鼓使用壽命。在第一次出現 **REPLACE CARTRIDGE (請更換碳粉匣)** 訊息後，HP 即無法保證列印品質。請儘快更換碳粉匣（請參閱 [訂購零件、附件及耗材](#)）。**REPLACE CARTRIDGE (請更換碳粉匣)** 訊息將一直出現，直至您更換碳粉匣。若 **CARTRIDGE OUT (碳粉匣使用壽命已盡)** 設為 **STOP (停止)**，則 MFP 會停止列印，直到您更換碳粉匣，或設定印表機繼續列印：在 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表的 **SYSTEM SETUP (系統設定)** 下，將 **CARTRIDGE OUT (碳粉匣使用壽命已盡)** 設定為 **(CONTINUE) 繼續**。
- 在碳粉匣的感光鼓使用壽命已盡時。您必須更換碳粉匣以繼續列印。即使碳粉匣中仍有碳粉，您也不能加以忽略。（請參閱 [訂購零件、附件及耗材](#)）。這種情況是為了保護 MFP。

更新韌體

MFP 具備遠端韌體更新 (RFU) 功能。使用此章節的資訊更新 MFP 韌體。完整程序包含下列步驟：

1. 判定目前 MFP 所安裝的韌體等級。
2. 前往 HP 網站找出是否有韌體更新程式可用。若有可用的更新程式，將最新版本的韌體下載至電腦。
3. 將新韌體從電腦傳輸到 MFP。

判定目前韌體等級

若要判定目前韌體等級，請檢視 MFP 控制面板上的組態資訊。若要檢視組態資訊，請依照下列指示。

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 點選**INFORMATION (資訊)**。
3. 點選**PRINT CONFIGURATION (列印組態)**。會列印組態頁。
4. 韌體資訊碼會列在**裝置資訊**部分。韌體資訊碼格式如下：YYYYMMDD XX.XXX.X。第一個數字字串是日期，其中 YYYY 是年，MM 是月，而 DD 代表日。例如，以 20040225 開頭的韌體資訊碼代表 2004 年 2 月 25 日。

從 HP 網站下載最新韌體。

若要尋找 MFP 用的最新韌體更新版本，請上網瀏覽 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software。此頁面提供下載新版本韌體的指示。

將新韌體傳輸到 MFP

使用下列方法之一更新韌體。

使用 FTP 更新網路連線上的韌體

注意

只要處於「就緒」狀態，MFP 均可接收 RFU 檔案更新。

更新花費時間依 I/O 傳輸時間以及 MFP 重新初始化花費的時間而定。I/O 傳輸時間依幾種事項而定，包括傳送更新的主機電腦速度。若遠端韌體更新程序在韌體下載前中斷 (控制面板出現 **Receiving Upgrade (正在接收升級版)** 訊息時)，必須重新傳送韌體檔案。若在更新 快閃 DIMM 記憶體時電源中斷 (控制面板上出現 **Performing Upgrade (正在執行升級)** 訊息時)，更新會中斷，且控制面板顯示器會出現 **Resend Upgrade (重新傳送升級版)** 訊息 (僅出現英文)。若發生這種狀況，您必須使用平行埠傳送更新。最後，序列中所有在 RFU 之前的工作都必須在更新程序前完成。

請遵循下列指示使用 FTP 執行更新。

注意

韌體更新包含非揮發性隨機記憶體 (NVRAM) 格式的變更。任何變更的功能表預設設定值可能都會回到預設值，若您希望與預設值不同的話須重新變更。

使用 FTP 更新網路連線上的韌體

1. 記下 HP Jetdirect 頁面的 IP 位址。HP Jetdirect 頁面為列印組態頁時的第二頁。

注意

更新韌體前，請確認 MFP 不是處於睡眠模式。同時請確認所有錯誤訊息均已從控制面板上清除。

2. 在電腦上開啓 MS-DOS 指令提示：
3. 輸入：ftp <TCP/IP ADDRESS>。例如，若 TCP/IP 位址為 192.168.0.90，請輸入 ftp 192.168.0.90。
4. 按下鍵盤上的 **Enter**。
5. 出現使用者名稱提示時，按 **Enter**。
6. 出現密碼提示時，按 **Enter**。
7. 在指令提示輸入 bin。
8. 按下 **Enter**。指令視窗會出現 **200 Types set to I, Using binary mode to transfer files** 訊息。
9. 輸入 put <FILENAME>，其中 <FILENAME> 為網路下載的 RFU 檔案名稱，包含路徑。例如，輸入 put C:\LJ\4345FW.RFU，再按 **Enter**。

注意

若檔案名稱包含空白，必須將檔名及路徑以括號包住。例如，輸入 put "C:\MY DOCUMENTS \LJ\4345FW.RFU"

指令視窗會出現下列訊息序列：

200 PORT command successful

150 Opening BINARY mode data connection

226 Ready

226 Processing Job

226 Transfer complete

接著，會出現還有傳輸速度資訊的訊息。

10. 會開始下載程序且在 MFP 上更新韌體。會花費約五分鐘。請讓程序在 MFP 或電腦沒有動作的情況下完成。

注意

執行更新後，MFP 會自動關閉再開啓。

11. 在指令提示中輸入：bye 以結束 ftp 指令。
12. 在指令提示中輸入：exit 以回到 Windows 介面。

使用 HP Web Jetadmin 更新韌體

此程序需要您的電腦上已安裝 HP Web Jetadmin Version 7.0 或更新版本。請參閱[使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)。完成下列步驟在從 HP 網站下載 RFU 檔案後，透過 HP Web Jetadmin 更新單一裝置。

1. 啓動 HP Web Jetadmin。
2. 從瀏覽窗格的下拉式清單開啓裝置管理資料夾。瀏覽到裝置清單資料夾。

3. 展開**裝置清單**資料夾並選擇**所有裝置**。在裝置清單中找到 MFP，並點選之。
若您需要更新多部 HP LaserJet 4345mfps 的韌體，請在點選各 MFP 名稱時按 **Ctrl** 鍵以全選。
4. 在視窗右上角找出**裝置工具**的下拉式方塊。從動作清單中選擇**更新印表機韌體**。
5. 若 RFU 檔案的名稱未列於**所有可用項目**方塊中，按一下**上傳新韌體影像**對話方塊中的**瀏覽**以找出您在步驟開始時從網路下載的 RFU 檔案。若有列出檔案名稱，請選擇。
6. 按一下**上傳**將 RFU 檔案從硬碟移動至 HP Web Jetadmin 伺服器。上傳完畢後，瀏覽工具視窗會重新整理。
7. 從**印表機韌體更新**下拉式功能表中選擇 RFU 檔案。
8. 按一下**更新韌體**。HP Web Jetadmin 會將所選 RFU 檔案傳送至 MFP。控制面板會顯示訊息以指示更新程序。更新程序結束時，控制面板會顯示**就緒**訊息。

使用 MS-DOS 指令更新韌體

若要使用網路連線更新韌體，請遵循下列指示。

1. 從指令提示或 MS-DOS 視窗中，輸入：`copy /B <FILENAME> \\<COMPUTERNAME>\<SHARENAME>`，其中 **<FILENAME>** 是 RFU 檔案名稱（包含路徑），**<COMPUTERNAME>** 是 MFP 所共享的電腦名稱，而 **<SHARENAME>** 是 MFP 的共享名稱。例如：`C:\>copy /b C:\9200fw.RFU \\YOUR_SERVER\YOUR_COMPUTER`。

注意

若檔案名稱包含空白，必須將檔名及路徑以括號包住。例如，輸入：`C:\>copy /b "C:\MY DOCUMENTS\3500FW.RFU" \\YOUR_SERVER\YOUR_COMPUTER`。

2. 按下鍵盤上的 **Enter**。控制面板會顯示訊息以指示韌體更新程序。更新程序結束時，控制面板會顯示**就緒**訊息。電腦螢幕上會出現**已複製 1 檔案**訊息。

更新 HP Jetdirect 韌體

MFP 的 HP Jetdirect 網路介面具備可分別更新的 MFP 韌體。此程序需要您的電腦上已安裝 HP Web Jetadmin Version 7.0 或更新版本。請參閱[使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)。完成下列步驟以使用 HP Web Jetadmin 更新 HP Jetdirect 韌體。

1. 開啟 HP Web Jetadmin 程式。
2. 從**瀏覽**窗格的下拉式清單開啟**裝置管理**資料夾。瀏覽到**裝置清單**資料夾。
3. 選擇要更新的裝置。
4. 在**裝置工具**下拉式清單中，選擇**Jetdirect 韌體更新**。
5. 在 **Jetdirect 韌體版本**下會列出 HP Jetdirect 機型號碼和目前韌體版本。記下這些資訊。
6. 請上網 http://www.hp.com/go/wja_firmware。
7. 向下捲動到 HP Jetdirect 機型號碼清單並找出您寫下的機型號碼。
8. 查看該機型目前的韌體版本，並看是否比您寫下的版本新。弱勢的話，請在韌體連結上按右鍵，遵循下列網頁上指示下載韌體檔案。檔案必須存到執行 HP Web Jetadmin 軟體的電腦上之 `<drive>:\PROGRAM FILES\HP WEB JETADMIN\DOC\PLUGINS\HPWJA\FIRMWARE\JETDIRECT` 資料夾。
9. 在 HP Web Jetadmin 中，回到主裝置清單並再次選擇數位傳送。
10. 在**裝置工具**下拉式清單中，選擇**Jetdirect 韌體更新**。

11. 在 HP Jetdirect 韌體頁面，新韌體版本會列於**HP Web Jetadmin** 上可用的 **Jetdirect 韌體** 清單下。按一下**立即更新韌體**按鈕更新 Jetdirect 韌體。

清潔 MFP

若要維護列印品質，請在發生列印品質問題和每次更換碳粉匣時徹底清潔 MFP。

警告！

在清潔 MFP 時避免觸摸熱凝區域。它可能很燙。

小心

為避免對碳粉匣造成永久性的損壞，除非另有指示，否則，請勿使用含氨的清潔劑清潔 MFP 內外。

清潔 MFP 外部

- 如果您看到 MFP 外部有明顯污跡，請清潔產品的外部。
- 請使用沒有纖維絨毛的軟布沾水或沾上加入少量清潔劑的水進行清潔。

清潔觸控式螢幕

必要時請清潔觸控式螢幕以清除指紋和灰塵。請使用沒有纖維絨毛的乾淨布沾水，輕輕地擦拭觸控式螢幕。

小心

請僅使用清水。溶劑或清潔劑可能會損壞觸控式螢幕。切勿將水直接傾倒或噴灑在觸控式螢幕上。

清潔掃描器玻璃板

- 僅在您看到玻璃板上有灰塵或發現影印品質下降 (如出現條紋) 時，才需清潔玻璃板。
- 請使用沒有纖維絨毛的乾淨布稍微沾濕，輕輕地擦拭掃描器玻璃板以進行清潔。若沾水的布無法清潔掃描器玻璃板，請使用含氨的表面清潔劑。

小心

切勿將液體直接傾倒或噴灑掃描器玻璃板上。切勿用力按壓玻璃板表面(這可能導致玻璃板破裂)。

清潔熱凝器

使用 MFP 清潔頁，以使熱凝器沒有沾上有時會累積的碳粉與紙屑。累積的碳粉與紙屑可能會造成列印工作的正面或背面出現污點

小心

不要嘗試以水或其他液體清潔熱凝器。僅使用內部清潔頁清潔熱凝器。

為確保最佳的列印品質，HP 建議您在每次更換碳粉匣時或在可設定的自動時間間隔中使用清潔頁。

完成清潔程序大約需要 2.5 分鐘。執行清潔工作時，控制面板上會出現 **CLEANING (清潔)** 訊息。

手動執行清潔頁

為使清潔頁正常工作，請在影印紙上列印清潔頁（請勿使用雪銅紙、重磅紙或粗糙的紙張）。

手動執行清潔頁

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 點選**PRINT QUALITY (列印品質)**。
4. 點選**PROCESS CLEANING PAGE (處理清潔頁)**。

自動執行清潔頁

您可按照以下程序將 MFP 設定為以您選擇的時間間隔自動列印清潔頁。為使清潔頁在執行中不受干擾，您必須在 MFP 中使用選定的紙張尺寸與普通紙類型。MFP 不會在列印過程中中斷列印工作。

手動執行清潔頁

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**並加以點選。
3. 點選**PRINT QUALITY (列印品質)**。
4. 捲動至**AUTO CLEANING (自動清潔)**並加以點選。
5. 點選**ON (開啓)**。
6. 點選**CLEANING INTERVAL (清潔時間間隔)**。
7. 點選1,000 到 20,000 頁間的合適間隔。
8. 點選**AUTO CLEANING SIZE (自動清潔尺寸)**。
9. 點選您希望 MFP 用於清潔頁的紙張大小 (**A4 (A4)** 或 **LETTER (LETTER)**)。

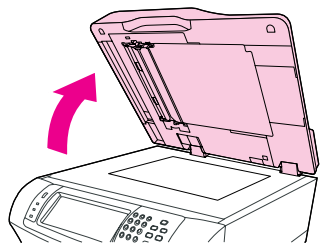
MFP 會以您選擇的時間間隔與頁面尺寸自動列印清潔頁。您可丟棄自動清潔程序所產生的輸出頁。

清潔 ADF 傳送系統

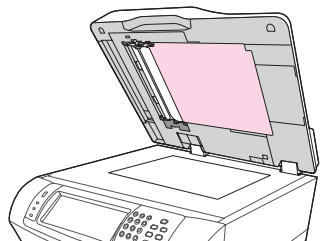
僅在您看到 ADF 上有明顯污跡或污垢，或者發現影印品質下降 (如出現條紋) 時，才需清潔 ADF。

清潔 ADF 傳送系統

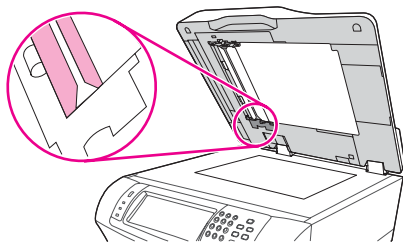
1. 開啟掃描器上蓋。



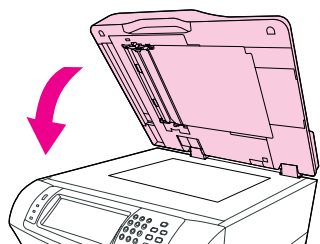
2. 找出白色的乙烯基 ADF 襯裡。



3. 找出白色的乙烯基校正條。



4. 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，擦拭 ADF 襯裡與校正條以進行清潔。若沾水的布無法清潔 ADF 元件，請使用含氨的表面清潔劑。
5. 請使用沒有纖維絨毛的乾淨布稍微沾濕，輕輕地擦拭掃描器玻璃板以進行清潔。若沾水的布無法清潔掃描器玻璃板，請使用含氨的表面清潔劑。
6. 關閉掃描器上蓋。



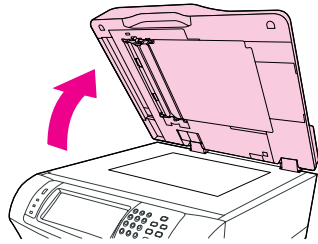
清潔 ADF 滾筒

如果您遇到錯誤送紙或原件在退出 ADF 時顯示斑點，則您應清潔 ADF 中的滾筒。

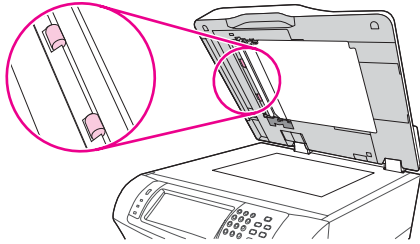
小心

僅在您遇到錯誤送紙或原件上有斑點且滾筒上有灰塵時，才需清潔滾筒。經常清潔滾筒可能會使灰塵進入裝置。

1. 開啓掃描器上蓋。



2. 找出白色乙烷基校正條旁的滾筒。

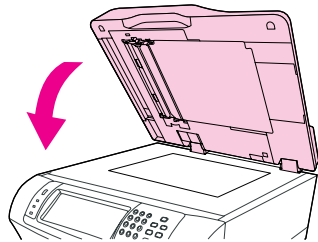


3. 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，輕輕地擦拭滾筒。

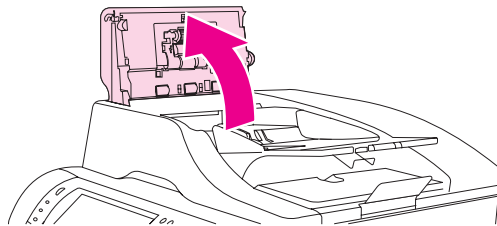
小心

切勿將水直接傾倒在滾筒上。否則，可能會損壞裝置。

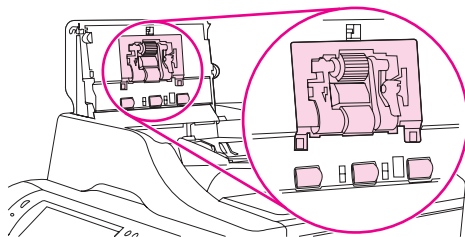
4. 關閉掃描器上蓋。



5. 向上拉起 ADF 護蓋釋放柄，開啓 ADF 護蓋。



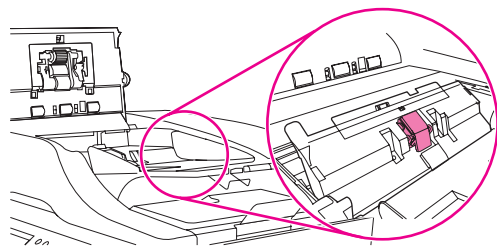
6. 找出滾筒。



7. 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕以擦拭滾筒。

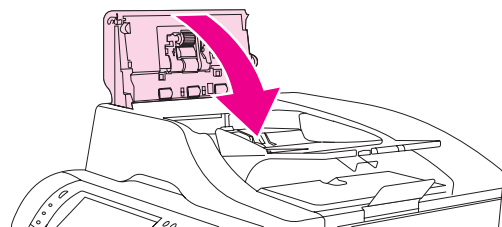
切勿將水直接傾倒在滾筒上。否則，可能會損壞裝置。

8. 找出分隔墊。



9. 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕以擦拭分隔墊。

10. 合上 ADF 護蓋。



校正掃描器

校正掃描器以補正 ADF 掃描器影像系統 (托架頭) 和平台掃描的偏移。由於機械容忍度，掃描器的托架頭可能無法準確讀取影像的位置。在校正過程中，會計算並儲存掃描器偏移值。之後進行掃描時就會使用此偏移值以正確擷取文件的位置。

僅在您注意到掃描影像的偏移問題時才需要執行掃描器校正。掃描器在離場時已校正過。很少有需要校正的情況。

在校正掃描器前，請列印校正目標。

列印校正目標

1. 將 letter 或 A4 大小的紙張放在 1 號紙匣，再調整尺寸導板。
2. 點選**DIAGNOSTICS (診斷程式)**
3. 點選**CALIBRATE SCANNER (校準掃描器)**。
4. 列印第一次校正目標。
5. 將第一次校正目標放在 1 號紙匣，箭頭朝 MFP。
6. 列印第二次。最後校正目標**必須**看起來像下圖。



小心

若校正目標不像此圖，校正程序失敗且掃描品質會降低。黑色區域必須佈滿頁面的短邊。若沒有的話，請使用記號筆將黑色區域延伸到整個頁面邊緣。

7. 將校正目標面朝上放入 ADF，調整尺寸導板。
8. 點選**Menu (功能表)**、點選**DIAGNOSTICS (診斷程式)**，再點選**CALIBRATE SCANNER (校準掃描器)**。
9. 校正目標通過 ADF 一次後，再將它以反方向放入 ADF。第二次通過後，校正完成。

執行預防性維護

MFP 需要預防性維護以保持最佳效能。須購買預防性維護套件時，控制面板訊息提供警示。MFP 的印表機部分和 ADF 部分需個別維護步驟。

印表機預防性維護

控制面板顯示器上出現 **PERFORM PRINTER MAINTENANCE (執行印表機維護)** 訊息時，應更換特定零件。

每列印 225,000 頁後，顯示螢幕上即會出顯示維護訊息。您可使用 **RESETS (重設)** 子功能表的 **CLEAR MAINTENANCE MESSAGE (清除維護訊息)** 項目暫時清除訊息再多印 10,000 頁。（請參閱 [重設子功能表](#)）。要檢查自安裝新的維護套件元件以來 MFP 已列印的頁數，請列印組態頁或耗材狀態頁（請參閱 [檢查 MFP 組態](#) 或 [檢查 MFP 組態](#) 以獲得詳細資料）。

要訂購印表機維護套件，請參閱 [零件編號](#)。該套件包括：

- 熱凝器
- 滾筒（傳送、拾起及送紙）
- 安裝指示

注意

印表機維護套件屬於耗材項目，不在原始印表機保固或大多數延長保固範圍之內。

在安裝維護套件之後，必須重設維護套件計數器。

重設維護套件計數器

1. 關閉 MFP 然後再開啓。
2. 當控制面板顯示畫面上出現 XXXMB 時，按住「6」，直到所有三個 LED 都閃爍一次且維持開啓為止（這可能需要 20 秒）。
3. 放開「6」，然後按「3」。
4. 按「6」以選取 **NEW MAINTENANCE KIT (新維護組件)**。
5. MFP 會完成起始設定順序。會自動重設 maintenance-kit 計數器。

注意

請僅在安裝維護套件後執行此程序。勿使用此程序暫時清除 **PERFORM PRINTER MAINTENANCE (執行印表機維護)** 訊息。

ADF 維護套件

使用 ADF 送紙 90,000 頁之後，控制面板顯示器會出現 **REPLACE DOCUMENT FEEDER KIT (請更換文件進紙器組件)** 訊息。此訊息約於套件該更換的前一個月出現。出現此訊息時請訂購新套件。請參閱 [零件編號](#) 以取得訂購新 ADF 維護套件的詳細資訊。

ADF 維護套件包括下列項目：

- 一組滾輪組件
- 一付分隔墊
- 一份薄膜片套件
- 一張指示頁

遵循套件隨付的指示安裝。

更換套件後，重設 ADF 維護套件數。

重設 ADF 維護套件數

1. 關閉 MFP 然後再開啓。
2. 當控制面板顯示畫面上出現 XXXMB 時，按住「6」，直到所有三個 LED 都閃爍一次且維持開啓為止 (這可能需要 20 秒)。
3. 放開「6」，然後按兩次「3」。
4. 按「6」以選取 **NEW DOCUMENT FEEDER KIT (新文件進紙器組件)**。
5. MFP 會完成起始設定順序。會自動重設 ADF maintenance-kit 計數器。

10 解決問題

本章提供了下列主題的相關資訊。

- [解決一般問題](#)
- [判斷 MFP 問題](#)
- [清除卡紙](#)
- [瞭解 MFP 訊息](#)
- [解析控制面板訊息](#)
- [了解 3 槽式信箱和釘書機/堆疊器的附件指示號](#)
- [了解電路板上的指示燈](#)
- [修正列印品質與影印品質問題](#)
- [解決電子郵件問題](#)
- [解決網路連線問題](#)

解決一般問題

若 MFP 未正常反應，請依序完成下列核對清單的步驟。如果有步驟無法完成，請遵循對應的疑難排解建議。如果有任一步驟可以解決問題，您可停止不必執行核對清單上的其他步驟。

疑難排解核對清單

1. 請確定 MFP 就緒指示燈已亮起。若指示燈未亮起，請完成這些步驟：
 - a. 檢查電源線的連接。
 - b. 檢查電源開關是否已開啓。
 - c. 將 MFP 直接插入牆上插座或其他插座，檢查是否為電源的問題。
 - d. 若以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 HP 顧客貼心服務。（請參閱[HP 客戶服務 \(HP Customer Care\)](#)或印表機包裝箱隨附的支援傳單。）
2. 檢查纜線。
 - a. 檢查 MFP 和電腦或網路連接埠之間的纜線連接。確認已穩固連接。
 - b. 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否不合格。
 - c. 檢查網路連接。請參閱[解決網路連線問題](#)。
3. 確認您使用的列印紙材符合規格。請參閱[列印紙材規格](#)。
4. 列印組態頁（請參閱 [組態頁](#)）。如果 MFP 連接到網路，則亦會列印 HP Jetdirect 頁面。
 - a. 如果未列印頁面，請檢查紙匣中是否有列印紙材。
 - b. 如果 MFP 中有卡紙，請參閱[清除卡紙](#)。
5. 如果列印組態頁，請檢查下列項目。
 - a. 如果頁面列印正確，則印表機硬體可運作。問題應該在於電腦、印表機驅動程式或程式。
 - b. 如果頁面無法正確列印，則問題在於 MFP 硬體。請聯絡 HP 客戶服務。（請參閱[HP 客戶服務 \(HP Customer Care\)](#)或印表機包裝箱隨附的支援傳單。）
6. 在電腦上，檢查列印佇列是否停止、暫停或設為印表機離線。
 - a. **Windows**：按一下**開始**，再按一下**設定值**，接著按一下**印表機或印表機和傳真**。連按兩下 **HP LaserJet 4345mfp**。
 - b. **Mac OS 9**：連按兩下桌面上的 **HP LaserJet 4345mfp** 圖示。
 - c. **Mac OS X**：開啓 **Print Center**（或 Mac OS X v.10.3 的 **Printer Setup** 公用程式），再按兩下 **HP LaserJet 4345mfp**。
7. 確認您已安裝 HP LaserJet 4345mfp 系列印表機驅動程式。檢查程式以確認您使用的是 HP LaserJet 4345mfp 系列印表機驅動程式。
8. 從 HP 工具箱列印頁面。
 - a. 如果可以列印，則問題在於印表機驅動程式。對於 **Windows**，請嘗試使用其他印表機驅動程式。或者請移除 **Windows** 或 **Macintosh** 上的印表機驅動程式並重新安裝。請參閱[安裝列印系統軟體](#)。
 - b. 如果頁面無法列印，則問題在於電腦或程式。
9. 請從之前可列印的其他程式列印簡短文件。如果此方法成功，則問題在於使用的程式。如果此方法不成功（文件無法列印），請完成下列步驟：

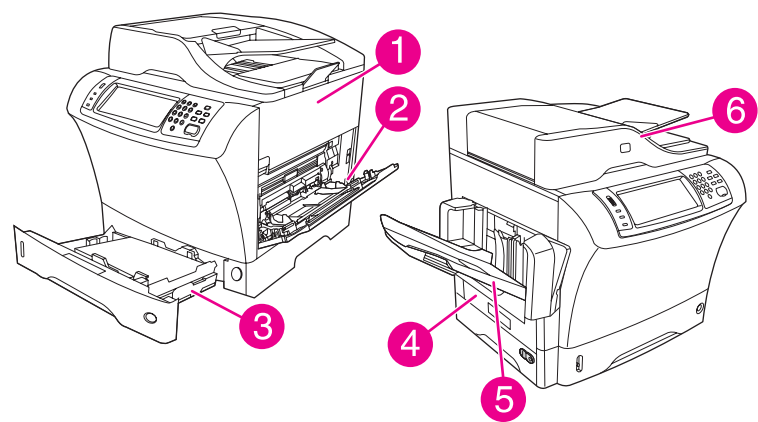
- a. 嘗試從安裝 MFP 軟體的其他電腦列印工作。
 - b. 如果您的 MFP 連接到網路，請使用平行電纜將 MFP 直接連接到電腦。重新將 MFP 連接到正確連接埠，或重新安裝軟體，選擇使用新的連接類型。
10. 若問題仍未解決，請參閱[判斷 MFP 問題](#)。

判斷 MFP 問題

情況/訊息	解決方案
控制面板顯示螢幕空白，且內部風扇未運行。	確定 MFP 電源已開啓。按下所有按鍵以查看是否有按鍵卡住。如果這些步驟無效，請與 HP 授權的服務代表聯絡。請參閱 HP 客戶服務 (HP Customer Care) 。
MFP 的電源已開啓，但內部風扇未運行。	確定線路電壓符合 MFP 的電源組態。（請參閱 MFP 頂蓋內部的標籤以得知電壓需求。）如果使用的是延長線且其電壓不符合規格，請將 MFP 的電源插頭直接插入電源線插座。
MFP 電壓不正確。	確定線路電壓在正確範圍內。（請參閱 MFP 頂蓋內部的標籤以得知電壓需求。）
印表機控制面板顯示螢幕上出現訊息。	請參閱 瞭解 MFP 訊息 。
MFP 卡紙。	檢查卡紙（請參閱 清除卡紙 ）。
控制面板顯示螢幕顯示語言錯誤與陌生的字元。	重新設定控制面板顯示螢幕語言。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 將 MFP 關閉再重新開啓。 2. 若控制面板顯示螢幕上出現 XXXMB (XXXMB)，請按住「6」直到三個 LED 均閃一下，然後持續亮燈。（這可能要花 20 秒鐘。 3. 放開「6」，然後再按一次「6」。 4. 等待 MFP 完成其初始化程序。完成時，控制面板顯示螢幕上會出現 SELECT LANGUAGE (選擇語言) 功能表。捲動至正確語言並加以點選。
進行數位傳送工作時發生錯誤。工作失敗。	MFP 在執行數位傳送工作時遇到錯誤。管理員應檢查 SMTP 伺服器的狀態。請參閱 解決電子郵件問題 。
電子郵件閘道因附件太大而無法接受工作。	請設定最大附件尺寸以降低電子郵件附件的尺寸。在內嵌式萬維網伺服器的 數位傳送 標籤中設定最大附件尺寸。請參閱 使用內嵌式萬維網伺服器 。 嘗試使用其他的檔案格式傳送，或一次傳送幾頁文件。
數位傳送需要網路連線	MFP 找不到網路連線。管理員應檢查 MFP 是否已連線至網路。請參閱 解決網路連線問題 。

清除卡紙

若控制面板顯示螢幕上出現卡紙訊息，請在下圖指示的位置找尋卡紙或其他列印紙材。



- 1 頂蓋與碳粉匣區域
- 2 信封進紙器區域及 1 號紙匣區域（信封進紙器為選購）
- 3 2 號紙匣與選購的可容納 500 張紙的進紙器區域
- 4 雙面列印區域（雙面列印為選購）
- 5 輸出區域
- 6 ADF

下表列出控制面板顯示器可能會出現的卡紙訊息。如需清除卡紙的相關資訊，請參閱指定章節。此外，您可能需要查看其他位置是否有卡紙，而不只查看卡紙訊息中顯示的位置。若卡紙的位置不明顯，請先查看碳粉匣下方的頂蓋區域。

控制面板卡紙訊息

卡紙訊息	清除卡紙的程序
文件送紙器卡紙	請參閱 清除 ADF 中的卡紙 。
ADF 卡紙	請參閱 清除 ADF 中的卡紙 。
ADF 抽紙錯誤	請參閱 清除 ADF 中的卡紙 。
13.JJ.NT 信封進紙器卡紙	請參閱 清除選購的信封進紙器區域中的卡紙 。
13.JJ.NT 出紙槽卡紙	請參閱 清除輸出區域中的卡紙 。
13.JJ.NT 1 號紙匣卡紙	請參閱 從 1 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT 2 號紙匣卡紙 (或 3、4、5 號紙匣)	請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT 雙面列印裝置卡紙	請參閱 清除選購的雙面列印裝置中的卡紙 。
13.JJ.NT 左輸出區域卡紙	請參閱 清除輸出區域中的卡紙 。
13.JJ.NT 右活動擋門卡紙	請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT 頂蓋區域卡紙	請參閱 清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙 。
13.JJ.NT 2 號紙匣卡紙	請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。

控制面板卡紙訊息（續）

卡紙訊息	清除卡紙的程序
13.JJ.NT 2 號紙匣右活動擋門卡紙	請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT 頂蓋區域卡紙	請參閱 清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙 。
13.JJ.NT 卡紙 打開進紙匣	請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT 釘書機卡紙	請參閱 清除卡住的釘書針 。

清除卡紙時，請務必非常小心以免撕破卡紙。如果 MFP 中留有小紙片，可能會導致額外的卡紙問題。如果重複出現卡紙問題，請參閱[解決重複卡紙](#)。

注意

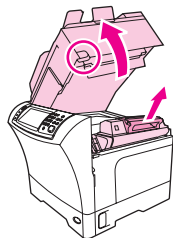
卡紙後散落的碳粉可能會留在 MFP 中，而導致暫時性的列印品質問題。列印幾頁後這些問題即會消失。

清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙

使用這些程序清除列印過程中的卡紙。

清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙

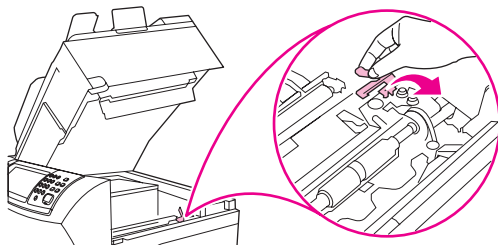
1. 打開頂蓋並取出碳粉匣。



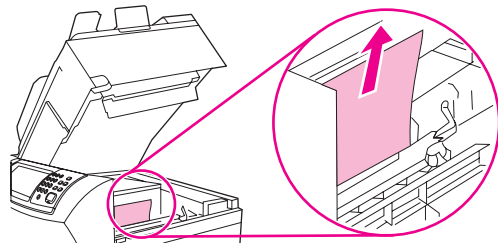
小心

為防止損壞碳粉匣，請勿將它暴露在光線下達數分鐘之久。若碳粉匣位於 MFP 之外，請以紙張覆蓋。

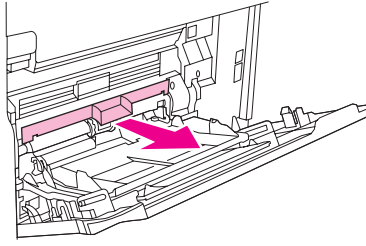
2. 使用綠色把手提起紙張存取板。



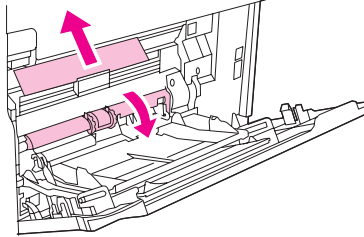
3. 慢慢將卡紙拉出 MFP。請勿撕破紙材。



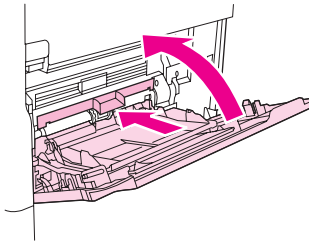
4. 若卡紙難以移除，請開啟並移除信封口護蓋。如果有卡紙，請將之清除。



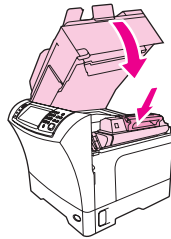
5. 轉動釋放紙張導板以檢查下方是否尚有其他卡紙。若有卡紙，請將之清除。



6. 裝回信封口護蓋並合上 1 號紙匣。



7. 重新安裝碳粉匣並合上頂蓋。



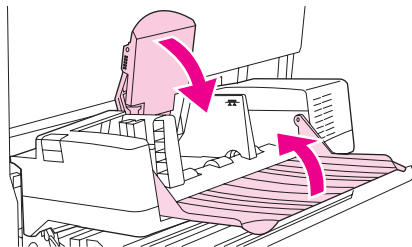
8. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙

清除選購的信封進紙器區域中的卡紙

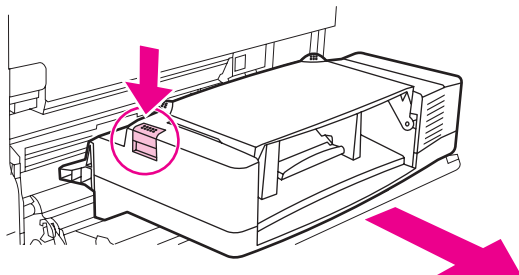
此章節只針對使用選購的信封進紙器時發生的卡紙情況。

清除選購的信封進紙器中的卡紙

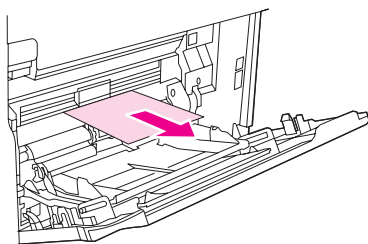
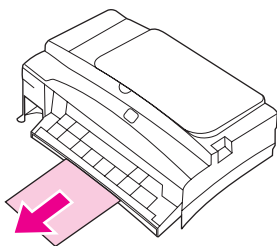
1. 移除裝入信封進紙器的所有信封。放下信封夾並將紙匣延伸板提至閉合位置。



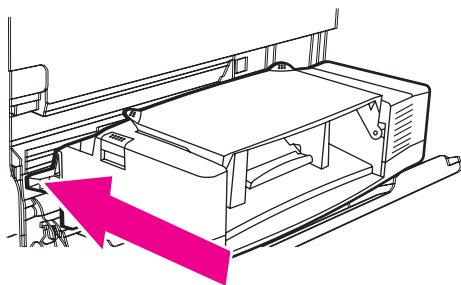
2. 按住選購的信封進紙器左側的釋放按鈕。握住選購的信封進紙器兩側，小心地將它從 MFP 中拉出。



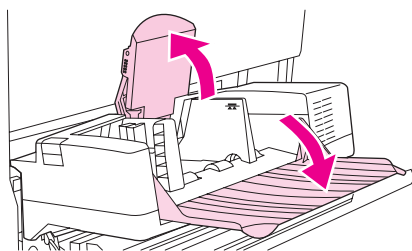
3. 慢慢地從選購的信封進紙器與 MFP 中取出所有卡住的信封。



4. 將選購的信封進紙器插入印表機，直至其鎖到定位。輕輕地拉動選購的信封進紙器，以確定其穩固定位。



5. 下折信封進紙器紙匣。提起信封夾。



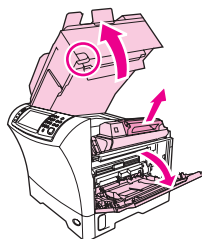
6. 重新裝入信封，並確定您已將底下的信封比頂部的信封稍微多推進印表機一點。
7. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

從 1 號紙匣區域清除卡紙

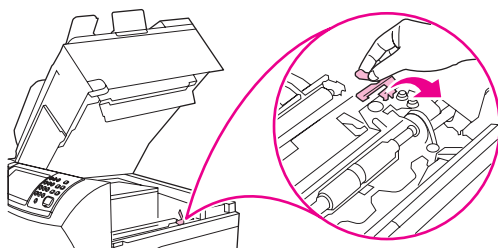
請使用此程序清除 1 號紙匣區域的卡紙。

若要從 1 號紙匣區域清除卡紙

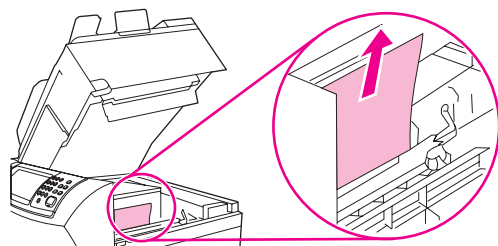
1. 打開頂蓋及 1 號紙匣並取出碳粉匣。



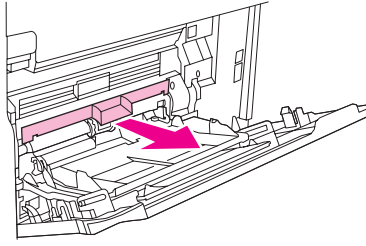
2. 使用綠色把手提起紙張存取板。



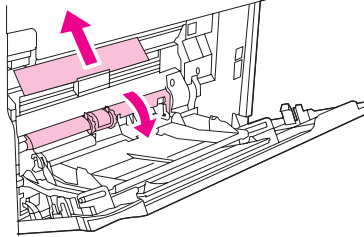
3. 慢慢將卡紙拉出 MFP。請勿撕破紙材。如果紙張的一部份已卡入 MFP，請按照[清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙](#)的步驟進行。



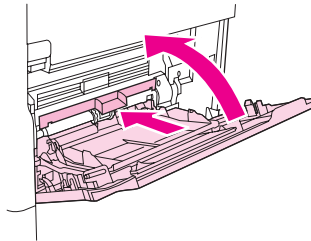
4. 若卡紙難以移除，請移除信封口護蓋。如果有卡紙，請將之清除。



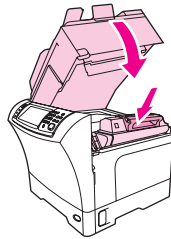
5. 轉動釋放紙張導板以檢查下方是否尚有其他卡紙。若有卡紙，請將之清除。



6. 裝回信封口護蓋並合上 1 號紙匣。



7. 重新安裝碳粉匣並合上頂蓋。



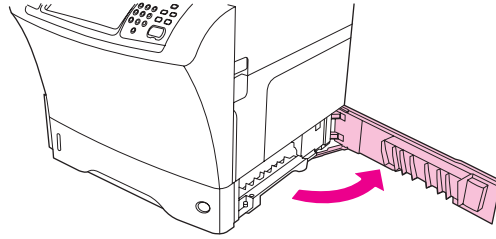
8. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙

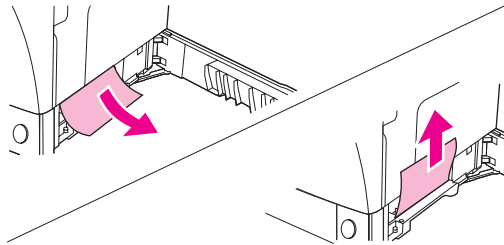
使用此程序清除 2 號紙匣或選購的可容納 500 張紙的進紙器中的卡紙。

若要從 2、3、4 或 5 號紙匣清除卡紙

1. 拉開卡紙活動柄以開啓卡紙活動護蓋。



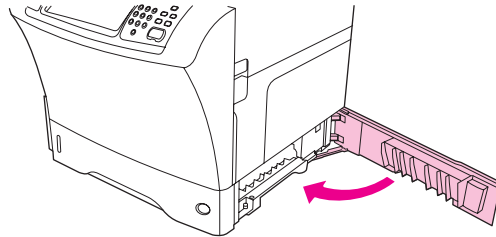
2. 小心從卡紙活動區域上下拉出所有卡紙。



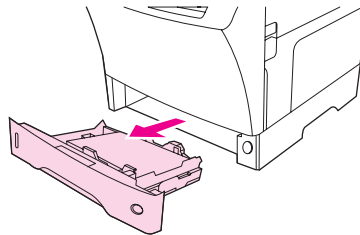
注意

以向上拉或向下拉的動作來避免撕破紙材，以及避免碳粉掉入 MFP 中。

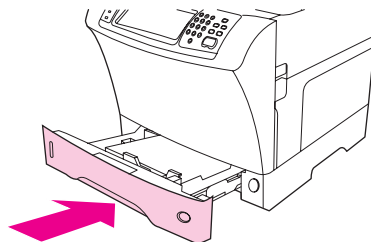
3. 關閉卡紙活動護蓋。



4. 將紙匣從 MFP 中完全滑出，並取出紙匣中任何損壞的紙張。



5. 將紙匣滑入 MFP。



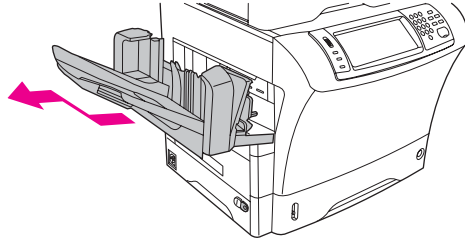
6. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

清除選購的雙面列印裝置中的卡紙

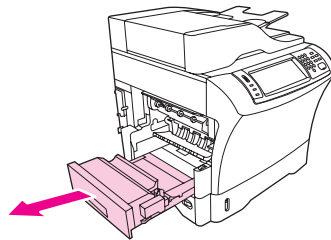
若在雙面列印工作中發生卡紙，請使用此程序檢查並清除卡紙。

清除選購的雙面列印裝置中的卡紙

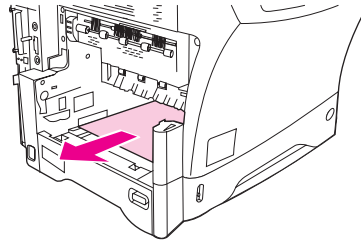
1. 移除出紙槽 (或移除釘書機/堆疊器或信箱)。



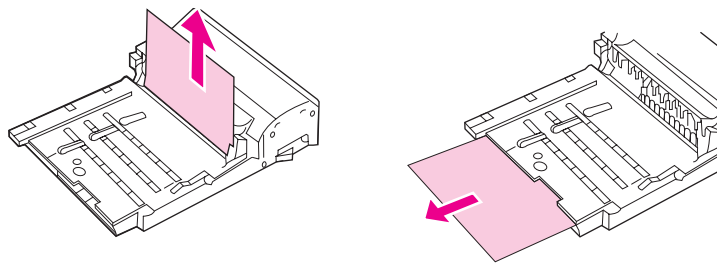
2. 移除選購的雙面列印裝置，然後將它放在一旁。



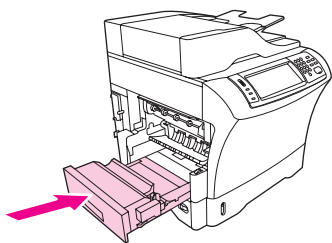
3. 檢查 MFP 中的卡紙。小心拉出卡紙。



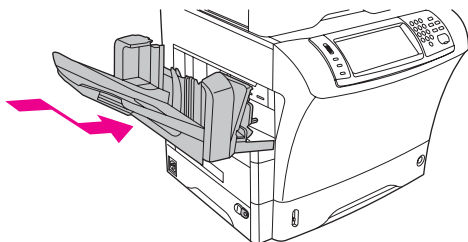
4. 檢查選購的雙面列印裝置中的卡紙。小心拉出卡紙。



5. 請重新安裝雙面列印裝置。



6. 重新安裝出紙槽 (或重新安裝 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器)。



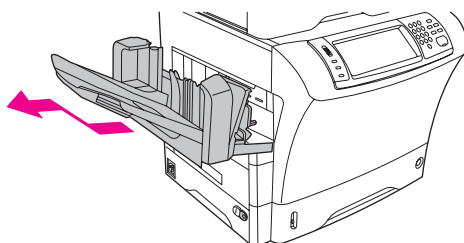
7. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

清除輸出區域中的卡紙

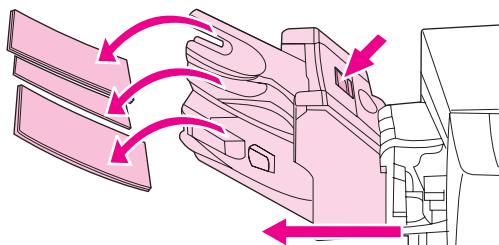
使用此程序清除出紙槽、3 槽式信箱或釘書機/堆疊器中的卡紙。

清除輸出區域的卡紙

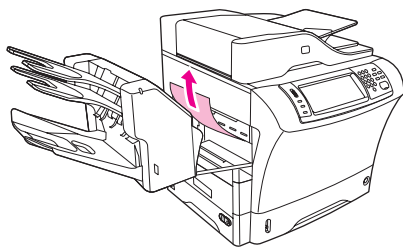
1. 若您使用標準出紙槽，請握住出紙槽組件底部的把手，然後先將之往外，再往上拉以移除。



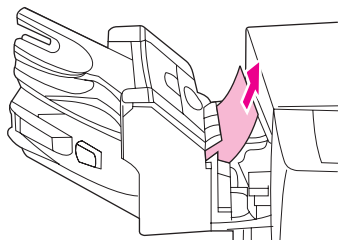
2. 若您使用 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器，請先移除堆疊的紙材，再按住裝置上方的釋放按鈕。將裝置從 MFP 中拉開。



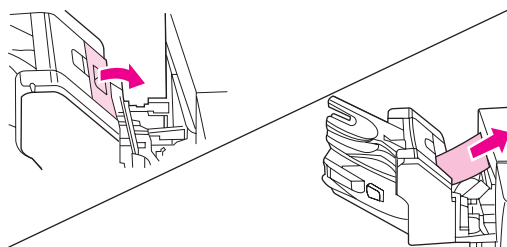
3. 若卡紙位於 MFP 內部，請小心從 MFP 中拉出卡紙。



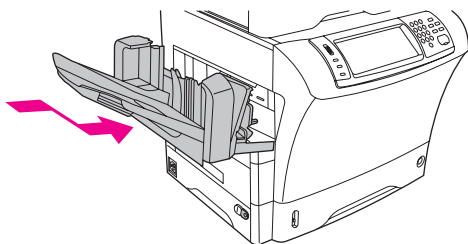
4. 若卡紙位於 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器中，請小心地將卡紙往上與往外拉出裝置。



5. 若您使用 3 槽式信箱，卡紙可能完全在裝置內。開啓 3 槽式信箱上的卡紙活動護蓋，並小心將卡紙拉出信箱。



6. 重新安裝出紙槽組件、3 槽式信箱或釘書機/堆疊器。以特定角度插入裝置，再將之滑入 MFP 中。



7. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

清除熱凝器中的卡紙

使用此程序清除熱凝器中的卡紙。

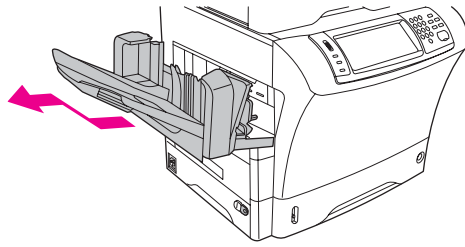
清除熱凝器中的卡紙

1. 關閉 MFP，等待 30 分鐘讓熱凝器冷卻。

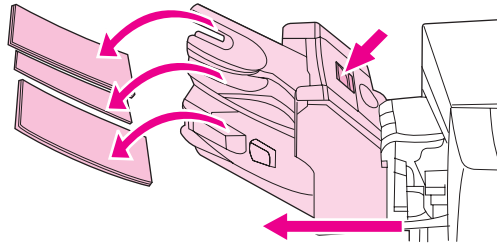
警告！

熱凝器非常炙熱。為避免遭到輕微灼傷，請稍等 30 分鐘以讓熱凝器冷卻，然後再將其從印表機中取出。

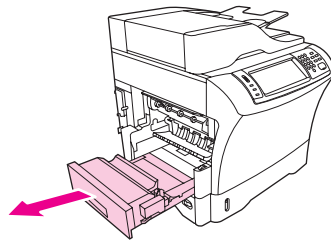
2. 若您使用標準出紙槽，請握住出紙槽組件底部的把手，先將之往外然後再往上拉以移除。



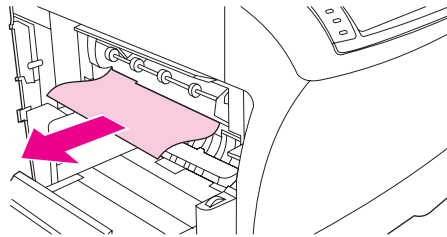
3. 若您使用 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器，請先移除堆疊的紙材，再按住裝置上方的釋放按鈕。將裝置從 MFP 中拉開。



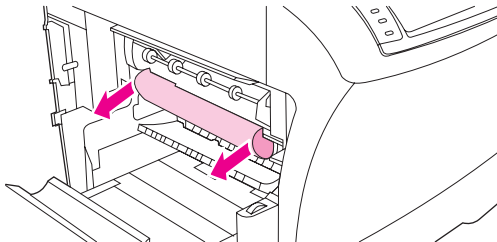
4. 移除選購的雙面列印裝置或雙面列印裝置槽護蓋。



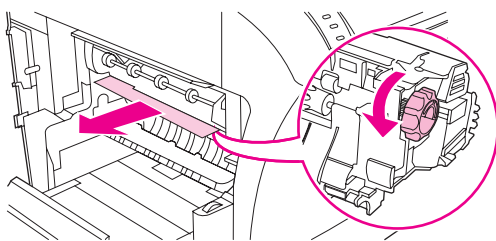
5. 若您看不到熱凝器中的卡紙，請跳到步驟 9。
6. 若您看得到熱凝器中的卡紙前緣或後緣，請小心將它拉出。



7. 若您可以看到卡紙，但不是前緣或後緣，請慢慢拉住紙面直到露出邊緣。再小心將卡紙拉出熱凝器。



8. 若在移除卡紙時撕破紙材，請旋轉熱凝器的綠色轉盤，再小心拉出卡紙。請繼續步驟 13。

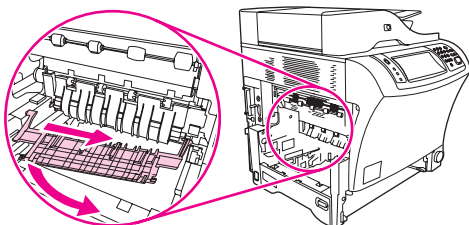


9. 若您在熱凝器中看不到卡紙，則需移除熱凝器。

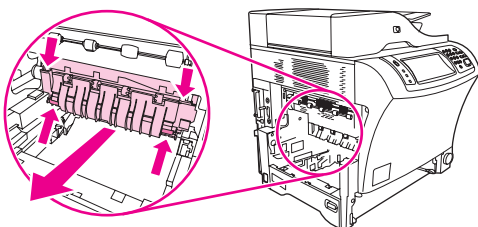
警告！

熱凝器非常炙熱。為避免遭到輕微灼傷，請稍等 30 分鐘以讓熱凝器冷卻，然後再將其從 MFP 中取出。

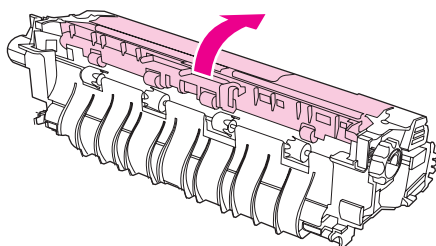
- a. 若要移除熱凝器入口導板，請將其左緣向內推以釋放左邊對齊插腳。再輕輕抬起熱凝器入口導板，將之從 MFP 移除。



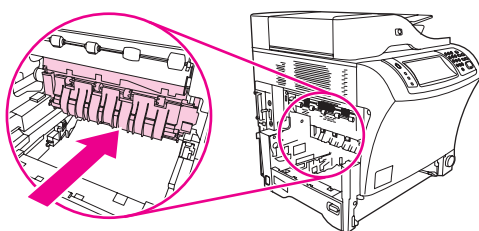
- b. 將食指放在熱凝器兩邊底部的藍色調整桿上。大拇指放在熱凝器兩邊頂部的抓點上。向上扭動藍色調整桿，將熱凝器從 MFP 移除。



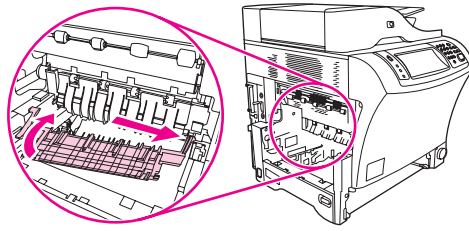
10. 開啓熱凝器上方的黑蓋，移除卡紙。



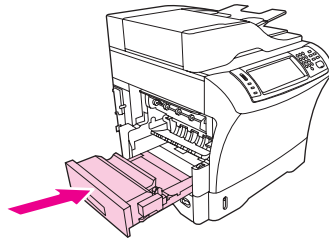
11. 重新安裝熱凝器。以拇指按下熱凝器，確認其已穩固卡入定位。



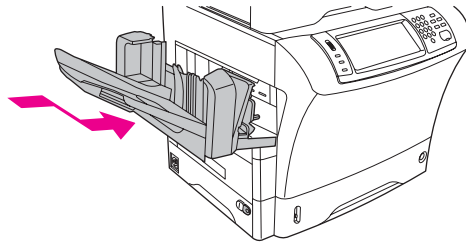
12. 若要重新安裝熱凝器入口導板，請先將右側裝載插腳插入右邊的插孔，再將左邊裝載插腳往下插入左邊的插孔。



13. 重新安裝雙面列印裝置或雙面列印裝置槽護蓋。



14. 重新安裝出紙槽組件、3 槽式信箱或釘書機/堆疊器。以特定角度插入裝置，再將之滑入 MFP 中。

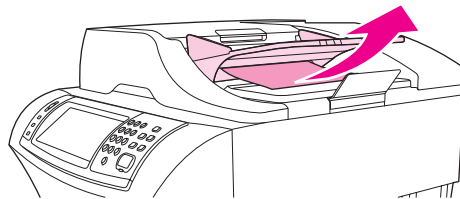


15. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

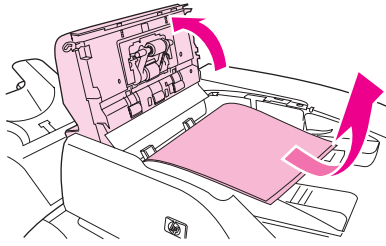
清除 ADF 中的卡紙

使用此程序移除 ADF 中的卡紙。

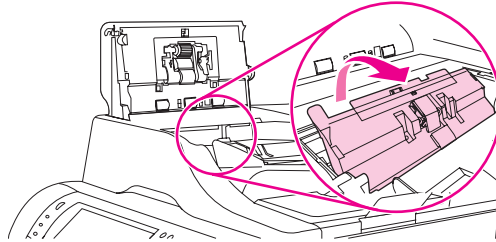
1. 抬起 ADF 進紙匣，檢查紙匣下方的卡紙。輕輕取出所有卡紙。



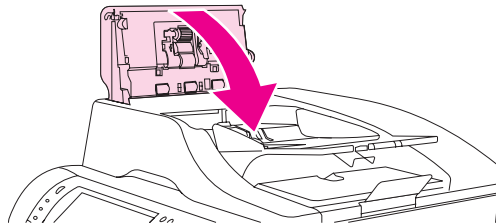
2. 向上拉起 ADF 護蓋釋放柄，開啓 ADF 護蓋。輕輕取出所有卡紙。



3. 抬起 ADF 文件導板，檢查卡紙。輕輕取出所有卡紙。



4. 合上 ADF 護蓋。



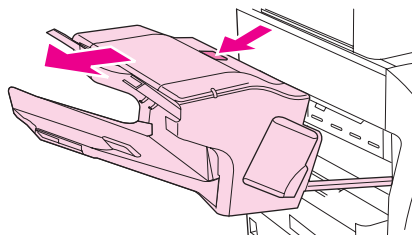
5. 若仍出現卡紙訊息，則 MFP 內仍有卡紙。請查看其他位置是否有卡紙。

清除卡住的釘書針

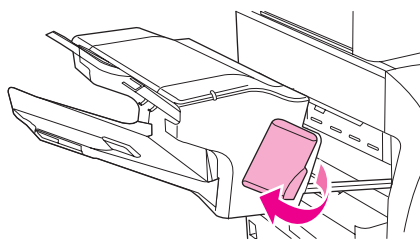
這些釘書針偶爾會卡在選購的釘書機/堆疊器中。若工作已正確裝訂或完全未裝訂，請使用此程序清除卡住的釘書針。

若要清除卡住的釘書針

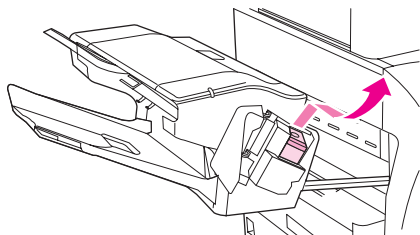
1. 關閉 MFP 電源。
2. 按住釘書機/堆疊器上方的釋放鈕。將堆疊器/釘書機從 MFP 拉開。



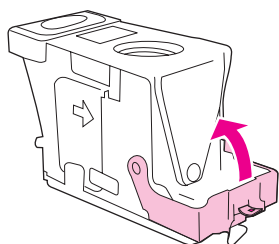
3. 開啓釘書針匣護蓋。



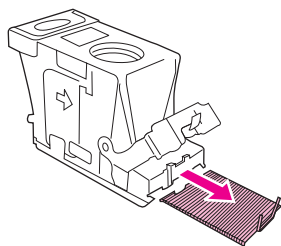
4. 若要移除釘書針匣，請拉起綠色把手然後拉出釘書針匣。



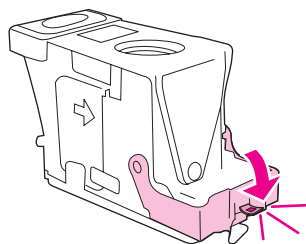
5. 將釘書針匣後方小柄向上提起。



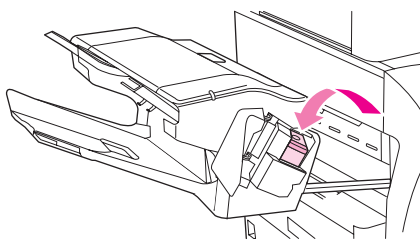
6. 移除釘書針匣中突出的釘書針。



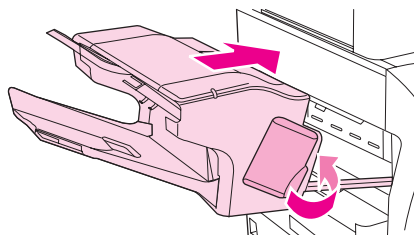
7. 關閉釘書針匣後方的手柄。確定其已卡入定位。



- 重新將釘書針匣插入釘書針匣支架，再將綠色把手向下推直到卡入定位。



- 關閉釘書針匣護蓋，並將釘書機/堆疊器滑入 MFP。



解決重複卡紙

情況	解決方案
一般的重複卡紙問題	<ol style="list-style-type: none"> 確認紙材正確裝入紙匣中，且寬度導板設定正確（請參閱在進紙匣中裝入紙張）。 確定紙匣已設定為裝入的紙材尺寸，且未在紙匣中裝入過多的紙材。 嘗試將紙匣中的整疊紙材翻面。如果您使用的是穿孔紙或信紙，請嘗試從 1 號紙匣列印。 請勿使用先前已列印過的紙材或已撕破、磨損或不合規格的紙材。請參閱列印紙材規格。 檢查紙材規格。（請參閱列印紙材規格。）如果紙材不在建議的規格範圍內，便會出現問題。 MFP 可能太髒。如清潔熱凝器 中所述來清潔 MFP。 檢查是否已取出 MFP 中所有損壞的紙材或卡紙。
ADF 重複卡紙	<ol style="list-style-type: none"> ADF 可能太髒。如清潔 ADF 傳送系統 中所述來清潔 ADF。 確認紙材已正確載入，且紙張寬度導板已調至堆紙疊邊緣。 確認 ADF 中未裝載超過 50 張 75 g/m² (20 磅) 的合約紙。 若原稿有折損或裝訂，請將它盡量攤平並將皺摺推平。確認紙疊裝訂處已分開。 有穿孔或排孔的紙材可能很難送入 ADF。若文件前緣嚴重磨損或破損，請嘗試 180 度旋轉文件再影印。 確認紙材正確儲存。紙材太乾的話可能會黏在一起。請參閱列印紙材規格。

注意

如果繼續出現卡紙現象，請與 HP 授權的服務供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp>。）

使用紙張路徑測試

紙張路徑測試可確認各種紙張路徑是否正確運作，或排除紙匣組態的故障。

若要開始紙張路徑測試

1. 點選**Menu (功能表)**。
2. 捲動至**DIAGNOSTICS (診斷程式)**並加以點選。
3. 捲動至**PAPER PATH TEST (紙張路徑測試)**並加以點選。
4. 選擇您要測試的進紙匣、出紙槽、雙面列印附件 (如果有的話) 及份數，並在設定完所有項目值後點選**OK (確定)**。選完最後選項後，點選**PRINT TEST PAGE (列印測試頁)**。

瞭解 MFP 訊息

控制面板顯示螢幕上會出現訊息，顯示 MFP 處於正常狀態 (如 **Processing Job (正在處理工作)**)，或須注意的錯誤狀態 (如 **CLOSE TOP COVER (合上頂蓋)**)。解析控制面板訊息列出需要注意或可能產生問題的訊息。這些訊息會依字母順序列出，並在清單開端列出數字訊息。並非所有訊息均列於此，因為有些 (如 **Ready (就緒)**) 是意義明顯而無需加以說明的。

注意

有些訊息受控制面板上 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表、**SYSTEM SETUP (系統設定)** 子功能表中的 **AUTO CONTINUE (自動繼續)** 及 **CLEARABLE WARNINGS (可清除的警告)** 設定影響。請參閱 [系統設定子功能表](#)，以獲得更多資訊。

使用 MFP 說明系統

本 MFP 的控制面板上備有說明系統，此功能可提供解決大多數 MFP 錯誤的說明。某些控制面板訊息會與使用說明系統的說明交替顯示。

每當錯誤訊息上出現 **?**，或訊息與 **如需說明請點選?** 交替出現時，請點選 **?(說明)** 按鈕以檢視說明。

若要離開說明系統，請點選 **?(說明)** 按鈕。

如果訊息仍然存在

- 某些訊息 (例如，要求在紙匣中裝入紙張或先前的列印工作仍在 MFP 記憶體中的訊息) 允許您點選 **(CONTINUE) 繼續** 以列印，或按下「**停止**」以清除工作並刪除訊息。
- 如果在您進行所有建議採取的動作後訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp>。）

解析控制面板訊息

控制面板訊息

控制面板訊息	說明	建議的措施
10.XX.YY SUPPLY MEMORY ERROR (10.XX.YY 耗材記憶體錯誤)	MFP 無法讀取或寫入至少一個碳粉匣電子標籤，或碳粉匣的電子標籤遺失。	重新安裝碳粉匣，或安裝新的 HP 碳粉匣。
11.XX Internal clock error To continue touch OK (11.XX 內部時鐘錯誤 要繼續，請點選「確定」)	MFP 即時時鐘遇到錯誤。	每當 MFP 關閉後再度開啓時，請在控制面板設定時間與日期。請參閱 設定即時時鐘 。 若錯誤仍然發生，可能需要更換電路板。
13.JJ.NT JAM IN ENVELOPE FEEDER (13.JJ.NT 信封進紙器卡紙)	紙材卡在信封進紙器中。	去除信封進紙器的卡紙。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除選購的信封進紙器區域中的卡紙 。另請參閱 列印紙材規格 。
13.JJ.NT JAM IN OUTPUT BIN (13.JJ.NT 出紙槽卡紙)	紙材卡在出紙槽中。	移除出紙槽然後輕輕移除卡紙。重新接上出紙槽。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
13.JJ.NT JAM INSIDE DUPLEXER Remove duplexer from lower left area (13.JJ.NT 雙面列印裝置卡紙 從左下側區域卸下雙面列印裝置)	紙材卡在雙面列印裝置中。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除選購的雙面列印裝置中的卡紙 。
13.JJ.NT JAM INSIDE LEFT OUTPUT AREA Remove output bin and duplexer (13.JJ.NT 左側出紙區域卡紙 卸下出紙槽與雙面列印裝置)	紙材卡在輸出區域中。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除輸出區域中的卡紙 。
13.JJ.NT JAM INSIDE RIGHT ACCESS DOOR Open all right access doors ABOVE tray X (13.JJ.NT 右側活動擋門卡紙 打開 X 紙匣上方的所有右側活動擋門)	紙材卡在指定紙匣的卡紙活動擋門內。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT JAM INSIDE TOP COVER AREA (13.JJ.NT 頂蓋區域卡紙)	紙材卡在頂蓋區域中。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙 。
13.JJ.NT JAM INSIDE TOP COVER AREA Remove print cartridge (13.JJ.NT 頂蓋區域卡紙 請取出碳粉匣)	紙材卡在頂蓋區域中，您必須移除碳粉匣以清除卡紙。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙 。
13.JJ.NT JAM INSIDE TRAY 2 AREA (13.JJ.NT 2 號紙匣區域卡紙)	2 號紙匣卡紙。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT JAM INSIDE TRAY 2 RIGHT ACCESS DOOR (13.JJ.NT 2 號紙匣右側活動擋門卡紙)	紙材卡在 2 號紙匣的卡紙活動擋門內。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙 。
13.JJ.NT JAM IN TRAY 1 (13.JJ.NT 1 號紙匣卡紙)	1 號紙匣卡紙。	移除 1 號紙匣中的卡紙。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 從 1 號紙匣區域清除卡紙 。

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
13.JJ.NT JAM IN TRAY X (13.JJ.NT X 紙匣卡紙)	紙材卡在特定紙匣中。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙。
13.JJ.NT JAMS INSIDE TOP COVER AREA Remove print cartridge (13.JJ.NT 頂蓋區域卡紙 請取出碳粉匣)	紙材卡在頂蓋區域內多處。您必須移除碳粉匣並清除卡紙。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱清除頂蓋與碳粉匣區域中的卡紙。
13.JJ.NT PAPER JAM OPEN INPUT TRAYS (13.JJ.NT 卡紙 請打開進紙匣)	紙材卡在一或多紙匣內。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱從 2、3、4 或 5 號紙匣區域清除卡紙。
20 INSUFFICIENT MEMORY To continue touch OK (20 記憶體不足要繼續，請點選「確定」)	MFP 接收到的資料超過可用記憶體容量。您可能嘗試傳送太多巨集、軟體字型或複雜的圖形。	點選 OK (確定) 以列印已傳送的資料 (有些資料可能已遺失)，接著再簡化列印工作或安裝其他記憶體。請參閱安裝記憶體。
21 PAGE TOO COMPLEX To continue touch OK (21 頁面太複雜要繼續，請點選「確定」)	MFP 的頁面格式化程序太慢。	點選 OK (確定) 以列印傳送的資料 (某些資料可能會遺失。) 如果此訊息出現頻繁，請簡化列印工作。
22 EIO X BUFFER OVERFLOW To continue touch OK (22 EIO X 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」)	傳送太多資料至指定插槽 (x) 中的 EIO 卡。可能使用了不正確的通訊協定。	點選 OK (確定) 以列印傳送的資料。(某些資料可能會遺失。) 檢查主機組態。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。 (請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
22 EMBEDDED I/O BUFFER OVERFLOW To continue touch OK (22 嵌入式 I/O 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」)	傳送太多資料至內嵌式 HP Jetdirect 列印伺服器。	點選 OK (確定) 以列印傳送的資料。(某些資料可能會遺失。)
22 PARALLEL I/O BUFFER OVERFLOW To continue touch OK (22 並列 I/O 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」)	傳送太多資料至平行埠。	點選 OK (確定) 以清除錯誤訊息。(資料將會遺失。) 檢查纜線連接是否鬆動，並確定使用的是高品質的纜線。某些非 HP 平行纜線可能缺少插腳連接，或者不符合 IEEE-1284 規格。請參閱零件編號，或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
22 SERIAL I/O BUFFER OVERFLOW To continue touch OK (22 序列 I/O 緩衝區溢位 要繼續，請點選「確定」)	傳送太多資料至序列緩衝區。	點選 OK (確定) 以清除錯誤訊息。(資料將會遺失。)
30.1.YY SCANNER FAILURE (30.1.YY 掃描器發生故障)	掃描器發生錯誤。	將 MFP 關閉再重新開啟。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
40 BAD EIO X TRANSMISSION To continue touch OK (40 EIO X 傳輸錯誤 要繼續，請點選「確定」)	MFP 與指定插槽中的 EIO 卡連接已中斷。	點選 OK (確定) 以清除錯誤訊息並繼續列印。
40 BAD SERIAL TRANSMISSION To continue touch OK (40 序列傳輸錯誤 要繼續，請點選「確定」)	以電腦傳送資料時發生序列資料錯誤 (同位、框架或線性超出)。	點選 OK (確定) 以清除錯誤訊息(資料將會遺失。)

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
40 EMBEDDED I/O BAD TRANSMISSION To continue touch OK (40 嵌入式 I/O 傳輸錯誤要繼續，請點選「確定」)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
41.3 MEDIA TOO SHORT CANNOT DUPLEX (41.3 紙材太短無法雙面列印)	MFP 無法列印在所選紙材的任一面，因為該紙材不符最小長度規格。	選擇單面列印或載入較長紙材。重新傳送工作。請參閱 列印紙材的支援類型和尺寸 。
41.3 MEDIA TOO SHORT CANNOT SEND TO FACE DOWN OUTPUT BIN (41.3 紙材太短無法傳送到列印面向下的出紙槽)	MFP 無法傳送列印面向下的所選紙材，因為該紙材不符最小長度規格。	選擇列印面向上的輸出選項，或載入較長紙材。重新傳送工作。請參閱 列印紙材的支援類型和尺寸 。
41.3 UNEXPECTED SIZE IN TRAY XX LOAD TRAY XX <TYPE> <SIZE> (41.3 XX 紙匣存在非預期的尺寸在 XX 紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸>)	如果 MFP 中兩頁或兩頁以上的紙材黏在一起，或者紙匣未正確調整，此問題便會發生。	請將正確尺寸的紙材重新裝入紙匣。重新設定紙匣中的尺寸，MFP 就可以使用含列印工作所需尺寸的紙匣。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
41.3 UNEXPECTED SIZE IN TRAY XX To use another tray touch OK (41.3 XX 紙匣存在非預期的尺寸要使用其他紙匣，請點選「確定」)	特定紙匣中紙材進紙方向的長度大於或小於紙匣所設定的長度。	點選 OK (確定) 以顯示 TRAY <N> SIZE (紙匣 <N> 尺寸) 。重新設定紙匣中的尺寸，MFP 就可以使用已裝入列印工作所需尺寸的紙張的紙匣。若控制面板未自動清除訊息，請關閉 MFP 再重新開啓。
41.5 UNEXPECTED TYPE IN TRAY XX LOAD TRAY XX <TYPE> <SIZE> (41.5 XX 紙匣存在非預期的尺寸在 XX 紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸>)	特定紙匣載入的紙材非紙匣所設定的類型。	請在紙匣中裝入指定的紙材類型，或點選 OK (確定) 使用其他紙匣。
41.X ERROR To continue touch OK (41.X 錯誤要繼續，請點選「確定」)	出現暫時的列印錯誤。	點選 OK (確定) 以清除錯誤。如果錯誤沒有清除，請關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
49.XXXXX ERROR To continue turn off then on (49.XXXXX 錯誤要繼續，請關閉電源後再開啓)	出現嚴重韌體錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
50.X FUSER ERROR (50.X 熱凝器錯誤)	發生熱凝器錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
51.XY ERROR To continue turn off then on (51.XY 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
52.XY ERROR To continue turn off then on (52.XY 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
53.XY.ZZ CHECK RAM DIMM SLOT <X> To continue touch OK (53.XY.ZZ 檢查 RAM DIMM 插槽 <X> 要繼續，請點選「確定」)	MFP 記憶體出現問題。導致錯誤的 DIMM 將無法使用。以下是 x 的值： X = 裝置位置 0 = 機載記憶體 1 = 插槽 1 2 = 插槽 2	您可能需要重新插接或更換指定的 DIMM。 請關閉 MFP 電源，然後更換導致錯誤的 DIMM。請參閱 安裝記憶體 。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
55.XX.YY DC 控制器錯誤。若要繼續請關閉再重新開啓	印表機引擎未與電路板通訊。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
56.X ERROR To continue turn off then on (56.X 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
57.XX ERROR To continue turn off then on (57.XX 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
58.XX ERROR To continue turn off then on (58.XX 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
59.XY ERROR To continue turn off then on (59.XY 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
60.X ERROR To continue turn off then on (60.X 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	X 指定的紙匣未正確提起。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。

控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
62 NO SYSTEM To continue turn off then on (62 無系統 要繼續，請關閉電源後再開啓)	MFP 韌體出現問題。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
64 ERROR To continue turn off then on (64 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生掃描緩衝區錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
66.XY.ZZ OUTPUT DEVICE FAILURE (66.XY.ZZ 輸出裝置故障)	外接式紙張處理附件出現錯誤。	1. 關閉 MFP 電源。 2. 檢查附件是否正確定位並連接至 MFP，且 MFP 與附件之間沒有縫隙。如果附件使用電纜，請拔下電纜再重新連接。 3. 開啓 MFP 電源。 4. 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
68.X PERMANENT STORAGE FULL To continue touch OK (68.X 永久儲存裝置已滿 要繼續，請點選「確定」)	MFP NVRAM 已滿。儲存在 NVRAM 中的某些設定值可能已重設為原廠預設值。可繼續列印，但若永久記憶體有錯誤的話可能會產生非預期功能。	點選 OK (確定) 以清除訊息。如果訊息沒有清除，請關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
68.X PERMANENT STORAGE WRITE FAIL To continue touch OK (68.X 永久儲存裝置寫入失敗 要繼續，請點選「確定」)	MFP NVRAM 無法寫入。可以繼續列印，但如果永久儲存裝置發生錯誤，可能會發生某些非預期的功能。	點選 OK (確定) 以清除訊息。如果訊息沒有清除，請關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
68.X STORAGE ERROR SETTINGS CHANGED To continue touch OK (68.X 儲存裝置錯誤 設定值已變更 要繼續，請點選「確定」)	一或多個 MFP 設定無效，且已重設至原廠預設值。可以繼續列印，但如果永久儲存裝置發生錯誤，可能會發生某些非預期的功能。	點選 OK (確定) 以清除訊息。如果訊息沒有清除，請關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
69.X ERROR To continue turn off then on (69.X 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	出現暫時的列印錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
79 ERROR To continue turn off then on (79 錯誤 要繼續，請關閉電源後再開啓)	發生嚴重硬體錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
8X.YYYY EIO ERROR (8X.YYYY EIO 錯誤)	EIO 附件卡遇到嚴重錯誤，如 YYYY 所指定。	嘗試依循下列動作以清除訊息。 1. 關閉 MFP 電源，然後再開啓。 2. 關閉 MFP 的電源，重新插接 EIO 附件，然後再開啓 MFP 電源。 3. 更換 EIO 附件。
8X.YYYY INTERNAL JETDIRECT ERROR (8X.YYYY 內接式 JETDIRECT 錯誤)	內嵌式 HP Jetdirect 列印伺服器出現 YYYY 指定的嚴重錯誤。	關閉 MFP 電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
Access denied MENUS LOCKED (拒絕存取 功能表已鎖定)	您嘗試使用的控制面板功能被鎖定，以防止未經授權的存取。	請與網路管理員聯絡。
ACTION NOT CURRENTLY AVAILABLE FOR TRAY X TRAY SIZE CANNOT BE ANY SIZE/ANY CUSTOM (動作不適用於 X 紙匣 紙匣尺寸不能是任何尺寸/任何自訂)	設為 ANY SIZE (任何尺寸) 或 ANY CUSTOM (任何自訂) 的紙匣中需要雙面 (2 面) 文件。設為 ANY SIZE (任何尺寸) 或 ANY CUSTOM (任何自訂) 的紙匣不允許雙面列印。	選擇其他紙匣或重新設定紙匣。
ADF Cover Open (ADF 頂蓋打開)	ADF 護蓋已打開。	合上 ADF 護蓋。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
ADF OUTPUT BIN FULL (ADF 出紙槽已滿)	ADF 出紙槽中有 50 張紙。出紙槽滿的時候 MFP 會停止。	請移除 ADF 出紙槽中的紙張。
ADF Paper Jam (ADF 卡紙)	紙材卡在 ADF 中。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除 ADF 中的卡紙 。另請參閱 解決重複卡紙 。
ADF PICK ERROR (ADF 抽紙錯誤)	ADF 在抽紙時遇到錯誤。	確定原稿不超過 30 頁。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
ADF SKEW ERROR (ADF 歪斜錯誤)	紙材在 ADF 中歪斜。	確定紙張導板與原稿的兩側對齊，且所有原稿的尺寸相同。移除 ADF 中剩餘紙張並關閉 ADF 護蓋。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
Authentication information is incorrect. Please re-enter information. (驗證資訊不正確。新重新輸入資訊。)	使用者名稱及密碼不正確。	請重新鍵入資訊。
AUTHENTICATION REQUIRED (需要驗證)	此功能或目的地已啓用驗證。需要使用者名稱與密碼。	輸入使用者名稱和密碼，或連絡網路管理員。
AUTHENTICATION REQUIRED TO USE THIS FEATURE (若要使用此功能，需要驗證)	需要使用者名稱與密碼。	輸入使用者名稱和密碼，或連絡網路管理員。

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
BAD DUPLEXER CONNECTION (雙面列印裝置連接錯誤)	雙面列印附件未正確連接至 MFP。	卸下並重新安裝雙面列印裝置。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
BAD ENV FEEDER CONNECTION (信封進紙器連接錯誤)	信封進紙器未正確連接。	卸下並重新安裝信封進紙器。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
CARTRIDGE FAILURE RETURN FOR REPLACEMENT (碳粉匣故障，請退回以更換)	碳粉匣含有部分密封膠帶。	嘗試取出剩餘的密封膠帶。如果無法取出，請插入新碳粉匣並退回不合格的碳粉匣以更換。（請參閱 零件編號 ，或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。）
CARTRIDGE OUT REPLACE CARTRIDGE (碳粉匣使用壽命已盡，請更換碳粉匣)	碳粉匣中的碳粉已用盡。無法繼續列印，因為可能會損壞 MFP。	更換碳粉匣。（請參閱 管理碳粉匣 。）
CHECK CABLES CHECK SCANNER LOCK To continue turn off then on (請檢查電纜 請檢查掃描器鎖定 要繼續，請關閉電源後再開啓)	掃描器可能鎖住，或介面纜線未正確定位。	確定掃描器已解除鎖定，且介面纜線已正確定位。
CHECK CABLES Then turn off then on (請檢查電纜 接著先關閉電源後再開啓)	連接掃描器與 MFP 的纜線遇到錯誤。	請確定掃描器與 MFP 之間的纜線已連接。關閉 MFP 再重新開啓。如果錯誤仍然存在，請更換纜線。如果此錯誤持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
CHECK COPY CONNECT CARD (請檢查影印連接卡)	使用影印連接卡時發生錯誤。	確定電路板上的影印連接卡已穩固定位。檢查影印連接卡上的 LED 指示燈活動狀態。如果問題仍然存在，請更換影印連接卡。
CHECK OUTPUT DEVICE (請檢查輸出裝置)	使用輸出裝置時發生錯誤。	卸下並重新安裝輸出裝置。觀察裝置上的 LED。若閃爍或呈琥珀色，請參閱 了解 3 槽式信箱和釘書機/堆疊器的附件指示號 。
Check the glass and remove any paper, then press START (透過玻璃檢查並取出所有紙張，然後按下「開始」)	已從掃描器玻璃板執行數位傳送或影印工作，但需要取出原稿文件。	從掃描器玻璃板移除原稿並按「開始」。
CHOSEN PERSONALITY NOT AVAILABLE To continue touch OK (無法選擇支援功能；要繼續，請點選「確定」)	本 MFP 中沒有列印工作所需的 MFP 語言 (印表機語言)。將不列印工作，且將從記憶體清除工作。	使用其他印表機語言的驅動程式來列印工作，或為 MFP 新增所要求的語言 (如有可能的話)。要查看可用的印表機語言清單，請列印組態頁（請參閱 檢查 MFP 組態 。）
CLOSE RIGHT ACCESS DOOR <X> (合上右側活動擋門 <X>)	特定卡紙活動護蓋已開啓。	關閉特定卡紙活動護蓋。
CLOSE RIGHT ACCESS DOORS (合上右側活動擋門)	一個以上的卡紙活動護蓋是開啓的。	關閉所有卡紙活動護蓋以繼續列印。
CLOSE TOP COVER (合上頂蓋)	頂蓋是開啓的。	合上頂蓋。

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
Digital Send Communication Error (數位傳送通訊錯誤)	數位傳送工作中遇到錯誤。	請與網路管理員聯絡。
Digital Send server is not responding Contact administrator (數位傳送伺服器沒有回應，請連絡管理員)	MFP 無法與伺服器通訊。	檢查網路連線。請與網路管理員聯絡。
DUPLEXER ERROR REMOVE DUPLEXER Install duplexer with power off (雙面列印裝置錯誤 卸下雙面列印裝置 請先關閉電源再安裝雙面列印裝置)	雙面列印裝置已卸下。	請重新安裝雙面列印裝置。（MFP 中的所有列印工作將會遺失。）
E-mail Gateway did not accept the job because the attachment was too large. (因為附件太大，電子郵件閘道不接受工作。)	所掃描文件超出伺服器大小限制。	以較低的解析度、較小的檔案大小設定或較少的頁面再次傳送工作。請參閱 使用內嵌式萬維網伺服器 以了解如何縮小附件尺寸。請與網路管理員聯絡以啟用使用多封郵件傳送掃描的文件。
E-mail Gateway did not respond. Job failed. (電子郵件閘道並未回應。工作失敗。)	閘道已超過逾時值。	確認 SMTP IP 位址。請參閱 解決電子郵件問題 。
E-mail Gateway rejected the job because of the addressing information. Job failed. (尤於地址資訊不完整，電子郵件閘道拒絕這項工作。工作失敗。)	一個或多個電子郵件地址不正確。	使用正確的地址再次傳送工作。
Error executing Digital Send job. Job failed. (數位傳送工作發生錯誤。工作失敗。)	數位傳送工作失敗，無法傳遞。	請再次嘗試傳送工作。
Folder list is full. To add a folder, you must first delete a folder. (資料夾清單已滿。要新增資料夾，您必須先刪除一個資料夾。)	MFP 會限制可建立的資料夾數目。	請刪除不使用的資料夾以新增資料夾。
Front Side Optical System Error (正面光學系統錯誤)	掃描器遇到錯誤。	若要暫時清除訊息以傳送傳真或電子郵件，請點選 IGNORE (略過) 。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
HP Digital Sending: Delivery Error (HP 數位傳送: 傳送錯誤)	數位傳送工作失敗且無法傳送。	請再次嘗試傳送工作。
INSERT OR CLOSE TRAY XX (插入或合上 XX 紙匣)	特定紙匣遺失或開啓。	插入或關閉特定紙匣以繼續。
INSTALL CARTRIDGE (安裝碳粉匣)	碳粉匣被移除或安裝錯誤。	請更換或重新正確安裝碳粉匣以繼續列印。
INSUFFICIENT MEMORY TO LOAD FONTS/DATA <DEVICE> To continue touch OK (記憶體不足，無法載入字型/資料 <裝置> 要繼續，請點選「確定」)	MFP 記憶體不夠無法從特定位置載入資料 (例如，字型或巨集)。	點選 OK (確定) 以在沒有此資訊的情況下繼續。如果訊息仍然存在，請新增更多記憶體。

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
JAM IN DOCUMENT FEEDER (文件進紙器卡紙)	紙材卡在 ADF 中。	從 ADF 中移除卡紙。按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除 ADF 中的卡紙 。另請參閱 解決重複卡紙 。 如果在所有卡紙都已清除之後，訊息還是持續顯示，可能是感測器卡住或損壞。請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
LDAP Server is not responding Contact administrator (LDAP 伺服器沒有回應 請聯絡管理員)	LDAP 伺服器已超過位址請求的逾時值。	請檢查 LDAP 伺服器位址。請參閱 解決電子郵件問題 。請與網路管理員聯絡。
LOAD ENVELOPE FEEDER <TYPE> <SIZE> (裝入信封進紙器 <類型> <尺寸>)	信封進紙器是空的。	載入信封進紙器。
LOAD TRAY 1 <TYPE> <SIZE> (在 1 號紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸>)	紙匣是空的或設定與要求的尺寸不符。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
MANUALLY FEED <TYPE> <SIZE> (手動送紙 <類型> <尺寸>)	指定的工作須從 2 號紙匣手動進紙。	將所要求的紙材裝入 1 號紙匣。 若要置換此訊息，請點選 OK (確定) 以使用其他紙匣中可用的紙材類型或大小。
Mechanical Error (機械錯誤)	ADF 遇到機械錯誤。	關閉 MFP 再重新開啓。若要暫時清除此訊息，請點選 IGNORE (略過) 。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。
Network connection required For Digital Sending. Contact administrator. (數位傳送需要連結網路。請連絡管理員。)	已設定數位傳送功能，但未偵測到網路連線。	檢查網路連線。請參閱 解決網路連線問題 。請與網路管理員聯絡。
NON HP SUPPLY INSTALLED Economode disabled (已安裝非 HP 耗材經濟模式已停用)	已安裝非 HP 耗材或 HP 填充式耗材。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。
Novell Login Required (需要登入 Novell)	此目的地已啓用 Novell 驗證。	請輸入 Novell 網路憑證以存取影印和傳真功能。
ORDER CARTRIDGE (訂購碳粉匣)	碳粉匣剩餘的可列印頁數已達低極限點。MFP 已設定為需訂購耗材時停止列印。	點選 OK (確定) 以繼續列印至碳粉匣無碳粉。 若要訂購新碳粉匣，請參閱 訂購零件、附件及耗材 。
OUTPUT BIN <X> FULL (出紙槽 <X> 已滿)	指定的出紙槽已滿且無法繼續列印。	清空出紙槽以繼續列印。
OUTPUT PAPER PATH OPEN (出紙路徑已打開)	MFP 和輸出裝置間的紙張路徑是開啓的，必須關閉才能繼續列印。	1. 若您已安裝 3 槽式信箱，請確認卡紙活動門已關閉。 2. 若您已安裝釘書機/堆疊器，請確認釘書針匣已卡至定位且釘書針匣門已關閉。
PAPER WRAPPED AROUND FUSER (紙張捲繞在熱凝器上)	因為紙張捲在熱凝器上造成卡紙。	按照螢幕上對話方塊中的說明進行。請參閱 清除熱凝器中的卡紙 。

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
Password or name is incorrect. Please enter correct login. (密碼或名稱不正確。請輸入正確資料。)	使用者名稱或密碼輸入錯誤。	重新鍵入使用者名稱與密碼。
Phone Book is full. To add a phone number, you must first delete a phone number. (電話簿已滿。要新增電話號碼，您必須先刪除一個電話號碼。)	MFP 會限制您可加入的電話號碼數目。	請刪除不使用的電話號碼以新增電話號碼。
PIN is incorrect. Please enter a 4-digit number. (PIN 不正確。請輸入一個 4-字元的號碼。)	PIN 格式錯誤。	請輸入 4 位數的 PIN。
PIN is incorrect. Please re-enter PIN. (PIN 不正確。請重新輸入 PIN。)	PIN 鍵入錯誤。	請重新鍵入 PIN。
Please turn device off and install hard disk. (請關閉裝置的電源並安裝硬碟。)	要求的工作需要硬碟，但是 MFP 沒有安裝硬碟。	請關閉 MFP 並安裝硬碟。請參閱 安裝 EIO 卡 。
Reattach output bin (重新連接出紙槽)	開啓 MFP 時標準出紙槽脫離，或 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器上的纜線未正確連接至 MFP。	關閉 MFP 電源。若您使用 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器，請確認其纜線已正確連接至 MFP。請重新連接出紙槽，再開啓 MFP。觀察輸出裝置上的 LED。若閃爍或呈琥珀色，請參閱 了解 3 槽式信箱和釘書機/堆疊器的附件指示號 。
REINSERT DUPLEXER (重新插入雙面列印裝置)	雙面列印裝置已卸下，必須重新安裝。	重新將雙面列印裝置插入 MFP。
REINSTALL OUTPUT DEVICE (重新安裝輸出裝置)	輸出裝置已移除或未連接。	確認出紙槽、3 槽式信箱或釘書機/堆疊器以已正確安裝至 MFP。
REPLACE CARTRIDGE (請更換碳粉匣)	碳粉匣使用壽命已盡。無法繼續列印。	更換碳粉匣。若要訂購新碳粉匣，請參閱 訂購零件、附件及耗材 。
REPLACE STAPLE CARTRIDGE (請更換釘書針匣)	釘書機的釘書針已用盡。	更換釘書針匣。要獲得有關更換釘書針匣的資訊，請參閱 裝入釘書針 。要獲得有關訂購新釘書針匣的資訊，請參閱 零件編號 。
SANITIZING DISK <X>% COMPLETE Do not power off (正在為磁碟消毒 <X>% 完成 請勿關閉電源)	已清理硬碟或快閃記憶體。	請與網路管理員聯絡。
SCAN CARRIAGE LOCKED Check lock switch, cycle power (掃描托架已鎖定 檢查鎖定開關，請關機後再開機)	裝運時平台掃描器托架已鎖定。	關閉 MFP 電源，解除鎖定掃描器托架，然後開啓 MFP 電源。
SCAN FAILURE Press 'Start' to rescan (掃描故障 請按一下「開始」重新掃描)	掃描不成功且文件需要重新掃描。	如有必要，請重新放置文件並重新掃描，然後再按「開始」。
SMTP GATEWAY (SMTP 閘道)	SMTP 閘道已超過逾時值。	請確認電子郵件伺服器位址。請參閱 解決電子郵件問題 。請與網路管理員聯絡。

控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
STAPLER LOW ON STAPLES (釘書機中的釘書針不足)	釘書針匣中剩餘的釘書針少於 20 個。繼續列印直到釘書針用完，且控制面板上出現 REPLACE STAPLE CARTRIDGE (請更換釘書針匣) 訊息。	更換釘書針匣。要獲得有關更換釘書針匣的資訊，請參閱 裝入釘書針 。要獲得有關訂購新釘書針匣的資訊，請參閱 零件編號 。
The Digital Sending Service at <IP Address> does not service this MFP. Contact administrator. (在 <IP 位址> 上的數位傳送服務無法針對這個 MFP 進行動作。請聯絡管理員。)	MFP 無法與特定 IP 位址通訊。	請檢查 IP 位址。請與網路管理員聯絡。
The Digital Sending Service must be upgraded to support this version of the MFP firmware. Contact administrator. (數位傳送服務必須升級才能支援這個版本的 MFP 韌體。請聯絡管理員。)	目前 MFP 上所安裝的韌體版本不支援數位傳送服務。	檢查韌體版本。請與網路管理員聯絡。
The folder you have entered is not a valid folder. (您剛才進入的資料夾無效。)	資料夾名稱輸入錯誤，或資料夾不存在。	重新輸入正確資料夾名稱，或新增資料夾。
TOO MANY PAGES IN JOB TO STAPLE (工作中頁數太多，無法裝訂)	釘書機所能裝訂的最大張數為 30 張。	對於 30 張紙以上的列印工作，請手動裝訂。
Unable to connect (無法連接)		若要暫時隱藏此訊息以傳真或傳送電子郵件，請點選 IGNORE (略過) 。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
UNABLE TO COPY (無法影印)	MFP 無法影印文件。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)	若要暫時隱藏此訊息以繼續傳真或傳送電子郵件，請點選 IGNORE (略過) 。
UNABLE TO SEND (無法傳送)		若要暫時隱藏此訊息以繼續傳真或傳送電子郵件，請點選 IGNORE (略過) 。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)
Unable to send Fax. Please check fax configuration. (無法傳送傳真。請檢查傳真設定。)	MFP 無法傳送傳真。	請與網路管理員聯絡。
UNABLE TO SEND JOB (無法傳送工作)		若要暫時隱藏此訊息以繼續傳真或傳送電子郵件，請點選 IGNORE (略過) 。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單或前往 http://www.hp.com/support/lj4345mfp 。)

控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
User Name, Job Name, or PIN is missing. (使用者名稱，工作名稱或 PIN 遺失。)	要求的一或多項目未選取或未輸入。	請選擇正確的使用者名稱和工作名稱，並輸入正確 PIN。
User name or password is incorrect. Please re-enter. (使用者名稱或密碼不正確。請重新輸入。)	使用者名稱或密碼輸入錯誤。	重新鍵入使用者名稱與密碼。

了解 3 槽式信箱和釘書機/堆疊器的附件指示號

下表列出附件指示燈或控制面板顯示器會報告的 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器可能發生的錯誤。

附件指示燈

指示燈	說明與解決方案
恆亮的綠色	<ul style="list-style-type: none"> 附件正在接收電源並已準備就緒。 釘書機中釘書針不足。控制面板顯示器會出現STAPLER LOW ON STAPLES (釘書機中的釘書針不足)。釘書針匣中剩餘的釘書針少於 20 個。更換釘書針匣。請參閱裝入釘書針。 工作包含的頁數超出裝訂限制的 30 頁。控制面板顯示器會出現TOO MANY PAGES IN JOB TO STAPLE (工作中頁數太多，無法裝訂)。對於 30 張紙以上的工作，請手動裝訂頁面。
恆亮的琥珀色	<ul style="list-style-type: none"> 附件發生硬體故障。控制面板顯示器會出現66.XY.ZZ OUTPUT DEVICE FAILURE (66.XY.ZZ 輸出裝置故障)。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。)
恆亮的琥珀色	<ul style="list-style-type: none"> 附件中有釘書針卡住。控制面板顯示器會出現13.JJ.NT JAM IN STAPLER (13.JJ.NT 釘書機內的釘書針卡住)。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。) 附件卡紙，或即使張紙沒有被卡住，仍需要從裝置中取出紙張。控制面板顯示器會出現13.JJ.NT JAM IN OUTPUT BIN (13.JJ.NT 出紙槽卡紙)。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。) 紙槽已滿。控制面板顯示器會出現堆疊槽已滿。(請參閱瞭解 MFP 訊息中的OUTPUT BIN <X> FULL (出紙槽 <X> 已滿)章節。) 釘書機裡的釘書針用完。控制面板顯示器會出現REPLACE STAPLE CARTRIDGE (請更換釘書針匣)。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。) 卡紙活動護蓋開啓。控制面板顯示器會出現OUTPUT PAPER PATH OPEN (出紙路徑已打開)。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。) 釘書機裝置開啓。控制面板顯示器會出現OUTPUT PAPER PATH OPEN (出紙路徑已打開)。確認釘書針匣護蓋完全關閉。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。) 韌體損毀。控制面板顯示器會出現CORRUPT FIRMWARE IN EXTERNAL ACCESSORY (外接式附件的韌體已損壞)。(請於瞭解 MFP 訊息參閱此訊息的相關章節。)

指示燈	說明與解決方案
關閉	<ul style="list-style-type: none"> ● MFP 可能處於睡眠模式。按下控制面板上的任何按鈕。 ● 附件未接收電源。關閉 MFP 電源。檢查附件是否正確定位並連接至 MFP，且 MFP 與附件之間沒有縫隙。開啓 MFP 電源。 ● MFP 電源開啓時，附件可能解除連接之後再重新連接。控制面板顯示器上會出現66.12.99 REINSTALL OUTPUT DEVICE (66.12.99 重新安裝輸出裝置)。請重新連接附件的纜線。 ● 工作可能卡在 MFP 和附件間。控制面板顯示器上會出現 Processing Job (正在處理工作)。將 MFP 關閉再重新開啓。

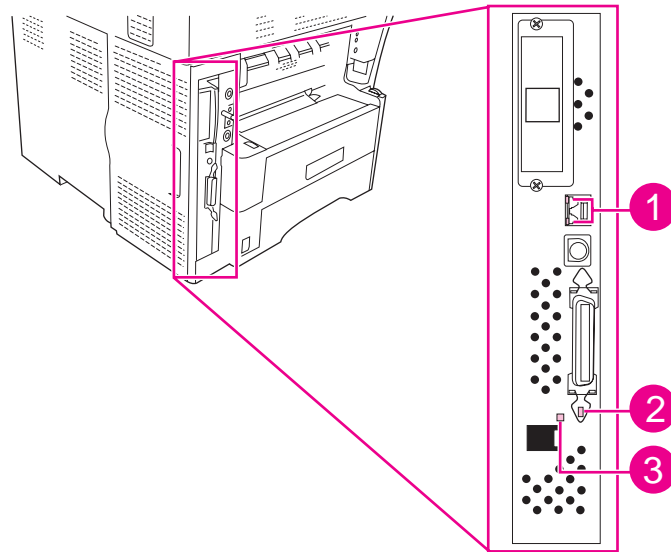
更換附件或附件元件

如果您無法解決 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器附件指示燈表示的問題，請與 HP 貼心服務中心聯絡。（請參閱 [HP 客戶服務 \(HP Customer Care\)](#)。）若 HP 貼心服務中心代表建議更換 3 槽式信箱、釘書機/堆疊器，或釘書針匣，請參閱 [訂購零件、附件及耗材](#)和[零件編號](#)以取得訂購與更換的詳細資訊。

- 如需更換整組 3 槽式信箱或整組釘書機/堆疊器的步驟，請參閱附件隨附的安裝指南。
- 如需更換釘書針匣的步驟，請參閱[裝入釘書針](#)。

了解電路板上的指示燈

電路板上的三個 LED 指示是 MFP 正常運作。



- 1 HP Jetdirect LED
- 2 心跳 LED
- 3 傳真 LED

HP Jetdirect LED

內嵌式 HP Jetdirect 列印伺服器有兩個 LED，各指示可能的連線速度。當 LED 亮起，表示列印伺服器正常運作。如果兩個 LED 均熄滅，則表示連結失敗。

如果連結失敗，請檢查所有網路纜線的連接狀況。此外，您可嘗試使用 MFP 控制面板功能表以手動配置內嵌式列印伺服器的連線設定。

1. 點選**功能表**。
2. 點選**設定裝置**。
3. 點選**I/O**。
4. 點選**內嵌式 JETDIRECT 功能表**
5. 點選**連線速度**。選擇適當的連線速度。

心跳 LED

心跳 LED 指示電路板正確運作。MFP 開啓後初始化時，LED 會快速閃爍，然後關閉。MFP 結束初始化序列時，心跳 LED 會規律的開與關。

若心跳 LED 關閉，則電路板可能有問題。請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡請參閱 HP 支援傳單或前往 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp>。

傳真 LED

HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)上的 LED 指示其操作正常。若 LED 關閉，請參閱 《*HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide* (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)》以取得解決問題的資訊。

修正列印品質與影印品質問題

本章節將協助您定義列印品質問題並解決此問題。您通常可以透過確定印表機已正確維護、使用符合 HP 規格的列印紙材、或列印清潔頁解決列印品質問題。

列印品質核對清單

一般列印品質問題可以依照下列核對清單來解決。

- 請檢查印表機驅動程式，確定您使用最佳列印品質選項。
- 嘗試以其他印表機驅動程式列印。您可從 http://www.hp.com/go/lj4345mfp_software 下載最新的印表機驅動程式。
- 清潔 MFP 內部，並執行清潔頁以清潔熱凝器（請參閱 [清潔 MFP](#)）。
- 請檢查紙張類型及品質（請參閱 [列印紙材規格](#)）。
- 請檢查以確定軟體中的「經濟模式」已關閉。
- 一般列印問題疑難排解（請參閱 [判斷 MFP 問題](#)）。
- 安裝新的 HP 碳粉匣，然後再次檢查列印品質。（請參閱碳粉匣所附的指示說明。）

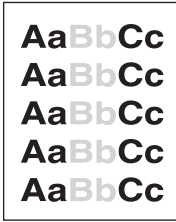

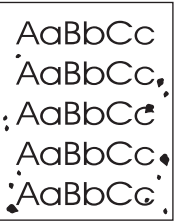
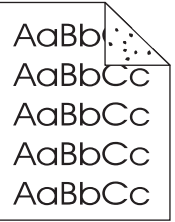

注意

如果頁面完全空白（全白），請檢查確定已從碳粉匣移除封口膠帶，並確定碳粉匣已正確安裝。較新式的印表機與 MFP 已作過最佳化處理，可以更精準地列印字元。這項功能可能會讓字元看起來不太一樣，比您從舊式印表機印出的字元更淡或更細。如果頁面所列印的影像比舊式印表機印出來的深，而您要影像與舊式印表機相符，請在印表機驅動程式中作這些變更：在**完成標籤業上**，選擇**列印品質**，選擇**自訂**，按一下**詳細資料**，再按一下**淡色列印影像核取方塊**。

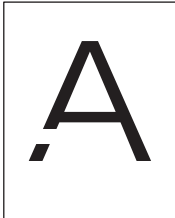
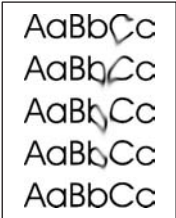
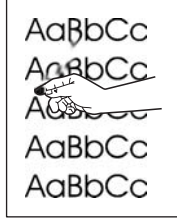
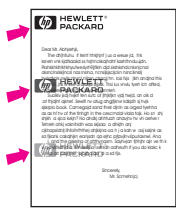
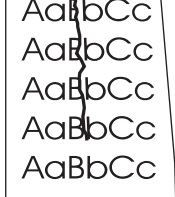
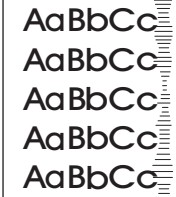
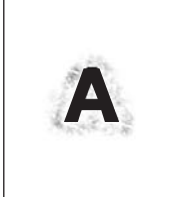
影像瑕疵範例

請使用此影像瑕疵表中的範例來判定您遇到的是哪一種列印品質問題，然後參閱對應的參考頁以排除故障。這些範例可識別最常見的可識別列印品質問題。如果嘗試使用建議的方法之後問題仍然存在，請參閱 HP 客戶支援。（請參閱 [HP 客戶服務 \(HP Customer Care\)](#)。）

列印中可能發生的瑕疵。

 <p>請參閱淺色列印 (部分頁面)</p>	 <p>請參閱淡色列印 (整個頁面)</p>	 <p>請參閱污點</p>	 <p>請參閱污點</p>	 <p>請參閱白點</p>
---	---	---	--	--


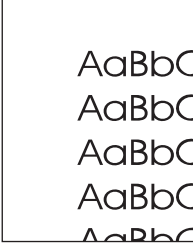
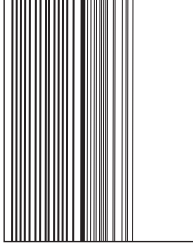
列印中可能發生的瑕疵。（續）

				
請參閱白點	請參閱白點	請參閱線條	請參閱灰色背景	請參閱碳粉污跡
				
請參閱碳粉附著不佳	請參閱重複性瑕疵	請參閱重複出現的影像	請參閱變形的字元	請參閱頁面歪斜
				
請參閱捲曲或呈波浪狀	請參閱皺摺或摺痕	請參閱垂直白線條	請參閱胎痕	請參閱黑色上的白點
		請參閱隨機影像重複 (深)	請參閱隨機影像重複 (淺)	
請參閱分散的線條。	請參閱模糊列印。			

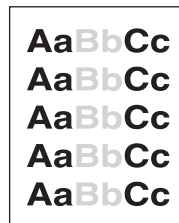
使用 ADF 時可能發生的故障

		
請參閱空白頁面 (ADF)	請參閱水平線 (ADF)	請參閱頁面歪斜 (ADF)

使用 ADF 時可能發生的故障 (續)

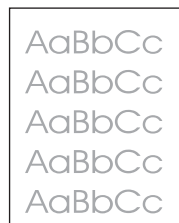
 <p>請參閱垂直線 (ADF)</p>	 <p>請參閱影像位移 (ADF)</p>	 <p>請參閱非預期影像 (ADF)</p>
---	--	---

淺色列印 (部分頁面)



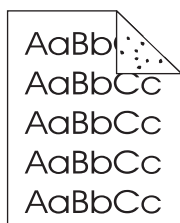
1. 確定碳粉匣已正確安裝。
2. 碳粉匣中的碳粉量可能不足。更換碳粉匣。
3. 紙材可能不符合 HP 規格（例如：紙張太濕或太粗糙）。請參閱 [列印紙材規格](#)。
4. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套件或 ADF 維修套件。（請參閱 [執行預防性維護](#)。）

淡色列印（整個頁面）



1. 確定碳粉匣已正確安裝。
2. 確定已在控制面板上與印表機驅動程式中關閉了「經濟模式」設定值。
3. 開啓控制面板上的 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。開啓 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表並增加 **TONER DENSITY (碳粉濃度)** 設定。請參閱 [列印品質子功能表](#)。
4. 試用不同類型的紙張。
5. 碳粉匣可能幾乎是空的。更換碳粉匣。

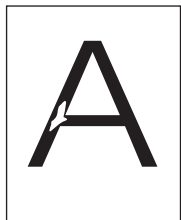
污點



在清除卡紙後，頁面上可能會出現污點。

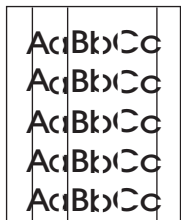
1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 清潔 MFP 內部並列印清潔頁以清潔熱凝器。（請參閱 [清潔 MFP](#)。）
3. 試用不同類型的紙張。
4. 檢查碳粉匣是否滲漏。如果碳粉匣滲漏，請將其更換。

白點



1. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
2. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
3. 如果紙張很粗糙且碳粉容易擦掉，請在控制面板上開啓 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。開啓 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表，選擇 **FUSER MODES (熱凝器模式)**，然後選擇您要使用的紙張類型。將設定值變更爲「高溫 1」或「高溫 2」，這將有助於將碳粉更充份地熱凝在紙張上。（請參閱 [列印品質子功能表](#)。）
4. 試用光滑的紙張。

線條



1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 清潔 MFP 內部並列印清潔頁以清潔熱凝器。（請參閱 [清潔 MFP](#)。）
3. 更換碳粉匣。

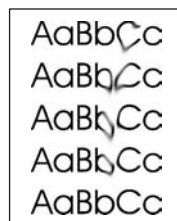
4. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套件或 ADF 維修套件。（請參閱[執行預防性維護](#)。）

灰色背景



1. 請勿使用已經在 MFP 中用過的紙張。
2. 試用不同類型的紙張。
3. 若您進行影印，請嘗試使用 **BACKGROUND REMOVAL (移除背景)** 功能。請參閱[增強子功能表](#)。
4. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
5. 將紙匣中的整疊紙張翻面。並嘗試將紙張旋轉 180 度。
6. 開啟印表機控制面板上的 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)** 功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表上，增加 **TONER DENSITY (碳粉濃度)** 設定。請參閱 [列印品質子功能表](#)。
7. 確定符合印表機的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
8. 更換碳粉匣。

碳粉污跡

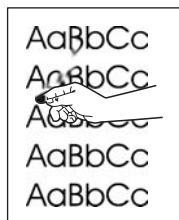


1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 試用不同類型的紙張。
3. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
4. 清潔 MFP 內部並列印清潔頁以清潔熱凝器（請參閱 [清潔 MFP](#)。）
5. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套間或 ADF 維修套件。（請參閱[執行預防性維護](#)。）

6. 更換碳粉匣。

另請參閱 [碳粉附著不佳](#)。

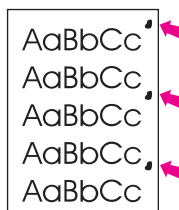
碳粉附著不佳



碳粉附著不佳的意思是，碳粉可以從頁面上擦掉。

1. 如果紙張很厚或很粗糙，請在控制面板上開啓**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表。在**PRINT QUALITY (列印品質)**子功能表上，選擇**FUSER MODES (熱凝器模式)**，然後選擇您要使用的紙張類型。將設定值變更爲**HIGH1 (高溫 1)**或**HIGH2 (高溫 2)**，這將有助於將碳粉更充份地熱凝在紙張上。（請參閱 [列印品質子功能表](#)。）您也必須爲使用的紙匣設定紙張類型。（請參閱 [依紙材的類型和尺寸來列印（鎖定紙匣）](#)。）
2. 如果您注意到紙張某一面之紋理較粗糙，請嘗試在較光滑的那一面上列印。
3. 試用不同類型的紙張。
4. 確定符合印表機的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
5. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
6. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套間或 ADF 維修套件。（請參閱 [執行預防性維護](#)。）

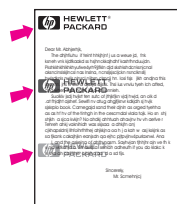
重複性瑕疵



1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 如果瑕疵之間的距離爲 38 公釐 (1.5 英吋)、55 公釐 (2.2 英吋) 或 94 公釐 (3.7 英吋)，則可能需要更換碳粉匣。請參閱 [重複性瑕疵量尺](#)。
3. 如果瑕疵之間的距離爲 47 公釐 (1.9 英吋) 或 94 公釐 (3.7 英吋)，則可能需要更換維修套件的元件之一。請參閱 [印表機預防性維護](#)。
4. 清潔 MFP 內部並列印清潔頁以清潔熱凝器。（請參閱 [清潔 MFP](#)。）
5. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套間或 ADF 維修套件。（請參閱 [執行預防性維護](#)。）

另請參閱 [重複出現的影像](#)。

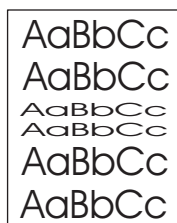
重複出現的影像



在使用預製報表紙或大量窄形紙張時可能會出現此類瑕疵。

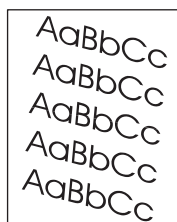
1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
3. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套間或 ADF 維修套件。（請參閱 [執行預防性維護](#)。）
4. 如果瑕疵之間的距離為 38 公釐 (1.5 英吋)、55 公釐 (2.2 英吋) 或 94 公釐 (3.7 英吋)，則可能需要更換碳粉匣。

變形的字元



1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 確定符合印表機的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
3. MFP 維護時間可能到了。您可以透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查。（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）若維護時間已到，請訂購並安裝印表機維修套間或 ADF 維修套件。（請參閱 [執行預防性維護](#)。）

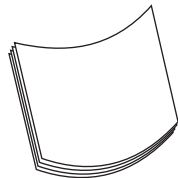
頁面歪斜



1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 確認 MFP 中無撕毀的紙片。
3. 確定紙張正確裝入且已進行所有調整。（請參閱 [在進紙匣中裝入紙張](#)。）確定紙匣中的導板不鬆不緊地靠著紙張。

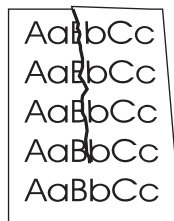
4. 將紙匣中的整疊紙張翻面。並嘗試將紙張旋轉 180 度。
5. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
6. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）

捲曲或呈波浪狀



1. 將紙匣中的整疊紙張翻面。並嘗試將紙張旋轉 180 度。
2. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
3. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
4. 如果紙張很輕或很平滑，請在控制面板上開啓**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表。在**PRINT QUALITY (列印品質)**子功能表上，選擇**FUSER MODES (熱凝器模式)**，然後選擇您要使用的紙張類型。將設定值變更為**LOW 1 (不足 1)**，這將有助於減少熱凝過程中的熱度。（請參閱 [列印品質子功能表](#)。）您也必須為使用的紙匣設定紙張類型。（請參閱 [依紙材的類型和尺寸來列印（鎖定紙匣）](#)。）

皺摺或摺痕



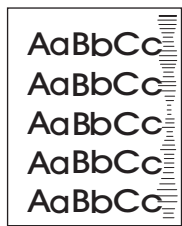
1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
3. 將紙匣中的整疊紙張翻面。並嘗試將紙張旋轉 180 度。
4. 確定紙張正確裝入且已進行所有調整。（請參閱 [在進紙匣中裝入紙張](#)。）
5. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
6. 如果信封有摺痕，請嘗試儲存信封並將其平放。

垂直白線條



1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
3. 更換碳粉匣。

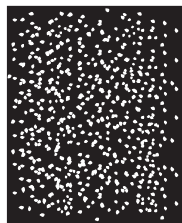
胎痕



此瑕疵一般發生於碳粉匣嚴重超出其額定的**18,000 (18,000)**頁數壽命時。例如，若您以少量碳粉列印大量頁面時，碳粉可能還留在碳粉匣中，但您已經列印超過**18,000 (18,000)**頁。

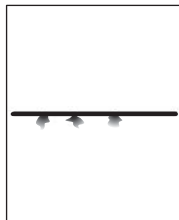
1. 更換碳粉匣。
2. 在碳粉量很少時減少列印的頁數。

黑色上的白點



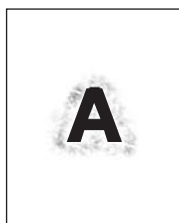
1. 多列印幾頁以查看問題是否會自行解決。
2. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
3. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
4. 更換碳粉匣。

分散的線條



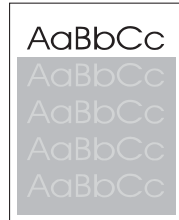
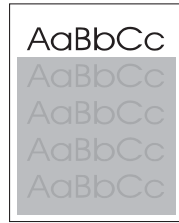
1. 請確蓋您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
2. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
3. 將紙匣中的整疊紙張翻面。並嘗試將紙張旋轉 180 度。
4. 開啓控制面板上的**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表。開啓**PRINT QUALITY (列印品質)**子功能表並變更**TONER DENSITY (碳粉濃度)**設定。（請參閱 [列印品質子功能表](#)。）
5. 開啓控制面板上的**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，開啓**OPTIMIZE (最佳化)** 並設定**LINE DETAIL=ON (線條細節=開啓)**。

模糊列印



1. 確定您使用的紙張類型與品質符合 HP 規格。（請參閱 [列印紙材規格](#)。）
2. 確定符合 MFP 的環境規格。（請參閱 [環境規格](#)。）
3. 將紙匣中的整疊紙張翻面。並嘗試將紙張旋轉 180 度。
4. 請勿使用已經在 MFP 中用過的紙張。
5. 減少碳粉濃度。開啓控制面板上的**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表。開啓**PRINT QUALITY (列印品質)**子功能表並變更**TONER DENSITY (碳粉濃度)**設定。（請參閱 [列印品質子功能表](#)。）
6. 開啓控制面板上的**CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**功能表。在 **PRINT QUALITY (列印品質)** 子功能表中，開啓**OPTIMIZE (最佳化)** 並設定**HIGH TRANSFER=ON (高速傳送=開啓)**。（請參閱 [列印品質子功能表](#)。）

隨機影像重複



若出現在頁面上方的影像 (純黑) 在頁面下方 (灰色區域中) 重複，則上個列印工作的碳粉可能未完全清除。(重複的影像可能會比所出現欄位中的更淡或更深。)

- 變更重複顯示影像的欄位碳粉 (深色)。
- 變更影像列印的順序。例如，先在頁面上方列印淡色影像，將深色影像排在頁面下方。
- 從您的軟體程式中，將頁面整個翻轉 180 度以便先列印較淡的影像。
- 如果在列印經過一段時間後才發生瑕疵，關閉 MFP 的電源 10 分鐘，然後再開啓 MFP 電源，重新啓動列印工作。

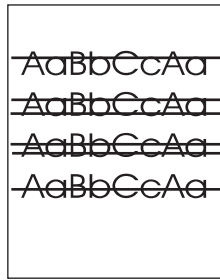
空白頁面 (ADF)



若頁面完全空白，則原稿可能是面朝下進入 ADF、ADF 無法偵測原稿或 ADF 載入原稿的另一頁面。

1. 移除原稿並將它重新插入 ADF，確認其面朝上。
2. 若同時載入多頁，請檢查 ADF 的分隔墊及滾筒是否損壞。若滾筒髒污，請清潔。請參閱 [清潔 ADF 傳送系統](#)。若 ADF 的分隔墊或滾筒磨損，請更換。請參閱 [ADF 維護套件](#)。

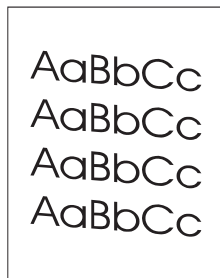
水平線 (ADF)



影印文件上的水平線表示 ADF 元件需要清潔或掃描器需要校正。

1. 清潔 ADF。請參閱[清潔 ADF 傳送系統](#)。
2. 若薄膜條髒污或破損，請更換。更換用的薄膜條存放於白色 ADF 乙烯背板下方的信封中。請依循信封中的指示。
3. 若問題仍然存在，請校準掃描器。請參閱[校正掃描器](#)。

頁面歪斜 (ADF)



影像歪斜可能表示 ADF 中的薄膜條已髒污、ADF 需要校準，或 ADF 出紙匣導板未正確調整。

1. 確認已調整 ADF 出紙匣導板以讓導板可輕觸到紙疊的邊緣。
2. 若薄膜條髒污或破損，請更換。更換用的薄膜條存放於白色 ADF 乙烯背板下方的信封中。請依循信封中的指示。
3. 若問題仍然存在，請校準掃描器。請參閱[校正掃描器](#)。

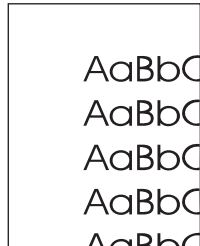
垂直線 (ADF)



垂直線條可能表示 ADF 元件髒污或 ADF 需要校準。

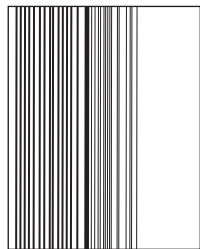
1. 清潔 ADF。請參閱[清潔 ADF 傳送系統](#)。
2. 若薄膜條髒污或破損，請更換。更換用的薄膜條存放於白色 ADF 乙烯背板下方的信封中。請依循信封中的指示。
3. 若問題仍然存在，請校準掃描器。請參閱[校正掃描器](#)。

影像位移 (ADF)



頁面上影像水平、垂直，或雙向位移表示掃描器校準不正確。請參閱[校正掃描器](#)。

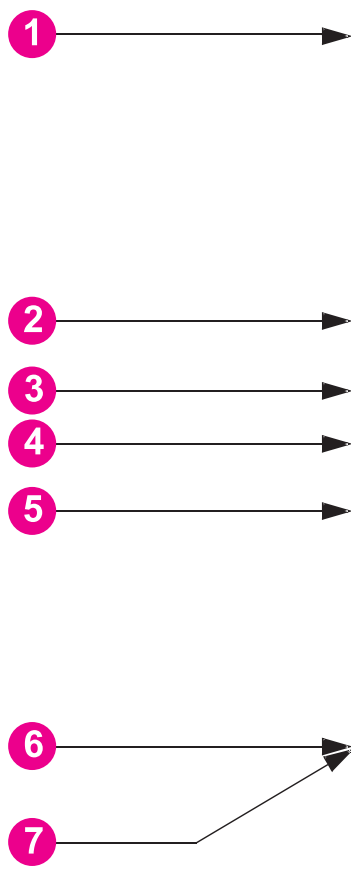
非預期影像 (ADF)



若影本和原稿完全不同，請確認上次影印的紙材未留在玻璃板上。

重複性瑕疵量尺

若瑕疵以規律間隔在頁面上重複發生，請使用此量尺識別瑕疵原因。將量尺上方放在第一個瑕疵處。尺上第二個瑕疵旁的記號指出哪個元件需要更換。



- 1 第一次瑕疵事例
- 2 碳粉匣 (37.7 公厘 [1.5 英吋])
- 3 傳送滾筒 (維修套件的零件) (47 公厘 [1.9 英吋])
- 4 碳粉匣 (54.0 公厘 [2.13 英吋])
- 5 碳粉匣 (62.8 公厘 [2.5 英吋])
- 6 熱凝器 (維修套件的零件) (94.0 公厘 [3.75 英吋])
- 7 碳粉匣 (94.2 公厘 [3.75 英吋])

若要辨別是否是碳粉匣問題，請在訂購新碳粉匣前插入其他 HP LaserJet 4345mfp 的可用碳粉匣。

若瑕疵以 94.0 公厘 (3.75 英吋) 的間隔重複出現，請嘗試更換熱凝器再更換碳粉匣。

解決電子郵件問題

如果您無法使用數位傳送功能傳送電子郵件，您可能需要重新設定 SMTP 閘道位址或 LDAP 閘道位址。列印設定頁面以找出目前的 SMTP 閘道位址或 LDAP 閘道位址。請參閱[組態頁](#)。使用下列程序檢查 SMTP 閘道位址或 LDAP 閘道位址是否有效。

若要確認 SMTP 閘道位址

注意

此程序針對 Windows 作業系統。

1. 開啓 MS-DOS 指令提示：按一下**開始**，按一下**執行**，並輸入 cmd。
2. 輸入 telnet 接著輸入 SMTP 閘道位址與 MFP 通訊埠號碼 25。例如，輸入 telnet 123.123.123.123 25，其中「123.123.123.123」代表 SMTP 閘道位址。
3. 按下 **Enter**。若 SMTP 閘道位址無效，回應會包含此訊息：
□ □ □ □ 25 □ □ □ □ □ □
□ □ □ □ □ □ □ □
4. 若 SMTP 閘道位址無效，請聯絡網路管理員。

若要確認 LDAP 閘道位址

注意

此程序針對 Windows 作業系統。

1. 開啓 Windows 檔案總管。在位址列中輸入 LDAP:// 緊接著 LDAP 閘道位址。例如，輸入 LDAP://12.12.12.12，其中「12.12.12.12」代表 LDAP 閘道位址。
2. 按下 **Enter**。若 LDAP 閘道位址有效，會開啓**尋找人員**對話方塊。
3. 若 LDAP 閘道位址無效，請聯絡網路管理員。

解決網路連線問題

若 MFP 有網路通訊問題，請使用本章節的資訊解決此問題。

網路列印問題疑難排解

注意

HP 建議您使用 MFP CD-ROM，在網路上安裝及設定 MFP。

- 確認網路纜線已穩固連接至 MFP 的 RJ45 連接器。
- 確認電路板上的連線 LED 亮起。請參閱[了解電路板上的指示燈](#)。
- 確認 I/O 卡就緒。列印組態頁（請參閱[檢查 MFP 組態](#)）。如果已安裝 HP Jetdirect 列印伺服器，列印組態頁同時也會印出第二頁，顯示網路設定值和狀態。

注意

HP Jetdirect 內嵌式列印伺服器支援多種網路通訊協定 (TCP/IP、IPX/SPX、Novell/Netware、AppleTalk 和 DCL/LLC)。確認您的網路已啟用正確的通訊協定。

在 HP Jetdirect 組態頁上，確定通訊協定的下列項目：

- 在 HP Jetdirect 組態中，狀態為「I/O 卡就緒」。
- 狀態為「就緒」。
- 列出 IP 位址。
- 組態方法 (組態方式：) 已正確列出。若您不確定方法是否正確，請洽網路管理員。
- 嘗試從另一個電腦列印工作。
- 若要確認 MFP 能配合電腦運作，請使用平行電纜，直接連接到電腦上。您必須重新安裝列印軟體。從過去可正確列印的程式中列印文件。如果此舉能有效解決問題，可能是網路發生問題。
- 請與網路管理員聯絡，取得協助。

確認與網路的通訊。

若 HP Jetdirect 組態頁顯示 MFP 的 IP 位址，請使用此程序確認 MFP 是否與網路上的其他裝置通訊。

確認與網路的通訊

1. 開啓指令提示：
 - a. **Windows**：按一下**開始**，按一下**執行**，並輸入 cmd。MS-DOS 指令提示開啓。
 - b. **Mac**：按一下**應用程式**，按一下**公用程式**，再開啓終端應用程式。開啓終端視窗。
2. 輸入 ping 緊接著 IP 位址。例如，輸入 ping XXX.XXX.XXX.XXX，其中「XXX.XXX.XXX.XXX」是 HP Jetdirect 組態頁上的 IP 位址。若 MFP 可在網路上通訊，回應會列出 MFP 的回覆。
3. 使用地址解析協議 (arp -a) 指令確認 IP 位址位與網路上其他位址重複。在提示中輸入 arp -a。再清單中找出 IP 位址並將 HP Jetdirect 組態頁的「HP Jetdirect 組態」區域中列出的實體位址與硬體位址進行比較。若位址相符，則所有網路通訊均有效。
4. 若您無法確認 MFP 可透過網路通訊，請聯絡您的網路管理員。

A

耗材與附件

本章節提供訂購零件、耗材及附件的相關資訊。請僅使用專為本印表機設計的零件與附件。

- [訂購零件、附件及耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、附件及耗材

下列數種方法可用來訂購零件、耗材及附件：

- [直接從 HP 訂購](#)
- [透過服務或支援供應商訂購](#)
- [直接透過內嵌式萬維網伺服器訂購（適用於連線到網路的印表機）](#)
- [直接透過HP Toolbox \(HP 工具箱\)軟體訂購（適用於直接連線到電腦的印表機）](#)

直接從 HP 訂購

您可以直接從 HP 取得下列各項：

- **替換零件**若要在美國訂購替換零件，請參閱 <http://www.hp.com/go/hpparts/>。在美國之外，請與您當地授權的 HP 服務中心聯絡以訂購零件。
- **耗材與附件**若要在美國訂購耗材，請參閱 <http://www.hp.com/go/ljsupplies>。在世界各國訂購耗材，請上網瀏覽<http://www.hp.com/ghp/buyonline.html>。若要訂購附件，請上網瀏覽<http://www.hp.com/support/lj4345mfp>。

透過服務或支援供應商訂購

若要訂購零件或附件，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱[HP 客戶服務 \(HP Customer Care\)](#)。）。

直接透過內嵌式萬維網伺服器訂購（適用於連線到網路的印表機）

使用下列步驟以便透過內嵌式萬維網伺服器直接訂購列印耗材。（請參閱 [使用內嵌式萬維網伺服器](#)以獲得此功能的說明）。

若要透過內嵌式萬維網伺服器直接訂購

1. 在電腦的 Web 瀏覽工具中鍵入 MFP 的 IP 位址。會出現 MFP 狀態視窗。
2. 在**其他連結**區域中，連按兩下**訂購耗材**。這將提供一個 URL，您可透過它來購買耗材。系統亦將提供包含零件編號的耗材資訊與印表機資訊。
3. 選擇您要訂購的零件編號，然後按照畫面上的指示進行。

直接透過HP Toolbox (HP 工具箱)軟體訂購（適用於直接連線到電腦的印表機）

HP Toolbox (HP 工具箱)軟體可讓您直接透過電腦來訂購耗材與附件。若要使用HP Toolbox (HP 工具箱)訂購耗材，依序按一下**工具箱連結**和**訂購耗材**。提供連結到 HP 網站以訂購耗材。

零件編號

以下是列印時的附件清單。印表機使用壽命期間的訂購資訊和可用附件可能會變更。

附件

項目	說明	零件編號
選購可容納 500 張紙的紙匣及進紙器裝置	選購的紙匣可增加紙張容量。可容納 Letter、A4、Legal、A5、B5 (JIS)、Executive 和 8.5x13 英吋的紙張尺寸。 印表機可容納多達三個選購的可容納 500 張紙的進紙器。	Q5968A
信封進紙器	最多可容納 75 個信封。	Q2438B
雙面列印裝置（雙面列印附件）	允許自動在紙張上進行雙面列印。	Q5969A
3 槽式信箱	提供三個出紙槽，總共可容納 700 張紙。	Q5692A
可容納 500 張紙的釘書機/堆疊器	允許大量輸出自動完成的工作。可裝訂多達 30 張紙。	Q5691A
可容納 5,000 根釘書針的針匣	提供一個釘書針匣。	C8091A
存放櫃	提高 MFP 的高度並提供儲存紙張的空間。	Q5970A
HP LaserJet 類比傳真附件 300	為 mfp 提供傳真功能。包括 HP LaserJet 4345x mfp、4345xs mfp，和 4345xm mfp 機型。	Q3701A

碳粉匣

項目	說明	零件編號
HP LaserJet 碳粉匣	可列印 18,000 頁的碳粉匣	Q5945A

維護套件

項目	說明	零件編號
印表機維護套件。 包含一個更換用的熱凝器、一個傳送滾筒、一個傳送滾筒工具、一個拾取滾筒、八個送紙滾筒及一雙拋棄式手套。包括安裝每一個元件的指示說明。 印表機維護套件屬於耗材項目，其費用不在保固或大多數延長保固選項的涵蓋範圍之內。	110 伏特印表機維護套件	Q5998A
	220 伏特印表機維護套件	Q5999A
ADF 維護套件 包括一個滾筒組件、一個隔墊，和密拉護罩。 ADF 維護套件屬於耗材項目，其費用不在保固或大多數延長保固選項的涵蓋範圍之內。	包含 ADF 的維護零件	Q5997A

記憶體

項目	說明	零件編號
100 針 DDR（雙倍資料速率）記憶體 DIMM（雙排直插式記憶體模組） 提高印表機處理大型或複雜列印工作的能力。	64 MB	Q2625A
	128 MB	Q2626A
	256 MB	Q2627A
硬碟	大於 20 GB 的永久儲存裝置，用於儲存字型與格式。同時也用於多份原稿列印與工作儲存功能。	J6054B

電纜與介面

項目	說明	零件編號
增強型 I/O (EIO) 卡 HP Jetdirect 列印伺服器多重通訊協定 EIO 網路卡：	HP Jetdirect 620n 高速乙太網路 (10/100Base-TX) 列印伺服器	J7934A
	用於 USB、序列及 LocalTalk 連線的 HP Jetdirect Connectivity 連接卡	J4135A

項目	說明	零件編號
平行纜線	2 公尺的 IEEE 1284-B 纜線	C2950A
	3 公尺的 IEEE 1284-B 纜線	C2951A

列印紙材

若要獲得更多有關紙材耗材的資訊，請上網瀏覽<http://www.hp.com/go/ljsupplies>。

項目	說明	零件編號
HP LaserJet 紙張 用於 HP LaserJet 印表機。適合於信紙、高品質備忘錄、法律文件、直接郵件及信件。 規格：光澤度 96，24 磅 (90 g/m ²)。	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HP J1124/北美洲
	Legal (8.5 x 14 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HP J1424/北美洲
	Letter (220 x 280 公釐)，每令 500 張，每箱 5 令	Q2398A/亞太國家/地區
	A4 (210 x 297 公釐)，每令 500 張，每箱 5 令	Q2400A/亞太國家/地區
	A4 (210 x 297 公釐)，每令 500 張	CHP310/歐洲
HP 列印用紙張 用於 HP LaserJet 與噴墨印表機。專為用於小型與家庭辦公室設計的。比起影印紙更厚且更具光澤。 規格：光澤度 92，22 磅。	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPP1122/北美洲與墨西哥
	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 3 令	HPP113R/北美洲
	A4 (210 x 297 公釐)，每令 500 張，每箱 5 令	CHP210/歐洲
	A4 (210 x 297 公釐)，每令 300 張，每箱 5 令	CHP213/歐洲
HP 多用途紙張 用於所有辦公設備 - 雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機。專為只需一種紙張即可滿足其所有辦公需要的商業而設計。比起其他的辦公用紙張更具光澤且更為光滑。 規格：光澤度 90，20 磅 (75 g/m ²)。	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPM1120/北美洲
	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 5 令	HPM115R/北美洲
	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 250 張，每箱 12 令	HP25011/北美洲
	Letter (8.5 x 11 英吋)，3 孔，每令 500 張，每箱 10 令	HPM113H/北美洲
	Legal (8.5 x 14 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPM1420/北美洲

項目	說明	零件編號
HP 辦公用紙張 用於所有辦公設備 - 雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機。適合大量列印。 規格：光澤度 84，20 磅 (75 g/m ²)。	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPC8511/北美洲與墨西哥
	Letter (8.5 x 11 英吋)，3 孔，每令 500 張，每箱 10 令	HPC3HP/北美洲
	Legal (8.5 x 14 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPC8514/北美洲
	Letter (8.5 x 11 英吋)，Quick Pack，每箱 2,500 張	HP2500S/北美洲與墨西哥
	Letter (8.5 x 11 英吋)，Quick Pack，3 孔，每箱 2,500 張	HP2500P/北美洲
	Letter (220 x 280 公釐)，每令 500 張，每箱 5 令	Q2408A/亞太國家/地區
	A4 (210 x 297 公釐)，每令 500 張，每箱 5 令	Q2407A/亞太國家/地區
	A4 (210 x 297 公釐)，每令 500 張，每箱 5 令	CHP110/歐洲
	A4 (210 x 297 公釐)，Quick Pack：每令 2500 張，每箱 5 令	CHP113/歐洲
HP 辦公用再生紙 用於所有辦公設備 - 雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機。適合大量列印。 符合美國行政命令 13101 對於環境保護產品之要求。 規格：光澤度 84，20 磅，30% 回收的紙張。	Letter (8.5 x 11 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPE1120/北美洲
	Letter (8.5 x 11 英吋)，3 孔，每令 500 張，每箱 10 令	HPE113H/北美洲
	Legal (8.5 x 14 英吋)，每令 500 張，每箱 10 令	HPE1420/北美洲
HP LaserJet 投影片 僅用於 HP LaserJet 單色印表機。僅靠專為與 HP LaserJet 單色印表機配合工作而設計與測試的投影片，即可產生清晰鮮明的文字與圖形。 規格：4.3 公釐厚度。	Letter (8.5 x 11 英吋)，每箱 50 張	92296T/北美洲、亞太國家/地區及歐洲
	A4 (210 x 297 公釐)，每箱 50 張	922296U/亞太國家/地區與歐洲



服務與支援

惠普科技有限保固聲明

HP 產品	有限保固期限
HP LaserJet 4345mfp, HP LaserJet 4345x mfp, HP LaserJet 4345xs mfp, HP LaserJet 4345xm mfp (HP Laser Jet 4345x mfp, HP Laser Jet 4345xm mfp, HP Laser Jet 4345xs mfp, HP Laser Jet 4345xm mfp)	1 年，到府維修

HP 保證在以上指定的期間內，HP 的硬體、附件和耗材在材料與成品上不會有瑕疵。如果 HP 在保固期內獲悉此類瑕疵，HP 可選擇決定維修或更換證明確有瑕疵的產品。更換的產品可能是新的或是看起來像新的。

在正常安裝與使用的情況下，HP 保證以上指定期限內，HP 軟體不會因材料與成品的瑕疵而無法執行其程式指令。如果 HP 在保固期內獲悉此類瑕疵，HP 將更換由於這類瑕疵而未能執行程式指令的軟體媒介。

HP 並不保證 HP 產品的作業不會中斷或完全沒有錯誤。如果 HP 無法在合理的時間內按照保固中的情況維修或更換產品，客戶將具有在立即退回產品之後按照購買價格獲得退款的權利。

HP 產品可能包含再製零件，其效能與新零件完全相等或可能曾被偶爾使用過。

本保固不適用於由以下原因所引起的瑕疵：(a) 不正確或不適當的維護或校準；(b) 使用非 HP 提供的軟體、介面、零件或耗材；(c) 未經授權的修改或使用不當；(d) 在不符合公佈的環境規格的情況下作業；(e) 場地準備或維護不當。

在地方法令允許的範圍內，以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾，HP 不作其他明示或暗示性的保固，並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。在地方法令允許的範圍內，本保固聲明中的補償為客戶唯一專有的補償。除上述任何情況下，HP 或其供應商對於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責（包括營利或資料損失）；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

針對在澳洲和紐西蘭的客戶交易；除了法律允許的範圍外，本聲明中包含的保固條款不得拒絕、限制或修改，並且只要您購買 HP 產品，就賦予這些法定權利。

保證期限始於交貨日期或安裝日期（如果由 HP 安裝）。如果客戶安排或延遲 HP 的安裝超過交貨後 30 天，保固將開始於交貨後的第 31 天。

碳粉匣有限保固聲明

若是材料與成品上的瑕疵，HP 碳粉匣保證免費。

本保固不適用於下列碳粉匣：**(a)** 已被重新填滿、刷新、再製或以任何方法竄改；**(b)** 因不當使用、不正確的儲存，或在不符合為印表機產品公佈的環境規格下作業所造成的經歷問題；**(c)** 差勁的使用下出現磨損。

若要獲得保固服務，請將產品退回到購買處（附上書面的問題說明和列印樣本），或與 HP 客戶支援聯絡。HP 可選擇更換證明確有瑕疵的產品，或償還您的購買金額。

在地方法令允許的範圍內，以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾，HP 不作其他明示或暗示性的保固，並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。

在地方法令允許的範圍內，HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責（包括營利或資料損失）；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍外，本聲明中包含的保固條款不得拒絕、限制或修改，並且只要您購買 HP 產品，就賦予這些法定權利。

可用的支援與服務

HP 在世界各地提供各種購買的服務和支援選項。這些可用的方案將視您的所在位置而異。

HP 維護合約

HP 具有數種符合不同支援需求的維護合約類型。維護合約並非標準保固的一部份。支援服務因位置而異。聯絡 HP 客戶服務或至 <http://www.hp.com/services/carpack>，以決定您可以取得的服務，並獲得更多有關維護合約的資訊。一般而言，MFP 將會具備下列維護合約：

優先到府服務

此合約提供在 HP 正常上班時間，4 小時電話到府服務。

Next business day（下一個工作天）

此合約提供 next-business-day（下一個工作天）服務，週一到週五。MFP 在一年的期間中，標準隨附此服務合約。您可以購買以延長此合約。

安裝與維護套件的更換

HP 授權的服務或支援供應商將到府安裝 MFP 或更換維護套件。

重新包裝 MFP

如果 HP 客戶服務判斷您的 MFP 需要送回 HP 進行維修，在運送 MFP 前請依照以下步驟重新包裝。

小心

客戶必須自己承擔因包裝不良而造成運送損壞的責任。

重新包裝 MFP

1. 取出已採購並安裝在印表機中的任何 DIMM（雙排直插式記憶體模組）或快閃記憶卡，並將其保存好。請勿移除 MFP 隨附的 DIMM。同時移除 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)與任何安裝的 EIO 卡。

小心

靜電可能會損害 DIMM。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸印表機露出的金屬部分。要移除 DIMM，請參閱 [安裝記憶體](#)。

2. 取出碳粉匣並將其保存好。

小心

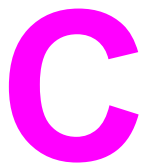
運送 MFP 前請先移除碳粉匣，**這非常重要**。運送時將碳粉匣留在 MFP 內，碳粉匣中的碳粉會滲漏，且碳粉會完全覆蓋 MFP。

為防止損壞碳粉匣，請勿觸碰滾筒，並將碳粉匣存放在原包裝材料中，或將其存放於不會暴露在光線下的地方。

3. 鎖定掃描器鎖。
4. 拆下電源線、介面電纜和選購附件並妥善保存。
5. 如有可能，請附上列印樣本，以及 50 至 100 張列印不正確的紙張或其他列印紙材。
6. 包括[服務資訊表](#)的完整副本。
7. 在美國，請撥打 HP 貼心服務請求新的包裝材料。其他區域，如有可能請使用原始的包裝材料。Hewlett-Packard 建議您購買運送設備的保險。

服務資訊表

誰將要退還設備？		日期：
聯絡人：		電話：
代理聯絡人：		電話：
退還運送地址：	特殊運送指示：	
您正在傳送的是什麼？		
型號名稱：	型號：	序號：
請附加任何相關的列印文件。請勿運送完成維修工作不需要的附件（使用手冊、清潔耗材，等）。		
您已取出碳粉匣了嗎？		
運送 MFP 前必須先取出碳粉匣，除非機器出了問題讓您無法取出。		
是。	否，我無法取出碳粉匣。	
我該怎麼辦？（如果需要，請附加另外一張紙。）		
1. 說明失敗的情況。（失敗的是什麼？當失敗發生時，您正在做什麼？您當時正在執行什麼軟體？該失敗的狀況一再重複嗎？）		
2. 如果失敗的狀況是間歇性的，失敗發生的間隔時間是多少？		
3. 如果該裝置連接到下列任何物件，請提供製造商與型號。		
個人電腦：	數據機：	網路：
4. 其他說明：		
您將如何支付維修費用？		
在保固期間內	購買/收到日期：	
（請附加具有原始接收日期的購買或接收文件證明。）		
維護合約號碼：		
訂單號碼：		
除了合約與保固服務，必須伴隨任何服務要求的訂單號碼和/或經授權的簽署。如果不適用標準維修價格，則需要最小訂單。若要獲得標準維修價格，可聯絡經 HP 授權的維修中心。		
授權的簽署：		電話：
帳單寄送地址：	特殊帳單指示：	



MFP 規格

本章節提供下列規格：

- [實體規格](#)
- [電力規格](#)
- [聲音規格](#)
- [環境規格](#)
- [影像區域](#)
- [扭曲規格](#)

HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)的規格可於《*HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)*》中取得。HP LaserJet 4345x mfp、HP LaserJet 4345xs mfp，和 HP LaserJet 4345xm mfp 隨附此指南的副本。

實體規格

產品尺寸

產品	高度	深度	寬度	磅數 ¹
HP LaserJet 4345mfp	545 公釐 (21.5 英吋)	483 公釐 (19.0 英吋)	762 公釐 (30.0 英吋)	44.1 公斤 (97.2 磅)
HP LaserJet 4345x mfp	667 公釐 (26.3 英吋)	483 公釐 (19.0 英吋)	762 公釐 (30.0 英吋)	52.4 公斤 (115.5 磅)
HP LaserJet 4345xs mfp	111.0 公分 (43.7 英吋)	483 公釐 (19.0 英吋)	914 公釐 (36.0 英吋)	58.4 公斤 (128.7 磅)
HP LaserJet 4345xm mfp	111.0 公分 (43.7 英吋)	483 公釐 (19.0 英吋)	914 公釐 (36.0 英吋)	58.2 公斤 (128.3 磅)
選購的可容納 500 張紙的進紙器	122 公釐 (4.8 英吋)	483 公釐 (19.0 英吋)	559 公釐 (22.0 英吋)	8.3 公斤 (18.3 磅)
選購的存放櫃	440 公釐 (17.3 英吋)	762 公釐 (30.0 英吋)	825.5 公釐 (32.5 英吋)	41.8 公斤 (92.2 磅)
選購的釘書機/堆疊器				6.0 公斤 (13.2 磅)
選購的 3 槽式信箱				5.8 公斤 (12.8 磅)
選購的信封進紙器				2.5 公斤 (5.5 磅)
選購的雙面列印裝置				2.5 公斤 (5.5 磅)

¹不含碳粉匣

產品尺寸〈所有的門板和紙匣均完全打開〉

產品	高度	深度	寬度
HP LaserJet 4345mfp	889 公釐 (35.0 英吋)	876 公釐 (34.5 英吋)	142.2 公分 (56.0 英吋)
HP LaserJet 4345x mfp	101 公分 (39.8 英吋)	876 公釐 (34.5 英吋)	142.2 公分 (56.0 英吋)
HP LaserJet 4345xs mfp	145 公分 (57.0 英吋)	117 公分 (46.0 英吋)	157.5 公分 (62.0 英吋)
HP LaserJet 4345xm mfp	145 公分 (57.0 英吋)	117 公分 (46.0 英吋)	157.5 公分 (62.0 英吋)

電力規格

警告！

電源要求根據印表機銷售國家/地區制定。請勿變動操作電壓。這可能會損壞印表機，並使產品保固失效。

電源要求 (HP LaserJet 4345mfp Series (HP Laser Jet 4345mfp 系列))

規格	110 伏特機型	230 伏特機型
電源要求	110 至 127 伏特 (±10%) 50/60 Hz (±2 Hz)	220 至 240 伏特 (± 10%) 50/60 Hz (±2 Hz)
額定電流	10.0 Amps	4.5 Amps

電力消耗 HP LaserJet 4345mfp Series (HP Laser Jet 4345mfp 系列) (平均瓦特數)¹

產品型號	影印	列印 ²	就緒	睡眠	關閉
HP LaserJet 4345mfp	800 W	790 W ³	44 W	15 W	0.25 W
HP LaserJet 4345x mfp	800 W	790 W ³	49 W	15 W	0.25 W
HP LaserJet 4345xs mfp	800 W	790 W ³	49 W	15 W	0.25 W
HP LaserJet 4345xm mfp	800 W	790 W ³	49 W	15 W	0.25 W

¹數值會有變更。請參閱 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp> 以獲得最新的資訊。

²電力數值是使用所有標準電壓測量出的最高值。

³HP LaserJet 4345mfp 系列列印與影印速度為每分鐘 45 頁 Letter 尺寸和每分鐘 43 頁 A4 尺寸。

⁴從就緒模式到睡眠模式的預設時間 = 60分鐘。

⁵從睡眠模式到啟動列印的恢復時間 = 少於 10 秒。

⁶就緒模式的散熱率 = 167 BTU/小時。

聲音規格

聲音強度 和聲壓等級¹ (HP LaserJet 4345mfp Series (HP Laser Jet 4345mfp 系列))

噪音強度等級	依據 ISO 9296 聲明
列印 ²	$L_{WAd} = 7.0$ Bels (A) [70 dB(A)]
影印	$L_{WAd} = 7.2$ Bels (A) [72 dB(A)]
就緒	$L_{pAm} = 33$ dB(A)
聲壓等級	依據 ISO 9296 聲明
列印 ²	$L_{pAm} = 55$ dB(A)
影印	$L_{pAm} = 56$ dB(A)
就緒	$L_{pAm} = 33$ dB(A)

¹數值會有變更。請參閱 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp> 以取得最新資訊。

²HP LaserJet 4345mfp 系列速度為每分鐘 43 頁 A4 尺寸。

³測試組態 (HP LaserJet 4345mfp)：基本機型，A4 紙張尺寸的單面列印。

環境規格

環境状況	列印	存放/待機
温度（印表機與碳粉匣）	10° 至 32.5° C（50° 至 89° F）	-20° 至 40° C（-4° 至 104° F）
相對濕度	10% 至 80%	10% 至 90%

影像區域

MFP 可在下列邊界的頁面上放置列印或影印的影像：

- 列印：每一邊界 4.23 公釐 (0.167 英吋)
- 影印（標準）：每一邊界 4.23 公釐 (0.167 英吋)
- 影印（邊到邊）：每一邊界 2.0 公釐 (0.08 英吋)

若要使用邊到邊影印，請依序點選 **CONFIGURE DEVICE (設定裝置)**、**SYSTEM SETUP (系統設定)**、**COPY/SEND SETTINGS (影印/傳送設定值)**，和 **EDGE-TO-EDGE COPIES (邊到邊影印)**。

注意

請勿使用邊到邊影印做為預設值，因為可能會造成列印結果不在頁面上。這可能會造成列印品質瑕疵，也可能會對 MFP 內部元件造成損害。

注意

當使用數位傳送時，邊界會有所不同。邊界的根據為檔案傳送類型與本身 dpi 解析度。

扭曲規格

MFP 具有下列扭曲規格：

- **列印引擎**（單張紙）：少於 1.5 公釐（0.059 英吋）超過 260 公釐（10.24 英吋）長
- **列印引擎**（信封）：少於 3.3 公釐（0.13 英吋）超過 220 公釐（8.66 英吋）長
- **ADF 與掃描器玻璃板**（單張紙）：少於 0.6%

D

紙材規格

列印紙材規格

若要獲得所有 HP LaserJet 印表機與 MFP 的完整紙張規格，請參閱《HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南》（可於<http://www.hp.com/support/ljpaperguide>中取得）。

祇	規格
酸度	5.5 pH 至 8.0 pH
厚度	0.094 至 0.18 公釐（3.0 至 7.0 密爾）
令中捲曲	平面在 5 公釐（0.02 英吋）的範圍內
切割邊緣狀況	以銳刀切割，沒有造成明顯磨損。
熱凝相容性	當溫度上升到 200° C (392° F) 達 0.1 秒時，絕不燒焦、融化、偏移、或排放有害物質。
紋理	長紋理
溼度	磅數的 3% 至 9%
平滑度	100 到 250 Sheffield

列印及紙張存放的環境

理想上，列印與紙張存放環境都應在室溫下或接近室溫，而且不要太乾燥或太潮濕。切記紙張具有吸水性；它會迅速吸收及失去水分。

熱度與溼度都會損壞紙張。熱度會使紙張的水分蒸發，而寒冷會使溼氣凝聚在紙張上。加熱裝置與冷氣機都會除去室內的大部分溼氣。在打開紙張使用時，它會失去溼度，引起條紋及汗痕。濕的氣候或冷水器會使室內的溼度增加。在打開紙張使用時，它會吸收多餘的水分，引起淡色痕跡以及白點。此外，當紙張失去水分以及吸收水分時，它會扭曲變形。這可能會引起卡紙。

因此，紙張的存放與處理和紙張的製造過程一樣重要。紙張存放環境狀況會直接影響進紙工作。

您應該小心不要購買太多紙張以免短期內無法用完（約 3 個月）。紙張長期存放可能會受到熱氣及溼氣影響，因而可能受損。因此事先規劃很重要，如此才能避免損壞大量紙張。

密封令包中未打開的紙張在使用前可以保持幾個月的穩定。已打開的紙張包裝較有可能受到環境而損壞，特別是在沒有紙張以防潮材料包裝起來的情況下。

您應該妥善維持紙張存放環境，以確保達到最佳的 MFP 效能。必要的條件為 20° 到 24° C（68° 到 75° F），相對溼度為 45% 到 55%。在評估紙張的存放環境時，下列指引應該會有所幫助：

- 紙張應該存放在室溫下或接近室溫。
- 空氣不可太乾燥或太潮濕（因為紙張具有吸水性）。
- 存放已打開之紙張令包的最佳方法，是將紙張重新包裝在本身的防潮材料內。如果印表機環境易受到極端環境的影響，請只打開每日作業期間所需的少量紙張，以避免不必要的溼度變化。

信封

信封的成份特性非常重要。信封的摺疊線千變萬化，不僅在不同的廠商之間存在差異，即使是同廠牌的一箱信封中亦是如此。能否順利地列印信封，則取決於信封的品質。在選擇信封時，請考慮下列各項目：

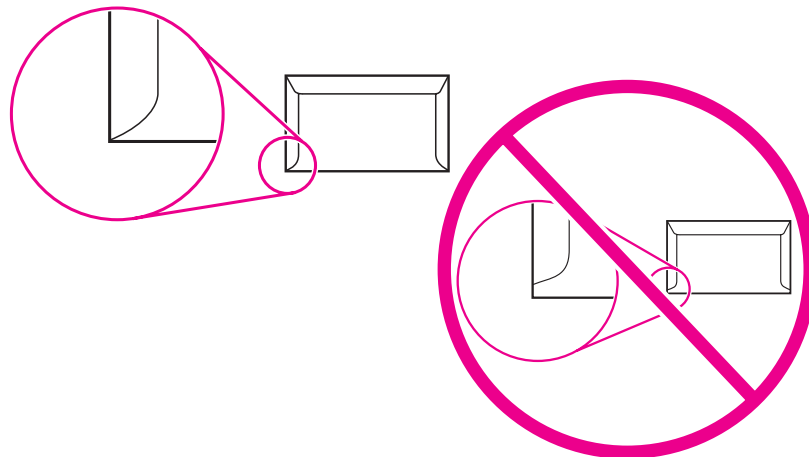
- **磅數**：信封紙張的重量不應超過 105 g/m²（28 磅），否則可能會發生卡紙。
- **成份特性**：列印前，信封必須平放，且捲曲度不得超過 6 公釐（0.25 英吋），亦不得內含空氣。
- **狀態**：信封不應有縐紋、刻痕，或除此之外的損害。
- **溫度**：您應使用與印表機熱度及壓力相容的信封。
- **尺寸**：您應該只使用下列尺寸範圍內的信封。
 - 最小尺寸：76 x 127 公釐（3 x 5 英吋）
 - 最大尺寸：216 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）

注意

僅使用 1 號紙匣或選購的信封進紙器來列印信封。當使用任何長度短於 178 公釐（7 英吋）的紙材時，可能會卡紙。這可能是因為紙張受環境條件影響所致。若要取得最佳效能，請務必要正確儲存及處理紙張（請參閱 [列印及紙張存放的環境](#)）。選擇印表機驅動程式中的信封（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。

兩邊接縫的信封

在兩邊接縫的信封兩端均有垂直接縫，而沒有對角線接縫。這種樣式可能比較會起縐摺。請確保接縫一直延伸至信封的角落，如下圖所示。



- 1 可接受的信封成份
- 2 不接受的信封成份

有自黏膠條或封蓋的信封

具有剝離式自黏膠條或多個回摺封蓋的信封，其所使用的黏膠必須能承受印表機熱凝時產生的高溫與壓力。額外的封蓋與膠條可能會引起綑摺，或甚至卡紙而且可能會損壞熱凝器。

信封邊界

下表提供了 Commercial #10 或 DL 信封的標準地址邊界。

地址類型	上邊界	左邊界
寄件人地址	15 公釐 (0.6 英吋)	15 公釐 (0.6 英吋)
收件人地址	51 公釐 (2.0 英吋)	89 公釐 (3.5 英吋)

注意

為達到最佳列印品質，邊界的位置應離信封邊緣至少 15 公釐 (0.6 英吋)。避免列印範圍超過信封接縫處。

存放信封

妥善存放信封有助於獲得良好的列印品質。信封應平直存放。如果信封內混入空氣並形成氣泡，則在列印時信封可能會起皺。

要獲得更多資訊，請參閱 [在信封上列印](#)。

標籤

小心

為避免損壞 MFP，僅建議使用用於雷射印表機的標籤。絕不可在相同的標籤紙上重複列印次，或者列印在標籤的部分紙張上。

標籤的成份特性

在選擇標籤時，請考慮下列各項目的品質：

- **黏膠：**黏膠原料應在印表機的熱凝溫度 200° C (392° F) 下保持穩定。
- **格式：**請勿使用底紙暴露的標籤。否則脫落的標籤可能會從有空隙的紙張處脫落，因而造成嚴重卡紙。
- **捲曲：**在列印之前，標籤必須平放，在任何方向都不可有超過 13 公釐 (0.5 英吋) 的捲曲。
- **狀態：**請勿使用有皺褶、氣泡或有其他剝落跡象的標籤。

要獲得更多資訊，請參閱 [在標籤上列印](#)。

注意

請選擇印表機驅動程式中的標籤（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。

投影片

印表機所用的投影片必須能抵受印表機的熱凝溫度 200° C (392° F)。

小心

為避免損壞 MFP，僅建議使用用於 HP LaserJet 印表機的投影片，如 HP 廠牌的投影片。（如需訂購資訊，請參閱 [零件編號](#)。）

要獲得更多資訊，請參閱 [在投影片上列印](#)。

注意

請選擇印表機驅動程式中的投影片（請參閱 [使用印表機驅動程式](#)）。

列印紙材的支援類型和尺寸

紙材的支援類型

紙材類型	1 號紙匣	2 號、3 號、 4 號及 5 號紙匣	選購的雙面列印裝置	選購的信封進紙器	3 槽式信箱或釘書機/堆疊器的堆疊器零件	釘書機/堆疊器的釘書機零件
普通紙	X	X	X	X	X	X
預製表格	X	X	X	X	X	X
信紙信頭	X	X	X	X	X	X
投影片	X	X			X	
穿孔紙	X	X		X	X	X
標籤	X	X	X	X	X	
合約紙	X	X	X	X	X	X
再生紙	X	X	X	X	X	X
彩色	X	X	X	X	X	X
卡片堆	X			X	X ^{1 2}	
粗糙紙	X	X	X	X	X	X
信封	X			X	X ¹	

¹僅限列印面向上傳遞。

²如果安裝了 3 個紙匣的信箱，則在厚紙上列印時，請選取最下層紙匣。只有最下層紙匣才能放置重量為 200 g/m² 或以上的紙材。

1 號紙匣支援的尺寸和重量

大小	尺寸 ¹	磅數	容量 ²
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	60 到 200 g/m ² (16 到 53 磅)	100 張紙 75 g/m ² (20 磅) 紙張
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)		
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)		
報表	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)		
8.5x13	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)		
B5 (JIS)	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)		
Executive (JIS)	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
D 明信片 (JIS)	148 x 200 公釐 (5.8 x 7.9 英吋)		
16K	197 x 273 公釐 (7.75 x 10.75 英吋)		
自訂 ³	最小尺寸：76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 最大尺寸：216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		
信封 Commercial #10	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)	75 至 105 g/m ² (20 至 28 磅)	10 個信封
信封 DL ISO	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)		
信封 C5 ISO	162 x 229 公釐 (6.4 x 9.0 英吋)		
信封 B5 ISO	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)		
信封 Monarch #7-3/4	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)		

¹MFP 支援各種不同尺寸的紙張。請檢查 MFP 軟體以瞭解支援的尺寸。

²容量可能會因紙張磅數、厚度及環境因素而異。

³要在自訂尺寸的紙張上列印，請參閱 [在小尺寸、自訂尺寸或重磅紙上列印](#)。

2 號、3 號、4 號及 5 號紙匣支援的尺寸和重量

大小	尺寸 ¹	磅數	容量 ²
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	60 到 120 g/m ² (16 到 32 磅)	500 張紙 75 g/m ² (20 磅) 紙張
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)		
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)		
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		
B5 (JIS)	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)		
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)		
8.5x13	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
Executive (JIS)	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
16K	197 x 273 公釐 (7.75 x 10.75 英吋)		
自訂 ³	最小尺寸：148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋) 最大尺寸：216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		

¹MFP 支援各種不同尺寸的紙張。請檢查 MFP 軟體以瞭解支援的尺寸。

²容量可能會因紙張磅數、厚度及環境因素而異。

³要在自訂尺寸的紙張上列印，請參閱 [在小尺寸、自訂尺寸或重磅紙上列印](#)。

選購的雙面列印裝置支援的尺寸和磅數

大小	尺寸	磅數
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	60 到 120 g/m ² (16 到 32 磅)
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)	
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)	
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	
B5 (JIS)	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)	
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)	
8.5x13	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	
Executive (JIS)	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	
16K	197 x 273 公釐 (7.75 x 10.75 英吋)	

選購的信封進紙器支援的尺寸和磅數

大小	尺寸	磅數	容量
Monarch #7-3/4	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)	75 至 105 g/m ² (20 至 28 磅)	75 個信封
Commercial#10	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)		
DL ISO	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)		
C5 ISO	162 x 229 公釐 (6.4 x 9.0 英吋)		
B5 ISO	176 x 250 公釐 (6.9 x 9.8 英吋)		

選購的 3 槽式信箱或釘書機/堆疊器的堆疊器零件支援的尺寸和磅數

大小	尺寸 ¹	磅數	容量 ²
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)		<p>對釘書機/堆疊器上的堆疊器或 3 槽式信箱的下層紙槽而言：500 張紙 75 g/m² (20 磅) 紙張</p> <p>對 3 槽式信箱的上面兩層紙槽而言：每一個紙槽可容納 100 張紙 75 g/m² (20 磅) 的紙張。</p>
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)		
Executive	184 x 267 公釐 (7.3 x 10.5 英吋)		
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		
B5 (JIS)	182 x 257 公釐 (7.2 x 10.1 英吋)		
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)		
報表	140 x 216 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)		
8.5x13	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
Executive (JIS)	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
DPostcard(JIS)	148 x 200 公釐 (5.8 x 7.9 英吋)		
16K	197 x 273 公釐 (7.75 x 10.75 英吋)		
信封 #10 ⁴	105 x 241 公釐 (4.1 x 9.5 英吋)		
信封 Monarch #7-3/4 ⁴	98 x 191 公釐 (3.9 x 7.5 英吋)		
信封 C5 ISO ⁴	162 x 229 公釐 (6.4 x 9.0 英吋)		
信封 DL ISO ⁴	110 x 220 公釐 (4.3 x 8.7 英吋)		
信封 B5 ISO ⁴	176 x 250 公釐 (6.7 x 9.8 公釐)		
自訂 ³	<p>最小尺寸：76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)</p> <p>最大尺寸：216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)</p>		

¹MFP 支援各種不同尺寸的紙張。請檢查 MFP 軟體以瞭解支援的尺寸。

²容量可能會因紙張磅數、厚度及環境因素而異。

³要在自訂尺寸的紙張上列印，請參閱 [在小尺寸、自訂尺寸或重磅紙上列印](#)。

⁴僅限列印面向上傳遞。

選購的釘書機/堆疊器的釘書機零件支援尺寸和磅數

大小	尺寸	磅數	容量
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	對普通紙材而言：60 到 120 g/m ² (16 到 32 磅) 對厚紙材而言：128 到 199 g/m ² (34 到 53 磅)	對普通紙材而言：30 張紙 75 g/m ² (20 磅) 紙張 對光滑的紙材而言：20 張紙 對厚紙材而言：堆疊高度必須不超過 7 公釐 (0.27 英吋)
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)		
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		
8.5x13	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		
Executive (JIS)	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)		

ADF 支援的尺寸和磅數

大小	尺寸	磅數	容量
Letter	216 x 279 公釐 (8.5 x 11 英吋)	60 到 120 g/m ² (16 到 32 磅)	50 張紙 75 g/m ² (20 磅) 紙張
A4	210 x 297 公釐 (8.3 x 11.7 英吋)		
A5	148 x 210 公釐 (5.8 x 8.3 英吋)		
Legal	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		



MFP 記憶體與擴充

本章節說明印表機的記憶體功能並提供擴充步驟。

- [記憶體概述](#)
- [確定記憶體要求](#)
- [安裝記憶體](#)
- [檢查記憶體安裝](#)
- [儲存資源（永久資源）](#)
- [安裝 EIO 卡](#)

記憶體概述

MFP 具有兩個雙倍資料速率 (DDR) DIMM 插槽，可提供更多 MFP 記憶體。DDR DIMM 有 64、128，和 256 MB 等規格，且可以結合在 MFP 中，成為最大 512 MB 的規格。

MFP 具有兩個快閃記憶體插槽，可提供下列功能：

- 快閃記憶體卡，有 16、32 及 64 MB 等規格。快閃記憶卡有別於標準 MFP 記憶體，即使在關閉 MFP 電源後，仍可將下載項目永久儲存在 MFP 中。MFP 支援類型 1 與類型 2 快閃記憶體。
- 要新增基於快閃記憶體的附件字型、巨集及模式，請使用適當的 DDR DIMM。
- 要新增其他快閃記憶體型的印表機語言與 MFP 選項，請使用適當的 DDR DIMM。

注意

以前的 HP LaserJet 產品所使用的單排直插式記憶體模組 (SIMM) 與此 MFP 不相容。

要獲得訂購資訊，請參閱 [訂購零件、附件及耗材](#)，或瀏覽 <http://www.hp.com/support/lj4345mfp>。

確定記憶體要求

您需要的記憶體容量視您列印的文件類型而定。MFP 在沒有額外記憶體的情況下能以 **1,200 dpi FastRes** 列印大多數的文字與圖形。

如果您經常列印複雜圖形、**PostScript (PS)** 文件，或者使用多種下載字型，則您可能要為 MFP 新增更多的記憶體。

安裝記憶體

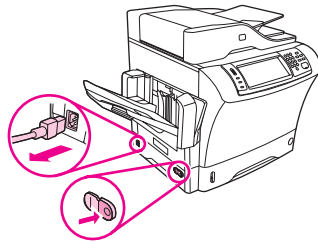
您可以使用下列程序安裝額外記憶體。在開始之前，列印組態頁（依序點選**功能表**、**資訊**，和**列印組態**），以在新增更多記憶體之前，找出已安裝在 MFP 中的記憶體容量。

小心

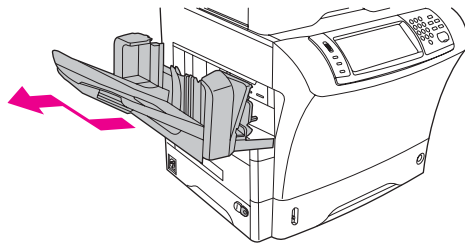
靜電可能會損壞 DDR DIMM。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸 MFP 露出的金屬部分。

若要安裝記憶體 DIMM

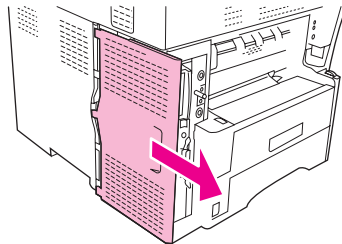
1. 如果您尚未執行此操作，請列印組態以瞭解 MFP 中安裝的記憶體容量，然後再新增更多記憶體。
2. 關閉 MFP 並拔除所有纜線。



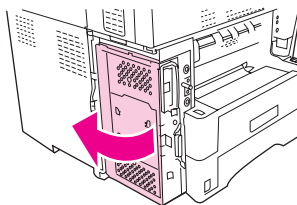
3. 移除出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



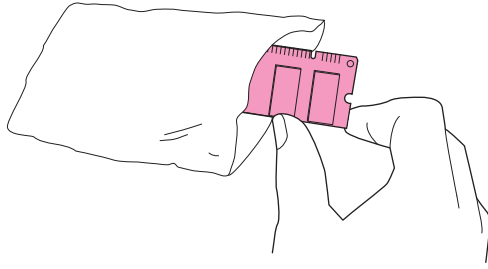
4. 移除 MFP 背面的電路板遮蓋。



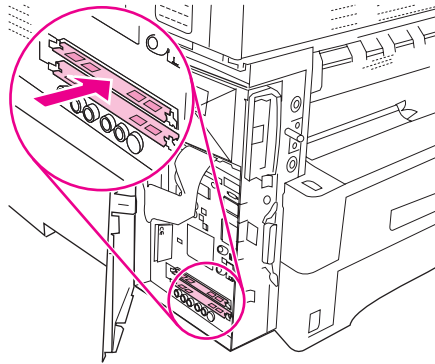
5. 打開電路板擋門。



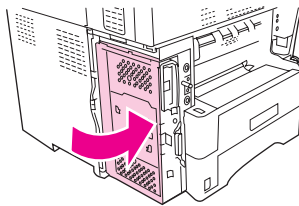
6. 從防靜電包裝中取出 DIMM。用手指夾住 DIMM 側緣，而拇指頂住後緣。將 DIMM 的凹槽與 DIMM 插槽對齊（檢查 DIMM 插槽兩側的固定鎖已打開或向外）。



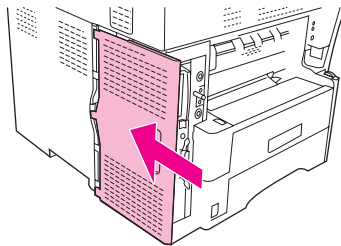
7. 將 DIMM 筆直而穩固地按入插槽。請確定 DIMM 插槽兩端的固定鎖向內鎖住。（若要移除 DIMM 時，必須將固定鎖鬆開。）



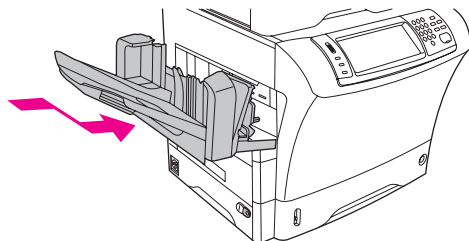
8. 合上電路板擋門。



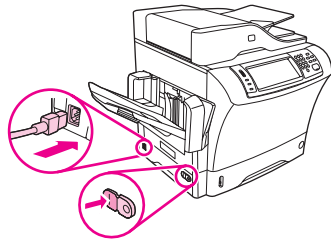
9. 放回電路板遮蓋。



10. 重新安裝出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



11. 重新連接所有纜線，並開啓 MFP。

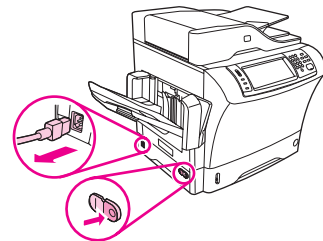


若要安裝快閃記憶卡

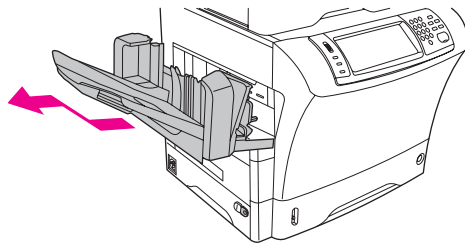
小心

請勿將為數位相機設計的快閃記憶體卡插入 MFP。MFP 不支援從快閃記憶卡直接列印相片。如果您安裝了相機類型的快閃記憶卡，控制面板顯示螢幕上將會出現詢問您是否要重新格式化快閃記憶體卡的訊息。如果您選擇重新格式化該卡，卡上的所有資料將遺失。

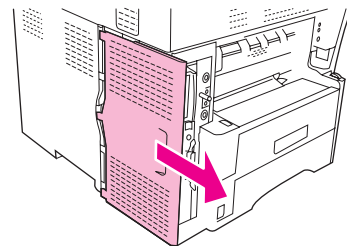
1. 關閉 MFP 並拔除所有纜線。



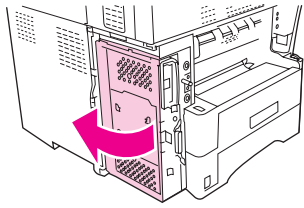
2. 移除出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



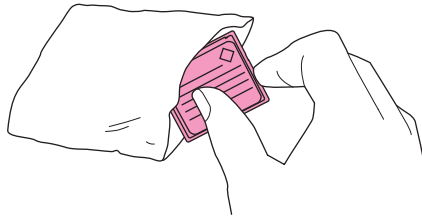
3. 移除 MFP 背面的電路板遮蓋。



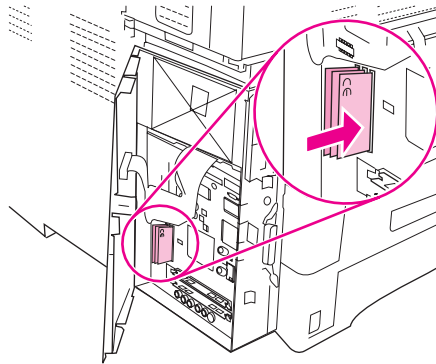
4. 打開電路板擋門。



5. 從防靜電包裝中取出快閃記憶卡。用手指夾住快閃記憶卡側緣，而拇指頂住後緣。



6. 將快閃記憶卡直接壓入插槽。如果無法輕易地壓入，將它旋轉 180 度並嘗試重新插入。



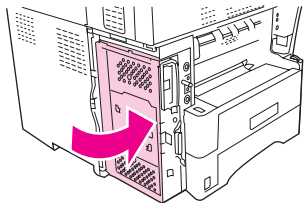
小心

插入快閃記憶體時不要有角度。

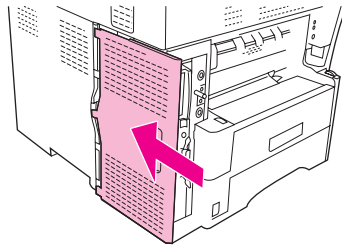
注意

標有「Firmware Slot」的第一塊快閃記憶體插槽僅為韌體保留。插槽 2 與插槽 3 應該用於所有其他解決方案。

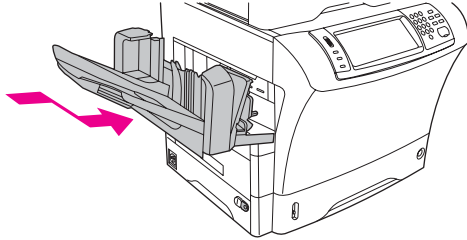
7. 合上電路板擋門。



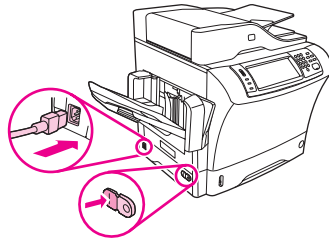
8. 放回電路板遮蓋。



9. 重新安裝出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



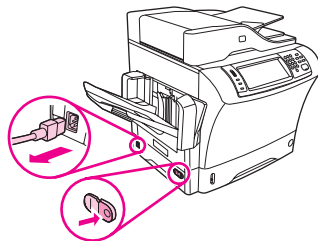
10. 重新連接所有纜線，並開啓 MFP。



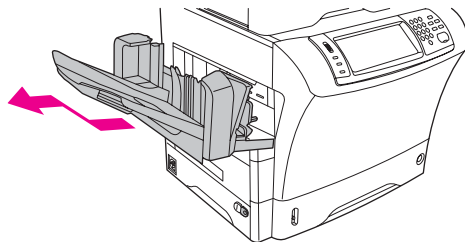
更換硬碟機

如果硬碟損毀，使用此程序移除它並安裝新的硬碟機。

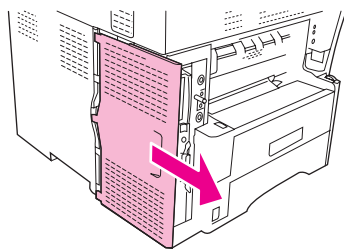
1. 關閉 MFP 並拔除所有纜線。



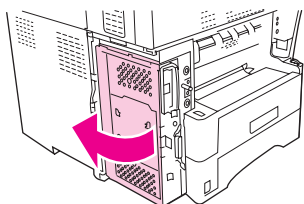
2. 移除出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



3. 移除 MFP 背面的電路板遮蓋。



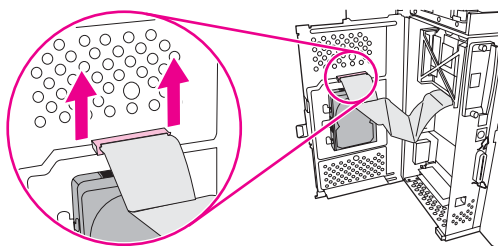
4. 打開電路板擋門。



5. 硬碟附貼於電路板檔門內側。輕輕地拉起藍色塑膠連接帶的兩端，將帶狀纜線從硬碟頂端拔除。

小心

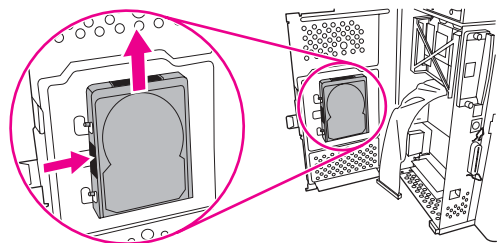
請小心不要扯斷帶狀纜線。



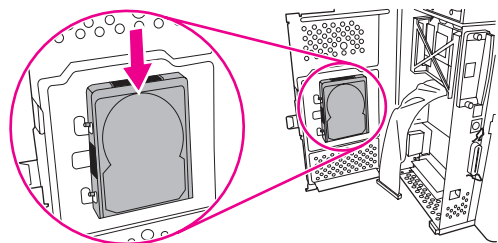
6. 在硬碟的左側，按下內部的黑色塑膠門以鬆開硬碟。將硬碟向上滑動以從 MFP 上移除。

注意

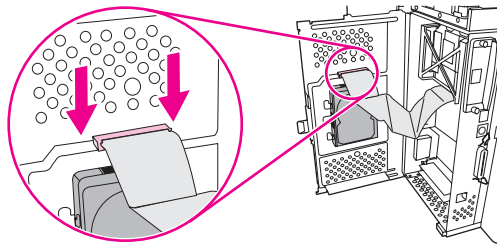
您可能必須使出一些力氣推它，以開始移動硬碟。



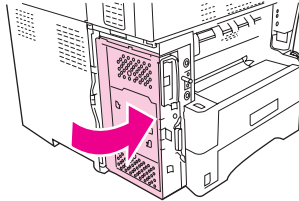
7. 將新硬碟滑入電路板檔門上的插槽。請確定硬碟左側的黑色塑膠門穩固地定位在插槽中。



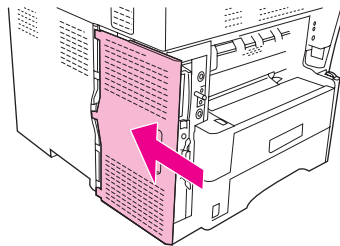
8. 重新連接帶狀纜線到新硬碟頂端。



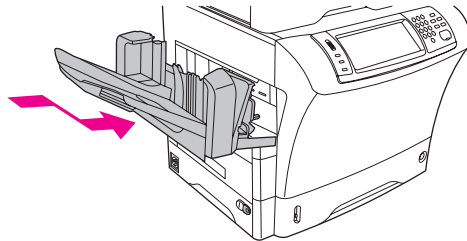
9. 合上電路板擋門。



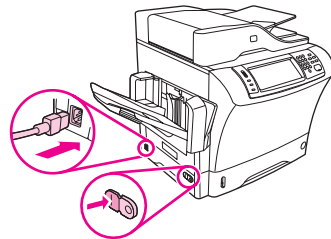
10. 放回電路板遮蓋。



11. 重新安裝出紙槽、3 槽式信箱，或釘書機/堆疊器。



12. 重新連接所有纜線，並開啓 MFP。



檢查記憶體安裝

安裝 DIMM 或快閃記憶卡後，請確定安裝作業順利完成。

若要確認記憶體裝置已正確安裝

1. 當 MFP 電源開啓時，檢查控制面板顯示螢幕上是否出現**Ready (就緒)**。如果出現錯誤訊息，記憶體裝置可能已不正確地安裝。請參閱 [瞭解 MFP 訊息](#)。
2. 列印新的組態頁（請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。）
3. 檢查組態頁上的記憶體部分，然後將其與安裝記憶體之前所列印的組態頁作比較。如果記憶體容量未增加，則可能未正確安裝 DIMM 或快閃記憶卡，也可能是 DIMM 或快閃記憶卡有瑕疵。請重複安裝程序。必要時，可以安裝其他的 DIMM 或快閃記憶卡。

注意

如果您已安裝印表機語言（支援功能），請檢查組態頁上的「安裝的印表機語言與選件」部份。此區域應列出新的印表機語言。

儲存資源（永久資源）

您下載至 **MFP** 的公用程式或工作有時包含資源（例如，字型、巨集或樣式）。內部標記為永久的資源將保留在 **MFP** 記憶體中，直至您關閉 **MFP** 電源。

如果您沒有用於儲存下載資源的快閃記憶卡，則在下載大量字型或 **MFP** 處於共用的環境下時，您可能要變更分配給每個語言的記憶體容量。

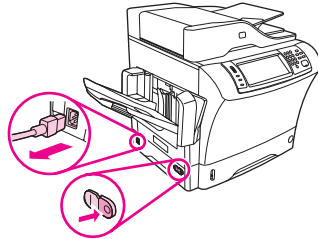
可分配給 **PCL** 與 **PS** 的資源儲存最低記憶體容量各為 400 KB。

安裝 EIO 卡

遵循此程序以安裝 EIO 卡。

若要安裝 EIO 卡

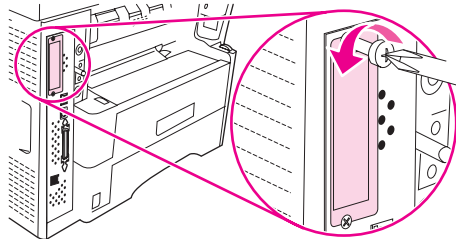
1. 關閉 MFP 並拔除所有纜線。



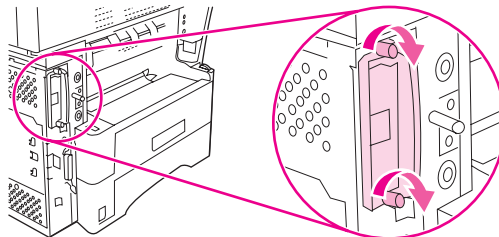
2. 卸下 MFP 左側 EIO 插槽中的兩顆螺絲與護蓋。

注意

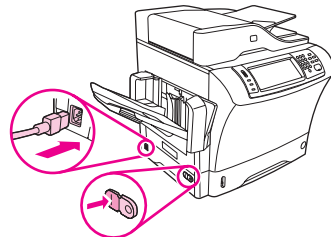
請勿丟棄螺絲與護蓋。以後卸下 EIO 卡時還需要這些螺絲與護蓋。



3. 將 EIO 卡安裝到 EIO 插槽中，然後旋緊螺絲。



4. 重新連接所有纜線，並開啓 MFP。



5. 列印一組態頁以確認 EIO 卡已成功安裝。請參閱 [檢查 MFP 組態](#)。



法規資訊

簡介

本章節包括下列法規資訊：

- [FCC 規章](#)
- [環保產品管理計畫](#)
- [合格聲明書 \(HP LaserJet 4345mfp\)](#)
- [雷射安全聲明](#)
- [加拿大 DOC 聲明](#)
- [韓國 EMI 聲明](#)
- [芬蘭雷射聲明](#)

FCC 規章

此設備已經測試並發現遵守 B 級數位裝置的限制，根據 FCC 規則的第 15 篇。這些限制的設計在於對住家安裝的有害干擾提供合理的保護。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果沒有安裝此設備並符合指示說明的使用，可能會對無線通訊產生有害的干擾。然而，並不保證干擾不會發生於特定的安裝；干擾的出現可取決於先關閉再開啓該設備。如果此設備沒有對無線或電視通訊造成有害干擾，鼓勵使用者嘗試下列一種或多種方法糾正干擾：

- 重新適應或定位接收天線。
- 增長設備與接收器之間的距離。
- 將設備連接到與接收器不同電路的電源插座上。
- 諮詢您的經銷商或有經驗的無線/電視技術人員。

注意

未經 HP 同意擅自變更或修改印表機，可能會導致使用者失去操作本設備的權利。

護罩介面纜線的使用要求遵守 FCC 規則第 15 篇的 B 級限制。

HP LaserJet 4345x mfp、HP LaserJet 4345xs mfp，和 HP LaserJet 4345xm mfp 機型已安裝 HP LaserJet analog fax accessory 300 (HP Laser Jet 類比傳真附件 300)，提供對公共電話交換網路 (PSTN) 的通訊（針對傳真功能）。請參閱 《*HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 User Guide (HP Laser Jet 類比傳真附件 300 使用指南)*》以獲得所有有關傳真功能與該裝置的核可法規資訊與法規通知。

環保產品管理計畫

保護環境

惠普科技致力於提供符合環保要求的優質產品。本產品在設計上具有多種屬性，可將對環境的影響降至最低。

臭氧產生

本產品會產生看不見的臭氧氣體 (O₃)。

能源消耗

本產品處於睡眠模式時，耗電量會大幅度下降，這樣可節省自然資源和金錢，並且不會影響本產品的高效能。本產品符合 ENERGY STAR®（多功能裝置，1.0 版）計劃的要求，此為一項鼓勵開發節省能源辦公產品的自願計劃。



ENERGY STAR® 是美國政府的註冊服務商標。作為 ENERGY STAR 的合作夥伴，惠普科技決定本產品需符合節省能源的 ENERGY STAR 指南。要獲得更多資訊，請參閱 <http://www.energystar.gov>。

碳粉消耗

EconoMode（經濟模式）可節省許多碳粉，因而可延長碳粉匣的使用壽命。

紙張使用

本產品的自動雙面列印功能（雙面列印），與 n 頁縮印（單張多頁列印）功能可減少紙張使用量並減少對自然資源的需求（印表機有內建雙面列印區，才能使用自動雙面列印功能。所有機型都能使用手動雙面列印。請參閱 [雙面列印（選購的雙面列印裝置）](#)。）

塑料

超過 25 克的塑料零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品報廢時識別可回收再用的塑料零件。

HP LaserJet 列印耗材

在許多國家/地區，本產品的列印耗材（例如，碳粉匣與熱凝器）均可透過 HP 列印耗材環保計劃 (HP Printing Supplies Environmental Program) 退回 HP。在超過 30 個國家/地區中，都具有此項簡便的免費回收計劃。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材包裝均隨附多種語言的計劃資訊與指示。

HP 列印耗材退回與回收計劃資訊

HP 從 1992 年起在全球 86% 的 HP LaserJet 耗材銷售市場中，免費提供 HP LaserJet 耗材退回與回收計劃。大部分 HP LaserJet 碳粉匣包裝內的指南手冊中，附有預付郵資且已填妥地址的標籤。您也可以到 <http://www.hp.com/recycle> 取得標籤和成批包裝。

在 2002 年，透過 HP Planet Partners 耗材回收計畫，全球回收了超過一千萬個 HP LaserJet 碳粉匣。這代表二千六百多萬磅的碳粉匣材料沒有被扔進垃圾處理廠。HP 在全球回收的碳粉匣重量中 80% 是塑料和金屬。回收的塑料和金屬可用來製作新的產品，例如，HP 產品、塑料紙匣和軸。其餘的材料則以環保方式處理。

- **美國國內的回收處理**為了更有效地退回使用過的碳粉匣與耗材，以減少對環境造成的污染，HP 鼓勵使用成批退回。您只需將兩個或多個碳粉匣捆在一起，然後貼上包裝中隨附的預付郵資且已填妥地址的 UPS 標籤即可。要獲得更多美國資訊資訊，請致電 1-800-340-2445 或瀏覽 HP LaserJet 耗材網站 <http://www.hp.com/recycle>。
- **美國以外的回收處理**美國以外的客戶請致電當地的 HP 銷售與服務辦事處，或瀏覽 <http://www.hp.com/recycle> 網站，以獲得有關使用 HP 耗材退回與回收計劃的更多資訊。

紙張

本產品可以使用符合《HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide (HP LaserJet 印表機系列紙張規格指南)》中所列規格的再生紙。您可以到 <http://www.hp.com/support/ljpaperguide> 下載 .PDF 格式的本指南。本產品亦可使用符合 EN12281:2002 規格的再生紙。

材料限制

本 HP 產品的掃描面板液晶顯示螢幕中之螢光燈含有汞，在報廢時可能需要對其進行特殊處理。

本 HP 產品的焊料中含鉛，在產品報廢時可能需要特殊處理。本產品終將成為符合 European Waste from Electrical and Electronic Equipment (WEEE) 法律的無鉛產品。

本 HP 產品的電池，在產品報廢時可能需要特殊處理。

類型	鋰碳單氟 (BR1632)，3 伏特，按鈕式電池，1.5 克
材料	無汞，無鎘，無鉛
位置	印刷電路板上
使用者可取出	否

要獲得回收資訊，您可瀏覽 <http://www.hp.com/recycle>，或與您當地的有關機構或電子工業聯盟聯絡。 <http://www.eiae.org>。



廢電池請回收

材料安全資料表

您可以聯絡 HP 網站 <http://www.hp.com/go/msds> 或 <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety>，取得包含化學成份（例如，碳粉）的耗材材料安全資料表 (MSDS，Material Safety Data Sheet)。

若要獲得更多資訊

要獲得更多有關以下環境主題的資訊，請瀏覽 <http://www.hp.com/go/environment> 或 <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety>。

- 此項目與許多相關的 HP 產品之產品環境概況表。
- HP 的環保承諾
- HP 的環保管理系統
- HP 的報廢產品退回與回收計劃
- 材料安全資料表 (MSDS)

合格聲明書 (HP LaserJet 4345mfp)

合格聲明書

根據 ISO/IEC 指南 22 與 EN 45014

製造商名稱：

惠普科技

製造商地址：

11311 Chinden Boulevard
Boise, Idaho 83714-1021, USA

聲明本產品

產品名稱：

HP LaserJet 4345 mfp

型號：

Q3942A

法規型號：BOISB-0407-00³⁾

產品選項：

全部

符合下列產品規格：

安全：

IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001

IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A11 +A2 (1 級雷射/LED 產品)
GB4943-2001

EMC：

CISPR 22:1998 / EN 55022:1998 - B 級¹⁾

EN 61000-3-2:2000

EN 61000-3-3:1995 + A1:2001

EN 55024:1998

FCC 標題 47 CFR, 第 15 部分 B²⁾ 級/ ICES-003, 第 4 期

GB9254-1998

補充資訊：

產品據此符合 EMC Directive 89/336/EEC、Low Voltage Directive 73/23/EEC，和 CE-Marking 的需求。

1) 本產品經過惠普科技個人電腦系統的標準組態測試。

2) 此裝置符合 FCC 規則第 15 篇。運作受下列兩種情況管制：(1) 此裝置可能不會造成有害干擾；(2) 此裝置必須接受任何接收到的干擾，包括可能會造成不希望的運作干擾。

3) 本產品依法編有法規型號。此型號有別於行銷名稱或產品編號。

Boise, Idaho, USA

2004 年 5 月 26 日

僅限法規主題：

澳洲的聯絡處：

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street Blackburn, Victoria 3130, Australia

歐洲的聯絡處：

您當地的惠普銷售與服務辦事處或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (傳真：+49-7031-14-3143)

美國的聯絡處：

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160 Boise, ID 83707-0015, (電話：208-396-6000)

合格聲明書（HP LaserJet 4345x mfp、4345xs mfp，和 4345xm mfp）

合格聲明書

根據 ISO/IEC 指南 22 與 EN 45014

製造商名稱：

惠普科技

製造商地址：

11311 Chinden Boulevard
Boise, Idaho 83714-1021, USA

聲明本產品

產品名稱：

HP LaserJet 4345x mfp，HP LaserJet 4345xs mfp，HP LaserJet 4345xm mfp

型號：

Q3943A，Q3944A，Q3945A

法規型號：BOISB-0407-01³

產品選項：

全部

符合下列產品規格：

安全：

IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001

IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A11 +A2（1 級雷射/LED 產品）

EMC：

CISPR 22:1998 / EN 55022:1998 - Class B¹⁾

EN 61000-3-2:2000

EN 61000-3-3:1995 + A1:2001

EN 55024:1998

FCC 標題 47 CFR，第 15 部分 B²⁾ 級/ ICES-003, 第 4 期

GB9254-1998

電信：⁴

TBR-21:1998, EG 201 121:1998

補充資訊：

本產品符合「EMC 規定 89/336/EEC」及「低電壓規定 73/23/EEC」、「R&TTE 規定 1999/5/EC」（附錄 II）的需求，因此附有「歐盟認證標示」。

1) 本產品經過惠普科技個人電腦系統的標準組態測試。

2) 此裝置符合 FCC 規則第 15 篇。運作受下列兩種情況管制：(1) 此裝置可能不會造成有害干擾；(2) 此裝置必須接受任何接收到的干擾，包括可能會造成不希望的運作干擾。

3) 本產品依法編有法規型號。此型號有別於行銷名稱或產品編號。

4) 本產品包括 HP 類比傳真附件和 HP 法規型號 BOISB-0308-00。

Boise, Idaho, USA

2004 年 5 月 26 日

僅限法規主題：

澳洲的聯絡處：

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street Blackburn, Victoria 3130, Australia

歐洲的聯絡處：

您當地的惠普銷售與服務辦事處或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (傳真：+49-7031-14-3143)

美國的聯絡處：

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160 Boise, ID 83707-0015, (電話：208-396-6000)

特定國家/地區安全聲明

雷射安全聲明

美國「食品及藥物管理局 (FDA)」的「器材及放射健康中心 (CDRH)」已針對 1976 年 8 月 1 日以後製造的雷射產品執行法規。所有行銷於美國的產品都需強制符合。根據 1968 年「健康及安全法案」的輻射控制，本印表機在美國「健康及人類服務部 (DHHS)」輻射實行標準以下，證實為「第一級」的雷射產品。

因為放射在印表機內部的輻射，完全被侷限於防護機殼與外部護蓋的範圍內，在一般使用者操作的任何階段，雷射電波都不會外洩。

警告！

使用指定於使用者指南之外的控制、調整，或執行程序等動作，都可能會造成暴露於危險的輻射之中。

加拿大 DOC 聲明

符合加拿大 EMC B 級需求。

«Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques (CEM)»。

日本 VCCI 聲明

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

韓國 EMI 聲明

사용자 안내문 (B 급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장애검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

芬蘭雷射聲明

LASERTURVALLISUUS LUOKAN 1 LASERLAITE KLASS 1 LASER APPARAT

HP LaserJet 4345mfp, HP LaserJet 4345x mfp, HP LaserJet 4345xs mfp,
HP LaserJet 4345xm mfp (HP Laser Jet 4345x mfp, HP Laser Jet 4345xm mfp, HP Laser
Jet 4345xs mfp, HP Laser Jet 4345xm mfp) -laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen
luokan 1 laserlaite. Normaalissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteen
pääsyn laitteen ulkopuolelle.

Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS!

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän
turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING!

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren
utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet 4345mfp, HP LaserJet 4345x mfp, HP LaserJet 4345xs mfp,
HP LaserJet 4345xm mfp (HP Laser Jet 4345x mfp, HP Laser Jet 4345xm mfp, HP Laser
Jet 4345xs mfp, HP Laser Jet 4345xm mfp) -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa
olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu
henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan
puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja
ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO!

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen
ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

WARNING!

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för
osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista:

Aallonpituus 770-800 nm

Teho 5 mW

Luokan 3B laser

澳洲

此設備符合澳洲 EMC 需求。

索引

符號/數字

1 號紙匣

- 手動送紙 68
- 卡紙，清除 181
- 用量頁 155
- 列印自 67
- 自訂尺寸紙張設定 77
- 位置 8
- 定位，設定 82
- 非預期的尺寸或類型錯誤訊息 197
- 信封，列印 73
- 紙材尺寸支援 252
- 紙材類型支援 251
- 設定值 36
- 設定紙材設定值 25
- 插入或關閉錯誤訊息 202
- 裝入 21
- 載入錯誤訊息 203
- 選擇設定值 48
- 鎖定 68
- 雙面列印 79

2、3、4 或 5 號紙匣. 請參見 可容納 500 張紙的紙匣

3 槽式信箱

- 卡紙，清除 185
- 指示燈狀態 207
- 重新連接錯誤訊息 204
- 容量 6
- 紙材規格 255
- 紙材類型支援 251
- 規格，實體 239
- 零件編號 9, 229
- 模式 116
- 機型包含 3
- 選擇 71, 116

500 張紙的紙匣

- 定位，設定 82
- 載入中 64, 67
- 鎖定 68
- 「描述原稿」設定值 93

A

ADF

- media specifications 256
- 卡紙，清除 189
- 卡紙，頻繁 192
- 列印品質疑難排解 212
- 空白頁面 221

- 歪斜的頁面 222
- 容量 6
- 清潔傳送系統 165
- 維護套件 170, 230
- 影本上的線條 222, 223
- 影印自 95
- 影像位移，疑難排解 223
- 錯誤訊息 200

ADF 出紙槽

- 容量 6
- 選擇 71

ADF 進紙匣

- 位置 8

Apple Macintosh. 請參見 Macintosh

AUX 連線 6

C

cleaning

- ADF 傳送系統 165

Copitrak 裝置 131

D

DHCP 伺服器 147

DIMM

- 安裝 260
- 確認安裝 267
- 錯誤訊息 198
- 擴充槽 258

DIMM (雙排直插式記憶體模組)

- 零件編號 230

DLC/LLC 設定值 52

DSL 連線 7

E

EconoMode (經濟模式) 46

EIO 卡

- 安裝 269
- 零件編號 230
- 緩衝區滿溢 196
- 錯誤 200

ENERGY STAR 符合 274

EOP X Jetdirect 子功能表 52

Equitrac 裝置 131

Explorer, 支援的版本

- HP Web Jetadmin 146
- HP 工具箱 143
- 內嵌式萬維網伺服器 140

F

FastRes 46
FCC 聲明 272
FTP，傳送到 108

H

HP DSS（數位傳送軟體） 108
HP HP 工具箱
裝置設定視窗 145
HP Jetdirect 列印伺服器
IP 位址 147
安裝 269
指示燈 209
組態頁 154
韌體更新 162
零件編號 230
機型包含 2
錯誤訊息 200
HP Jetdirect 列印伺服器
設定值 52
HP OpenVMS 驅動程式 13
HP Web Jetadmin
IP 位址，變更 147
下載 146
支援的瀏覽工具 146
韌體更新 161
HP 工具箱
功能 143
狀態標籤 144
連結 145
開啓 143
裝置設定視窗 145
碳粉匣耗材量，檢查 158
警示標籤 144
HP 立即支援專業版本 (ISPE) iii
HP 列印耗材退回與回收計劃 274
HP 紙材，訂購 231
HP 授權經銷商 iii
HP 磁碟管理公用程式 15
HP 數位傳送軟體 (HP DSS) 108

I

I/O 子功能表 51
IBM OS/2 驅動程式 13
Internet Explorer，支援的版本
HP Web Jetadmin 146
HP 工具箱 143
內嵌式萬維網伺服器 140
IPX/SPX 設定值 52
IP 位址，配置 147
ISPE（HP 立即支援專業版本） iii

J

Jetadmin
IP 位址，變更 147
下載 146
支援的瀏覽工具 146
韌體更新 161
Jetdirect 列印伺服器
IP 位址 147
安裝 269
指示燈 209
組態頁 154
設定值 52
韌體更新 162
零件編號 230
機型包含 2
錯誤訊息 200

K

Kensington 固定鎖 137

L

LDAP 伺服器
內嵌式萬維網伺服器設定 141
設定值 40
連線到 100
錯誤訊息 203
驗證閘道位址 225
LED. 請參見 燈號
Linux 驅動程式支援 13

M

Macintosh
PPD 16
支援的作業系統 12
支援的驅動程式 13
支援網站 iv
安裝軟體 19
軟體 16
網路安裝 18
Microsoft Windows. 請參見 Windows

N

Netscape Navigator，支援的版本
HP Web Jetadmin 146
HP 工具箱 143
內嵌式萬維網伺服器 140
networks
IP 位址 147
NVRAM 錯誤 199
n 頁列印 85

O

OpenVMS 驅動程式 13
OS/2 驅動程式 13

P

paper

- 3 槽式信箱規格 255
- 可容納 500 張紙的紙匣規格 253
- 紙匣設定值 25

PCL 子功能表 43

PCL 字型清單 156

PCL 驅動程式

- 支援的作業系統 13
- 功能 14

亦請參見 驅動程式

PDE, Macintosh 16

PIN, 保密列印工作 87

PostScript 印表機描述 (PPD) 檔, Macintosh 16

PostScript 字型 15

PPD, Macintosh 16

ProRes 46

PS 字型清單 156

PS 驅動程式

- 支援的作業系統 13
- 功能 14

亦請參見 驅動程式

S

SMTP 伺服器

- 連線到 100
- 驗證閘道位址 225

SMTP 閘道

- 錯誤訊息 204

T

TCP/IP 設定 147

TCP/IP 設定值 52

TrueType 字型 15

TrueType 字型包含 5

U

UNIX 驅動程式支援 13

W

Web Jetadmin

- IP 位址, 變更 147
- 下載 146
- 支援的瀏覽工具 146
- 韌體更新 161

Web 瀏覽工具需求

- HP 工具箱 143
- 內嵌式萬維網伺服器 140

Windows

- 支援的版本 12
- 支援的驅動程式 13
- 安裝軟體 16
- 使用「找到新硬體」精靈安裝 19
- 解除安裝軟體 20
- 網路安裝 17

Windows 2000 傳真 113

一畫

乙太網路卡 6

乙太網路卡, 零件編號 230

三畫

下載軟體 iii

小型紙張 77

工作流程, 傳送到 108

工作模式, 影印 95

工作儲存

已儲存 88

功能 87

快速複製 89

保密 87

校對與暫停 90

設定值 47

影印 97

擷取工作功能表 33

工具箱

143

狀態標籤 144

連結 145

開啓 143

警示標籤 144

四畫

介面連接埠

包含 6

位置 10

內部時鐘錯誤 195

內嵌式 Jetdirect 子功能表 52

內嵌式萬維網伺服器

IP 位址, 變更 148

功能 140

系統需求 140

其他連結標籤 142

指派密碼 130

設定標籤 141

開啓 140

資訊標籤 140

碳粉匣耗材量, 檢查 158

網路標籤 142

數位傳送標籤 141

分配記憶體 268

尺寸, 紙材

1 號紙匣規格 252

3 槽式信箱規格 255

ADF 規格 256

可容納 500 張紙的紙匣規格 253

列印小尺寸或自訂尺寸 76

非預期, 錯誤訊息 197

信封進紙器規格 254

紙匣設定值 35

紙匣選擇 68

釘書機規格 256

- 堆疊器規格 255
- 預設值 42
- 雙面列印裝置規格 254
- 尺寸，紙張
 - 列印 84
 - 紙匣選擇 67
- 心跳 LED 209
- 手動送紙，1 號紙匣 68
- 支援
 - HP 立即支援專業版本 (ISPE) iii
 - Macintosh iv
 - 內嵌式萬維網伺服器連結 142
 - 服務經銷商 iii
 - 服務資訊表 237
 - 重新包裝印表機 236
 - 電話 iii
 - 維護合約 235
 - 線上 iii
- 支援的平台 12, 13
- 支援的作業系統 12, 13
- 文字品質，疑難排解 217, 220
- 方向，頁面
 - 原稿設定值 38
 - 雙面列印選項 80
- 方向，紙張 64
- 日本 VCCI 聲明 279
- 日期，設定 149

五畫

- 出紙槽
 - 已滿，錯誤訊息 203
 - 卡紙，清除 185
 - 用量頁 155
 - 位置 8
 - 重新連接錯誤訊息 204
 - 容量 6
 - 選擇 71
- 加拿大 DOC 聲明 279
- 功能 2, 4
- 功能分離器模式，3 槽式信箱 116
- 功能表，控制面板
 - EIO X Jetdirect 52
 - I/O 51
 - PCL 43
 - 內嵌式 Jetdirect 52
 - 列印品質 44
 - 存取遭拒 200
 - 系統設定 47
 - 重設 55
 - 原稿 38
 - 紙張處理 25, 35
 - 設定裝置 38
 - 診斷程式 58
 - 傳真 57
 - 傳送 40
 - 資訊 34

- 維修 61
- 增強 39
- 影印 38
- 影印/傳送設定值 50
- 擷取工作 33
- 鎖定 136
- 功能表、控制面板
 - 列印 41
- 功能表按鈕 28
- 功能表選擇圖，控制面板 32
- 包裝的印表機 236
- 卡片紙
 - 列印於 76
 - 輸出路徑 71
- 卡紙
 - 1 號紙匣 181
 - 3 槽式信箱 185
 - ADF 189
 - 出紙槽 185
 - 可容納 500 張紙的紙匣 182
 - 列印品質問題 178
 - 位置 177
 - 信封進紙器 179
 - 恢復設定值 50
 - 釘書針 190
 - 釘書機/堆疊器 185
 - 控制面板訊息 177
 - 頂蓋 178
 - 碳粉匣區域 178
 - 熱凝器 186
 - 頻繁，疑難排解 192
 - 雙面列印附件 184
- 卡紙活動柄，位置 8
- 去除背景，影印 96
- 可容納 500 張紙的紙匣
 - 卡紙，清除 182
 - 用量頁 155
 - 存放櫃/支架 123
 - 非預期的尺寸或類型錯誤訊息 197
 - 紙材尺寸支援 253
 - 規格，實體 239
 - 設定值 37
 - 設定紙材設定值 25
 - 插入或關閉錯誤訊息 202
 - 新增 9
 - 裝入 22
 - 零件編號 9, 229
 - 機型包含 2
 - 選擇設定值 48
 - 鎖定與解除鎖定 10
- 可清除的警告 49
- 外部介面導線 (FIH) 6, 10, 131

- 平行埠
 - 緩衝區滿溢錯誤訊息 196
- 平行連接埠
 - 不支援 Macintosh 19
 - 功能 6
 - 位置 10
- 平行纜線，零件編號 231
- 打過孔的紙張
 - 載入中 64
- 正在載入
 - 定位紙材 64
- 正面光學系統錯誤 202
- 永久記憶體錯誤 199
- 用量頁 155
- 白線條或斑點，疑難排解 219
- 白點，疑難排解 214
- 六畫**
- 份數 41
- 列印
 - 文件 66
 - 出紙槽，選擇 71
 - 用量頁 155
 - 速度規格 4
- 列印子功能表 41
- 列印工作快捷設定 83
- 列印品質
 - 卡紙後 178
 - 設定值 46
 - 疑難排解 211
- 列印品質子功能表 44
- 列印面向下的輸出 71
- 列印面向上的輸出 71
- 印表機對話延伸 (PDEs)，Macintosh 16
- 印表機維護套件
 - 使用 170
 - 耗材狀態頁，列印 154
 - 零件編號 230
- 印表機語言 5, 49
- 印表機驅動程式. 請參見 支援的版本
- 向上翻頁裝訂選項 80
- 合約，維護 235
- 合格聲明書 277
- 回收
 - 塑料 274
 - 碳粉匣 274
- 字元，變形 217
- 字型
 - HP 磁碟管理公用程式 15
 - 包含 5
 - 清單，列印 156
- 字體
 - HP 磁碟管理公用程式 15
 - 包含 5
 - 字型清單 156
- 存取遭拒訊息 200

- 存放
 - 匣，列印 157
- 存放櫃
 - 規格，實體 239
 - 設定 123
 - 零件編號 9, 229
 - 機型包含 3
 - 鎖定與解除鎖定 10
- 存放櫃/支架
 - 規格，實體 239
 - 設定 123
 - 零件編號 9, 229
 - 機型包含 3
 - 鎖定與解除鎖定 10
- 安全性
 - 外部介面導線 (FIH) 131
 - 電子郵件 108
 - 磁碟清除 133
 - 鎖定控制面板功能表 136
 - 鎖定電路板擋門 137
- 安全性功能 6
- 安全磁碟清除 133
- 安裝
 - EIO 卡 269
 - Macintosh 軟體 19
 - Windows 列印系統 16
 - Windows 軟體使用「找到新硬體」精靈 19
- 存放櫃/支架 123
- 快閃記憶卡 262
- 信封進紙器 124
- 記憶體 260
- 硬碟 264
- 傳真附件 110
- 網路軟體，Macintosh 18
- 網路軟體，Windows 17
- 安裝碳粉匣錯誤訊息 202
- 成像鼓使用壽命訊息 159
- 有摺痕的紙張，疑難排解 218
- 有皺摺的紙張，疑難排解 218
- 污點，疑難排解 214, 219
- 灰色背景，疑難排解 215
- 自訂尺寸的紙張
 - 1 號紙匣規格 252
 - 3 槽式信箱規格 255
 - 可容納 500 張紙的紙匣規格 253
- 列印於 76
- 裝入 21, 23
- 驅動程式設定 84
- 自訂尺寸紙張
 - 紙匣設定 77
- 自動文件送紙器. 請參見 ADF
- 自動送稿器. 請參見 ADF
- 自動送稿器，更換 170
- 自動清潔頁 47, 165
- 自動縮放影印 96
- 自動繼續 49

七畫

- 作業週期 4
- 作業環境規格 243
- 匣
 - 狀態，以 HP 工具箱檢視 144
 - 狀態，以內嵌式萬維網伺服器檢視 140
- 匣，列印
 - 卡紙，清除 178
 - 存放 157
 - 非 HP 157
 - 預期壽命 157
 - 碳粉不足訊息 158
 - 碳粉用盡訊息 159
 - 碳粉匣，檢查 157
- 匣，釘書針
 - 不足錯誤訊息 205
- 序列緩衝區滿溢 196
- 快閃記憶卡
 - 安裝 262
 - 確認安裝 267
 - 類型支援 258
- 快閃記憶體
 - HP 磁碟管理公用程式 15
- 快捷設定 83
- 技術支援
 - HP 立即支援專業版本 (ISPE) iii
 - Macintosh iv
 - 內嵌式萬維網伺服器連結 142
 - 服務資訊表 237
 - 重新包裝印表機 236
 - 電話 iii
 - 維護合約 235
 - 線上 iii
- 技術服務
 - 服務經銷商 iii
- 扭曲規格 245
- 投影片
 - HP，訂購 232
 - 列印 74
 - 規格 249
 - 裝入 21
- 更換
 - 釘書針匣 121
 - 硬碟 264
 - 碳粉匣 158
 - 維護套件 170
- 更新韌體 160
- 每分鐘頁數 4
- 每月作業週期 4
- 每張多頁 85
- 每張頁數 85
- 汞規格 275
- 系統設定子功能表 47

系統需求

- e內嵌式萬維網伺服器 140
- HP Web Jetadmin 146
- HP 工具箱 143
- 列印軟體 12
- 驅動程式 13
- 系統需求，電子郵件 7
- 防偽網站 157

八畫

- 事件記錄 58
- 使用方法說明 31
- 其他信紙信頭模式 65, 75
- 其他連結
 - HP 工具箱 145
 - 內嵌式萬維網伺服器 142
- 固障排除
 - 附件 207
- 定位，紙匣 82
- 延長服務 iv
- 延長保固 235
- 延遲，睡眠 150
- 所選個人話語言無法使用 201
- 放大文件
 - 列印 84
 - 影印 96
- 明信片 76
- 服務
 - 合約 iv, 235
 - 重新包裝印表機 236
 - 資訊表 237
- 波浪狀紙張，疑難排解 218
- 法規聲明
 - FCC 272
 - 日本 VCCI 聲明 279
 - 加拿大 DOC 聲明 279
 - 合格聲明書 277
 - 芬蘭雷射聲明 280
 - 耗材材料安全資料表 (MSDS，Material Safety Data Sheet) 276
 - 雷射安全 279
 - 電信 273
 - 澳洲 EMC 280
 - 韓國 EMI 聲明 279
- 狀態
 - 以 HP 工具箱檢視 144
 - 指示燈 207
 - 資訊標籤，內嵌式萬維網伺服器 140
 - 電子郵件警示 144
- 狀態按鈕 28
- 狀態標籤，HP 工具箱 144
- 直通紙張路徑 71
- 空白頁面，疑難排解 211, 221
- 空間需求 239
- 芬蘭雷射聲明 280

附件

- 指示燈 207
- 訂購 228
- 移動 10
- 零件編號 9, 229
- 疑難排解 208
- 鎖定與解除鎖定 10
- 非 HP 碳粉匣 157
- 非預期的尺寸或類型錯誤訊息 197

九畫

信封

- 有皺摺的，疑難排解 218
- 從 1 號紙匣列印 73
- 從信封進紙器列印 124, 125
- 規格 248, 252
- 裝入 21
- 載入中 64
- 儲存 249
- 邊界 73, 249

信封進紙器

- 卡紙，清除 179
- 安裝 124
- 取出 125
- 信封規格 254
- 紙材類型支援 251
- 規格 73
- 規格，實體 239
- 設定 68
- 設定值 35
- 裝入 124, 125
- 載入錯誤訊息 203
- 零件編號 9, 229
- 錯誤訊息 201

信紙信頭

- 列印於 75
- 載入中 64

信箱，3 槽式

- 卡紙，清除 185
- 指示燈狀態 207
- 重新連接錯誤訊息 204
- 容量 6
- 紙材規格 255
- 紙材類型支援 251
- 規格，實體 239
- 零件編號 9, 229
- 模式 116
- 機型包含 3
- 選擇 71, 116

信箱模式 116

保固

- MFP 233
- 延長 iv, 235
- 碳粉匣 234

保留，工作

- 已儲存 88
- 功能 87
- 快速複製 89
- 保密 87
- 校對與暫停 90
- 影印 97
- 擷取工作功能表 33

保密列印工作 87

品質

- 卡紙後 178
- 設定值 46
- 疑難排解 211

契約，維護 235

客戶支援

- HP 立即支援專業版本 (ISPE) iii
- Macintosh iv
- 內嵌式萬維網伺服器連結 142
- 服務經銷商 iii
- 服務資訊表 237
- 重新包裝印表機 236
- 電話 iii
- 維護合約 235
- 線上 iii

封面，紙張 84

按鈕，控制面板 28, 29

指示燈

- 附件 207
- 控制面板 28
- 傳真附件 210
- 電路板 209

歪斜的頁面 217, 222

玻璃板

- 清潔 164
- 影印自 94

穿孔紙

- 列印於 75
- 載入中 64

胎痕，疑難排解 219

訂購

- 紙材，HP 231
- 耗材與附件 228
- 零件編號 229

訂購耗材 iii

訂購碳粉匣訊息 158

重設子功能表 55

重設按鈕 28, 29

重量，紙材規格

- 1 號紙匣 252
- 可容納 500 張紙的紙匣 253
- 信封進紙器 254
- 堆疊器 255

重新包裝印表機 236

重新連接出紙槽錯誤訊息 204

- 重磅紙
 - 列印於 76
 - 輸出路徑 71
- 重複性瑕疵，疑難排解 216, 224
- 重複影像 221
- 頁面
 - 用量頁 155
- 頁面方向
 - 原稿設定值 38
 - 雙面列印選項 80
- 風扇，疑難排解 176
- 十畫**
- 倒序頁面 71
- 個人化設定值 49
- 原廠預設值，還原 55
- 原稿子功能表 38
- 套件，維護
 - 使用 170
 - 耗材狀態頁，列印 154
 - 零件編號 230
- 容量
 - 1 號紙匣 252
 - 3 槽式信箱 6, 255
 - ADF 6, 256
 - 出紙槽 6
 - 可容納 500 張紙的紙匣 253
 - 信封進紙器 254
 - 釘書機 256
 - 釘書機/堆疊器 6
 - 堆疊器 255
- 時間，設定 149
- 時鐘
 - 設定 149
 - 錯誤訊息 195
- 校正掃描器 169
- 校對與暫停工作 90
- 浮水印 83
- 窄型紙張紙張上列印 77
- 紙匣
 - 手動送紙 68
 - 包含 2
 - 卡紙，清除 181, 182
 - 用量頁 155
 - 存放櫃/支架 123
 - 自訂尺寸紙張設定 77
 - 非預期的尺寸或類型錯誤訊息 197
 - 紙材尺寸規格 253
 - 紙材類型支援 251
 - 規格，實體 239
 - 設定值 36, 37
 - 設定紙材設定值 25
 - 插入或關閉錯誤訊息 202
 - 裝入 21
 - 載入中 64
 - 零件編號 229

- 對位，設定 82
- 選擇 67
- 選擇設定值 48
- 鎖定 68
- 雙面列印 79
- 紙匣 1
 - 列印自 67
 - 載入中 64
- 紙材
 - 1 號紙匣規格 252
 - 3 槽式信箱規格 255
 - ADF 規格 256
 - HP，訂購 231
 - 小型 77
 - 不同的第一頁 84
 - 手動送紙 68
 - 可容納 500 張紙的紙匣規格 253
 - 用量頁 155
 - 有皺摺的 218
 - 自訂尺寸，列印 76, 77
 - 自訂尺寸，傳遞設定 84
 - 每張頁數 85
 - 信封進紙器規格 254
 - 穿孔紙 75
 - 紙匣設定值 25, 35
 - 紙匣選擇 67, 68
 - 釘書機規格 256
 - 堆疊器規格 255
 - 捲曲的 218
 - 規格 247
 - 設定 41
 - 裝入 21
 - 裝訂 119
 - 載入中 64
 - 預製表格 75
 - 熱凝器模式 70
 - 儲存 247
 - 雙面列印，支援尺寸 79
 - 雙面列印裝置規格 254
 - 類型支援 251
- 紙材卡紙. 請參見 卡紙
- 紙張
 - 1 號紙匣規格 252
 - ADF 規格 256
 - HP，訂購 231
 - 不同的第一頁 84
 - 手動送紙 68
 - 有皺摺的 218
 - 自訂尺寸，列印 76, 77
 - 自訂尺寸，傳遞設定 84
 - 每張頁數 85
 - 穿孔紙 75
 - 紙匣設定值 35
 - 紙匣選擇 67, 68
 - 釘書機規格 256
 - 堆疊器規格 255

- 捲曲 218
- 規格 247
- 設定 41
- 裝入 21
- 裝訂 119
- 載入中 64
- 預製表格 75
- 熱凝器模式 70
- 儲存 247
- 雙面列印，支援尺寸 79
- 雙面列印裝置規格 254
- 類型支援 251
- 紙張上列印
 - 小型 77
 - 塗層 76
- 紙張處理功能表 25, 35
- 紙張路徑
 - 清潔 164
 - 測試 58, 193
- 紙槽
 - 位置 8
 - 容量 6
 - 選擇 71
- 耗材
 - 回收 274
 - 狀態，以 HP 工具箱檢視 144
 - 狀態，以內嵌式萬維網伺服器檢視 140
 - 非 HP 157
 - 訂購 iii, 228
 - 記憶體錯誤 195
 - 零件編號 9, 229
- 耗材料安全資料表 (MSDS，Material Safety Data Sheet) 276
- 能源消耗 274
- 能源規格 241
- 臭氧規格 274
- 記憶體
 - DIMM 錯誤訊息 198
 - 不足 202, 196
 - 分配 268
 - 功能 4
 - 包含 2
 - 永久記憶體錯誤訊息 199
 - 安裝 DIMM 260
 - 快閃，安裝 262
 - 耗材錯誤 195
 - 零件編號 230
 - 需求 259
 - 確認安裝 267
 - 擴充 258
- 記憶體不足 202, 196
- 記錄，事件 58

- 訊息
 - 卡紙 177
 - 依字母順序列出的清單 195
 - 設定值 49
 - 疑難排解 194
 - 數字清單 195
- 訊息，控制面板
 - 列印事件記錄 58
- 釘書針不足 205
- 釘書針匣
 - 不足錯誤訊息 205
 - 卡紙 190
 - 空的，停止或繼續設定 120
 - 裝入 121
 - 零件編號 9, 229
- 釘書機/堆疊器
 - 太多張紙錯誤訊息 205
 - 卡住的釘書針 190
 - 卡紙 185
 - 列印到 119
 - 空的，停止或繼續設定 120
 - 指示燈狀態 207
 - 重新連接錯誤訊息 204
 - 容量 6
 - 紙材規格 255, 256
 - 紙材類型支援 251
 - 移動 MFP 10
 - 規格，實體 239
 - 裝入釘書針 121
 - 裝訂選項 85
 - 零件編號 9, 229
 - 機型包含 3
 - 選擇 71
- 針匣，釘書針
 - 空的，停止或繼續設定 120
 - 裝入 121
 - 零件編號 9, 229

十一畫

- 偽造耗材 157
- 停止按鈕 28, 29
- 區域網路 (LAN) 連接器 6
- 區域網路 (LAN) 傳真 113
- 堆疊器模式，3 槽式信箱 116
- 埠
 - 包含 6
- 執行印表機維護訊息 170
- 彩色紙，影印 96
- 控制面板
 - EIO X Jetdirect 子功能表 52
 - I/O 子功能表 51
 - PCL 子功能表 43
 - 內嵌式 Jetdirect 子功能表 52
 - 功能 27
 - 功能表選擇圖 32
 - 卡紙訊息 177

- 列印子功能表 41
- 列印品質子功能表 44
- 存取遭拒 200
- 位置 8
- 系統設定子功能表 47
- 按鈕 28, 29
- 指示燈 28
- 重設子功能表 55
- 原稿子功能表 38
- 紙張處理功能表 25, 35
- 訊息，依字母順序列出的清單 195
- 訊息，設定值 49
- 訊息，疑難排解 194
- 訊息，數字清單 195
- 清潔觸控式螢幕 164
- 設定裝置功能表 38
- 診斷程式功能表 58
- 傳真功能表 57
- 傳送子功能表 40
- 資訊功能表 34
- 電子郵件螢幕 103
- 疑難排解 176
- 碳粉匣耗材量，檢查 158
- 維修功能表 61
- 說明 31
- 增強子功能表 39
- 影印/傳送設定值 50
- 影印子功能表 38
- 影印螢幕 92
- 導覽 30
- 擷取工作功能表 33
- 鎖定功能表 136
- 捲曲的紙張，疑難排解 218
- 掃描
 - 速度規格 4
- 掃描至電子郵件
 - 內嵌式萬維網伺服器設定 141
 - 疑難排解 176
 - 錯誤訊息 202, 203, 205
- 掃描到電子郵件
 - LDAP 支援 100
 - SMTP 伺服器 100
 - 次要選擇，安全性 108
 - 原稿設定值 38
 - 控制面板設定值 103
 - 設定 101
 - 設定值 40
 - 通訊錄 106
 - 傳送文件 104
 - 裝入文件 104
 - 關於 99, 104
- 掃描電子郵件
 - 驗證閘道位址 225
- 掃描器玻璃板
 - 清潔 164
 - 影印自 94

- 掃描器校正 169
- 掃描器測試 58
- 掃描器錯誤 202, 204
- 淺色列印，疑難排解 213
- 清除硬碟機 133
- 清晰度，影印設定值 96
- 清潔
 - ADF 滾筒 166
 - MFP 外部 164
 - 玻璃板 164
 - 疑難排解 164
 - 熱凝器 164
 - 關於 164, 166
- 清潔頁
 - 手動 164
 - 自動 165
 - 設定值 47
- 移除軟體，Windows 20
- 移動 MFP 10
- 第一頁，紙張為 84
- 組態，機型 2
- 組態頁 152
- 處理器速度 4
- 規格
 - 功能 4
 - 作業環境 243
 - 扭曲 245
 - 投影片 249
 - 信封 248
 - 紙張 247
 - 電源 241
 - 實體 239
 - 影像區域 244
 - 標籤 249
 - 聲音 242
- 規格，紙材
 - 信封進紙器 254
- 設定
 - 列印工作快捷設定 83
 - 組態頁 152
 - 驅動程式，變更 14
- 設定定位 82
- 設定值
 - 還原預設值 55
- 設定裝置功能表 38
- 設定標籤，內嵌式萬維網伺服器 141
- 軟體
 - HP 工具箱 143
 - HP 磁碟管理公用程式 15
 - Linux 13
 - Macintosh iv
 - Macintosh，包含 16
 - 下載 iii
 - 支援的作業系統 12
 - 安裝 Macintosh 19
 - 安裝於 Windows 16

- 使用「找到新硬體」精靈安裝 19
- 從 Windows 解除安裝 20
- 網路安裝，Macintosh 18
- 網路安裝，Windows 17
- 數位傳送 (HP DSS) 108
- 這是什麼？說明 31
- 通訊協定設定值 52
- 通訊錄，電子郵件
 - LDAP 支援 100
 - LDAP 伺服器錯誤 203
 - 收件者清單，建立 106
 - 自動完成功能 105
 - 匯入 141
- 連接埠
 - 位置 10
- 連結
 - HP 工具箱 145
 - 內嵌式萬維網伺服器 142
- 連結速度，網路 52
- 連線功能 6
- 速度規格 4
- 頂蓋
 - 卡紙，清除 178
 - 位置 8

十二畫

- 喚醒時間，設定 150
- 插入紙匣錯誤訊息 202
- 散落的碳粉，疑難排解 178
- 斑點，疑難排解 219
- 測試 58
- 無法連接、影印或傳送 205
- 硬碟
 - HP 磁碟管理公用程式 15
 - 字型清單 156
 - 更換 264
 - 零件編號 230
- 硬碟機
 - 清除 133
- 診斷程式功能表 58
- 進紙匣. 請參見 紙匣
- 量尺，重複性瑕疵 224
- 開始按鈕 28, 29
- 開啓/關閉開關，位置 8
- 韌體，更新 160
- 順序，頁面 71

十三畫

- 傳真，數位 113
- 傳真功能表 57
- 傳真附件
 - 安裝 110
 - 使用者指南 109
 - 指示燈狀態 210
 - 組態頁 152

- 連接電話線 112
- 零件編號 9, 229
- 機型包含 2
- 傳送子功能表 40
- 傳送至電子郵件
 - 內嵌式萬維網伺服器設定 141
 - 錯誤訊息 202, 203, 205
- 傳送到工作流程 108
- 傳送到資料夾 108
- 傳送到電子郵件
 - LDAP 支援 100
 - SMTP 伺服器 100
 - 次要選擇，安全性 108
 - 原稿設定值 38
 - 設定值 40, 103
 - 通訊錄 106
 - 傳送文件 104
 - 裝入文件 104
 - 關於 99, 101, 104
- 傳送致電子郵件
 - 錯誤訊息 202
- 傳送電子郵件
 - 疑難排解 176
 - 驗證閘道位址 225
- 塗層紙 76
- 感應器測試 58
- 會計硬體 131
- 溫度需求 243
- 瑕疵，重複 216, 224
- 裝入
 - 1 號紙匣 21
 - 1 號紙匣中的信封 73
 - 可容納 500 張紙的紙匣 22
 - 自訂尺寸紙張 77
 - 投影片 74
 - 非預期的尺寸或類型錯誤訊息 197
 - 信封進紙器 124, 125
 - 釘書針 121
 - 塗層紙 76
 - 預製表格 75
 - 標籤 74
 - 雙面列印的紙張 79
- 裝訂的文件 119
- 裝訂邊緣設定 80
- 裝置設定視窗，HP HP 工具箱 145
- 解析度
 - 品質疑難排解 211
 - 規格 4
 - 設定值 46
- 解析度增強技術 (REt) 設定值 46
- 解除安裝軟體，Windows 20
- 解除附件鎖定 10
- 資料夾
 - 傳送到 108
 - 錯誤訊息 202
- 資訊功能表 34

- 資訊頁 152
- 資訊標籤，內嵌式萬維網伺服器 140
- 資源儲存 268
- 載入
 - 錯誤訊息 203
- 運送印表機 236
- 閘道
 - 設定 101
 - 設定值 40
 - 尋找 102
 - 錯誤訊息 202
 - 驗證位址 225
- 雷射安全聲明 279
- 電子郵件
 - LDAP 支援 100
 - LDAP 錯誤 203
 - SMTP 伺服器 100
 - 內嵌式萬維網伺服器設定 141
 - 次要選擇，安全性 108
 - 自動完成功能 105
 - 系統需求 7
 - 原稿設定值 38
 - 控制面板設定值 103
 - 設定 101
 - 設定值 40
 - 通訊錄 106
 - 傳送文件 104
 - 裝入文件 104
 - 疑難排解 176
 - 錯誤訊息 202, 203, 205
 - 關於 99, 104
 - 驗證閘道位址 225
- 電子郵件警示 144
- 電池規格 275
- 電信聲明 273
- 電源
 - 消耗 274
 - 規格 241
 - 疑難排解 174
- 電源規格 241
- 電源開關，位置 8
- 電話號碼
 - 支援 iii
 - 服務合約 iv
 - 訂購耗材 iii
- 電話線，連接傳真附件 112
- 電路板指示燈 209
- 電路板遮蓋，位置 8
- 電路板擋門，鎖定 137
- 電壓，疑難排解 176
- 電壓規格 241
- 零件編號
 - EIO 卡 230
 - 紙匣 229
 - 紙材，HP 231
 - 記憶體 230

- 碳粉匣 229
- 維護套件 230
- 纜線 230
- 預印紙張
 - 載入中 64
- 預設值，還原 55
- 預製表格
 - 列印於 75
- 十四畫**
- 圖形顯示，控制面板 28
- 圖形顯示螢幕，控制面板 30
- 實體規格 239
- 對比，影印 96
- 滾筒
 - 清潔 ADF 166
- 滾輪
 - 維護套件，包含 170
- 疑難排解
 - ADF 輸出品質 221
 - 文字品質 217, 220
 - 卡住的釘書針 190
 - 卡紙，清除 177
 - 卡紙，頻繁 192
 - 白點 214, 219
 - 有皺摺的紙張 218
 - 污點 214
 - 灰色背景 215
 - 空白頁面 211, 221
 - 附件 208
 - 品質 211
 - 歪斜的頁面 217, 222
 - 胎痕 219
 - 重複性瑕疵 216, 224
 - 重複影像 221
 - 核對清單 174
 - 紙張路徑測試 193
 - 控制面板 176
 - 控制面板訊息 194
 - 捲曲的紙張 218
 - 淺色列印 213
 - 閘道位址 225
 - 碳粉污跡 215
 - 網路列印 226
 - 數位傳送 176
 - 模糊列印 220
 - 線條 214, 219, 222, 223
 - 錯誤訊息，依字母順序列出的清單 195
 - 錯誤訊息，數字清單 195
- 睡眠按鈕 28
- 睡眠設定
 - 延遲 150
 - 喚醒時間 150
- 睡眠設定值
 - 電源規格 241
- 磁碟. 請參見 硬碟

- 磁碟清除功能 133
- 磁碟管理公用程式 15
- 碳粉
 - EconoMode (經濟模式) 46
 - 用量頁 155
 - 輸出品質，疑難排解 215
- 碳粉不足訊息 158
- 碳粉用盡訊息 159
- 碳粉污跡，疑難排解 215
- 碳粉匣
 - EconoMode (經濟模式) 46
 - 卡紙，清除 178
 - 回收 274
 - 存放 157
 - 狀態，以內嵌式萬維網伺服器檢視 140
 - 非 HP 157
 - 保固 234
 - 訂購 iii
 - 耗材狀態頁，列印 154
 - 零件編號 229
 - 預期壽命 157
 - 碳粉不足訊息 158
 - 碳粉用盡訊息 159
 - 碳粉匣，檢查 157
 - 錯誤訊息 201, 202
- 碳粉匣s
 - 狀態，以 HP 工具箱檢視 144
- 碳粉匣，列印
 - EconoMode (經濟模式) 46
 - 回收 274
 - 保固 234
 - 訂購 iii
 - 零件編號 229
 - 錯誤訊息 201, 202
- 碳粉匣，釘書針
 - 卡紙 190
- 碳粉匣，碳粉匣 157
- 碳粉附著不佳，疑難排解 216
- 網站
 - HP Web Jetadmin，下載 146
 - Macintosh 支援 iv
 - UNIX 和 Linux 驅動程式 13
 - 下載軟體 iii
 - 回收耗材 275
 - 防偽 157
 - 服務合約 iv
 - 客戶支援 iii
 - 訂購耗材 iii, 228
 - 紙張規格 247
 - 耗材材料安全資料表 (MSDS，Material Safety Data Sheet) 276
 - 環境資訊 276
- 網路
 - HP Jetdirect 列印伺服器錯誤訊息 200
 - HP Jetdirect 組態頁 154
 - SMTP 伺服器 100
 - 列印伺服器包含 2
 - 列印疑難排解 226
 - 安裝 EIO 卡 269
 - 安裝 Macintosh 軟體 18
 - 安裝 Windows 軟體 17
 - 設定值 52
 - 連線功能 6
 - 電子郵件系統需求 7
 - 驗證閘道位址 225
 - 網路標籤，內嵌式萬維網伺服器 142
 - 網際網路傳真 113
 - 維修功能表 61
 - 維修服務
 - HP 授權經銷商 iii
 - 維護合約 iv, 235
 - 維護套件
 - 使用 170
 - 耗材狀態頁，列印 154
 - 零件編號 230
 - 語言，印表機 5, 49
 - 語言，控制面板 176
 - 說明
 - 控制面板 31
 - 驅動程式 15
 - 遠端韌體更新 (RFU) 160
 - 需要 Novell 登入 203

十五畫

- 增強子功能表 39
- 影印
 - 工作模式 95
 - 功能 5, 91
 - 去除背景 96
 - 用量頁 155
 - 多份原稿 95
 - 使用 ADF 95
 - 使用自訂設定值 93
 - 使用掃描器玻璃板 94
 - 使用預設值 93
 - 品質，疑難排解 211
 - 原稿設定值 38
 - 控制面板導覽 92
 - 清晰度 96
 - 速度規格 4
 - 對比設定值 96
 - 錯誤訊息 205
 - 儲存工作 97
 - 縮小或放大 96
- 影印/傳送設定值 50
- 影印子功能表 38
- 影印連接卡錯誤訊息 201
- 影像重複，疑難排解 221
- 影像區域規格 244
- 撥接連線 7
- 數位傳真 113

數位傳送

- LDAP 支援 100
- SMTP 伺服器 100
- 工作流程 108
- 內嵌式萬維網伺服器設定 141
- 次要電子郵件選擇 108
- 原稿設定值 38
- 控制面板設定值 103
- 設定值 40
- 設定電子郵件 101
- 通訊錄 106
- 傳送文件 104
- 裝入文件 104
- 資料夾 108
- 疑難排解 176
- 錯誤訊息 202, 203, 205
- 關於 99, 104
- 驗證閘道位址 225
- 數位傳送標籤，內嵌式萬維網伺服器 141
- 暫停工作 90
- 標準出紙槽
 - 卡紙，清除 185
 - 位置 8
 - 重新連接錯誤訊息 204
 - 容量 6
 - 選擇 71
- 標籤
 - 列印 74
 - 規格 249
 - 裝入 21
- 槽
 - 已滿，錯誤訊息 203
 - 卡紙，清除 185
 - 用量頁 155
 - 重新連接錯誤訊息 204
- 模糊列印，疑難排解 220
- 熱凝器
 - 卡紙，清除 186
 - 更換 170
 - 紙張捲繞錯誤 203
 - 清潔 164
 - 錯誤訊息 197
- 熱凝器模式 70
- 磅數，紙材規格
 - 3 槽式信箱 255
 - ADF 256
 - 釘書機 256
 - 雙面列印裝置 254
- 線上客戶支援 iii
- 線上說明
 - 控制面板 31
 - 驅動程式 15
- 線條，疑難排解 214, 219, 222, 223
- 緩衝區滿溢錯誤 196

十六畫

- 噪音規格 242
- 橫向
 - 原稿設定值 38
 - 雙面列印選項 80
- 機型，功能 2
- 機械錯誤訊息 203
- 濃度，疑難排解 213
- 澳洲 EMC 聲明 280
- 輸出品質
 - 卡紙後 178
 - 設定值 46
 - 疑難排解 211
- 輸出路徑開啓錯誤訊息 203
- 選擇圖，功能表 32
- 錯誤訊息
 - 卡紙 177
 - 列印事件記錄 58
 - 依字母順序列出的清單 195
 - 設定值 49
 - 疑難排解 194
 - 數字清單 195

十七畫

- 優先到府服務 235
- 儲存
 - 信封 249
 - 紙張 247
- 儲存，工作
 - 已儲存 88
 - 功能 87
 - 快速複製 89
 - 校對與暫停 90
 - 設定值 47
 - 影印 97
 - 擷取工作功能表 33
- 儲存工作 88
- 儲存設定 83
- 濕度需求 243
- 環境，規格 243
- 環境管理工作 274
- 縮小文件
 - 列印 84
 - 影印 96
- 縮放文件
 - 列印 84
 - 影印 96
- 縱向
 - 原稿設定值 38
 - 雙面列印選項 80
- 聲音規格 242
- 還原預設值 55
- 韓國 EMI 聲明 279
- 黏膠標籤. 請參見 標籤
- 點，疑難排解 214, 219

十八畫

擷取工作功能表 33

瀏覽工具需求

HP Web Jetadmin 146

HP 工具箱 143

內嵌式萬維網伺服器 140

鎖定

附件 10

紙匣 68

控制面板功能表 136

電路板擋門 137

雙面，列印

使用雙面列印裝置 79

雙面，列印於

支援的紙張尺寸 79

使用雙面列印裝置 80

定位，設定 82

版面配置選項 80

裝入紙張 79

錯誤訊息 200, 201, 202, 204, 197

雙面列印

支援的紙張尺寸 79

使用雙面列印裝置 79, 80

定位，設定 82

版面配置選項 80

裝入紙張 79

錯誤訊息 200, 201, 202, 204, 197

雙面列印附件

支援的紙張尺寸 79

卡紙 184

用量頁 155

位置 8

使用 79, 80

定位，設定 82

定位紙材 64

紙材規格 254

紙材類型支援 251

紙張方向 79

規格，實體 239

裝訂選項 80

零件編號 9, 229

機型包含 2

錯誤訊息 200, 201, 202, 204, 197

十九畫

邊到邊列印 82

邊界，信封 73, 249

關閉擋門錯誤訊息 201

類比傳真附件. 請參見 傳真附件

二十畫

觸控式螢幕，清潔 164

警示標籤，HP 工具箱 144

二十一畫

護蓋，位置 8

驅動程式

Linux 13

Macintosh iv

OS/2 13

下載 iii

支援的作業系統 13

列印工作快捷設定 83

設定 14

說明 15

選擇 14

二十二畫

彎曲的頁面 217, 222

二十三畫

變形的字元，疑難排解 217

變更文件尺寸

列印 84

影印 96

驗證閘道位址 225

驗證錯誤訊息 200

二十五畫以上

纜線

錯誤訊息 201

纜線，零件編號 231



i n v e n t

© 2004 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



Q3942-90968